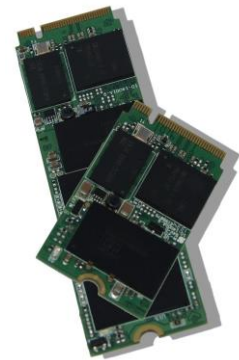


StorFly[®] M.2

SATA 6G SSD & PCIe

CE, XE and PE Classes



**Industrial Embedded
Technology for an
Interconnected World**

**StorFly M.2 SSDs are
designed to deliver high
performance in a small
form factor for many of
today's space-constrained
system requirements.**



**Designed, programmed, built
and supported in the U.S. -
fortified by locations
worldwide.**

Overview

Virtium's StorFly SSDs are designed for the unique capacity, workload and product longevity requirements of a broad range of embedded systems. As rugged storage solutions, StorFly M.2 products meet MIL-STD-810F standards for shock, vibration and altitude. Virtium backs its world-class storage products with a three or five year warranty and delivers the longest product life cycles in the industry.

Applications

StorFly M.2 SSDs are designed to deliver high performance in a small form factor for many of today's space-constrained system requirements. They are particularly well-suited for a broad variety of embedded infrastructure applications that include networking base stations, industrial automation equipment, and transportation control and data logging systems.

Features

- Standard and industrial temperature
- vtGuard Power-Fail Protection
- vtView software accessible
- Global static and dynamic wear leveling

Specifications

Interface	SATA 6G (SATA III), 3G and 1.5G
Voltage / Power	3.3v / 1.7W
UBER	<1 sector error in 10 ¹⁵ bits read
MTBF	> 2M hours
Environmental	MIL-STD-810F
Compliance	ATA/ATAPI-8 (ACS-2), FCC, CE, UL, RoHS, WEEE
Dimensions (mm)	42.15 x 22.15 x 3.65 (2242) 80.15 x 22.15 x 3.65 (2280)



	Good	Better	Best
Media	MLC	iMLC	SLC
Capacity	30GB-480GB	30GB-480GB	8GB-256GB
*Endurance	1X Baseline	7X Baseline	30X Baseline
Operating Temperature	0° to 70°C	-40° to 85°C	-40° to 85°C
Warranty	3 Years	5 Years	5 Years

* Endurance Baseline = one entire drive write per day for the entire warranty period.

Ordering Information

VSFBMxxx(C/I)yyyG-zzz

where:

VSF = Virtium StorFly

BMxxx = Form factor and product class

(C/I) = Commercial/Industrial operating temp.

yyyG = Capacity (1GB = 1,000,000,000 bytes)

zzz = Virtium proprietary

Virtium manufactures memory and storage solutions for the world's top industrial embedded OEMs. For two decades we have designed, built and supported our products in the USA - fortified by a network of global locations. Our world-class technology and unsurpassed support provide a superior customer experience that continuously results in better industrial embedded products for our increasingly interconnected world.

© Copyright 2016. All rights reserved. Virtium®, Storfly® and TuffDrive® are registered trademarks of Virtium LLC. All other non-Virtium product names are trademarks of their respective companies.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru