

| REV. | DESCRIPTION | DATE | APPROVED |
|------|--------------------------------|----------|----------|
| B | Engineering Update w/o Changes | 02/16/04 | M. C. |
| | | | |
| | | | |
| | | | |



| PART NO. | H | T | F |
|----------|------------|-----------|------------|
| 126-030 | .030 (.76) | .030(.76) | 000 |
| 126-040 | .040 (1.0) | .030(.76) | .005 (.13) |
| 126-050 | .050 (1.3) | .030(.76) | .010 (.25) |
| 126-060 | .060 (1.5) | .030(.76) | .015 (.38) |
| 126-070 | .070 (1.8) | .030(.76) | .020 (.51) |
| 126-080 | .080 (2.0) | .030(.76) | .025 (.64) |
| 126-090 | .090 (2.3) | .030(.76) | .030 (.76) |
| 126-100 | .100 (2.5) | .030(.76) | .035 (.89) |
| 126-110 | .110 (2.8) | .030(.76) | .040 (1.0) |
| 126-120 | .120 (3.0) | .030(.76) | .045 (1.1) |
| 126-130 | .130 (3.3) | .030(.76) | .050 (1.3) |

| PART NO. | H | T | F |
|----------|------------|-----------|------------|
| 126-140 | .140 (3.6) | .030(.76) | .055 (1.4) |
| 126-150 | .150 (3.8) | .030(.76) | .060 (1.5) |
| 126-160 | .160 (4.1) | .030(.76) | .065 (1.7) |
| 126-170 | .170 (4.3) | .030(.76) | .070 (1.8) |
| 126-180 | .180 (4.6) | .030(.76) | .075 (1.9) |
| 126-190 | .190 (4.8) | .030(.76) | .080 (2.0) |
| 126-200 | .200 (5.1) | .030(.76) | .085 (2.2) |
| 126-210 | .210 (5.3) | .030(.76) | .090 (2.3) |
| 126-220 | .220 (5.6) | .030(.76) | .095 (2.4) |
| 126-230 | .230 (5.8) | .030(.76) | .100 (2.5) |
| 126-240 | .240 (6.1) | .030(.76) | .105 (2.7) |

3. NO MEASURABLE AXIAL FLASH ON FEET 8 PL.
2. MATERIAL: NYLON 6/6, 94V-2, WHITE. BIVAR MATERIAL CODE 04-WE.
BASF ULTRAMID NYLON 6/6 A3K WHITE.
1. GENERAL SPECIFICATIONS: BIVAR MOLDED COMPONENT SPECIFICATION BV00-E101.

| | | | |
|----------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| STANDARD TOLERANCE (UNLESS OTHERWISE SPECIFIED) | |  BIVAR [®] 4 THOMAS, IRVINE, CA. 92618 TEL: (949) 951-8808 FAX: (949) 951-3974 | |
| DECIMALS | ANGULAR | | |
| .X ± .1 | X° ± 1° |  TITLE: PERM-O-PAD TO-5 to TO-18 MOUNT | |
| .XX ± .01 | | | |
| .XXX ± .005 | | | |
| DESIGNED: David Green | DATE: 04/14/03 | PART NO: 126-XXX | REVISION: B |
| CHECKED: M. Chen | DATE: 04/14/03 | CAGE CODE : 32559 | SHEET # 1 OF 1 |
| CAD GENERATED DOCUMENT, DO NOT MEASURE DRAWING. | | | |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru