

REL	WAS	DATE	BY	APPD
38536-206				
A1 45524-233	ADD & REL -XX8 & -XX9 FINISH	1-4-65	WANNI	
A2 52481-4	REV SLEEVE COL	1-5-71	Randall	Hage
A3 52524-511	REL -8	4-29-71	CARE	Harris
A4 55508-133	ADD & REL -XXG NOTE #2	4-17-74	GOULD	
B 71022-1	(CLII) CHG THD COL ECN:	12-6-79	W BAKER	Bowen
C 23815	(CLII) REV L Col.	2-12-90	JED	Shopley
D 83722	(CLII) ADDED & REL -XXU	9-24-97	JED	SEP
E 85553	ADD + REL -XXY	10/9/97	RLB	MB
F 85976	ADD + REL -XXX	11/4/99	DM	Hughes

ASSEMBLY NUMBER	DETAILS				G MAX	L MAX	BB DIA +.000 -.011	CC DIA +.011 -.010	Y THREAD REF SIZE CLASS 2B	W +.005 -.015	SCREW SIZE
	NUT	SLEEVE	CLAMP								
10-330952-8	10-330953-8	10-454954-8	10-130511-8		.775	1.190	.250	.540	.4375-28UNEF	.215	6-32NC
-10	-10	-10	-10		.837		.312	.665	.5625-24UNEF		
-12	-12	-12	-12		.963		.438	.793	.6875-24UNEF		
-14	-14	-14	-14		1.087		.562	.910	.8125-20UNEF		
-16	-16	-16	-16		1.150	1.292	.625	1.037	.9375-20UNEF		
-18	-18	-18	-18		1.400		.750	1.155	1.0625-18UNEF		8-32NC
-20	-20	-20	-18		1.400	1.332	.750	1.281	1.1875-18UNEF	.250	
-22	-22	-22	-20		1.587		.938	1.408	1.3125-18UNEF		
-24	-24	-24	-22		1.681		1.000	1.533	1.4375-18UNEF		



10-330952

2. FOR RELEASE STATUS OF DESIRED PART, SEE SEPARATE PARTS LIST.
 1. TO COMPLETE ASSEMBLY NO. AND DETAIL NO., ADD APPLICABLE LAST DIGIT SUFFIX NO. FOR DESIRED FINISH.

- | | |
|---------------------------------------|-------------|
| CHROMATE TREAT | SUFFIX -XX0 |
| BRIGHT CADMIUM PLATE | SUFFIX -XX1 |
| BLACK ANODIZE | SUFFIX -XX2 |
| CADMIUM PLATE OLIVE DRAB | SUFFIX -XX3 |
| GREY ANODIZE | SUFFIX -XX4 |
| ANODIC COATING | SUFFIX -XX5 |
| CADMIUM PLATE NICKEL BASE PLATE | SUFFIX -XX7 |
| BRIGHT NICKEL | SUFFIX -XX8 |
| OLIVE DRAB CADMIUM, NICKEL BASE PLATE | SUFFIX -XX9 |
| NICKEL ALLOY PLATE | SUFFIX -XXG |
| NOTE: GREEN ZINC ALLOY PLATE | SUFFIX -XXU |

BLACK ZINC ALLOY CONDUCTIVE PLATE SUFFIX -XXX
 BLACK ZINC ALLOY PLATE SUFFIX -XXY

USE OF THIS DOCUMENT IS UNLIMITED. DOCUMENTS REFERENCED HEREON CONTAIN LIMITED RIGHTS DATA.

MATERIAL SPEC	PROCESS SPEC	SCINTILLA MAGNETO DIVISION RAYOVATION CORPORATION MILWAUKEE, WIS.	
HEAT TREAT SPEC	FINISH SPEC	TITLE CLAMP, CABLE STRAIN RELIEF ELECTRICAL CONNECTOR TYPE PT - SE, ASSEMBLY OF	
DATE 3-22-62		BY J.F. [Signature]	APPD [Signature]
PART NO.		REV	10-330952
DRAWING NO.		72-332006/50	SEE ARTS LIST
SCALE		1:1	10-189010

SCANNED

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru