

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A3	ECR-14-002340	21FEB2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2150158-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1339600 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR 1339600

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV		
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA		
		APVD	RAGHAVENDRA		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC	NAME		
0 PLC	±	APPLICATION SPEC	END FEED HD-I APPLICATOR		
1 PLC	±		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO
2 PLC	±		A3		©- 1339600
3 PLC	±				RESTRICTED TO
4 PLC	±				
ANGLES	±	WEIGHT			
MATERIAL	FINISH	CUSTOMER DRAWING	SCALE	SHEET 1 OF 2	REV A3



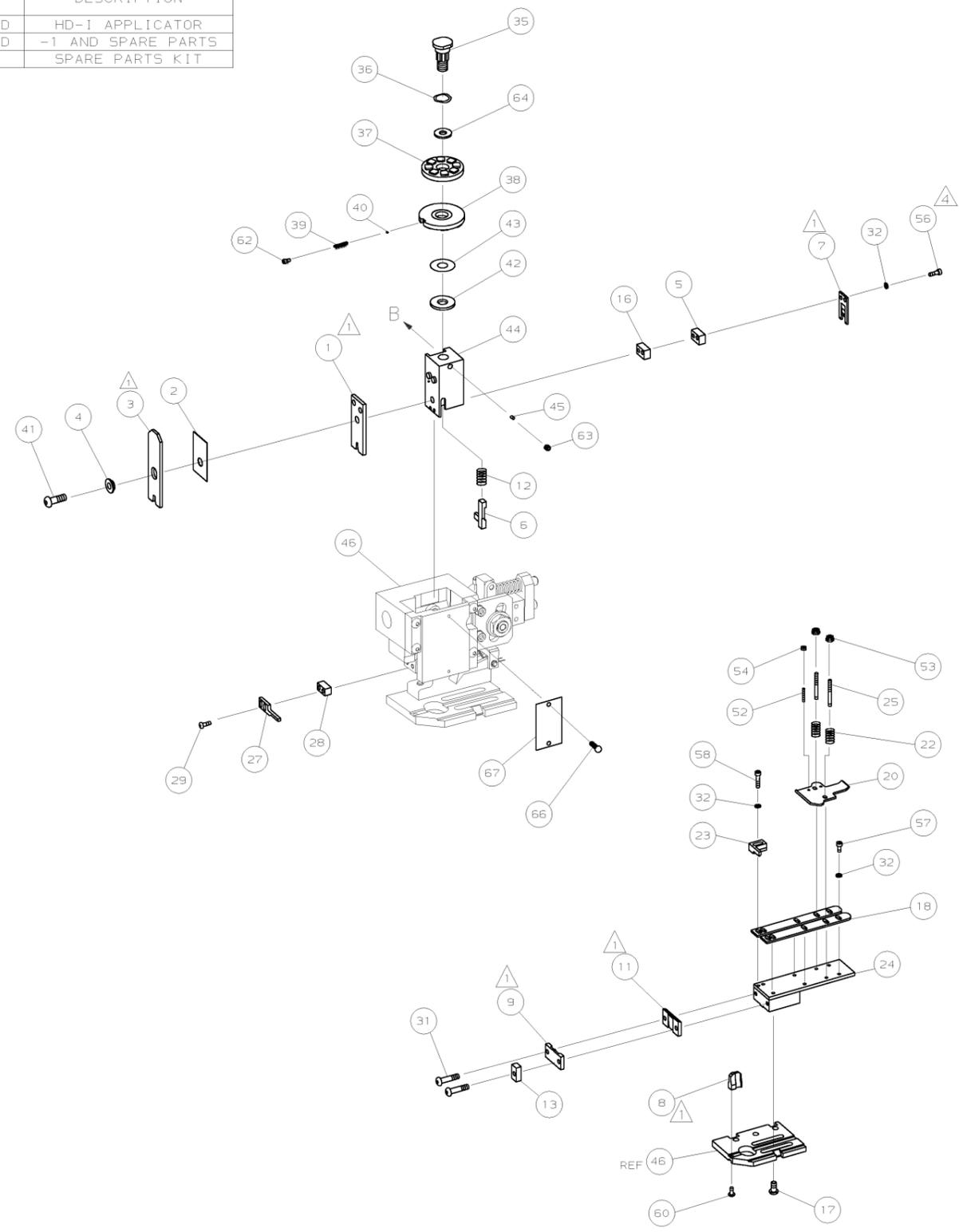
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1339600 1339600

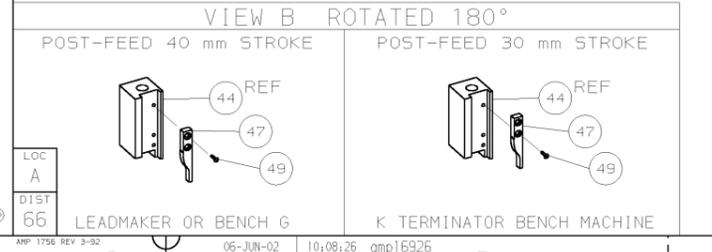
/home/amp16926/DMTECrod

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1339600-1	A	-	BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	HD-I APPLICATOR
7-1339600-1	A	-	BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1339600-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: .250 SERIES FASTON RECEPTACLE CONNECTOR.			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.03 [.080 IN]	F	0.50mm ² - 1.00mm ²
INSUL	2.79 [.110 IN]	OVL	1.40-2.30 [.055-.090 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
5.20-6.00 [.205-.236 IN]		408-8323	
TERMINAL		FEED	
APPL SPEC 114-20023		21.30 [.839 IN]	
TERMINALS APPLIED			
160915	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	PIN PN AND LENGTH [IN]	
mm ² AWG			
1.00mm ²	1.61 ±0.03 [.063 ±.001 IN]	354779-8 [.3030]	
0.75mm ²	1.50 ±0.03 [.059 ±.001 IN]	1-354779-7 [.3075]	
0.50mm ²	1.43 ±0.03 [.056 ±.001 IN]	2-354779-3 [.3105]	
0.5mm ² + 0.5mm ²	1.61 ±0.03 [.063 ±.001 IN]	354779-8 [.3030]	



- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. CUT TO LENGTH AT ASSY.



QTY	REV	QTY	REV	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
-	1	1		1339600	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1		1338705-2	DOCUMENTATION PACKAGE	72
-						71
-						70
-						69
-						68
-	1	1		461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2		21017-2	SCR,DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66
-						65
-	1	1		986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1		3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63
-	1	1		18023-9	SCR,SKT CAP (M4X6) CP D5C	62
-						61
-	1	1		18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
-						59
-	2	2		1-18023-3	SCR,SHC (M4X16) HOLD DOWN	58
-	5	5		18023-9	SCR,SHC (M4X6) STRIP GUIDE	57
-	2	2		9-18023-6	SCR,SHC (M4X14) SLUG BLADE	56
-						55
-	2	2		18029-1	NUT,HEX (M3) DRAG	54
-	2	2		986965-1	NUT,HEX SL (M4) DRAG STUD	53
-	2	2		2-18032-2	SCR,SKT SET (M3X10) DRAG	52
-						51
-						50
-	1	1		18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49
-						48
-	1	1		1338676-1	CAM, POST-FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1		1338662-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
-	1	1		690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1		1320998-1	RAM	44
-	1	1		690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1		690124-1	WASHER, RAM	42
-	1	1		2-18024-6	SCREW,BHC (M8X25) CRIMPER	41
-	1	1		23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1		2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1		1320922-1	DISC, INSULATION	38
-	1	1		354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1		22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1		690212-1	POST, RAM	35
-						34
-						33
-	9	9		18025-2	WASHER,LOCK (M4) SHEAR BL	32
-	2	2		1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) SHEAR PL	31
-						30
-	2	2		18024-8	SCR,BHC (M4X12) STRIPPER	29
-	1	1		3-690451-2	SPACER, STRIPPER	28
-	1	1		240639-1	STRIPPER	27
-						26
-	2	2		1320906-1	DRAG, STUD	25
-	1	1		1320995-1	STRIP GUIDE	24
-	1	1		240825-2	PLATE, STRIP HOLD DOWN	23
-	2	2		4-22281-1	SPRING, DRAG	22
-						21
-	1	1		1338665-1	DRAG, STOCK	20
-						19
-	2	2		1338663-5	GUIDE, LOWER STRIP	18
-	4	4		1-18024-8	SCR,BHC (M6X12) STRIP GD PL	17
-	1	1		1338708-1	SPACER, SLUG BLADE	16
-						15
-						14
-	1	1		690481-3	SPACER, HOLD DOWN	13
-	1	1		23846-1	SPRING, HOLD DOWN	12
-	1	1		240644-1	PLATE, REAR SHEAR	11
-						10
-	1	1		690495-4	PLATE, FRONT SHEAR	9
-	1	2		1-1333216-1	ANVIL	8
-	1	1		690474-3	BLADE, SLUG	7
-	1	1		2-455892-1	HOLD DOWN, TERMINAL	6
-	1	1		2-240641-4	SPACER, SLUG BLADE	5
-	1	1		238009-1	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
-	1	2		3-854830-6	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1		1-455888-0	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2		456405-3	CRIMPER, WIRE	1

QTY REQD PER ASSY	REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)	PARTS LIST	MATL	HT TR	FIN
-77	-71	-1			
DIMENSIONS: mm (INCHES)					
DO NOT SCALE PRINT.					
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:					
1 PLC DEC ±					
2 PLC DEC ±					
3 PLC DEC ±					
ANGLES ±					
SURF TEXTURE:					
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.3B MAX					
DR L.LOFTHOUSE 23NOV01 APP F.BACKHURST					
CHK - REL 20DEC01 L.LOFTHOUSE					
NAME END FEED HD-I APPLICATOR					
SCALE D DWG NO 1339600					
MACHINE REF HD-I APPL					
SHEET 1 of 1 REV A2					
CASE CODE 00779					
CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING					
RESTRICTED TO					

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1339600
SET UP GAGE 458638-3

2000

RELEASED FOR PUBLICATION
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
© COPYRIGHT 2001

AMP 1756 REV 3-92 06-JUN-02 10:08:26 amp16926

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru