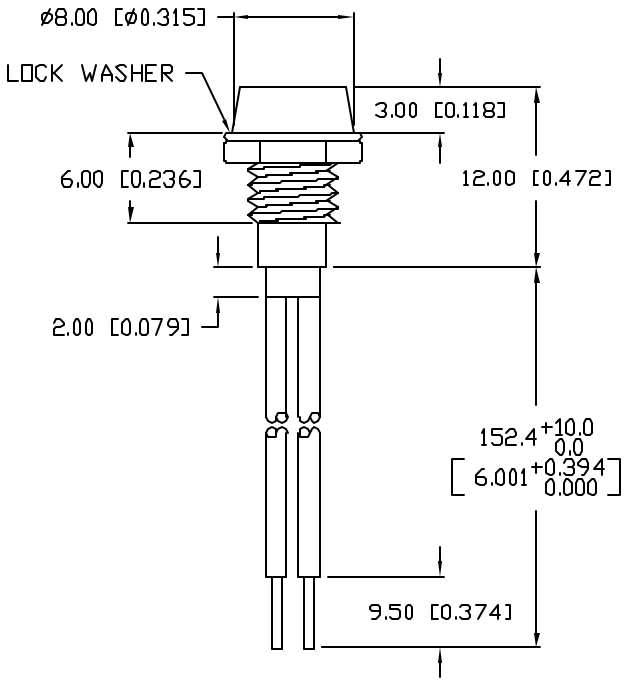
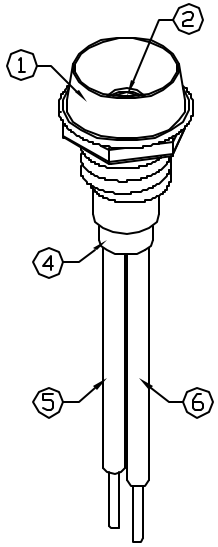
UNCONTROLLED DOCUMENT

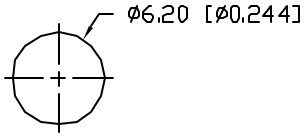
| PART NUMBER | REV. |
|---|---|
| SSI-LXR1612ID5V150 | A |

| REV. | E.C.N. NUMBER AND REVISION COMMENTS | DATE |
|---|---|---|
| A | E.C.N. #10BRDR. & REDRAWN IN 3D. | 10.17.01 |




PANEL CUTOUT




ELECTRO-OPTICAL CHARACTERISTICS $T_A$=25°C $V_f$ = 5 V

| PARAMETER | MIN | TYP | MAX | UNITS | TEST COND |
|---|---|---|---|---|---|
| PEAK WAVELENGTH | | 635 | | nm | |
| FORWARD VOLTAGE | | 5.0 | 7.0 | $V_f$ | |
| REVERSE VOLTAGE | 5.0 | | | $V_r$ | $I_r$=100µA |
| AXIAL INTENSITY | | 10 | | mcd | $V_f$ = 5 V |
| VIEWING ANGLE | | 60 | | 2x theta | |
| EMITTED COLOR: | RED | | | | |
| EPOXY LENS FINISH: | RED DIFFUSED | | | | |

LIMITS OF SAFE OPERATION AT 25°C

| PARAMETER | MAX | UNITS |
|---|---|---|
| PEAK FORWARD VOLTAGE | 7.0 | V |
| STEADY CURRENT | 10 | mA |
| POWER DISSIPATION | 310 | mW |
| DERATE FROM 25°C | -1.6 | mW/°C |
| OPERATING, STORAGE TEMP. | -40 TO +85 | °C |

NOTES:

1. SSI-LXR1612, CHROME HOUSING.
2. SSL-LX3054ID-5V, RED LED. TRIM LEADS TO 5mm.
3. SOLDER WIRE LEADS TO LED LEADS.
4. SSH-LXH1612BSG, BUSHING. INSERT AND CRIMP.
5. ANODE LEAD: LXP-WST26RDTOC, 26 AWG, TINNED OVERCOAT, RED INSULATION. CUT 157mm LONG, STRIP END 2mm & 9.5mm.
6. CATHODE LEAD: LXP-WST26BLTOC, 26 AWG, TINNED OVERCOAT, BLACK INSULATION. CUT 157mm LONG, STRIP END 2mm & 9.5mm.

UNCONTROLLED DOCUMENT

*UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES PER DECIMAL PRECISION ARE: X=±1 (±0.039), X.X=±0.5 (±0.020), X.XX=±0.25 (±0.010), X.XXX=±0.127 (±0.005). LEAD SIZE=±0.05 (±0.002), LEAD LENGTH=±0.75 (±0.030). MIN= +DECIMAL PRECISION -0.00 MAX.= +0.00 -DECIMAL PRECISION

REV. A
PART NUMBER SSI-LXR1612ID5V150

T-3mm (T-1) 635nm RED LED PANEL INDICATOR, RED DIFFUSED LENS, 6" WIRE LEADS, 5V OPERATION.

CONFIDENTIAL INFORMATION
THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF LUMEX INC. EXCEPT AS SPECIFICALLY AUTHORIZED IN WRITING BY LUMEX INC., THE HOLDER OF THIS DOCUMENT SHALL KEEP ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN CONFIDENTIAL AND SHALL PROTECT SAME IN WHOLE OR IN PART FROM DISCLOSURE AND DISSEMINATION TO ALL THIRD PARTIES.

RELIABILITY NOTE
OUR MANY YEARS OF EXPERIENCE DATA ACCUMULATION INDICATE THAT SOLDER HEAT IS A MAJOR CAUSE OF EARLY AND FUTURE FAILURE. PLEASE PAY ATTENTION TO YOUR SOLDERING PROCESS.

LUMEX
290 E. HELEN ROAD
PALATINE, IL 60067-6976
PHONE: +1.847.359.2790
US WEB: www.lumex.com
TW WEB: www.lumex.com.tw

| DRAWN BY: | CHECKED BY: | APPROVED BY: | DATE: 2.22.99 |
|---|---|---|---|
| BC | | | PAGE: 1 OF 1 |
| | | | SCALE: N/A |

ООО «ЛайфЭлектроникс» “LifeElectronics” LLC

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

*Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.*

*С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров*

*Мы предлагаем:*

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

*В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.*

*Конструкторский отдел помогает осуществить:*

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

*Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)*
*Email: org@lifeelectronics.ru*

***www.lifeelectronics.ru***