

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

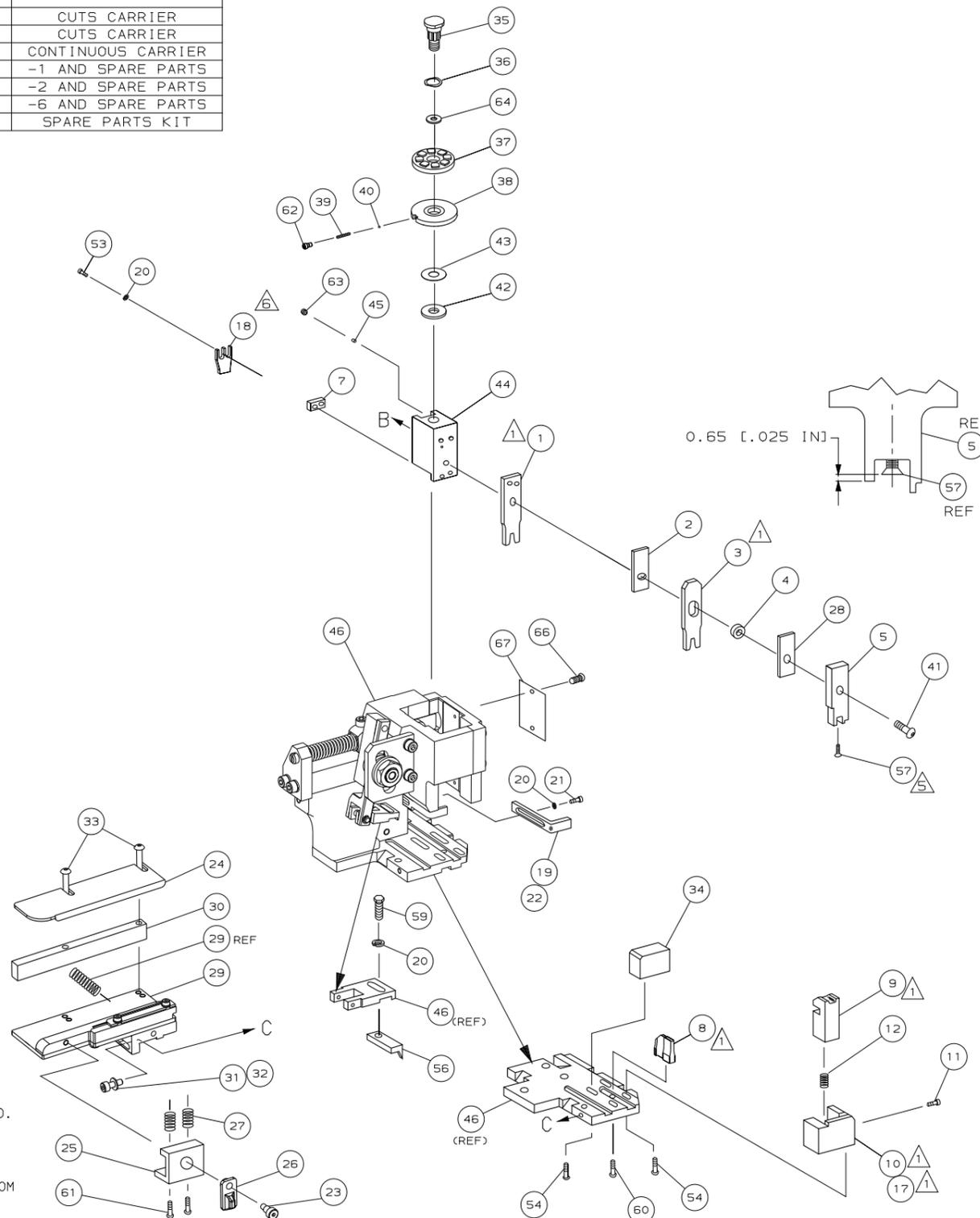
FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

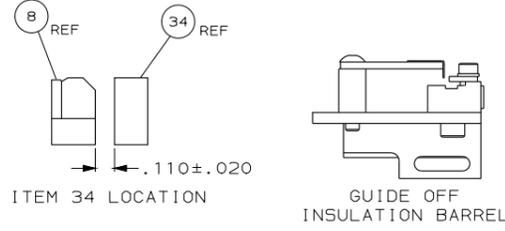
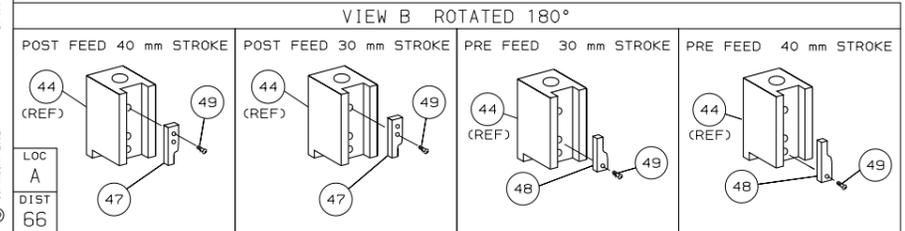
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	 TE Connectivity		
DIMENSIONS:		CHK			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	NAME		
 <ul style="list-style-type: none"> 0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± 		PRODUCT SPEC	RESTRICTED TO		
		APPLICATION SPEC	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	A3	C-	
		SCALE	SHEET	OF	REV

