

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS		
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
	B1	ECR-14-001903	17FEB2014	GK	MHR	

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151043-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1528355
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1528355

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV			TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA			NAME			
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL				
		0 PLC ±	1 PLC ±	RAGHAVENDRA		PRODUCT SPEC			
MATERIAL		2 PLC ±	3 PLC ±	APPLICATION SPEC		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
FINISH		4 PLC ±	ANGLES ±	WEIGHT		A3		©- 1528355	
				CUSTOMER DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 2	REV B1	

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1528355 1528355

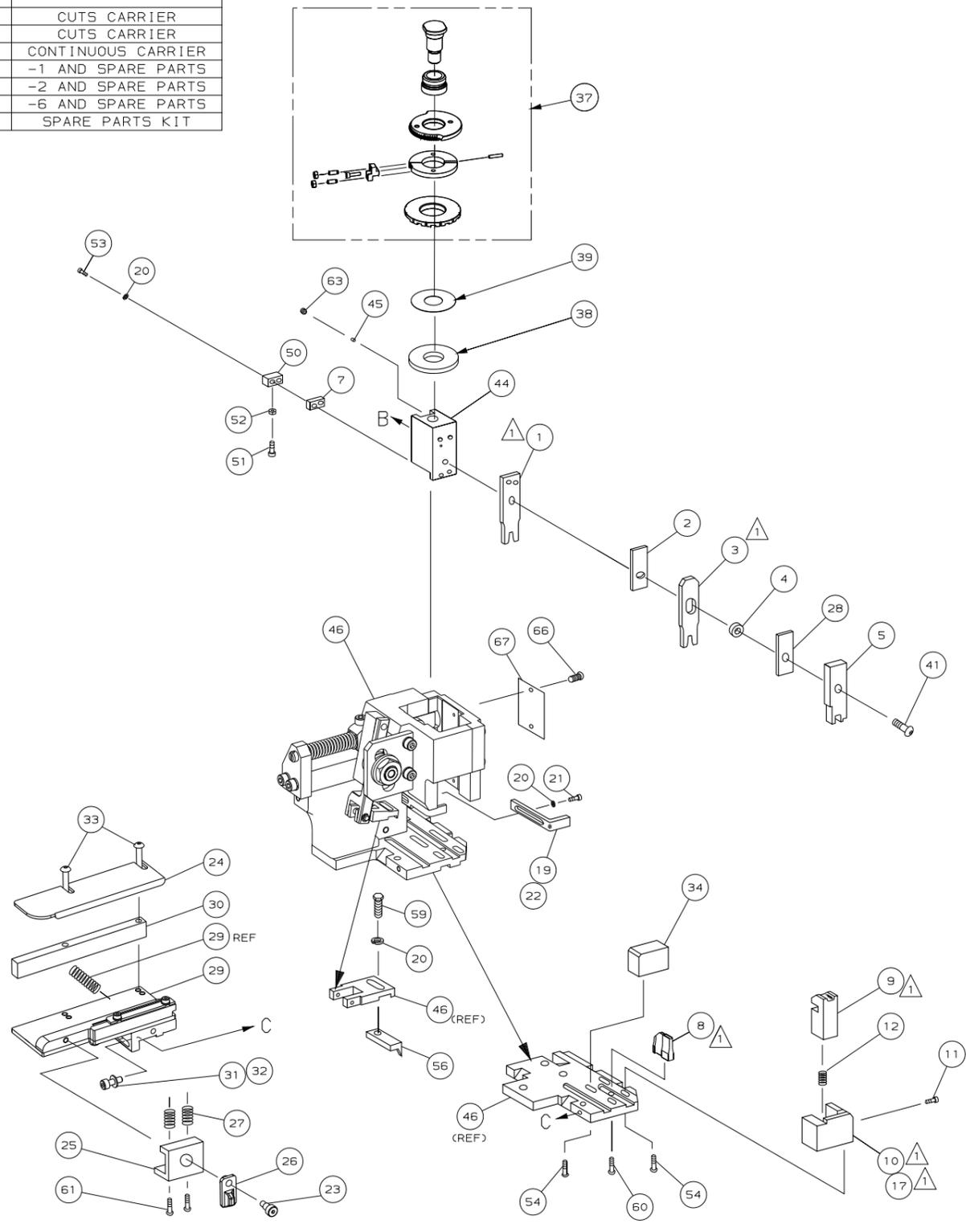
/nd/nboun/medout

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528355-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528355-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528355-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528355-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528355-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528355-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528355-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

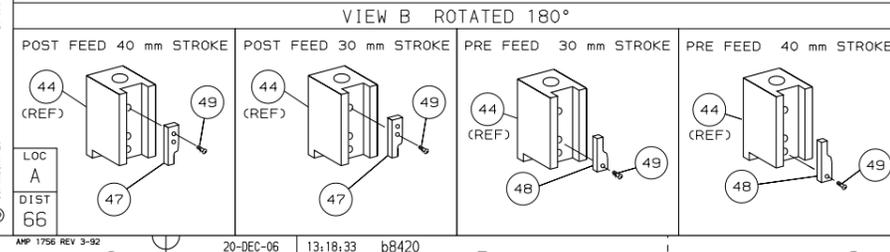
CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: LOCKING TAB REC. 3.3			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.57 [.062 IN]	F	0.20-0.50mm ²
INSUL	2.29 [.090 IN]	0	1.15-1.60 [.045-.063 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
3.40-4.00 [.134-.157 IN]		408-8322 & 408-8490	
TERMINAL	-	-	FEED
APPL SPEC	114-18042-1	-	17.50 [.689 IN]

TERMINALS APPLIED			
962889	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

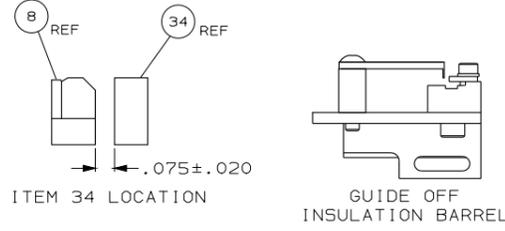
WIRE SIZE mm ² AWG	CRIMP HEIGHT	REF SETTING
0.50mm ²	1.12 ±0.05 [.044 ±.002 IN]	B 3
0.35mm ²	1.05 ±0.05 [.041 ±.002 IN]	B 7
0.25mm ²	1.00 ±0.05 [.039 ±.002 IN]	C 0
0.20mm ²	0.98 ±0.05 [.039 ±.002 IN]	C 0



- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.



*** WARNING:**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
-	1	1	1	1	1	1528355
-	1	1	1	1	1	1338705-3
-	1	1	1	1	1	461264-5
-	2	2	2	2	2	21017-2
-	1	1	1	1	1	3-18031-0
-	2	2	2	2	2	2-18032-5
-	1	1	1	1	1	18024-7
-	1	1	1	1	1	5-18022-2
-	1	1	1	1	1	1338685-1
-	4	4	4	4	4	18024-8
-	2	2	2	2	2	9-18023-6
-	1	1	1	1	1	18030-1
-	1	1	1	1	1	811242-5
-	1	1	1	1	1	690753-2
-	1	1	1	1	1	18024-3
-	1	1	1	1	1	1338675-1
-	1	1	1	1	1	1338676-1
-	1	1	1	1	1	1320999-3
-	1	1	1	1	1	690191-1
-	1	1	1	1	1	1338660-1
-	1	1	1	1	1	2-18024-6
-	1	1	1	1	1	690125-1
-	1	1	1	1	1	469367-8
-	1	1	1	1	1	879103-3
-	1	1	1	1	1	2-1320934-5
-	2	2	2	2	2	1-18024-0
-	1	1	1	1	1	18027-2
-	1	1	1	1	1	1-18023-2
-	1	1	1	1	1	1320908-1
-	1	1	1	1	1	1633073-6
-	1	1	1	1	1	455888-6
-	2	2	2	2	2	1-22284-0
-	1	1	1	1	1	356835-1
-	1	1	1	1	1	240792-1
-	1	1	1	1	1	1320928-1
-	1	1	1	1	1	980371-4
-	1	1	1	1	1	690472-2
-	1	1	1	1	1	1-18023-1
-	4	4	4	4	4	18025-2
-	1	1	1	1	1	690472-1
-	1	1	1	1	1	1338684-1
-	1	1	1	1	1	3-22280-3
-	1	1	1	1	1	356885-4
-	1	1	1	1	1	1320921-1
-	1	1	1	1	1	1-462006-8
1	2	2	2	1	1	5-1333202-7
-	1	1	1	1	1	1-240641-3
-	1	1	1	1	1	2-455889-0
-	1	1	1	1	1	238011-4
1	2	2	2	1	1	1-683454-4
-	1	1	1	1	1	455888-7
1	2	2	2	1	1	1-456403-3

QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST	
MATL	HT TR	FIN	
DR M. CLIFFORD	APP F. BACKHURST	AMP Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608	
CHK -	REL 03APR04	L.LOFTHOUSE	
NAME	FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL		MACHINE REF HD-I APPL
SCALE	DWG NO	1528355	SHEET 1 of 1 REV B
CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING			

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1528355 SET UP GAGE 458637-3

20

RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNAPPROVED. © COPYRIGHT 20

AMP 1756 REV 3-92

20-DEC-06 13:18:33 b8420

7

6

5

4

3

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru