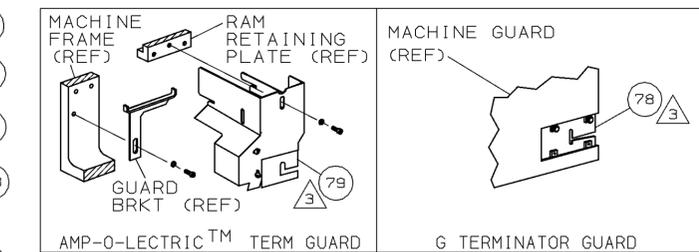
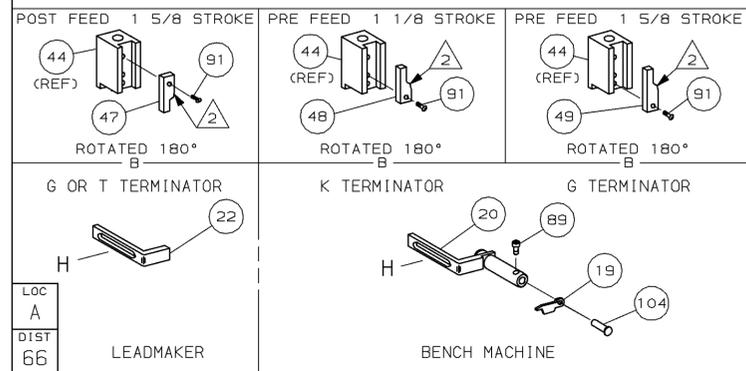
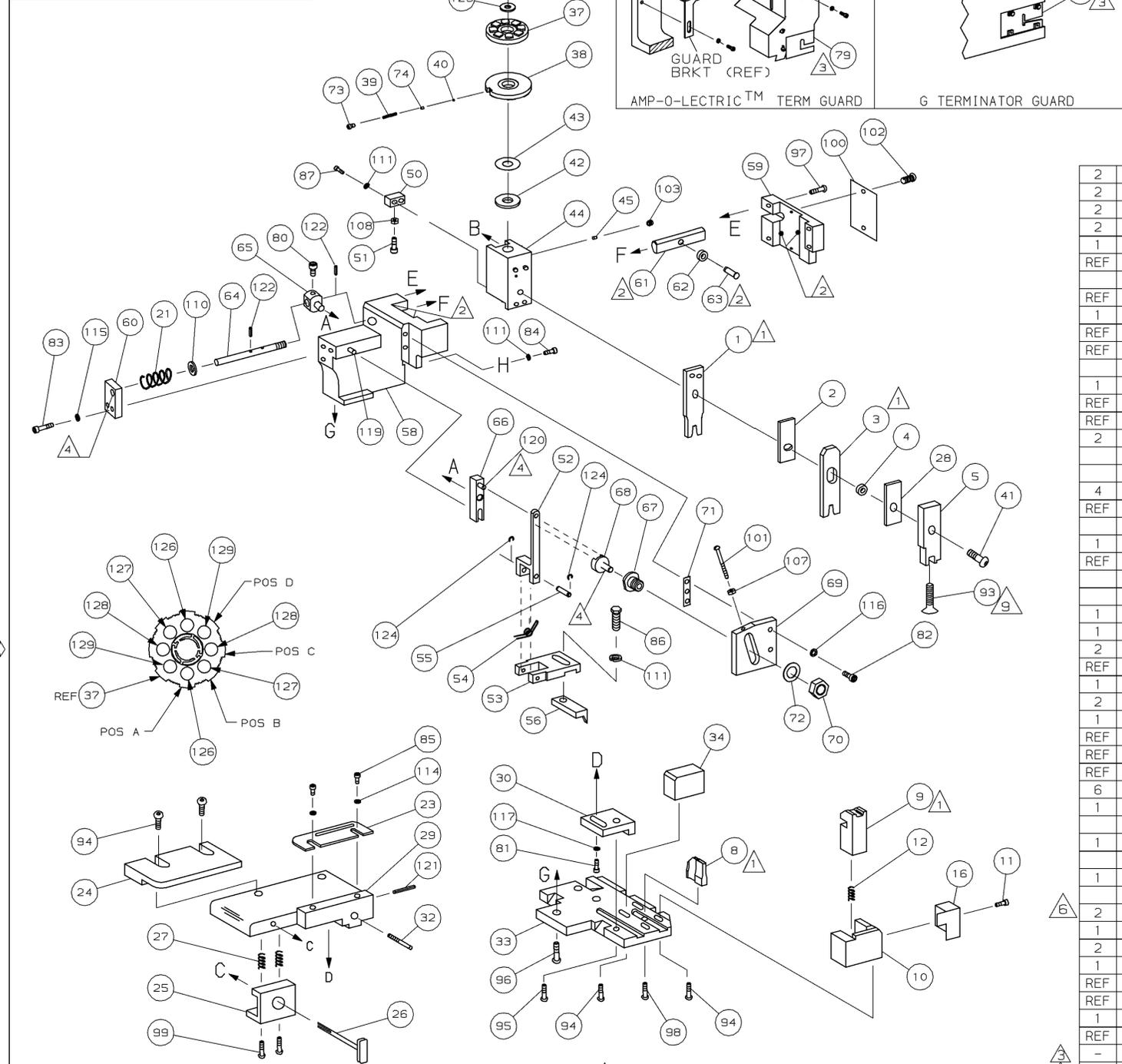


PART NUMBER	REV	FIRST USED
680467-1	A	854400-1
680467-2	A	565435-5
680467-3	A	354500-1



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
- 5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
- 6 WIRE SIZE - INS RANGE - RUBBER PLUG
 - 0.5mm² - ø1.9 max - 281934-2
 - 0.75mm² - ø2.3 max - 281934-2
 - 1mm² - ø2.3 max - 281934-2
 - 1.5mm² - ø2.8 max - 281934-3
- 7 CUT TO LENGTH AT ASSY
- 8 WITH WIRE SEAL
- 9 APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS OF FLAT HEAD SCREW.
- 10 DOES NOT CUT CARRIER STRIP

TERMINAL NAME:		RECP T MIC MK II	
		6	8 10
		281938	

CRIMPING DATA			
PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
A	.062 ±.002	1.5mm ²	
B	.058 ±.002	1mm ²	
C	.055 ±.002	0.75mm ²	
D	.051 ±.002	0.5mm ²	
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	.100	F	0.5 - 1.5mm ²
INSUL	.165	0	6
FEED	.488	APPL INST	SET UP GAGE LAYOUT
		408-8040	458637-1 L1594
WIRE STRIP LENGTH -			

QTY	REQD	PER	ASSY	PARTS LIST
2	2	2	-	C 2-354779-8 PIN, WIRE DISC (.3130)D 129
2	2	2	-	C 2-354779-0 PIN, WIRE DISC (.3090)C 128
2	2	2	-	C 1-354779-4 PIN, WIRE DISC (.3060)B 127
2	2	2	-	C 354779-6 PIN, WIRE DISC (.3020)A 126
1	1	1	-	A 986950-1 WASHER, FLAT PRECISION 125
REF	REF	REF	-	A 21045-3 RING, RET "C" (ø.187)FD FING PIN 124
REF	REF	REF	-	A 5-21028-1 PIN, SLT SPR (ø.125x.50)ADJ ROD 122
1	1	1	-	A 4-21028-0 PIN, SLT SPR (ø.093x.75)ST GDE PL 121
REF	REF	REF	-	A 1-21030-1 PIN, DOWEL (ø.187x.50)LEVER 120
REF	REF	REF	-	A 1-21030-6 PIN, DOWEL (ø.187x1.25)HOUSING 119
1	1	1	-	A 21024-5 WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK 118
REF	REF	REF	-	A 21024-5 WASHER, LOCK (#10)ADJ PLATE 117
REF	REF	REF	-	A 21024-5 WASHER, LOCK (#10)FEED GDE ROD 116
2	2	2	-	A 21024-2 WASHER, LOCK (#4)FRONT STP GUIDE 114
4	4	4	-	A 21024-4 WASHER, LOCK (#8)STRIPPER 111
REF	REF	REF	-	A 21899-4 WASHER, FLAT (ø5/16)SCREW ADJ 110
1	1	1	-	A 21018-5 NUT, HEX (NO. 6)HOLDDOWN 109
REF	REF	REF	-	A 21018-5 NUT, HEX (6-32)FEED ADJ 107
1	1	1	-	A 992031-1 PIN, CLEVIS 104
1	1	1	-	A 21009-2 SCR, SKT SET (1/4-20x.25 LW)RAM 103
2	2	2	-	A 21017-2 SCR, DRIVE (#2x.19)ID PLATE 102
REF	REF	REF	-	A 6-23715-5 SCR, PAN HD (6-32x1.50)FEED ADJ 101
1	1	1	-	B 461264-1 PLATE, IDENTIFICATION 100
2	2	2	-	A 3-21002-0 SCR, BHC (10-32x.88)DRAG 99
1	1	1	-	A 22733-8 SCR, BHC (8-32x.38 LW)ANVIL 98
REF	REF	REF	-	A 2-21002-9 SCR, BHC (10-32x.75)CAP 97
REF	REF	REF	-	A 2-22733-8 SCR, BHC (1/4-20x.62)HOUSING 96
REF	REF	REF	-	A 2-21002-7 SCR, BHC (10-32x.50)SG ADJ BLOCK 95
6	6	6	-	A 2-21002-2 SCR, BHC (8-32x.50)SHEAR 94
1	1	1	-	A 1-21003-9 SCR, FHC (6-32x.38)DEP 93
1	1	1	-	A 1-21002-7 SCR, BHC (6-32x.38)CAM 91
1	1	1	-	A 7-21000-9 SCR, SHC (4-40x.19)STRIPPER 89
2	2	2	-	A 2-21000-7 SCR, SHC (8-32x.43)HOLD DOWN 87
1	1	1	-	A 2-22603-0 SCR, HEX HD (8-32x.31)FEED FINGER 86
2	2	2	-	A 1-21000-3 SCR, SHC (4-40x.25)F ST GUIDE 85
1	1	1	-	A 2-21000-7 SCR, SHC (8-32x.50)STRIPPER 84
REF	REF	REF	-	A 3-21000-7 SCR, SHC (10-32x.75)FEED ROD GD 83
REF	REF	REF	-	A 3-21000-6 SCR, SHC (10-32x.62)FD ADJ BLK 82
1	1	1	-	A 3-21000-4 SCR, SHC (10-32x.38)SG ADJ BL 81
REF	REF	REF	-	A 3-21000-4 SCR, SHC (10-32x.38)PIVOT BLK 80
-	REF	-	-	B 455749-1 GUARD, WINDOW 79
REF	-	-	-	B 679532-1 INSERT, GUARD 78
1	1	1	-	A 690603-1 SPRING, ASSIST 74
1	1	1	-	A 23030-1 SCR, SHC (6-32x.25 SL)INS DISC 73
REF	REF	REF	-	A 458109-1 WASHER, SPECIAL 72
REF	REF	REF	-	A 690517-1 SPACER 71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE PART NO DESCRIPTION ITEM NO
REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)				
QTY REQD PER ASSY PARTS LIST				

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.		MATERIAL		FINISH	
2	PLC DEC ±	DR	7MAY97	APP	SMAY97
3	PLC DEC ±	CHK	9MAY97	REL	T ELBIN
4	PLC DEC ±	C	ERISMAN		
ANGLES ±		AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608			
SURF TEXTURE: ✓		NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR MACHINE REF MINI APPL			
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX		SCALE		SHEET REV	
		D		1 OF 1 A	

LEADMAKER		MECH POST FEED		BENCH MODEL K		MECH PRE FEED		BENCH MODEL G		MECH PRE FEED	
-1											
-2											
-3											
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)	70				
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69				
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68				
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67				
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66				
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65				
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64				
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63				
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62				
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61				
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60				
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59				
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58				
1	1	1	-	B	690542-2	PAWL, FEED	56				
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55				
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54				
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53				
REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52				
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51				
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER	50				
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49				
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48				
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47				
1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46				
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45				
1	1	1	-	C	455673-1	RAM	44				
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43				
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42				
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41				
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40				
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39				
1	1	1	-	C	1-690142-1	DISC, INSULATION	38				
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37				
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36				
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35				
1	1	1	-	B	690786-1	SUPPORT, TERMINAL	34				
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33				
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32				
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30				
1	1	1	-	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE	29				
1	1	1	-	C	2-455888-1	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28				
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27				
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26				
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25				
1	1	1	-	D	7-690504-6	GUIDE, STRIP (REAR)	24				
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23				
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER	22				
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21				
1	1	1	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	20				
1	1	1	-	B	458949-1	STRIPPER	19				
1	1	1	-	C	318701-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5				
1	1	1	-	B	238011-4	SPACER, BLOCK CRIMPER	4				
1	1	1	-	C	7-683454-2	CRIMPER, INSULATION	3				
1	1	1	-	C	455888-9	SPACER, CRIMPER	2				
1	1	1	-	C	456407-5	CRIMPER, WIRE	1				
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE PART NO DESCRIPTION ITEM NO							
REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)											
QTY REQD PER ASSY PARTS LIST											

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU ON CONDITION THAT NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, HARRISBURG, PA.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru