

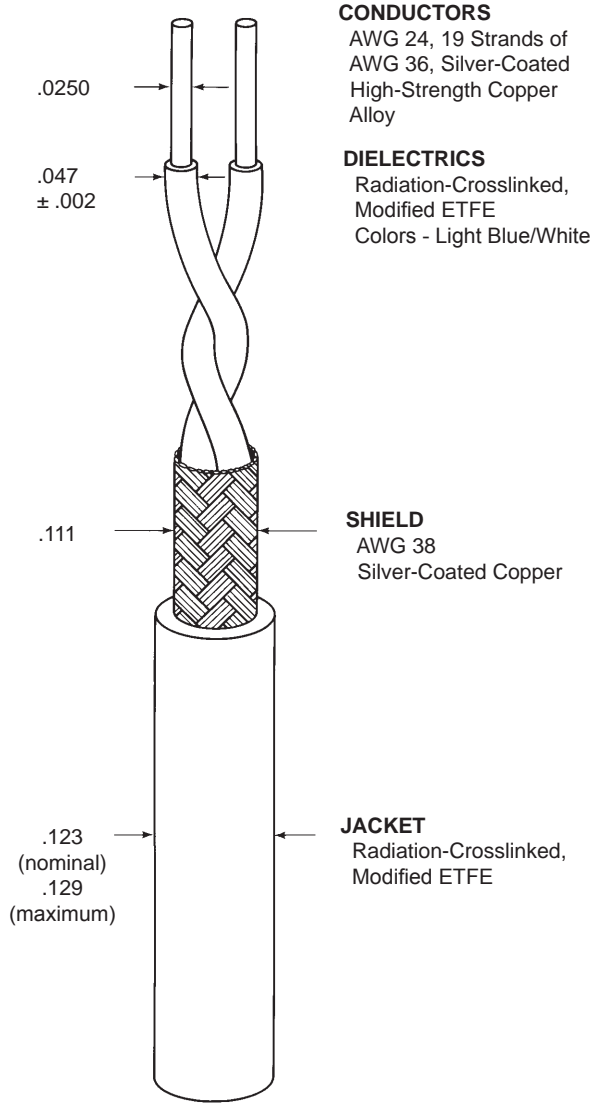
<b>SPECIFICATION CONTROL DRAWING</b>	<b>7024E1664</b>
--------------------------------------	------------------

<b>CHEMINAX</b>	70 OHM, AWG 24, 19 STRANDS OF AWG 36, TWINAXIAL CABLE	Date	6-14-11
		Revision	A

THIS SPECIFICATION SHEET FORMS A PART OF THE LATEST ISSUE OF RAYCHEM SPECIFICATION 1200.

<b>CONSTRUCTION DETAILS</b>	<b>ELECTRICAL CHARACTERISTICS</b>
-----------------------------	-----------------------------------

DIMENSIONS ARE NOMINAL VALUES IN INCHES UNLESS OTHERWISE DESIGNATED.



CHARACTERISTIC IMPEDANCE	70 ± 5 ohms, Method C at 1 MHz
MUTUAL CAPACITANCE	30.0 pF/ft. (maximum)
ATTENUATION	1.0 dB/100 ft. (nominal) at 1 MHz
	1.4 dB/100 ft. (maximum) at 1 MHz

**ADDITIONAL REQUIREMENTS**

**COMPONENT WIRE PRIOR TO CABLING (Test procedures per SAE AS22759)**

CROSSLINKING PROOF TEST	300 ± 3°C for 1 hour, .625 inch mandrel, .375 lb., 2.5 kV dielectric test
INSULATION (DIELECTRIC) ELONGATION	50% (minimum)
TENSILE STRENGTH	5000 lbf/in <sup>2</sup> (minimum)
INSULATION FLAWS	
SPARK TEST	3.0 kV (rms)
IMPULSE TEST	8.0 kV (peak)
INSULATION RESISTANCE	5000 megohms for 1000 ft. (minimum)
LOW TEMPERATURE-COLD BEND	-65 ± 3°C for 4 hours, .500 inch mandrel, 1.00 lb., 2.5 kV dielectric test
SHRINKAGE	200 ± 3°C for 1 hour, .125 inch (maximum) in 12 inches

**FINISHED CABLE (Test procedures per NEMA WC 27500, unless otherwise specified)**

BLOCKING	200°C for 6 hours
CROSSLINKED VERIFICATION	300 ± 5°C for 6 hours, 3.00 inch mandrel
FLAMMABILITY (Method B of Spec 1200)	3 seconds (maximum); 3 inches (maximum); no flaming of facial tissue
JACKET ELONGATION	50% (minimum)
TENSILE STRENGTH	5000 lbf/in <sup>2</sup> (minimum)
JACKET FLAWS	
SPARK TEST	1.0 kV (rms)
IMPULSE TEST	6.0 kV (peak)
JACKET THICKNESS	.006 inch (nominal)
LOW TEMPERATURE-COLD BEND	-55 ± 5°C for 4 hours, 3.00 inch mandrel
SHIELD COVERAGE	90% (minimum)
VOLTAGE WITHSTAND (DIELECTRIC)	1500 volts (rms)

Outer jacket color will be white (designated by a "-9" appended to the part number, e.g. 7024E1664-9) unless otherwise specified.

Designate outer jacket color with a dash number in accordance with MIL-STD-681. Other codes and suffixes may be added to the part number, as necessary, to capture any additional requirements imposed by the purchase order.

WEIGHT	12.5 lbs/1000 ft. (maximum)
--------	-----------------------------

Users should evaluate the suitability of this product for their application. Specifications are subject to change without notice. Tyco Electronics Corporation also reserves the right to make changes in materials or processing, which do not affect compliance with any specification, without notification to Buyer.



Raychem Wire & Cable  
501 Oakside Avenue  
Redwood City, California 94063-3800  
1-800-227-8816 Fax: 1-650-361-6297

THIS SPECIFICATION SHEET TAKES PRECEDENCE OVER DOCUMENTS REFERENCED HEREIN. REFERENCED DOCUMENTS SHALL BE OF THE ISSUE IN EFFECT ON DATE OF INVITATION FOR BID.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)