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426403-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426403-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426403-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426403-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426403-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426403-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426403-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: SOCKET CONTACT 0.63X1.5MM			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.03 [.080 IN]	F	0.75-1.50mm ²
INSUL	3.43 [.135 IN]	0	2.60 MAX [.102 IN MAX]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
4.30-4.90 [.169-.193 IN]		408-8322	
TERMINAL		FEED	
APPL SPEC 114-18286		7.00 [.276 IN]	
TERMINALS APPLIED			
TERMINAL	SEAL		
1241605	967067-1	-	-
-	963142-1	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	PIN PN AND LENGTH [IN]	
mm ² AWG			
1.50mm ²	1.44 ±0.05 [.057 ±.002 IN]	354779-9 [.3035]	
1.00mm ²	1.25 ±0.05 [.049 ±.002 IN]	2-354779-7 [.3125]	
0.75mm ²	1.15 ±0.05 [.045 ±.002 IN]	3-354779-6 [.3170]	



- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL. INSULATION Ø QUOTED IS OUTER Ø OF SEAL & THE INSULATION DIAMETER IS DEPENDENT UPON SEAL BEING APPLIED.
- 5. APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.
- 6. HOLDER, TERMINAL (ITEM NO.18) POSITIONED 0.6 [.023 IN] FROM UNDERSIDE OF RAM SURFACE (ITEM NO.44).



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO		
-	1	1	1	1	1	1426403	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	21017-2	SCR, DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66
-	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SKT SET (M6X6) RAM	63
-	1	1	1	1	1	18023-9	SCR, SHC (M4X6) INS DISC	62
-	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR, BHC (M5X25) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX (M4X8) FEED FINGER	59
-	1	1	1	1	1	985575-3	SCR, FHC (M3X10) DEP	58
-	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	57
-	4	4	4	4	4	18024-8	SCR, BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	55
-	2	2	2	2	2	1-18023-1	SCR, SHC (M4X10) TERM HLD DWN	54
-	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BHC (M3X10) CAM	49
-	1	1	1	1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	1	1	1	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
-	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42
-	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BHC (M8X25) RAM	41
-	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	38
-	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35
-	1	1	1	1	1	1320934-3	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR, SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1320908-8	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1-455888-8	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SHC SHLD	23
-	1	1	1	1	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	20
-	1	1	1	1	1	690472-1	STRIPPER	19
-	1	1	1	1	1	690518-2	HOLDER, TERMINAL	18
-	1	1	1	1	1	1338684-2	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
-	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	16
-	1	1	1	1	1	356885-5	STOP, SHEAR	15
-	1	1	1	1	1	1-1320921-0	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	14
-	1	1	1	1	1	318707-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	13
1	2	2	2	1	1	6-1333204-7	ANVIL	12
-	1	1	1	1	1	240641-2	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	11
-	1	1	1	1	1	1338680-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	10
-	1	1	1	1	1	238011-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	9
1	2	2	2	1	1	1-562244-2	CRIMPER, INSULATION	8
-	1	1	1	1	1	455888-6	SPACER, CRIMPER	7
1	2	2	2	1	1	2-562108-8	CRIMPER, WIRE	6

QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST	
DO NOT SCALE PRINT.	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.	DR	21JAN03 APP 21JAN03
1 PLC DEC ±-	2 PLC DEC ±-	M. CLIFFORD	F. BACKHURST
3 PLC DEC ±-	ANGLES ±-	CHK	REL 17MAR03
SURF TEXTURE.	REMOVE BURRS.	AMP Incorporated	
SHARP EDGES RO.3B MAX	BREAK	Harrisburg, PA 17105-3608	
NAME SIDE FEED HD-I APPLICATOR		MACHINE REF	
SCALE	DWG NO 1426403	HD-I APPL	
CHE CODE 00779	CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING	SHEET 1 OF 1	
		REV C	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1426403 SET UP GAGE 458637-3

2002 RELEASE FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. © COPYRIGHT 2002 AMP 1756 REV 3-92

1426403

C

B

A

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru