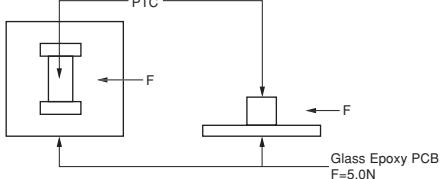


■ PRG18/21BC Series

No.	Item	Rating Value	Method of Examination															
1	Operating Temp.	-10 to 60°C	Temperature range with maximum voltage applied to PTC.															
2	Resistance Value (at 25°C)	The resistance value should be within the specified tolerance.	After leaving for 24 hrs. or more in 25°C, it measures by 4 wire measuring methods using the direct-current terminal current of 10mA or less (0.1 or less Vdc).															
3	Withstanding Voltage	Without damage	We apply 120% of the maximum operating voltage to PTC by raising gradually for 180±5 secs. at 25°C. (A protective resistor is to be connected in series, and the inrush current through PTC must be limited below maximum rated value.)															
4	Adhesive Strength	There is no sign of exfoliation on electrode.	EIAJ ET-7403 term 9 Soldered PTC to PCB and add a force of 5.0N in the direction as shown below. 															
5	Vibration	Normal appearance Resistance change: not to exceed ±20% (*)	JIS C 5102 term 8.2 Soldered PTC to PCB Vibration: A 10-55-10Hz (1 min.) Width: 1.5mm Vibrate for 2 hrs. in each of 3 mutually perpendicular planes for a total of 6 hrs.															
6	Solderability	Min. 75% electrode is covered with new solder. Resistance change: not to exceed ±20% (*)	JIS C 5102 term 8.4 Solder: Sn-3Ag-0.5Cu Solder temp: 245±5°C Soaking time: 3±0.5 secs. Soaking position: Until a whole electrode is soaked.															
7	Soldering Heat Resistance	Normal appearance Resistance change: not to exceed ±20% (*)	Solder: Sn-3Ag-0.5Cu Flax: Solder paste containing less than 0.2wt% of chlorine. Preheating: 150±5°C 3 mins. Peak temp.: 260±5°C 10±5 secs. (reflow) PCB: Glass Epoxy PCB (JIS C 6484)															
8	Dry Heat		60±3°C leave for 1000±12 hrs.															
9	Cold		-10±3°C leave for 1000±12 hrs.															
10	Damp Heat		60±2°C, 90-95%RH leave for 500±4 hrs.															
11	Temperature Cycling	Normal appearance Resistance change: not to exceed ±20% (*)	JIS C 5102 term 9.3 Times: 5 cycles <table border="1"><thead><tr><th>Step</th><th>Temp. (°C)</th><th>Time (min.)</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>-20 +0, -3</td><td>30</td></tr><tr><td>2</td><td>Room temp.</td><td>10-15</td></tr><tr><td>3</td><td>+85 +3, -0</td><td>30</td></tr><tr><td>4</td><td>Room temp.</td><td>10-15</td></tr></tbody></table>	Step	Temp. (°C)	Time (min.)	1	-20 +0, -3	30	2	Room temp.	10-15	3	+85 +3, -0	30	4	Room temp.	10-15
Step	Temp. (°C)	Time (min.)																
1	-20 +0, -3	30																
2	Room temp.	10-15																
3	+85 +3, -0	30																
4	Room temp.	10-15																
12	High Temperature Load		60±3°C (in air), PTC is applied maximum operating voltage for 1.5 hrs. on and 0.5 hrs. off. This cycle is repeated for 500±10 hrs.															

(*) The resistance measurement after the test.

After leaving for 24 hours or more in 25±2°C, it measures by 4 wire measuring methods using the direct-current terminal current of 10mA or less (0.1 or less Vdc).

Above mentioned soldering in "4. Adhesive Strength" and "5. Vibration" is done under the following conditions at our site.

- Glass-Epoxy PC board
- Standard land dimension
- Standard solder paste
- Standard solder profile

Above conditions are mentioned in Notice.

ООО "ЛайфЭлектроникс"

"LifeElectronics" LLC

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибуторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибуторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помочь разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru