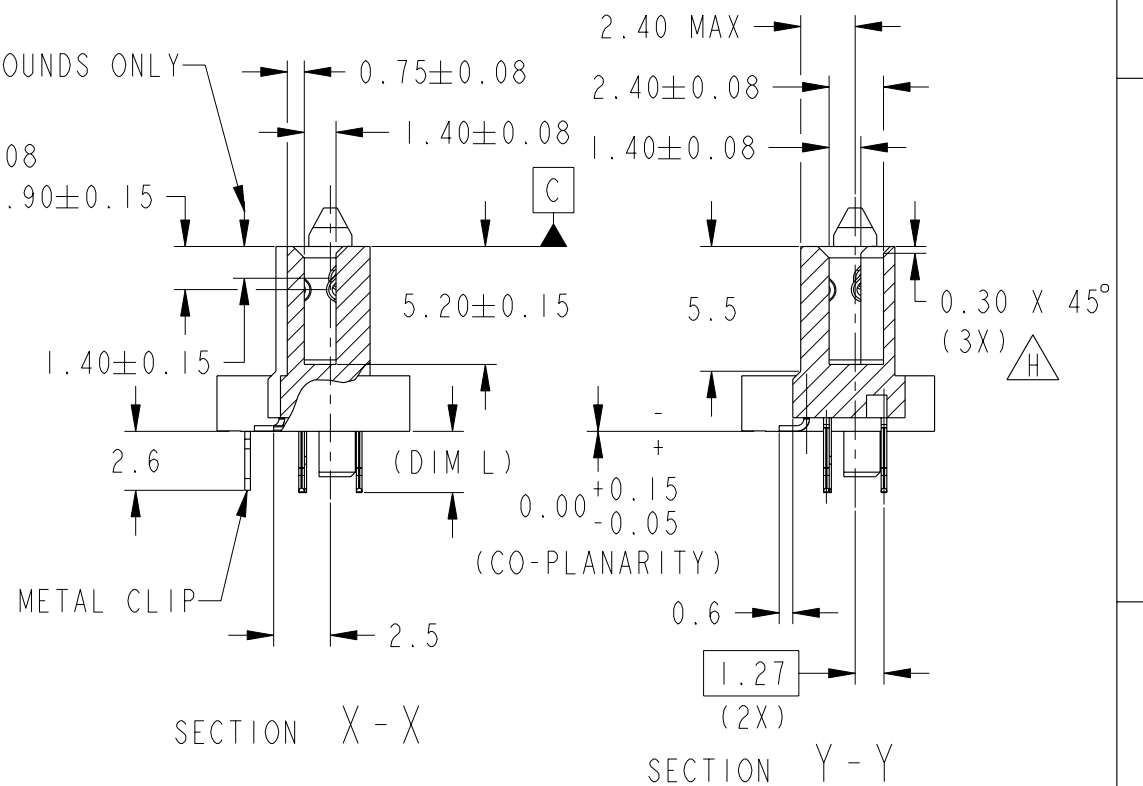
