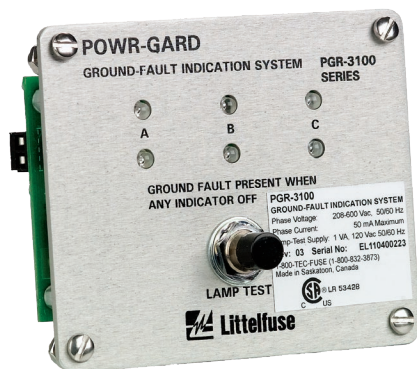


# PGR-3100 SERIES

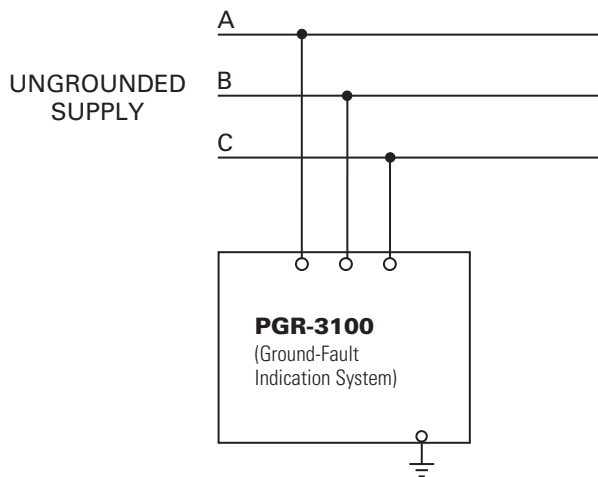
## Ground-Fault Indication System



### Description

The PGR-3100 indicates the presence of voltage on each phase of a three-phase system. The LEDs on the panel illuminate when voltage is present. When a ground-fault occurs, the voltage on the faulted phase reduces to ground potential, causing the LEDs for the faulted phase to dim and the LEDs for the unfaulted phases to become brighter. Ungrounded ac systems are required by the National Electrical Code (NEC®) Article 250.21(B) and the Canadian Electrical Code Part 1, Section 10-106 (2) to have ground detectors, such as the PGR-3100, installed on the system. External potential transformers (PTs) can be used to step down system voltage, allowing the PGR-3100 to be applied to any system voltage. PTs are not required for system voltages up to 600 Vac.

### Simplified Circuit Diagram



### Features & Benefits

FEATURES	BENEFITS
<b>NEC® and CEC Code compliant</b>	Meets National Electrical Code (NEC®) Article 250.21(B) and Canadian Electrical Code Part 1, Section 10-106 (2) requirements for ungrounded systems
<b>Phase LEDs</b>	Indicates presence of a ground fault and the faulted phase as well as phase-to-ground voltage on an energized bus
<b>Redundant LEDs</b>	Redundant long-life LEDs (two per phase) to ensure reliability
<b>Lamp test button</b>	Verifies LEDs are operating

### Ordering Information

ORDERING NUMBER	MOUNTING
PGR-3100	Panel mount

ACCESSORIES						
ORDERING NUMBER	OPTIONS	POWER SUPPLY	ENCLOSURE	INDICATION		
PGR-3100-PNL	-	A	B	-	C	D
	0 = No Options, customer supplied 120 V lamp test 1 = Transformer included for 120 V lamp test	0 = Low Voltage (120, 208, 240), c/w fusing 1 = High Voltage (480, 600), c/w fusing	0 = NEMA 4 Enclosure 1 = 316 Stainless Steel	Future Options		

### Accessories



#### PGR-3100-PNL Panel-Mount Enclosure

PGR-3100-PNL is the PGR-3100 integrated into compact stainless steel enclosure for ease of installation and retrofits. Options include visual alarm, audible alarm with silence and reset. Dimensions are 8" W x 8" H x 4" D.

### Specifications

<b>Input Voltage</b>	Up to 600 Vac 50/60 Hz
<b>Indicator Off Voltage</b>	< 30 Vac line to ground
<b>Dimensions</b>	<b>H</b> 88.9 mm (3.5"); <b>W</b> 108 mm (4.3"); <b>D</b> 54 mm (2.1")
<b>Test Button</b>	Local
<b>Approvals</b>	CSA certified, UL Listed
<b>Conformally Coated</b>	Standard feature
<b>Warranty</b>	5 years
<b>Mounting</b>	Panel

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)