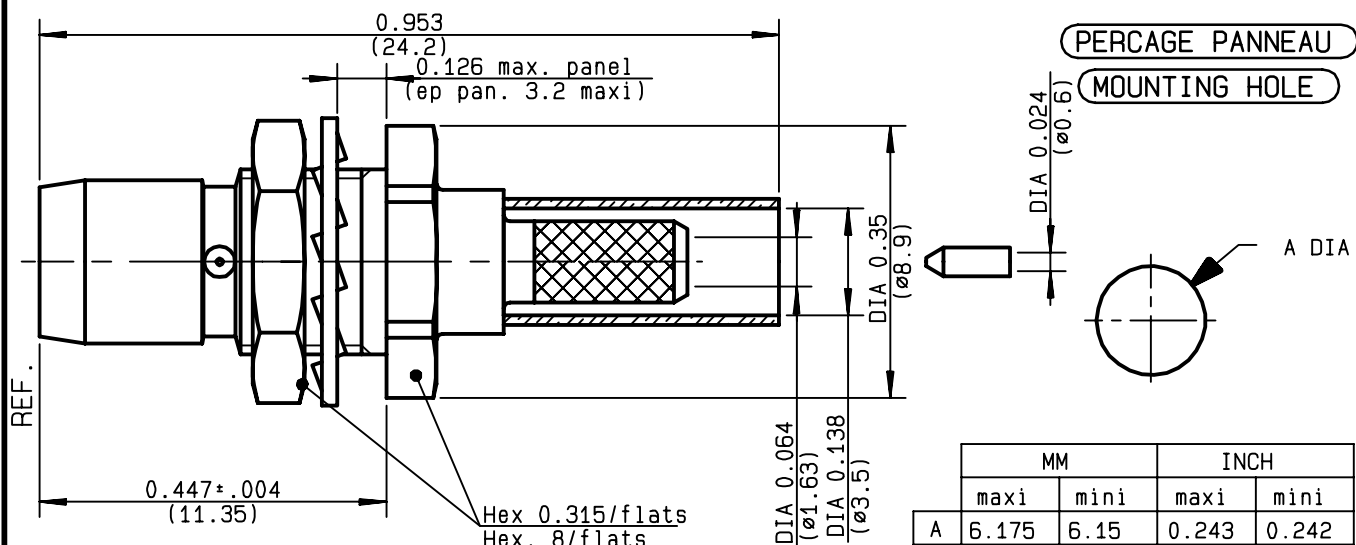


**STRAIGHT BULKHEAD PLUG CRIMP TYPE**  
**CABLE 2.6/50 D**
**R128.084.827**  
**SERIES BMA COM**


|                                 |                         |                        |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|
| NOMINAL IMPEDANCE               | 50                      | Ω                      |
| FREQUENCY RANGE                 | 0-12.4                  | GHz                    |
| TEMPERATURE RATING              | -65/+125                | °C                     |
| V.S.W.R                         | 1.15 + .02 x F(GHz)Maxi |                        |
| RF INSERTION LOSS               | 0.03 √F(GHz)            | dB Maxi                |
| VOLTAGE RATING                  | 350                     | Veff Maxi              |
| DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE | 1000                    | Veff Mini              |
| INSULATION RESISTANCE           | 5000                    | MΩMini                 |
| HERMETIC SEAL                   | NA                      | Atm.cm <sup>3</sup> /s |
| LEAKAGE (pressurized only)      | NA                      |                        |
| MECHANICAL DURABILITY           | 500                     | Cycles                 |
| WEIGHT                          | 3.8                     | gr                     |
| SPECIFICATION                   |                         |                        |

**CABLES : K02252D**  
**RD 316**

## OTHERS CHARACTERISTICS

|                            |     |           |
|----------------------------|-----|-----------|
| CABLE RETENTION            | 110 | N Mini    |
| CENTER CONTACT RETENTION   |     |           |
| Axial force - mating end   | 18  | N Mini    |
| Axial force - opposite end | 18  | N Mini    |
| Torque                     | NA  | cm.N Mini |
| RECOMMENDED TORQUES        |     |           |
| Mating                     | NA  | cm.N      |
| Panel nut                  | 150 | cm.N      |
| Clamp nut                  | NA  | cm.N      |

| CONNECTOR PARTS | MATERIALS | FINISH                 | (all values are given in micrometers) |
|-----------------|-----------|------------------------|---------------------------------------|
| BODY            | BRASS     | BBR 2                  |                                       |
| OUTER CONTACT   |           |                        |                                       |
| CENTER CONTACT  | BRONZE    | GOLD 1.3 OVER COPPER 2 |                                       |
| INSULATOR       | PTFE      | -                      |                                       |
| GASKET          |           | -                      |                                       |
| OTHERS PIECES   | BRASS     | BBR 2                  |                                       |

BAFFERT

**ISSUE**  
**9926A01**
**CREATION DATE**  
**01/10/1996**
**FILE PART-NUMBER**  
**EPC96-06**

**RADIALL®**

The information given here is subject to change without notice.  
 Design changes may be in order to improve the product.

*Connect to the future*

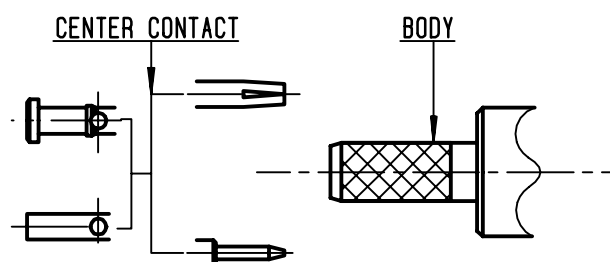
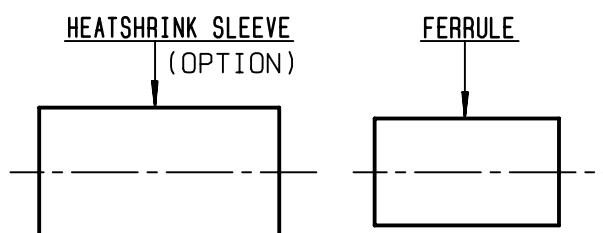


**R128.084.827**

ISSUE 9926A01

SERIES

BMA COM



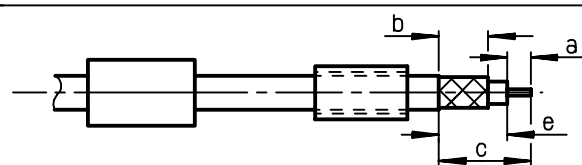
①

Slide ferrule and heatshrink sleeve onto cable .

(OPTION - R280 637 020)

Strip the cable

-



| Stripping | a     | b     | c     | d | e     |
|-----------|-------|-------|-------|---|-------|
| inch      | 0.059 | 0.256 | 0.421 | 0 | 0.362 |
| mm        | 1.5   | 6.5   | 10.7  |   | 9.2   |

②

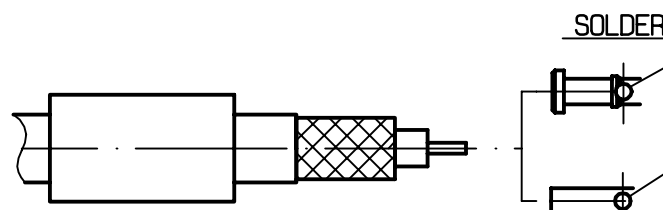
Slide center contact on until it bottoms against cable dielectric .

Solder center contact .

Clean soldered area .

-

-



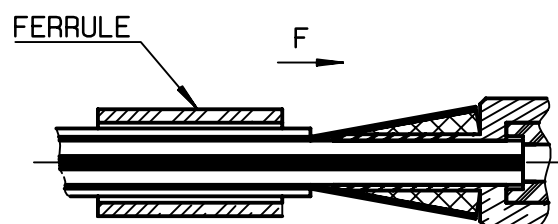
③

Fan the braid .

Slide cable into body until it bottoms against insulator .

Slide ferrule over the braid .

(In direction F)



④

Crimp the ferrule with crimping tool R 282 271 000 ( Hex. : 3.84mm) or crimping tool R 282 293 000 ( M22520/5-01)

+ dies R 282 235 037 ( M22520/5-37 )

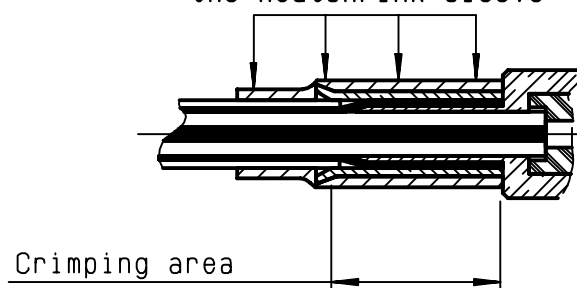
Cut the excess of braid if necessary

Slide sleeve over ferrule and heatshrink in place (OPTION)

-

-

Shrink the heatshrink sleeve



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)