



The IP-50 provides easy and direct connection to products using networks and the Internet.

The IP-50 come with a standard Ethernet connection, RS-232 interface and on-board fully programmable and customizable web server. It can be used to control and monitor any RS-232 device remotely.

Users can design and setup their own user interface and functionality or access the expanding portfolio of standard product packages from www.digitalview.com/ip-50 website.

Applications include:

- ✓ Digital Signage installations
- ✓ Industrial systems monitoring and control
- ✓ Environmental monitoring
- ✓ Control and monitoring of Digital View products

SPECIFICATION

Network Interface

Ethernet 10BaseT
RJ-45 connector x 1
Supported protocols: IP, TCP, DHCP

RS-232 Interface

DB9-Female connector x 1
Serial baud rate: 2400
Data bits: 8
Parity : none
Stop bits: 1
RS-232: TxD, RxD

Power

Power input : 7.5V DC
Power consumption : 200mA @7.5V

Environmental

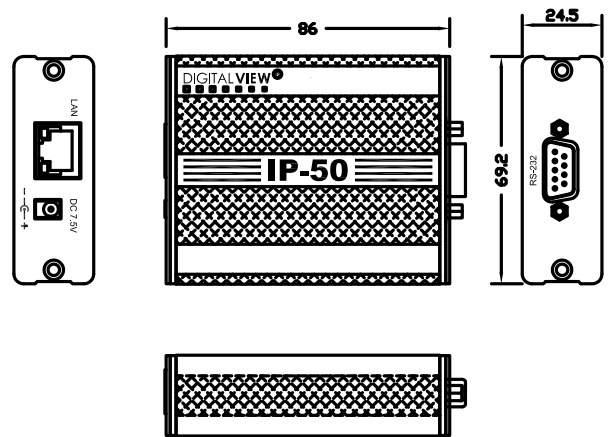
Operating temperature : 0°C to 50°C
Relative humidity : 5%-95% relative humidity
(Non-condensing)

Dimension

Dimension (W x D x H) : 86mm x 69mm x 24.5mm

Weight

Weight (net) : 130g



Brand names belong to their respective owners. Specifications subject to change without notice. August 2007

ASIA

Digital View Ltd.
19th floor Tai Tung Building
8 Fleming Road
Wanchai, Hong Kong

Tel: (852) 2861 3615
Fax: (852) 2520 2987
Email: sales@digitalview.com

USA

Digital View Inc.
18440 Technology Drive
Building 130
Morgan Hill, CA 95037
USA

Tel: (1) 408-782-7773
Fax: (1) 408-782-7883
Email: sales@digitalview.com

EUROPE

Digital View Ltd.
6 Marylebone Passage,
London, W1W 8EX,
UK

Tel: +44 20-7631-2150
Fax: +44 20-7631-2156
Email: sales@digitalview.com

Please visit our web site for more information: www.digitalview.com



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru