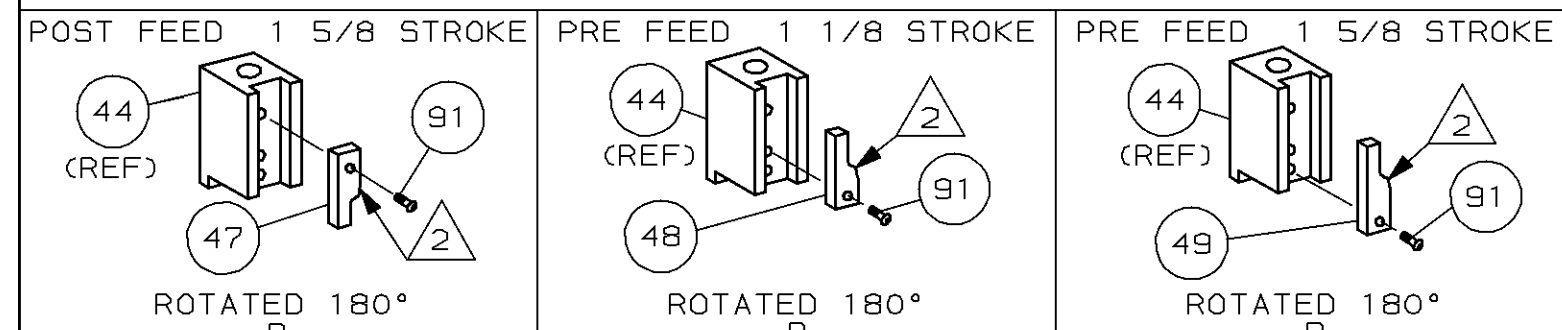
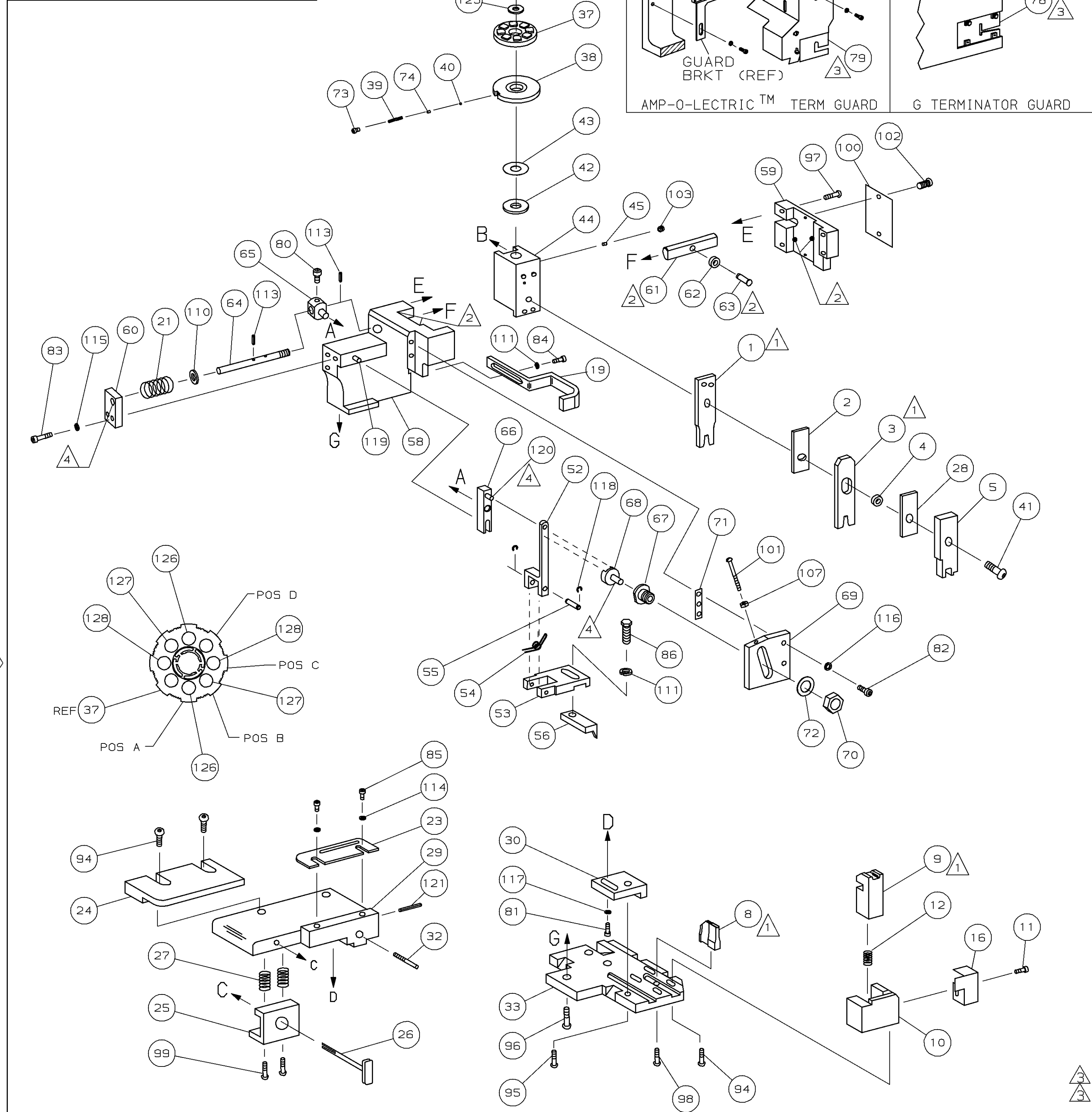


THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED.
IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING
ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU ON CONDITION THAT
NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT
WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, HARRISBURG, PA.

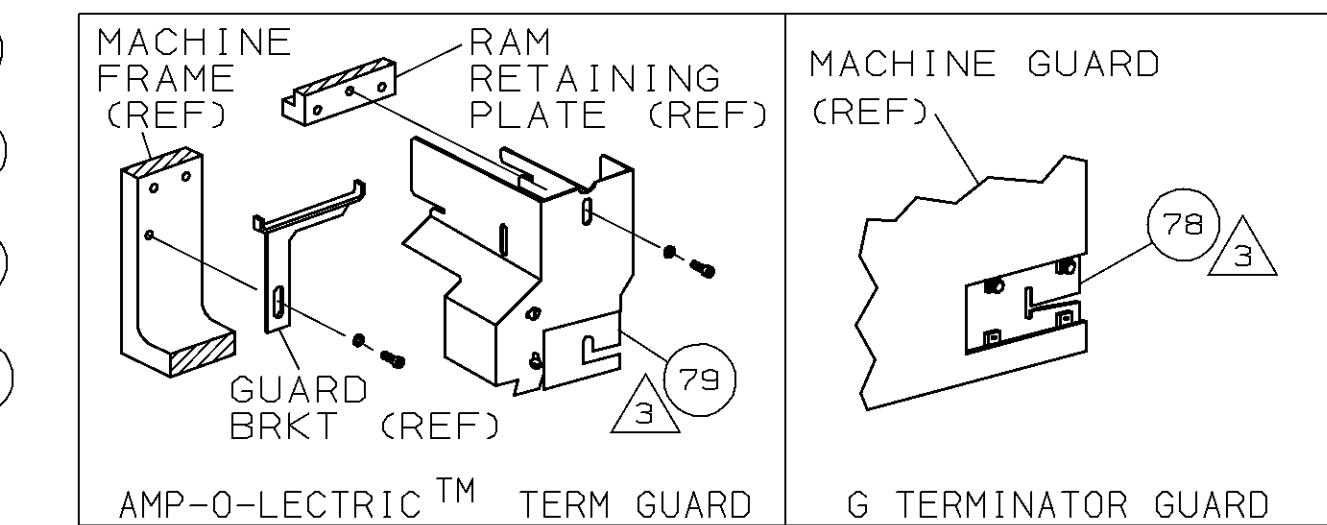
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED
680328 -1	C	122500-1
680328 -2	C	565435-5
680328 -3	C	354500-1