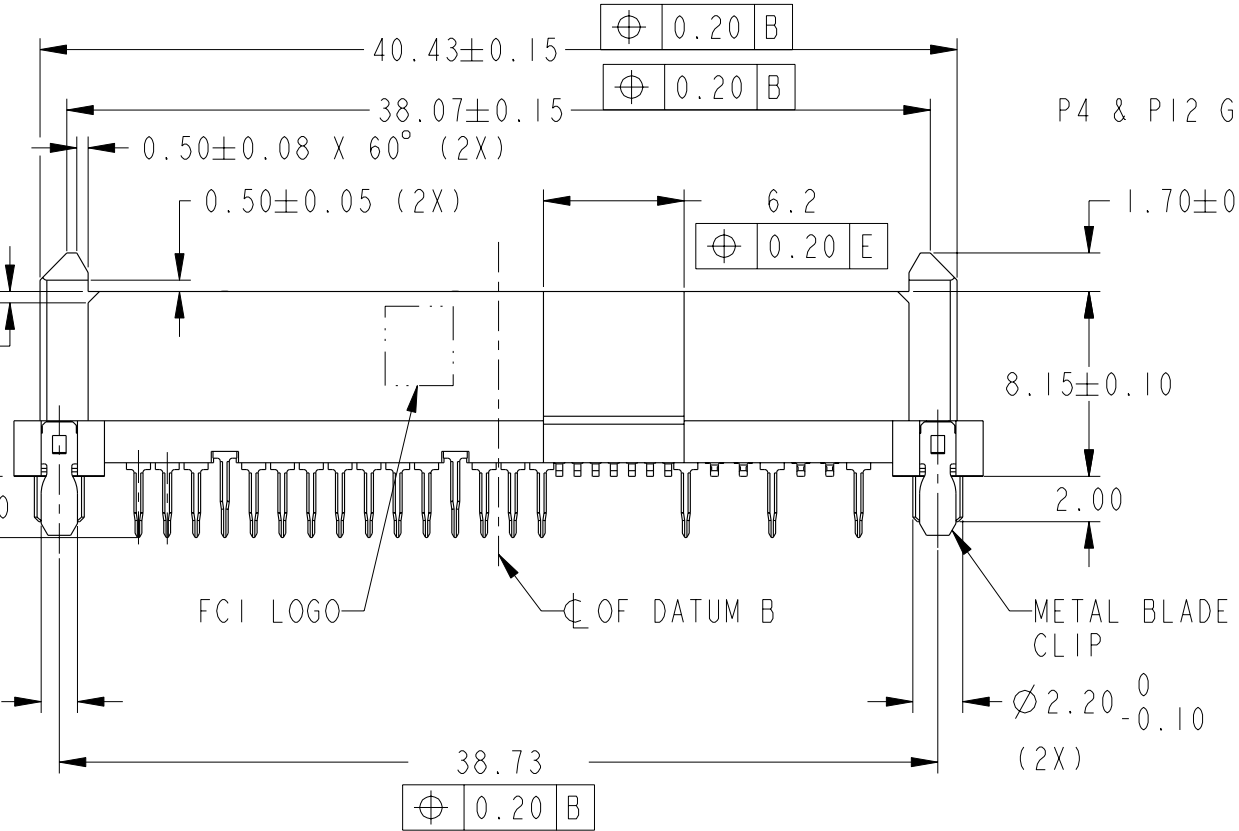
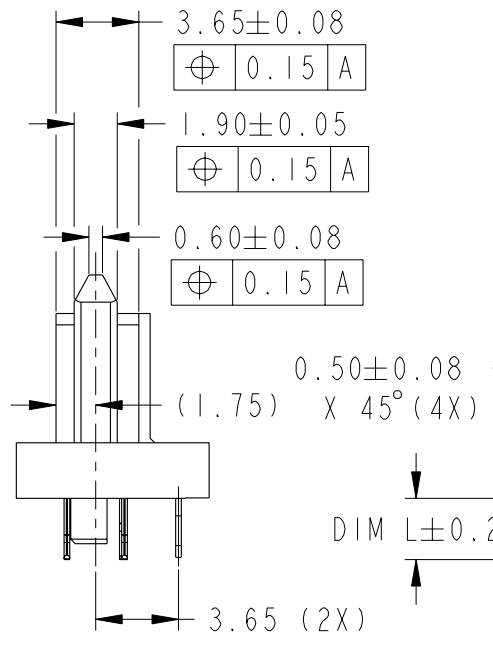
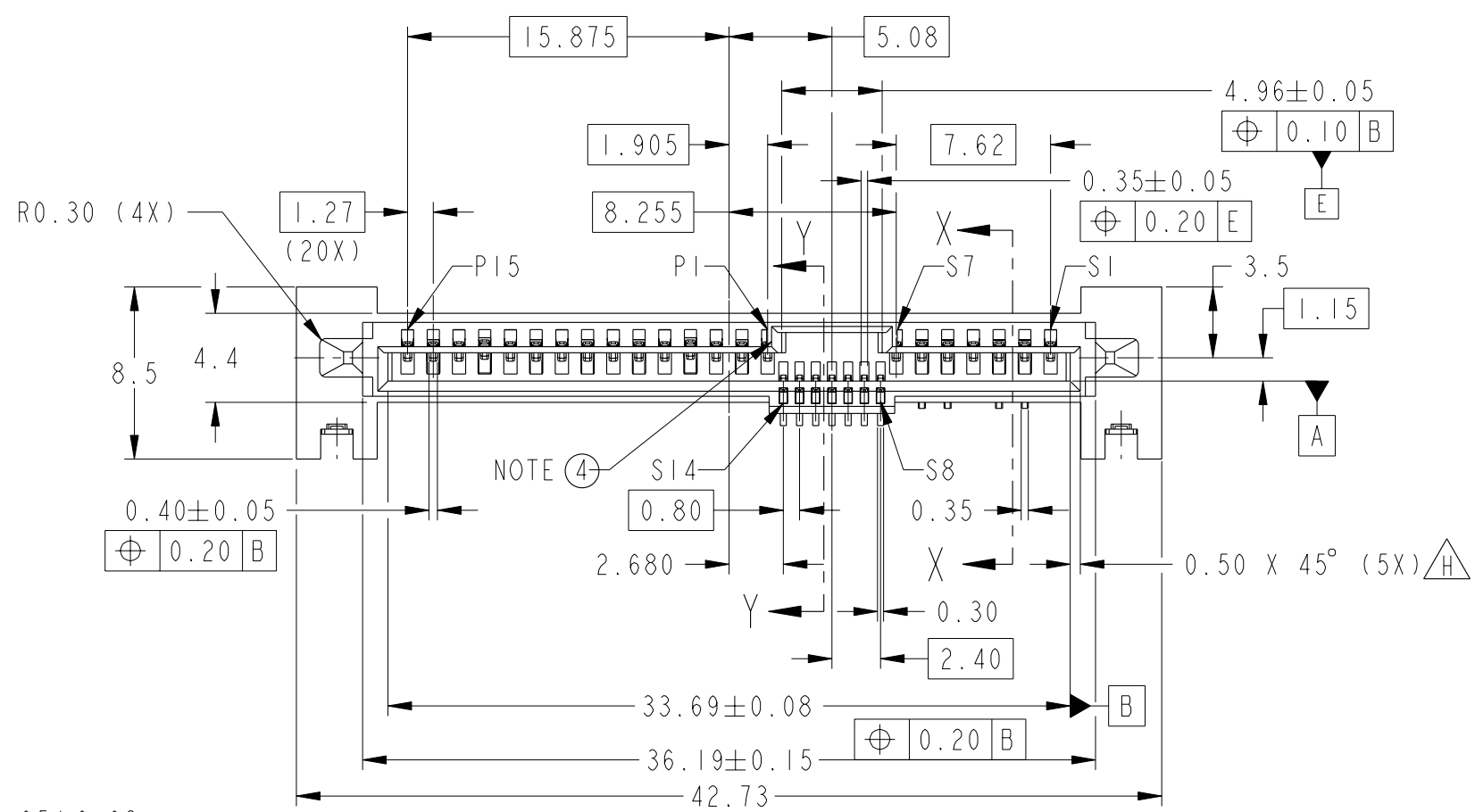


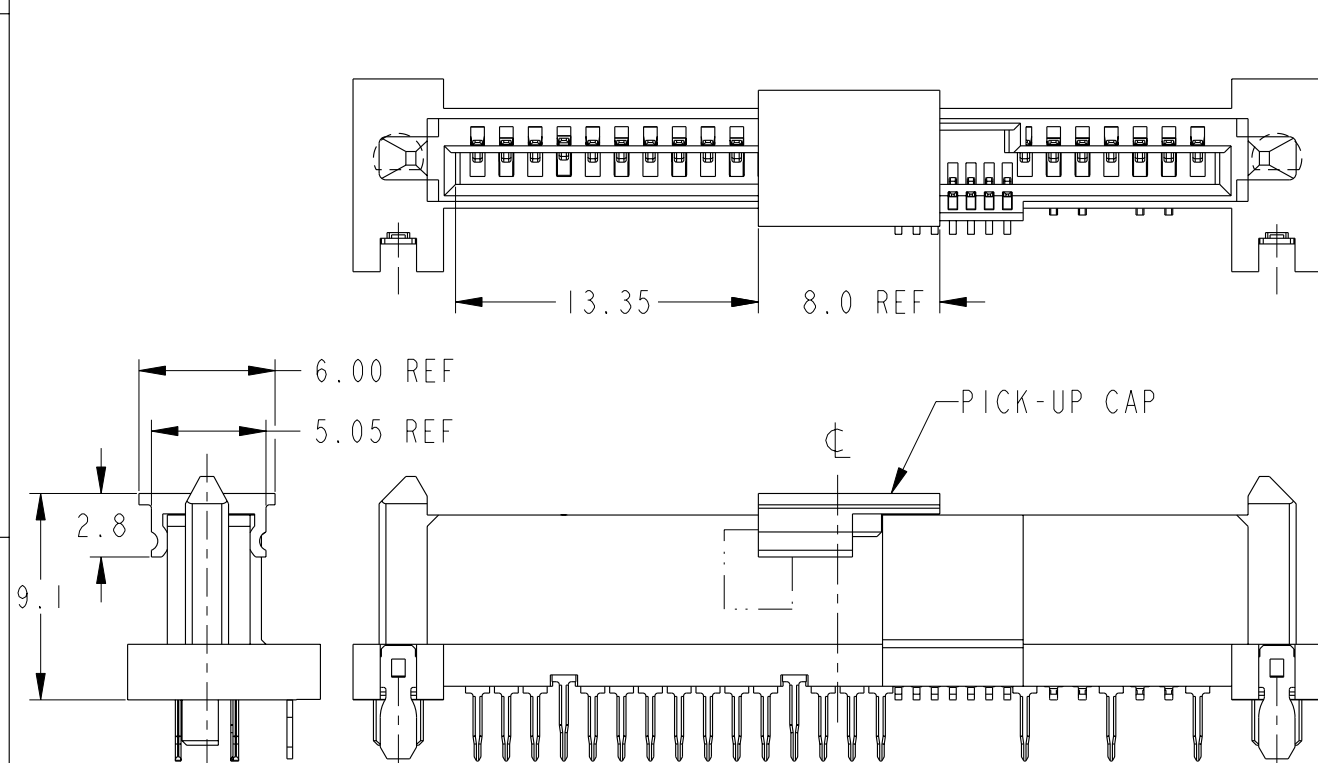
PRODUCT NO
SEE TABLE



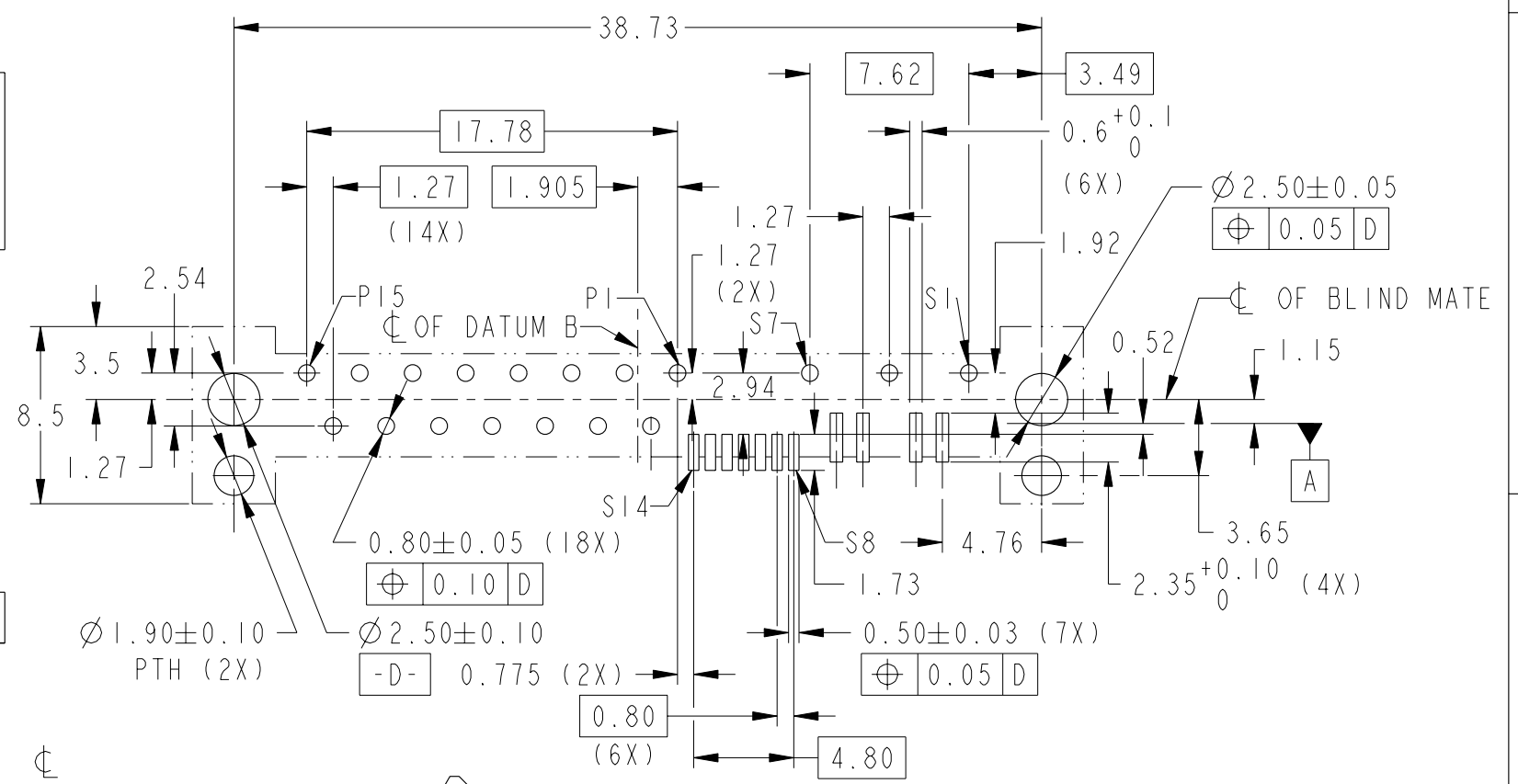
Copyright FCI.

| | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|---------------------|------|---------|------------|--|----------|--------|------------------------|-----------|--------|
| spec ref | - | dr | GL LOO | 2005-02-23 | projection | MM | size | A3 | scale | 3:1 |
| tolerance std | ISO 406 ISO 1101 | eng | GL LOO | 2005-02-23 | | | ecn no | S10-0228 | rel level | - |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED | | chr | GL LOO | 2010-10-28 | | | | | | |
| surface | ISO 1302 | appr | JOEY NG | 2010-10-28 | SAS RECEPTACLE WIDE BASE HYBRID TYPE ASSY | | dwg no | 10036876 | rev | H |
| | | | | | www.fci.com | cat. no. | - | Product - Customer Drw | sheet | 1 of 3 |

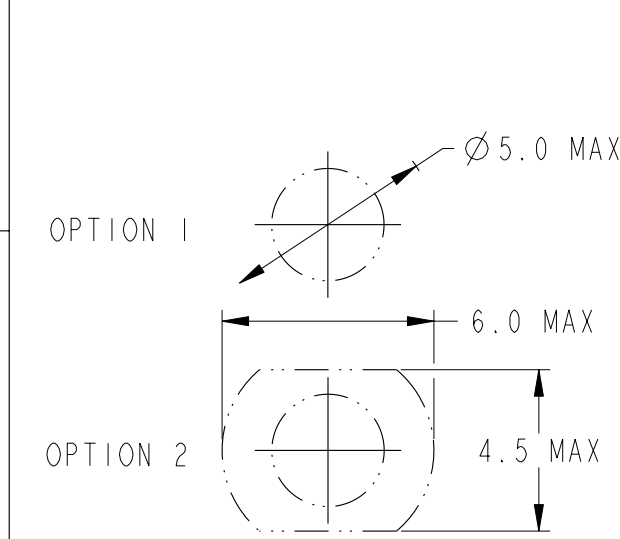
| PRODUCT NO | DIM L (SOLDER TAIL) | PICK-UP CAP | RECOMMENDED P.C. BOARD THICKNESS | TYPE OF CLIP | PACKAGING |
|--------------------|---------------------|-------------|-----------------------------------|--------------|-------------|
| 10036876-003LF | 2.70 | NO | 1.57mm (0.062") / 2.36mm (0.093") | METAL BLADE | TRAY |
| 10036876-003CLF | | YES | | | TAPE & REEL |
| 10036876-003C-TRLF | | YES | | | TAPE & REEL |
| 10036876-013LF | 3.70 | NO | 2.36mm (0.093") | METAL BLADE | TRAY |
| 10036876-013CLF | | YES | | | TAPE & REEL |
| 10036876-013C-TRLF | | YES | | | TAPE & REEL |
| 10036876-004LF | 2.70 | NO | 2.36mm (0.093") | FORK LOCK | TRAY |
| 10036876-014LF | 3.70 | NO | 2.36mm (0.093") | FORK LOCK | TRAY |



