



The IP-50 provides easy and direct connection to products using networks and the Internet.

The IP-50 come with a standard Ethernet connection, RS-232 interface and on-board fully programmable and customizable web server. It can be used to control and monitor any RS-232 device remotely.

Users can design and setup their own user interface and functionality or access the expanding portfolio of standard product packages from [www.digitalview.com/ip-50](http://www.digitalview.com/ip-50) website.

Applications include:

- ✓ Digital Signage installations
- ✓ Industrial systems monitoring and control
- ✓ Environmental monitoring
- ✓ Control and monitoring of Digital View products

SPECIFICATION

**Network Interface**  
 Ethernet 10BaseT  
 RJ-45 connector x 1  
 Supported protocols: IP, TCP, DHCP

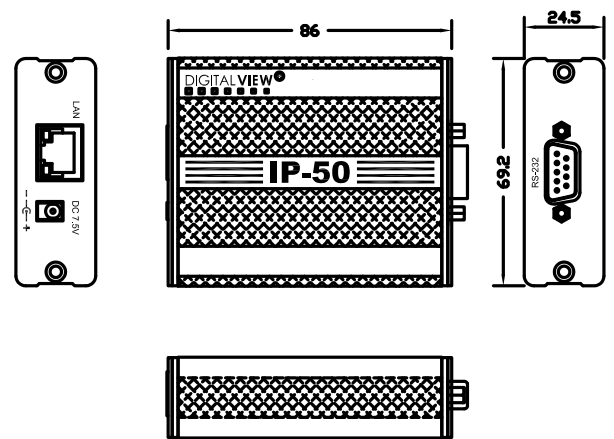
**RS-232 Interface**  
 DB9-Female connector x 1  
 Serial baud rate: 2400  
 Data bits: 8  
 Parity : none  
 Stop bits: 1  
 RS-232: TxD, RxD

**Power**  
 Power input : 7.5V DC  
 Power consumption : 200mA @7.5V

**Environmental**  
 Operating temperature : 0°C to 50°C  
 Relative humidity : 5%-95% relative humidity (Non-condensing)

**Dimension**  
 Dimension (W x D x H) : 86mm x 69mm x 24.5mm

**Weight**  
 Weight (net) : 130g



Brand names belong to their respective owners. Specifications subject to change without notice. August 2007

**ASIA**
**USA**
**EUROPE**

Digital View Ltd.  
 19th floor Tai Tung Building  
 8 Fleming Road  
 Wanchai, Hong Kong

Tel: (852) 2861 3615  
 Fax: (852) 2520 2987  
 Email: [sales@digitalview.com](mailto:sales@digitalview.com)

Digital View Inc.  
 18440 Technology Drive  
 Building 130  
 Morgan Hill, CA 95037  
 USA

Tel: (1) 408-782-7773  
 Fax: (1) 408-782-7883  
 Email: [sales@digitalview.com](mailto:sales@digitalview.com)

Digital View Ltd.  
 6 Marylebone Passage,  
 London, W1W 8EX,  
 UK

Tel: +44 20-7631-2150  
 Fax: +44 20-7631-2156  
 Email: [sales@digitalview.com](mailto:sales@digitalview.com)

Please visit our web site for more information: [www.digitalview.com](http://www.digitalview.com)



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)