LOC
A
DIST
66

AMP 3308 REV 3-92 02 DEC 1997 12:53:19 AMP07567



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
2 GREASE LIGHTLY.
3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
6 THIS APPLICATOR IS FOR SINGLE WIRE APPLICATION

680328 680328

TERMINAL NAME: SPLICE					
60806					
CRIMPING DATA					
PAD LTR	CRIMP HEIGHT			WIRE SIZE	
A	.073 ±.002 [1.85 ±0.05mm]			14	
B	.062 ±.002 [1.57 ±0.05mm]			16	
C	.055 ±.002 [1.4 ±0.05mm]			18	
D	NOT			USED	
CRIMP		SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE		.090 [2.29mm]	F	18-14	
INSUL		.155 [3.94mm]	F	.105-.145	
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE LAYOUT
-		114-2088	.410	408-8040	458637-1 L1786

2	2	2	-	C	2-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3100)C	129
2	2	2	-	C	354779-5	PIN, WIRE DISC (.3015)B	127
2	2	2	-	C	8-354778-1	PIN, WIRE DISC (.2900)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
							122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL	121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL(Ø.187x.50)LEVER	120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL(Ø.187x1.25)HOUSING	119
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN	118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK(Ø10)ADJ BLOCK	117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(Ø10)ADJ PLATE	116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(Ø10)FEED GDE ROD	115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK(Ø4)FRONT STP GUIDE	114
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD	113
							112
2	2	2	-	A	21024-4	WASHER,LOCK(Ø8)STRIPPER	111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT(Ø5/16)SCREW ADJ	110
							109
							108
REF	REF	REF	-	A	21018-5	NUT,HEX(6-32)FEED ADJ	107
							106
							105
							104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM	103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE(Ø2x.19)ID PLATE	102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC(10-32x.88)DRAG	99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP	97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING	96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95
4	4	4	-	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN	94
							93
							92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM	91
							90
							89
							88
							87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)F ST GUIDE	85
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER	84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD	83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK	82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL	81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK	80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)INS DISC	73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			

C	0150-8147-97	TB	12-97
B	0150-7570-97	CE	2/97
A	REVISED	CE	9-9
P	REVISION RECORD	APP	DATE

DIMENSIONS IN INCHES.
DO NOT SCALE PRINT.
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
2 PLC DEC ±
3 PLC DEC ±
4 PLC DEC ±
ANGLES ±
SURF TEXTURE: ✓
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX

MATL		-		HT TR		-		FIN		-	
DR P. MATHIAS		7-9-96		APP T. ELBIN		7-6-96		AMP AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608			
CHK 7-9-96 C. ERISMAN		REL 10/3/96 B. MORGAN									
NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR								MACHINE MINI		REF APPL	
SCALE -		D		DWG NO 680328		SHEET 1 OF 1		REV C			

-1	LEADMAKER				MECH POST FEED		
-2	BENCH MODEL K				MECH PRE FEED		
-3	BENCH MODEL G				MECH PRE FEED		
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX(1/2-20)	70
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58
							57
							56
1	1	1	-	B	1-694433-6	PAWL, FEED	55
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	53
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	52
REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	51
							50
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	-	C	455673-1	RAM	44
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	-	A	690686-1	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)	41
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION	38
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
							34
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32
							31
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	1	-	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE	29
1	1	1	-	C	455888-4	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
1	1	1	-	D	6-690440-5	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
							22
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21
							20
1	1	1	-	B	456468-1	STRIPPER	19
							18
							17
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16
							15
							14
							13
1	1	1	-	A	6-22279-4	SPRING, SHEAR	12
1	1	1	-	B	690461-5	STOP, SHEAR	11
1	1	1	-	C	662966-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	1	1	-	C	1-462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	1	-	C	8-189717-6	ANVIL	8
							7
							6
1	1	1	-	C	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
1	1	1	-	B	3-238011-0	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	-	C	7-683453-5	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	1	-	C	2-455888-1	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	-	C	4-458141-7	CRIMPER, WIRE	1
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru