

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Part Number:

0740601102

Status:

Active

Overview:

VHDM® Backplane Connector Systems

Description:

VHDM® Single-Ended Board-to-Board Backplane Header, 2.00mm Pitch, Vertical, 8-Rows, Open Signal Module, 80 Circuits, Advance Mate Shield, Pin Length 6.25mm. Series:74075 Enables designers to create custom loaded connectors utilizing standard pin lengths 4.25, 4.75, 5.15, and 6.25mm

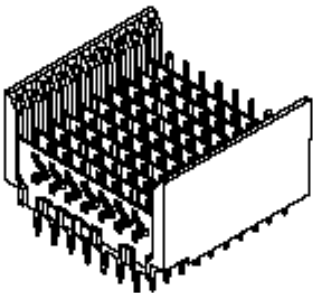
Documents:

Drawing (PDF)

Product Specification PS-74031-999 (PDF)

RoHS Certificate of Compliance (PDF)

Agency Certification	
UL	E29179
General	
Product Family	Backplane Connectors
Series	74060
Application	Backplane
Application Tooling Documents	TM-622010999
Comments	Advanced mate shield chevron can be used for the first mate last break (FMLB) grounding application.
Component Type	PCB Header
Overview	VHDM® Backplane Connector Systems
Product Name	VHDM®
UPC	756054353486
Physical	
Circuits (Loaded)	80
Circuits (maximum)	80
Color - Resin	Black
Durability (mating cycles max)	200
First Mate / Last Break	No
Flammability	94V-0
Guide to Mating Part	No
Keying to Mating Part	None
Material - Metal	Beryllium Copper, High Performance Alloy (HPA)
Material - Plating Mating	Gold
Material - Plating Termination	Matte Tin
Material - Resin	High Temperature Thermoplastic
Net Weight	5.687/g
Number of Columns	10
Number of Pairs	Open Pin Field
Number of Rows	8
Orientation	Vertical
PC Tail Length	2.50mm
PCB Locator	No
PCB Retention	None
PCB Thickness - Recommended	1.80mm
Packaging Type	Tube
Pitch - Mating Interface	2.00mm
Pitch - Termination Interface	1.00mm
Plating min - Mating	1.270µm
Plating min - Termination	0.762µm
Polarized to PCB	Yes
Surface Mount Compatible (SMC)	Yes
Temperature Range - Operating	-55°C to +105°C



Series image - Reference only

EU ELV

Not Relevant

EU RoHS

China RoHS

Not Compliant

REACH SVHC

Contains SVHC(2014 December 17): No

Halogen-Free

Status

Low-Halogen

Need more information on product environmental compliance?

Email productcompliance@molex.com

Please visit the [Contact Us](#) section for any non-product compliance questions.

China ROHS

50 Image

ELV

Not Relevant

Search Parts in this Series

74060 Series

Mates With

74040 VHDM® Board-to-Board Daughtercard Receptacle

Application Tooling FAQ	
Tooling specifications and manuals are found by selecting the products below. Crimp Height Specifications are then contained in the Application Tooling Specification document.	
Global	
Description	Product #
Insertion Module for Advanced Mate Signal Header, 8-Row by 10-Wide, 20.00mm	0622020205
Insertion Module for Standard Shield	0622020209

Termination Interface: Style	Through Hole - Compliant Pin	Signal Header, 8-Row by 10-Wide, 20.00mm
Electrical		8-Row Pin and 0622015900
Current - Maximum per Contact	3.0A	Shield Repair Tool
Data Rate	3.125 Gbps	8-Row Shield 0622016100
Shield Type	Ground Plane Shield	Extraction Tool
Shielded	Yes	
Voltage - Maximum	120V AC (RMS)/DC	
Solder Process Data		
Lead-freeProcess Capability	N/A	
Material Info		
Reference - Drawing Numbers		
Product Specification	PS-74031-999	
Sales Drawing	SD-74060-003	
VHDM and Very High Density Metric are trademarks of Amphenol Corporation		

This document was generated on 06/24/2015

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru