

Tilt Wall Mount for 13" to 27" TVs and Monitors

MODEL NUMBER: DWT1327S



Description

The VESA-compliant DWT1327S Tilt Wall Mount allows you to mount your flat-panel television, monitor or other display on the wall. Ideal for classrooms, boardrooms, hotels, bars and restaurants, it fits most flat-panel displays from 13 to 27 inches. A -15° to $+10^{\circ}$ tilt capability minimizes glare and provides comfortable viewing from multiple angles. Low-profile mount is concealed behind the display to give a sleek, professional appearance. Durable all-metal frame with scratch-resistant powder-coated finish supports up to 88 pounds. Comes fully assembled for quick mounting to the wall with included hardware. Conforms to VESA-compliant displays with any of the following mounting hole patterns: 75 x 75 mm and 100 x 100 mm.

Features

Mounts Your TV or Monitor to the Wall

- Fits most flat-panel televisions, monitors and other displays from 13 to 27 in.
- Ideal for classrooms, boardrooms, hotels, bars and restaurants
- Mounts out of sight behind display for sleek, professional appearance
- Mounting hardware included

Convenient One-Touch Adjustment

- -15° to $+10^{\circ}$ tilt capability provides comfortable viewing from multiple angles
- Improves viewing angles in applications where audience is below the display

Durable Metal Construction

- Supports up to 88 lb.
- Scratch-resistant powder-coated finish
- Fully assembled for immediate installation

VESA Compliance

- Supports the following VESA mounting hole patterns: 75 x 75 mm and 100 x 100 mm

Highlights

- Fits most flat-panel displays from 13 to 27 in.
- Hangs out of sight for a sleek, professional appearance
- -15° to $+10^{\circ}$ tilt capability for wide range of motion
- 5-year warranty
- Supports up to 88 lb.

Package Includes

- DWT1327S Tilt Wall Mount for 13" to 27" TVs and Monitors
- (4) M4 screws
- (4) M5 screws
- (4) D5 washers
- (2) Anchor bolts
- (2) Concrete anchors
- Owner's manual



Specifications

PHYSICAL	
Mounting Location	Wall
Unit Weight (lbs.)	1.01
Unit Weight (kg)	.45
Color	Black
Screen Size Compatibility (in.)	13 - 27
Screen Size Compatibility (cm)	33.02 - 68.58
VESA Pattern (mm)	75x75; 100x100
Motion	Tilt
Degrees of Motion	-15/+10 Tilt;
Min/Max Arm Extension (in.)	N/A
Min/Max Arm Extension (cm)	N/A
Maximum Weight Capacity (lbs.)	88
Maximum Weight Capacity (kg)	39
FEATURES & SPECIFICATIONS	
Tools Necessary	Yes
Cord Management	No
WARRANTY	
Product Warranty Period (U.S. & Canada)	5-year limited warranty

© 2016 Tripp Lite. All rights reserved. All product and company names are trademarks or registered trademarks of their respective holders. Use of them does not imply any affiliation with or endorsement by them. Tripp Lite has a policy of continuous improvement. Specifications are subject to change without notice.

Tripp Lite uses primary and third-party agencies to test its products for compliance with standards. See a list of Tripp Lite's testing agencies:

<http://www.tripplite.com/products/product-certification-agencies>

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru