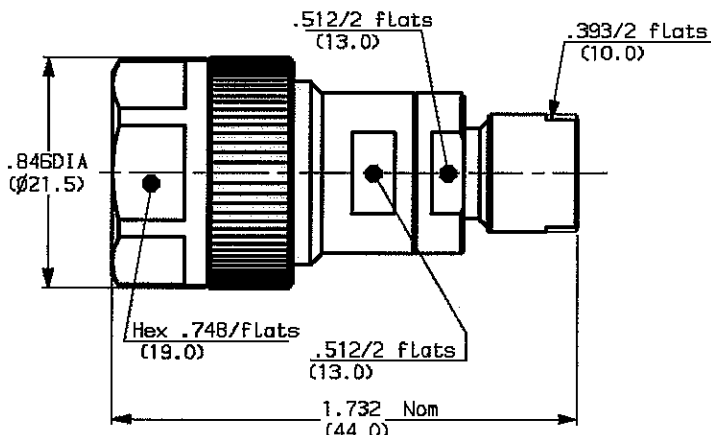




WEIGHT oz (g)

cables: .250

mounting instructions : M03

CHARACTERISTICS

NOMINAL IMPEDANCE	50 Ω
FREQUENCY RANGE	0-18 GHz
TEMPERATURE RATING	-40/+125 °C
VSWR	1.05 + 0.007 f(GHz)
RF INSERTION LOSS	0.1 $\sqrt{f}$ dB Maxi
VOLTAGE RATING	1000 Vrms Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	2000 Vrms mini
INSULATION RESISTANCE	5000 M Ω mini
HERMETIC SEAL	NA cc/s Atm.cm ³ /s
LEAKAGE	0.641 psi .0044 MPa
(Low atmospheric air pressure)	

STANDARDISATION	MIL C 39012
	CECC 22000
	IEC 169-16
DS 8811 - Aeronautic applications	

CABLE RETENTION	91.8 Lb mini 408 N
CENTER CONTACT RETENTION	
Axial force - mating end	6.075 Lb mini 27 N
Axial force - opposite end	6.075 Lb mini 27 N
Torque (Min)	NA Inch.oz cm.N

RECOMMENDED TORQUES	
Mating	14.176 Inch.Lb 160 cm.N
Panel nut	NA Inch.Lb cm.N
Clamp nut	31.01 Inch.Lb 350 cm.N

CONSTRUCTION

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	STAINLESS STEEL	PASSIVATED
OUTER CONTACT	STAINLESS STEEL	PASSIVATED
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD
INSULATOR	POLYETHERIMID RESIN	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	FLUOROSILICON	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

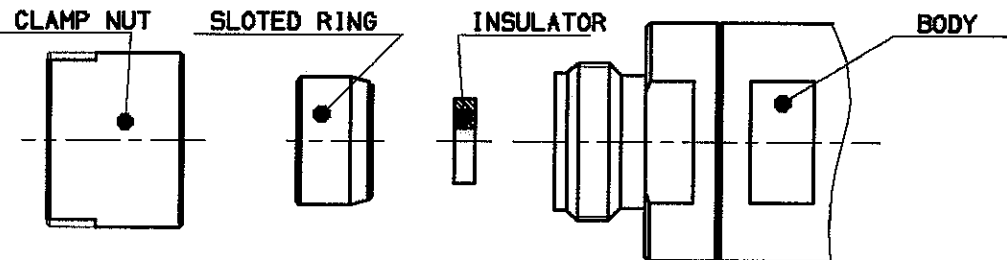
Initiated on 27-JUN-90

The Information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.



Superseded on - - - - -

MOUNTING INSTRUCTIONS



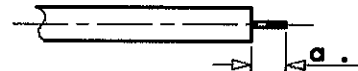
We recommend a cable thermal preconditioning before assembly

①

1-1 Strip the cable .

Stripping tool R 282 054

Positioner R 282 074

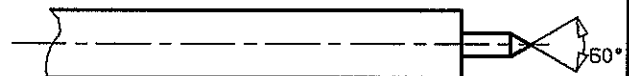


Stripping	a	b	c	d	e
inch	.201	-	-	-	-
mm	5.1	-	-	-	-

②

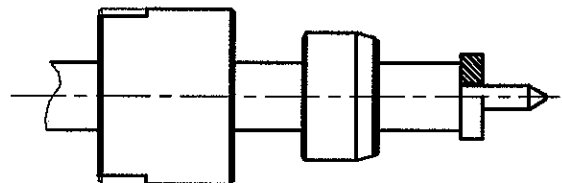
2-1 Trim cable centre conductor .

Trimmer R 282 074



③

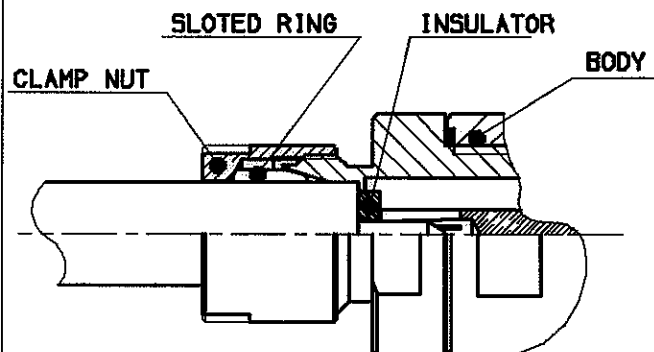
3-1 Slide clamp nut ,slotted ring and insulator onto the cable .



④

4-1 Introduce the cable into the connector and push it until it bottoms against body shoulder .

4-2 Screw the sub-assembly maintaining the cable against body shoulder .



Recommended coupling torque : 31 in.lb

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Initiated on

Superseded on

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru