

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

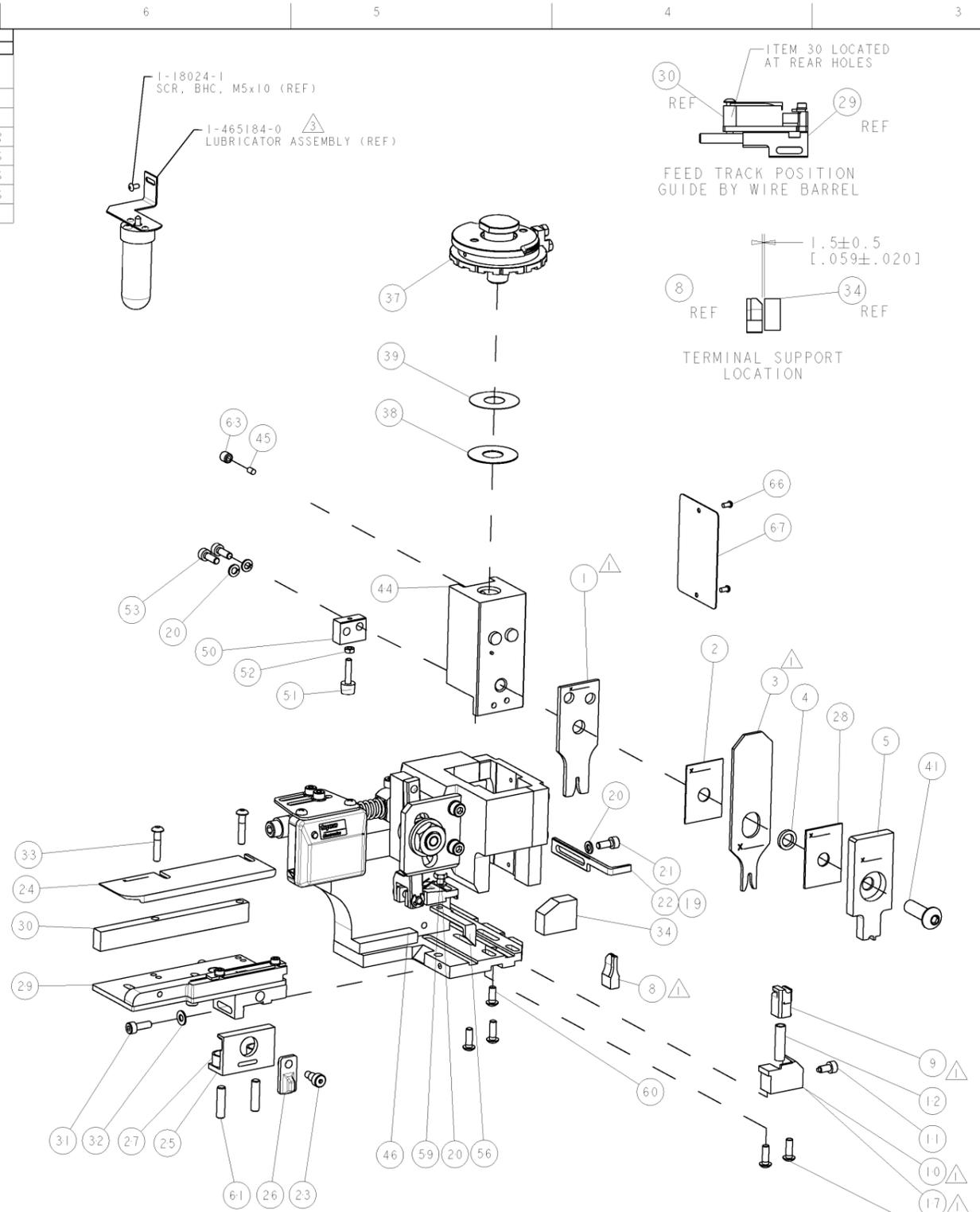
THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	 TE Connectivity		
DIMENSIONS:		CHK			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	NAME		
 <ul style="list-style-type: none"> 0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± 		PRODUCT SPEC	RESTRICTED TO		
		APPLICATION SPEC	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	A3	C-	
		SCALE	SHEET	OF	REV

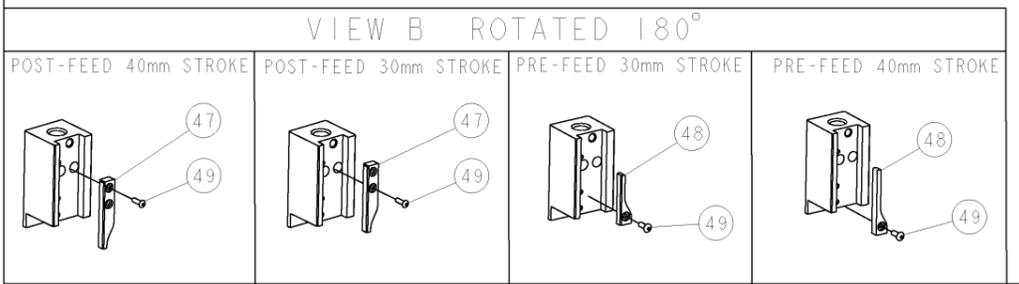
PART NUMBER	REV	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528292-1	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528292-2	A	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528292-6	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528292-1	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528292-2	A	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528292-6	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528292-7	A	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA		TYCO TERMINAL	TYCO CRIMP SPEC
TERMINAL NAME: RECEPT TERM 1.5MM SERIES OBD CONNECTOR			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.78 [.070 IN]	F	0.30-0.80mm ² or 22-18 AWG
INSUL	2.54 [.100 IN]	O	1.10-2.00 [.043-.079 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTIONS	
3.20-3.95 [.126-.156 IN]		408-8322 & 408-8490	
TERMINAL APPL SPEC		114-2136	FEED 10.50 [.413 IN]
TERMINALS APPLIED			
776001	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING	
0.80mm ² or 18 AWG	1.24 ± 0.05 [.049 ± .002 IN]	B1	
0.75mm ²	1.24 ± 0.05 [.049 ± .002 IN]	B1	
0.50mm ² or 20 AWG	1.14 ± 0.05 [.045 ± .002 IN]	B8	
0.35mm ²	1.10 ± 0.05 [.043 ± .002 IN]	C1	
0.30mm ² or 22 AWG	1.07 ± 0.05 [.042 ± .002 IN]	C4	

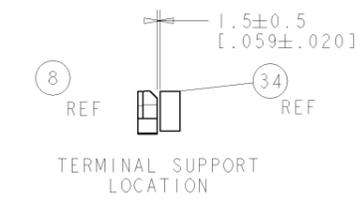
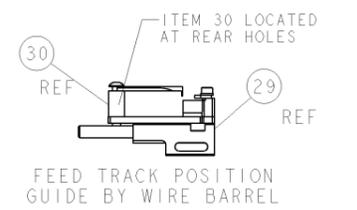
- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.
- 4. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 5. THE INSULATION RANGE HAS BEEN RESTRICTED TO ENABLE APPLICATION SPEC TO BE MET REF MAX INS CRIMP HEIGHT.



*** WARNING**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



ITEM NO	DESCRIPTION	ITEM NO	DESCRIPTION
74		84	
75		83	
76		82	
77		81	
78		80	
79		79	
80		78	
81		77	
82		76	
83		75	
84		74	
77-76-72-71-6-2-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO



SET UP GAGE
458637-3

REVOLUTIONS		DATE	BY	APP'D
1	SEE ECO-06-008154	05APR2006	MC	MC

ITEM NO	DESCRIPTION	ITEM NO	DESCRIPTION
73		73	
72		72	
71	DOCUMENTATION PACKAGE	71	
70		70	
69		69	
68		68	
67	PLATE, IDENTIFICATION	67	
66	SCREW, DRIVE	66	
65		65	
64		64	
63	SCR, SET, CUP POINT M6 X 6.0	63	
62		62	
61	SCR, SET, FLT POINT M5 X 20.0	61	
60	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 10.0)	60	
59	SCR, HEX HD CAP M4 X 8.0	59	
58		58	
57		57	
56	PAWL, FEED	56	
55		55	
54	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 12.0)	54	
53	SCR, SKT HD CAP M4 X 12.0	53	
52	NUT, HEX, REG M3	52	
51	BUMPER, HOLD DOWN	51	
50	SPACER, TONKER	50	
49	SCR, BTN SKT HD CAP (M3 X 10.0)	49	
48	CAM, UNIVERSAL PRE FEED	48	
47	CAM, UNIVERSAL POST-FEED	47	
46	APPLICATOR SUBASSEMBLY, HDI	46	
45	PLUG, NYLON	45	
44	RAM	44	
43		43	
42		42	
41	SCR, BTN SKT HD CAP (M8 X 25.0)	41	
40		40	
39	SHIM SUB-ASSY	39	
38	SHIM	38	
37	DISC, ADJUSTABLE GEITNER	37	
36		36	
35		35	
34	SUPPORT, TERMINAL	34	
33	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 20.0)	33	
32	WASHER, FLAT, REG M4	32	
31	SCR, SKT HD CAP M4 X 12.0	31	
30	SPACER, STRIP GUIDE	30	
29	STRIP GUIDE ASSEMBLY	29	
28	SPACER, CRIMPER	28	
27	SPRING, COMPRESSION	27	
26	LEVER, DRAG RELEASE	26	
25	DRAG, TERMINAL	25	
24	PLATE, STRIP GUIDE	24	
23	SCR, SKT HD SHLDR 5.0 DIA X 6.0	23	
22	STRIPPER	22	
21	SCR, SKT HD CAP M4 X 10.0	21	
20	WASHER, SPRG LOCK, REG M4	20	
19	STRIPPER	19	
18		18	
17	HOLDER, SHEAR, NO-CUT	17	
16		16	
15		15	
14		14	
13		13	
12	SPRING, COMPRESSION	12	
11	STOP, SHEAR	11	
10	SHEAR HOLDER, FRONT, CUT	10	
9	FLOATING SHEAR, FRONT	9	
8	ANVIL, COMBINATION	8	
7		7	
6		6	
5	DEPRESSOR, SHEAR	5	
4	BLOCK, CRIMPER SPACER	4	
3	CRIMPER, INSULATION O PREMIUM	3	
2	SPACER, CRIMPER	2	
1	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1	

DIMENSIONS:	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APPROVED:	DATE:
mm [IN]	0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±	M. CLIFFORD	23FEB2006
MATERIAL:	FINISH:	WEIGHT:	SCALE: 3:5

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru