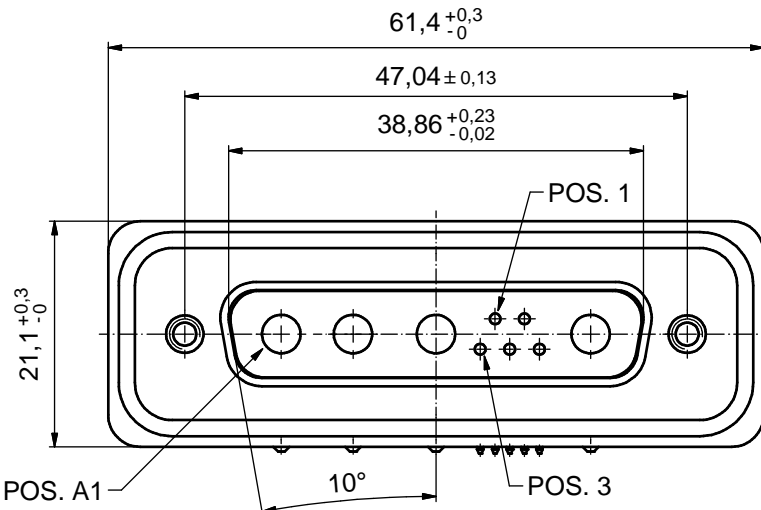
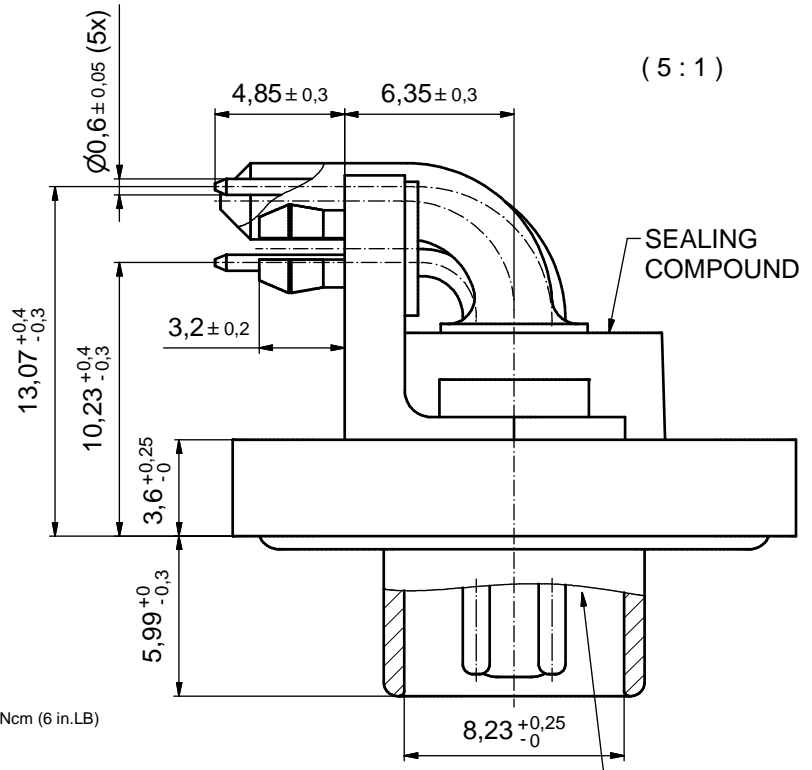
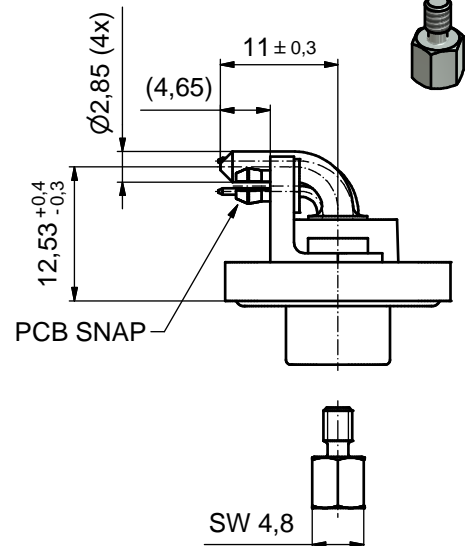
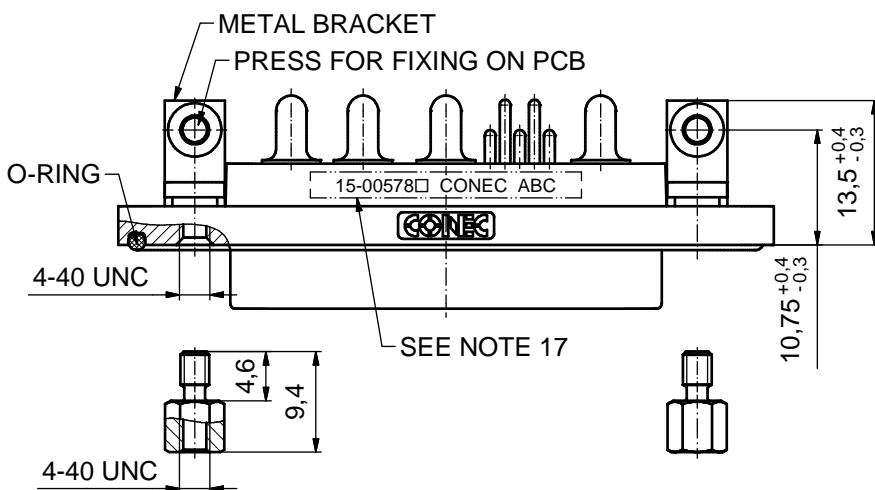
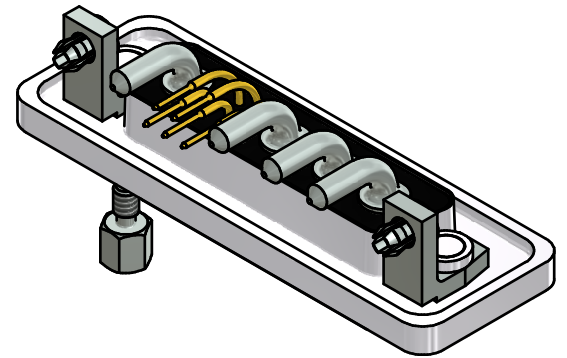


NOTES:

- FOR WAVESOLDERING (SOLDER BATH TEMPERATURE 265°C FOR 8 SEC. AND SOLDER PREHEAT 150°C FOR 180 SEC.)
- IP RATING: IP 67
- SEALED TO WITHSTAND PRESSURE UP TO 1,45 PSI FOR 30 MINUTES AFTER HIGH TEMPERATURE EXPOSURE
- METALSHELL:  
ZINC DIE CAST; min. 50µin NICKEL PLATING over COPPER
- INSULATORS: PBT GF UL 94 V-0; GREEN
- O-RING: SILICONE PER ASTM D2000 70 SHORE A; BLUE
- RUBBER GASKET: TPE; BLACK
- SEALING COMPOUND: EPOXY RESIN UL 94 V-0; BLACK
- SIGNAL CONTACTS: COPPER ALLOY  
PLATING (SEE PART NO.):  
30µin HARD GOLD over min. 50µin NICKEL if 1□ in PART NO.  
GOLD FLASH over NICKEL if 3□ in PART NO.
- HIGH POWER CONTACTS 20A: COPPER ALLOY  
PLATING, MATING SIDE (SEE PART NO.):  
□ PLEASE ADD 1 for 30µin HARD GOLD over min. 50µin NICKEL  
□ PLEASE ADD 3 for GOLD FLASH over NICKEL  
PLATING, TERMINATION SIDE: 160-240µin TIN over 80µin NICKEL
- METAL BRACKETS: ZINC DIE CAST;  
300µin COPPER/40-120µin NICKEL/120-200µin TIN
- WASHERS: COPPER ALLOY; 80µin NICKEL
- HEXLOCKING SCREWS: STAINLESS STEEL
- PCB-SNAPS: COPPER ALLOY; min. 200µin TIN over 80µin NICKEL  
PCB-HOLE:  $\varnothing 3,1 \pm 0,1$ mm; PCB THICKNESS 1,6mm
- P.C.B. HOLE DRILLINGS and  
RECOMMENDED PANEL CUT-OUT ON SHEET 2
- RECOMMENDED TORQUE FOR MOUNTING SCREW 35Ncm (3.1 in.LB) / max. 67Ncm (6 in.LB)
- CONNECTOR IS PART MARKED: **15-00578□ CONEC ABC** (see note 10)



RUBBER GASKET  
PLACED ON TOP SURFACE  
OF MALE INSULATOR



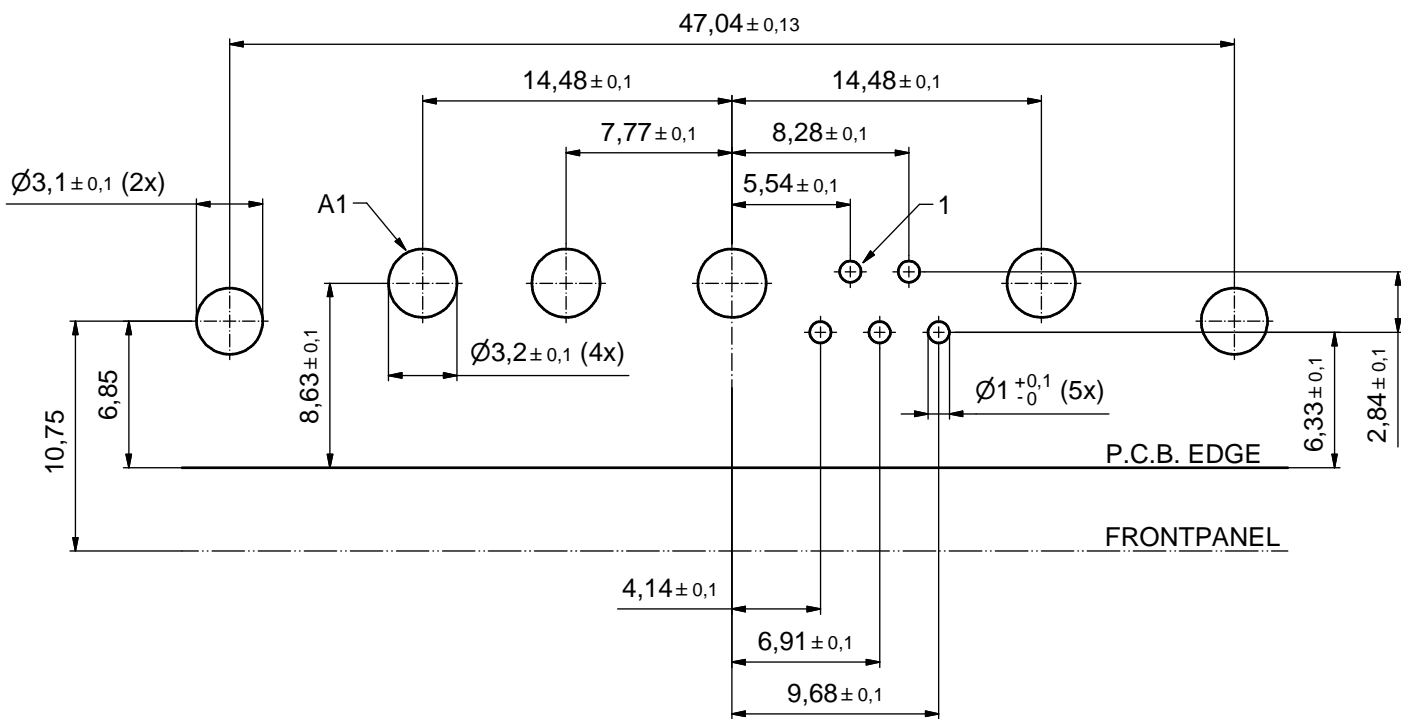
AT ALL TIMES WATER RESISTANT CONNECTORS NOT IN USE SHOULD BE COVERED WITH A CONEC WATER RESISTANT CAP OR WATER TIGHT HOOD.

RoHS compliant

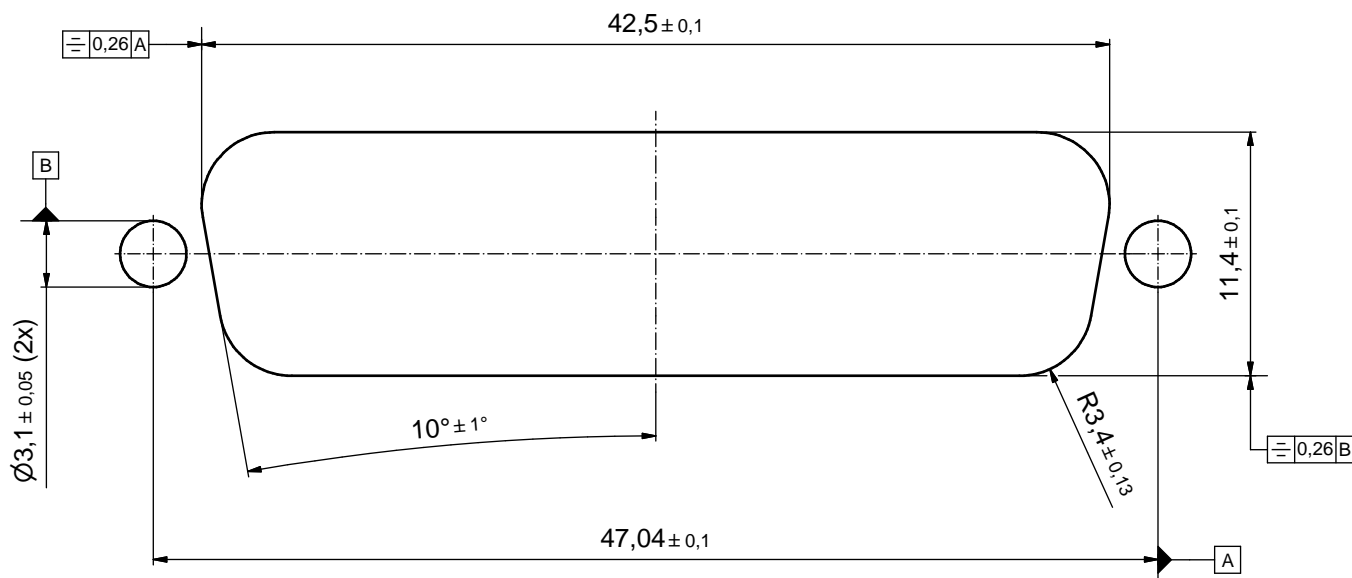
THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION. OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH		tolerance		dim. in mm		scale: 2:1 (5:1)	
		date		name		material: SEE NOTES	
DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND		drawn	25.11.15	Lehmenkühler		title: <b>D-SUB COMBINATION MALE 90°</b> 9W4P SOLDER PIN ANGLED with metal bracket, snap and hexlocking screw	
a Original		appd.	25.11.15	Schmidt			
rev. description date name		norm		d-old			
				<b>CONEC</b>		dwg no: 15K1A1822	
						part no: 15-00578□ (see note 10)	
						DIN-A3 sh: 1	

# P.C.B. HOLE DRILLINGS

(P.C.B. TOP SIDE)



## RECOMMENDED PANEL CUT-OUT



THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION. OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND			tolerance		 dim. in mm	scale: 3:1			
						material: SEE SHEET 1			
			date	name		title: <b>P.C.B. HOLE DRILLINGS</b> RECOMMENDED PANEL CUT-OUT D-SUB Combination Male 90°9W4P			
			drawn	25.11.15	Lehmenkühler				
			appd.	25.11.15	Schmidt				
		norm			dwg no:				
		d-old			15K1A1822				
	a	Original			part no: SEE SHEET 1				
rev.	description	date	name					DIN-A3 sh: 2	

**CONEC**®

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)