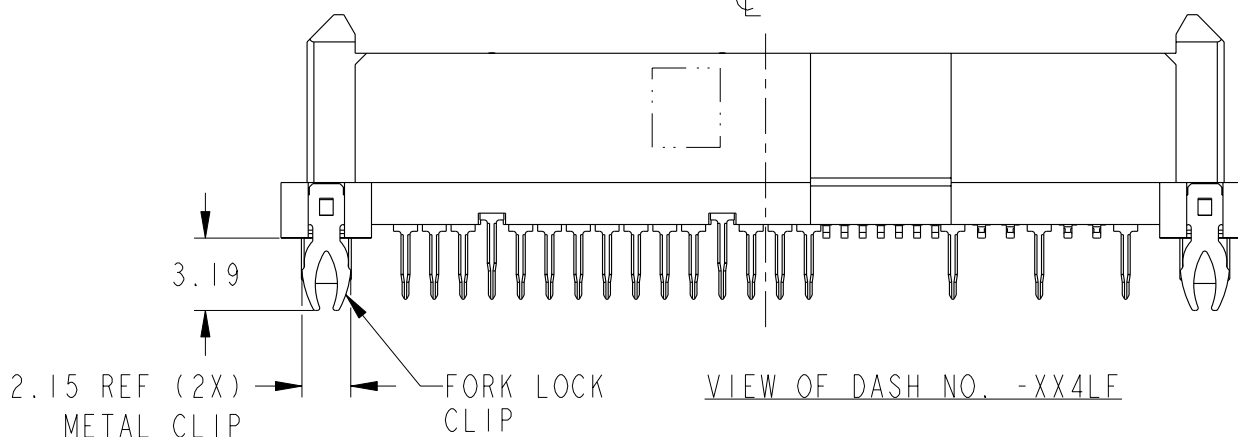
PART WITH PICK-UP CAP, SEE NOTE ⑤



RECOMMENDED PCB LAYOUT



RECOMMENDED SUCTION HEAD SIZE




VIEW OF DASH NO. -XX4LF

| | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|---------------------|-------------|----------|-----------------------|------------------------|-----|-----------|--------------|-----------|----------|
| spec ref | - | dr | GL LOO | 2005-02-23 | projection | MM | size | A3 | scale | 3:1 |
| tolerance std | ISO 406 ISO 1101 | eng | GL LOO | 2005-02-23 | | | ecn no | S10-0228 | rel level | - |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED | | chr | GL LOO | 2010-10-28 | | | | | | |
| surface | ISO 1302 | appr | JOEY NG | 2010-10-28 | | | rel level | - | dwg no | 10036876 |
| linear | 0.X ±- | | | SAS RECEPTACLE WIDE | | rev | H | | | |
| linear | 0.XX ±0.20 | www.fci.com | | BASE HYBRID TYPE ASSY | | | | | | |
| linear | 0.XXX ±- | | | | | | | | | |
| angular | 0° ±2° | | | | | | | | | |
| | | | cat. no. | - | Product - Customer Drw | | | sheet 2 of 3 | | |

Copyright FCI.

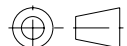
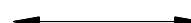




NOTES:

1. MATERIAL:
 - 1) HOUSING : HIGH TEMP TERMOPLASTIC, UL 94V-0
COLOUR : BLACK
 - 2) TERMINAL : COPPER ALLOY
 - 3) HOLD DOWN : COPPER ALLOY
2. FINISH :
 - 1) TERMINAL : 30µ" Au PLATING (CONTACT POINT) OVER 50µ" NICKEL
 - 2) SOLDER TAIL : 50µ" MIN Sn OVER 50µ" NICKEL
 - 3) HOLD DOWN : 50µ" MIN Sn OVER 50µ" NICKEL
3. -
4. PER SFF REV 1.3
- ⑤ PART WITH PICK-UP CAP, P/N XXXXXXXX-XXXC LF
- ⑥ THE STD PACKAGING IS IN TRAY
7. FOR TAPE & REEL PACKAGING, SUFFIX "-TR" ADDED.
P/N XXXXXXXX-XXXC-TR LF
8. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN
- ⑨ THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008
- ⑩ PART NUMBERS ENDING IN "LF" MEANS FOR NOTE 8 LEAD FREE IDENTIFICATION
 - (i) ~~XXXXXXXX-XXXLF IS EQUIVALENT TO PREVIOUS P/N XXXXXXXX-XXX-~~
 - (ii) ~~XXXXXXXX-XXXCLF IS EQUIVALENT TO PREVIOUS P/N XXXXXXXX-XXXC-~~
11. A  SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.



Copyright FCI.

| | | | | | | | | | | | |
|---|---------|---------------------------------------|--------|---|---|---|------------------------|---------|--------------|-----------------|----------|
| spec ref - | | dr | GL LOO | 2005-02-23 | projection  | MM  | size | A3 | scale | 3:1 | |
| tolerance std ISO 406 ISO 1101 | | TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED | | | | | eng | GL LOO | 2005-02-23 | ecn no S10-0228 | |
| | | chr | GL LOO | 2010-10-28 | | | appr | JOEY NG | 2010-10-28 | product family | S-ATA |
| surface  | linear | 0.X | ± - |  | SAS RECEPTACLE WIDE BASE HYBRID TYPE ASSY | | | dwg no | 10036876 | | rev H |
| | | 0.XX | ±0.20 | | | | | | | | |
| | | 0.XXX | ± - | | | | | | | | |
| ISO 1302 | angular | 0° | ±2° | www.fci.com | cat. no. | - | Product - Customer Drw | | sheet 3 of 3 | | |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru