

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Part Number: [0510360600](#)
Status: **Active**
Description: 4.00mm Pitch Board-in Housing, 6 Circuits

Documents:

3D Model	Product Specification PS-51036-003 (PDF)
Drawing (PDF)	RoHS Certificate of Compliance (PDF)
Product Specification PS-51036-002 (PDF)	

General

Product Family	Crimp Housings
Series	51036
Application	Signal
Product Name	Board-In
UPC	800753692978

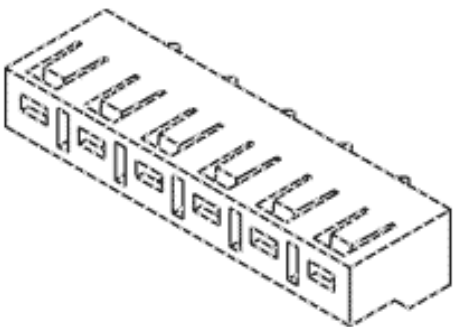
Physical

Circuits (maximum)	6
Color - Resin	Natural
Gender	Male
Glow-Wire Compliant	No
Material - Resin	Nylon
Net Weight	648.000/mg
Number of Rows	1
Packaging Type	Bag
Panel Mount	No
Pitch - Mating Interface	4.00mm
Stackable	Yes
Temperature Range - Operating	-40°C to +105°C

Material Info

Reference - Drawing Numbers

Product Specification	PS-51036-002, PS-51036-003, RPS-51036-001, RPS-51036-002, RPS-51036-003
Sales Drawing	SD-51036-001



Series image - Reference only

EU ELV

Not Relevant

EU RoHS

Compliant

REACH SVHC

Contains SVHC(2015 June 15): No

Halogen-Free

Status

Not Low-Halogen

Need more information on product environmental compliance?

Email productcompliance@molex.com
Please visit the [Contact Us](#) section for any non-product compliance questions.

China ROHS
ELV

China RoHS

Green Image
Not Relevant

Search Parts in this Series

[51036](#) Series

Use With

[50098](#)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru