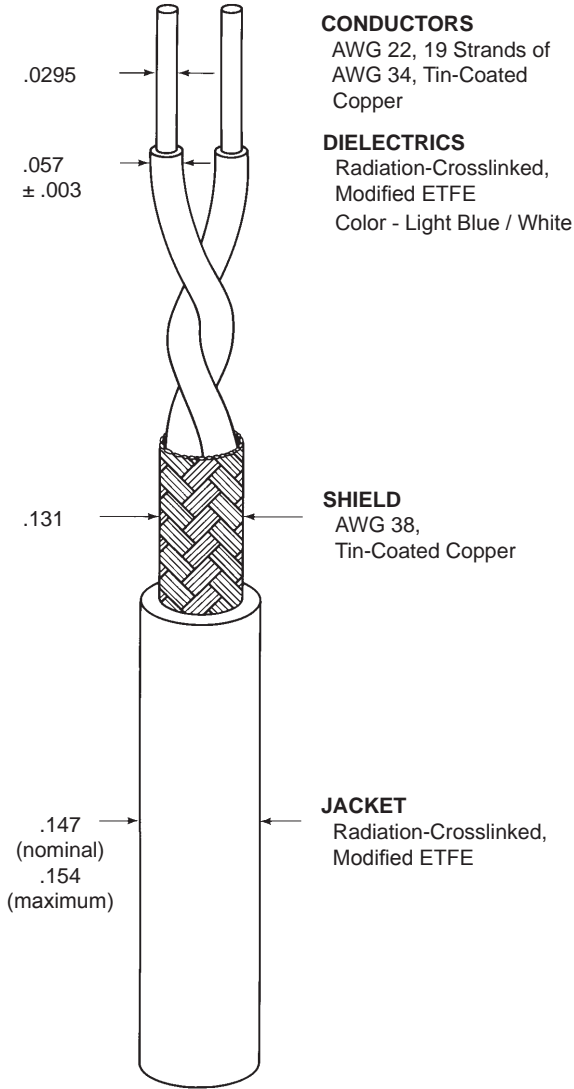


SPECIFICATION CONTROL DRAWING		10599	
CHEMINAX	70 OHM, AWG 22, 19 STRANDS OF AWG 34, DATA BUS CABLE, MIL-STD-1553A	Date	3-20-12
		Revision	J

THIS SPECIFICATION SHEET FORMS A PART OF THE LATEST ISSUE OF RAYCHEM SPECIFICATION 1200.

CONSTRUCTION DETAILS	ELECTRICAL CHARACTERISTICS
-----------------------------	-----------------------------------

DIMENSIONS ARE NOMINAL VALUES IN INCHES UNLESS OTHERWISE DESIGNATED.



CONDUCTORS
AWG 22, 19 Strands of
AWG 34, Tin-Coated
Copper

DIELECTRICS
Radiation-Crosslinked,
Modified ETFE
Color - Light Blue / White

SHIELD
AWG 38,
Tin-Coated Copper

JACKET
Radiation-Crosslinked,
Modified ETFE

CHARACTERISTIC IMPEDANCE	70 ± 5 ohms, Method C at 1 MHz
MUTUAL CAPACITANCE	30 pF/ft. (maximum)
ATTENUATION	1.0 dB/100 ft. (maximum) at 1 MHz

ADDITIONAL REQUIREMENTS

COMPONENT WIRE PRIOR TO CABLING (Test Procedures per SAE AS22759)

CROSSLINKING PROOF TEST	300 ± 3°C for 7 hours, .500 inch mandrel, .500 lb., 2.5 kV dielectric test
INSULATION (DIELECTRIC) ELONGATION	50% (minimum)
TENSILE STRENGTH	5000 lbf/in ² (minimum)
INSULATION FLAWS	
SPARK TEST	3.0 kV (rms)
IMPULSE TEST	8.0 kV (peak)
INSULATION RESISTANCE	5000 megohms for 1000 ft. (minimum)
LOW TEMPERATURE-COLD BEND	-65 ± 3°C for 4 hours, 1.00 inch mandrel, 1.00 lb., 2.5 kV dielectric test
SHRINKAGE	200 ± 3°C for 6 hours, .125 inch (maximum) in 12 inches

FINISHED CABLE (Test Procedures per NEMA WC 27500 unless otherwise specified)

BLOCKING	200°C for 6 hours
CABLE LAY LENGTH	.75 inch (minimum), 1.25 inch (maximum)
CROSSLINKED VERIFICATION	300 ± 5°C for 6 hours, 1.75 inch mandrel
FLAMMABILITY (Method B of Spec 1200)	3 seconds (maximum); 3 inch (maximum); no flaming of facial tissue
JACKET ELONGATION	50% (minimum)
TENSILE STRENGTH	5000 lbf/in ² (minimum)
JACKET FLAWS	
SPARK TEST	1.0 kV (rms)
IMPULSE TEST	6.0 kV (peak)
JACKET THICKNESS	.008 inch (nominal)
LOW TEMPERATURE-COLD BEND	-55 ± 5°C for 4 hours, 6.00 inch mandrel
SHIELD COVERAGE	90% (minimum)
TEMPERATURE RATING	-65°C to 150°C
VOLTAGE WITHSTAND (DIELECTRIC)	1000 volts (rms) (minimum)

Outer jacket color will be white (designated by a "-9" appended to the part number, e.g. 10599-22-9) unless otherwise specified.

Designate outer jacket color with a dash number in accordance with MIL-STD-681. Other codes and suffixes may be added to the part number, as necessary, to capture any additional requirements imposed by the purchase order.

CABLE IDENTIFICATION: Outer jacket shall be marked in contrasting color at 12 inch (nominal) intervals as follows: " 10599 - XXXXX " (XXXXX = CAGE code)
Example: " 10599 - 06090 " for US manufacture
" 10599 - K1010 " for UK manufacture

WEIGHT 17.6 lbs/1000 ft. (maximum)

Users should evaluate the suitability of this product for their application. Specifications are subject to change without notice. Tyco Electronics Corporation also reserves the right to make changes in materials or processing, which do not affect compliance with any specification, without notification to Buyer.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru