



Quality Products. Service Excellence.

Knockdown 2-Post Aluminum Rack *RB-2PA Series*

1,500 lbs|680 kg Weight Capacity



Features:

- Constructed of 5052H32 aluminum rails.
- EIA compliant 12-24 double-tapped rails.
- Numbered rail markings.
- Side ganging and accessory mounting hole provisions.
- Knockdown self-squaring design ships unassembled for easy handling and shipping protection.
- Includes a 30-pack of 12-24 mounting hardware.
- Available in either anodized natural satin or black finish.
- Load rated to 1,500 lbs (680 kg) of equipment load capacity.
- RoHS Compliant.

RACK BASICS®

Part of the Rack Basics® line of economy rack solutions



Gallery



Accessories

- High-Density Vertical Finger Manager with Slam-Latching Door
- Vertical Finger Cable Manager with Door
- Top Wire Management
- Horizontal Finger Cable Manager
- Universal Rack Shelf
- Two Post Mounting Deep Channel Shelf
- Two Post Mounting Keyboard & Equipment Shelf
- 2-Post Rack Low Profile Dolly
- Rack Isolation Kit
- 12-24 Mounting Hardware
- Vertical Rack Cable Manager with Door
- Vertical Cable Manager Extensions
- Horizontal Ring Cable Manager
- Rack Panels
- Two Post Mounting Adjustable Shelf
- Two Post Centered Shelf
- Two-Post Extension Support Bracket
- Rack and Cabinet Joining Kit
- Grounding & Bonding
- Outlet Strips

Part No. Black	Part No. Natural Finish	Overall Dimensions			Rack Units	Mounting Dimensions	
		Height	Width	Depth		Height	Width
RB-2PA1945BK	RB-2PA1945NF	83.90	20.25	15.00	45U	78.75	19.00

Part No.	Part No.	Overall Dimensions			Rack	Mounting Dimensions	
Black	Natural Finish	Height	Width	Depth	Units	Height	Width
RB-2PA2345BK	RB-2PA2345NF	83.90	24.25	15.00	45U	78.75	23.00

Tags: **Relay Rack, H-Frame, Server Rack, Equipment Rack, Network Rack, Skeleton Rack, Telco Rack,** *Data subject to change without notice*
Two-Post Rack, knock-down, knock down, rb2pa

© 2020. Hammond Manufacturing Ltd. All rights reserved.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru