

# Multilayer Balun Transformers

For GSM850 Tx & Rx

## HHM Series

**Type:** HHM1776B2 (1.6×0.8×0.6mm)

**Issue date:** December 2010

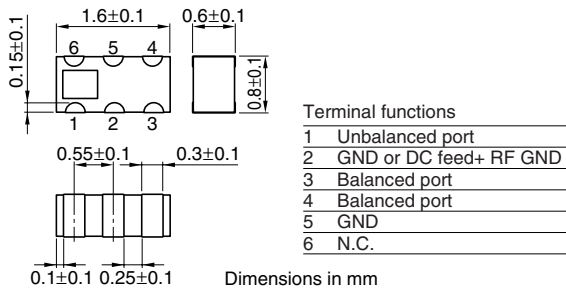
- All specifications are subject to change without notice.
  - Conformity to RoHS Directive: This means that, in conformity with EU Directive 2002/95/EC, lead, cadmium, mercury, hexavalent chromium, and specific bromine-based flame retardants, PBB and PBDE, have not been used, except for exempted applications.
-

# Multilayer Chip Baluns For AGSM/Tx & Rx

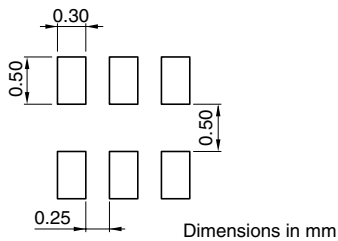
Conformity to RoHS Directive

HHM Series HHM1776B2

## SHAPES AND DIMENSIONS



## RECOMMENDED PC BOARD PATTERNS



## ELECTRICAL CHARACTERISTICS

|                                      |           |                 |
|--------------------------------------|-----------|-----------------|
| Unbalanced impedance                 |           | 50Ω             |
| Balanced impedance                   |           | 50Ω             |
| Frequency range                      |           | 824 to 894MHz   |
| Unbalanced port return loss          |           | 10dB min.       |
| Phase imbalance at balanced port     |           | 180±10deg.      |
| Amplitude imbalance at balanced port |           | 0±1.0dB         |
| Insertion loss                       |           | 1.2dB max.      |
| Temperature range                    | Operating | -40 to +85°C    |
|                                      | Storage   | -40 to +85°C    |
| Packaging style and quantities       |           | 4000pieces/reel |

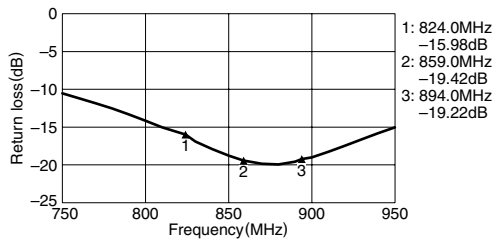
- Conformity to RoHS Directive: This means that, in conformity with EU Directive 2002/95/EC, lead, cadmium, mercury, hexavalent chromium, and specific bromine-based flame retardants, PBB and PBDE, have not been used, except for exempted applications.

- All specifications are subject to change without notice.

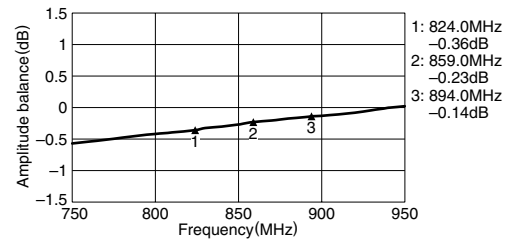
## FREQUENCY CHARACTERISTICS

Unbalance 50Ω/Balance 50Ω

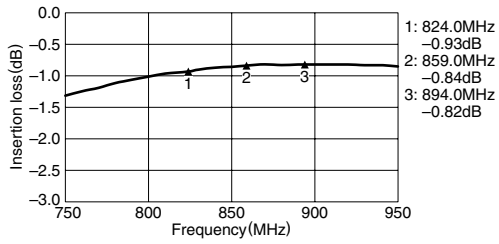
### RETURN LOSS



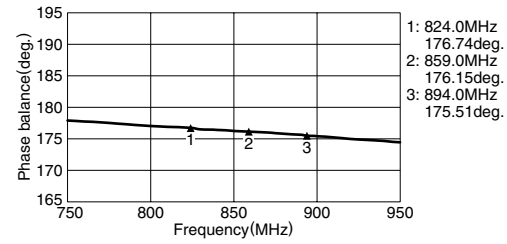
### AMPLITUDE BALANCE



### INSERTION LOSS



### PHASE BALANCE



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)