

96PS-A400WFX-1

ATX Power Supply



<http://www.advantech.com/certified-peripherals/>

Features

- Widely input range from 90 to 264 VAC
- Low ripple & noise
- MTBF:100K hours at 25°C, and well working performance at 50°C
- Common safety for CB, CE, TUV, UL, FCC, KC, and CCC

General

Advantech Part Number	96PS-A400WFX-1
Description	FSP AC to DC 90-264V 400W W/PFC Switch Power Supply FLEX ATX
Manufacturer	FSP Technology

Output Specifications

Output Power	400W
Output Voltage & Current	+5V @ 16A;+12V1 @ 18A;+12V2 @ 18A;12V @ 0.5A;+5Vsb @ 3A;5V @ 0.2A;+3.3V @ 16A
Efficiency (%)	0.9
Main Connector	ATX (20 + 4pin)

Mechanical

Form Factor	FLEX
Dimension (L x W x H)	190×81.5×40.5mm
Vibration	0.25g
MTBF	100K
Fan Function	Yes
Power Switch Function	No

Input Specifications

Input Voltage Range	90 - 264V
Input Current	50A @115Vac;100A @230Vac
Input Frequency	47 - 63Hz
PFC Function	W/PFC
Input Current Type	AC to DC

Environmental Specification

Storage Temp.	-20 - 80°C
Storage Humidity	0.95
Operating Temp. (°C)	0 - 50°C

Safety

Safety & EMC	Class B
Max Temp. (°C) @ Load	50C@100%
Safety Standard	UL/ CB / CCC / CE / FCC / TUV / KC
RoHs	Yes

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru