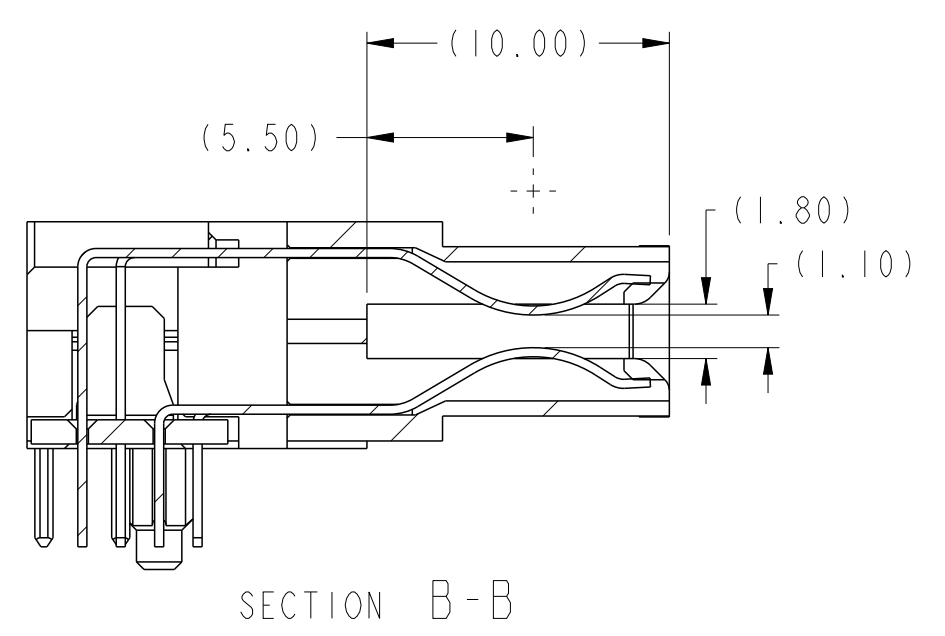
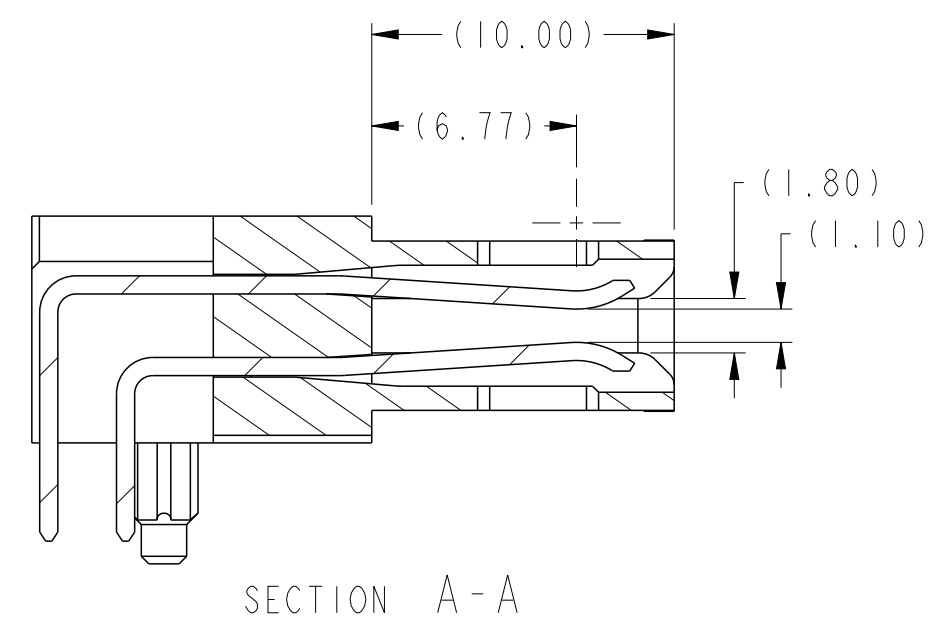
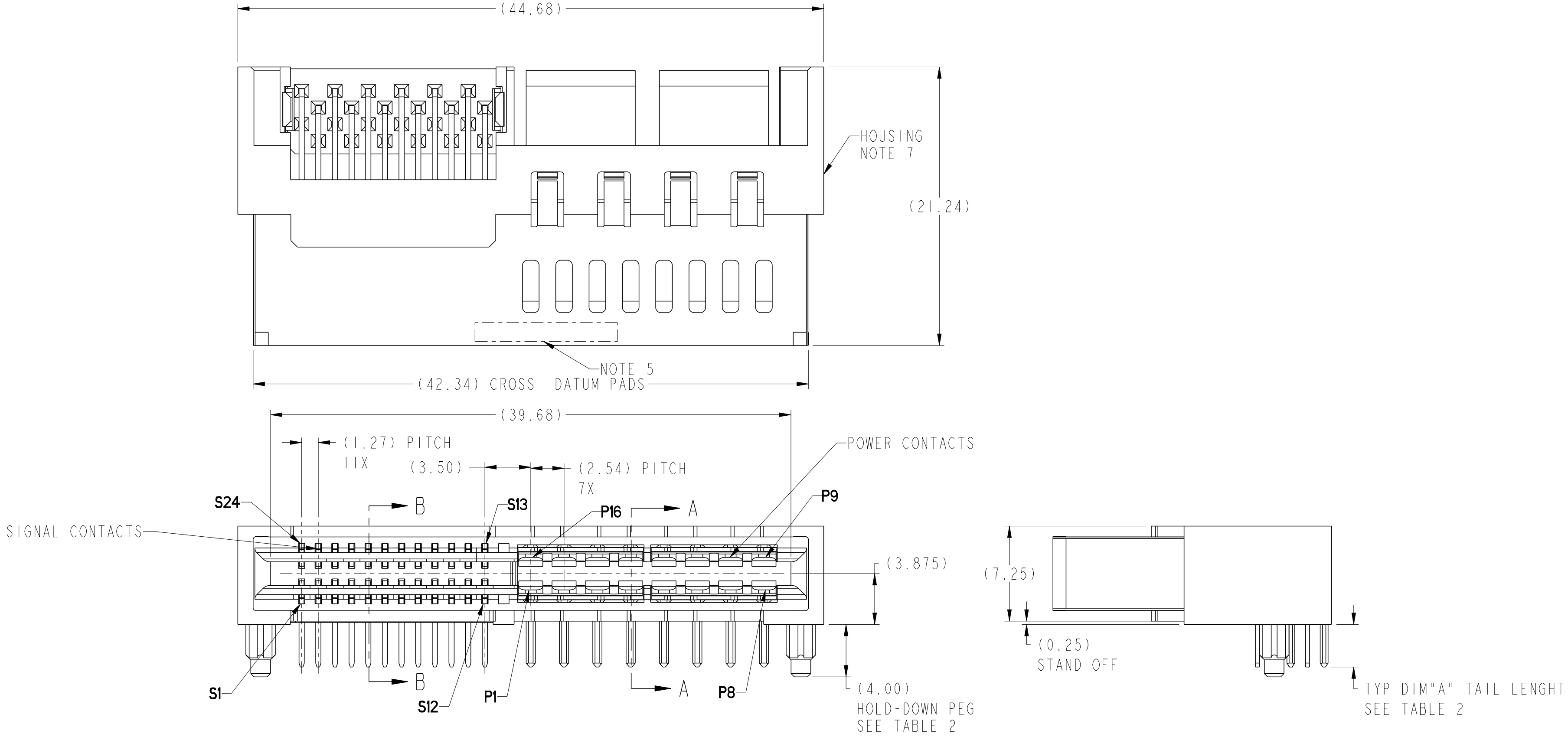
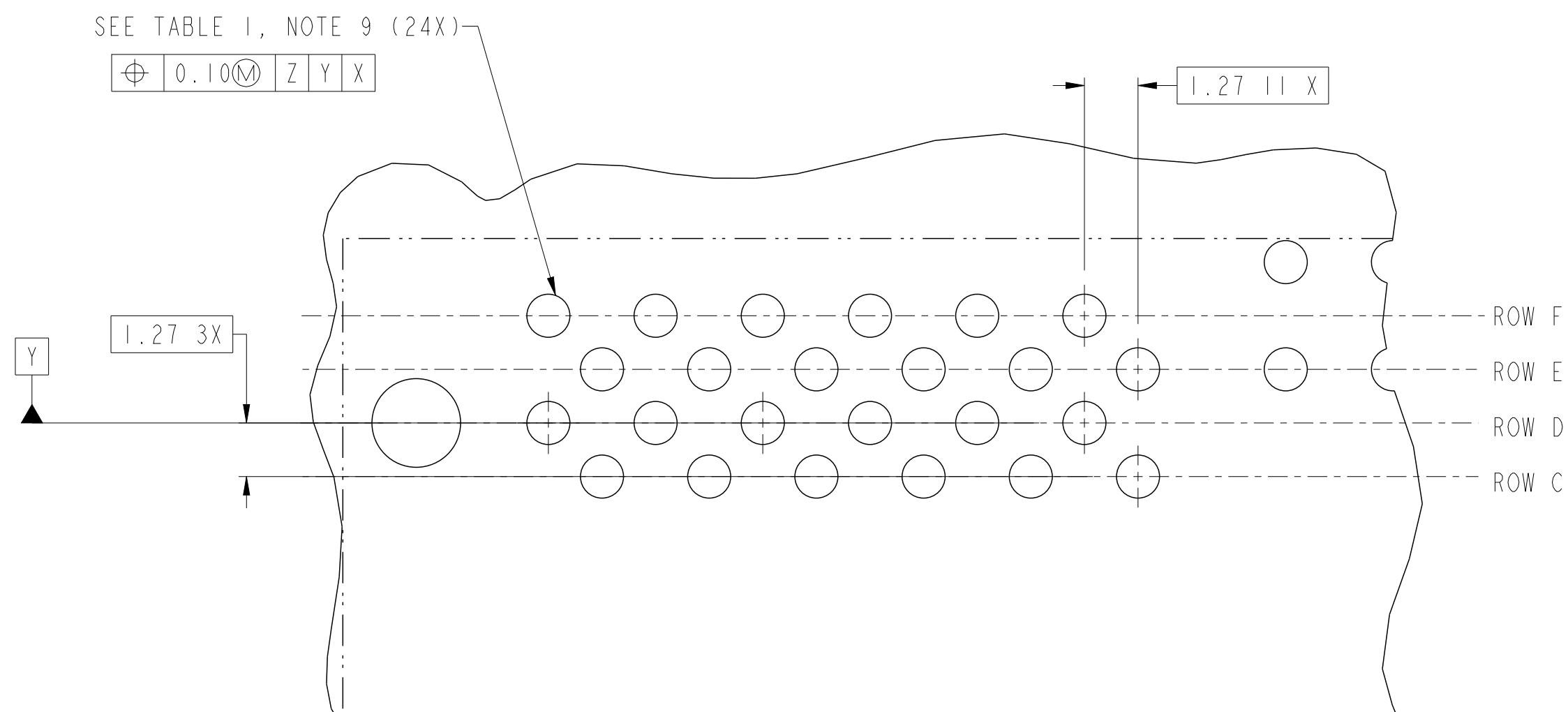
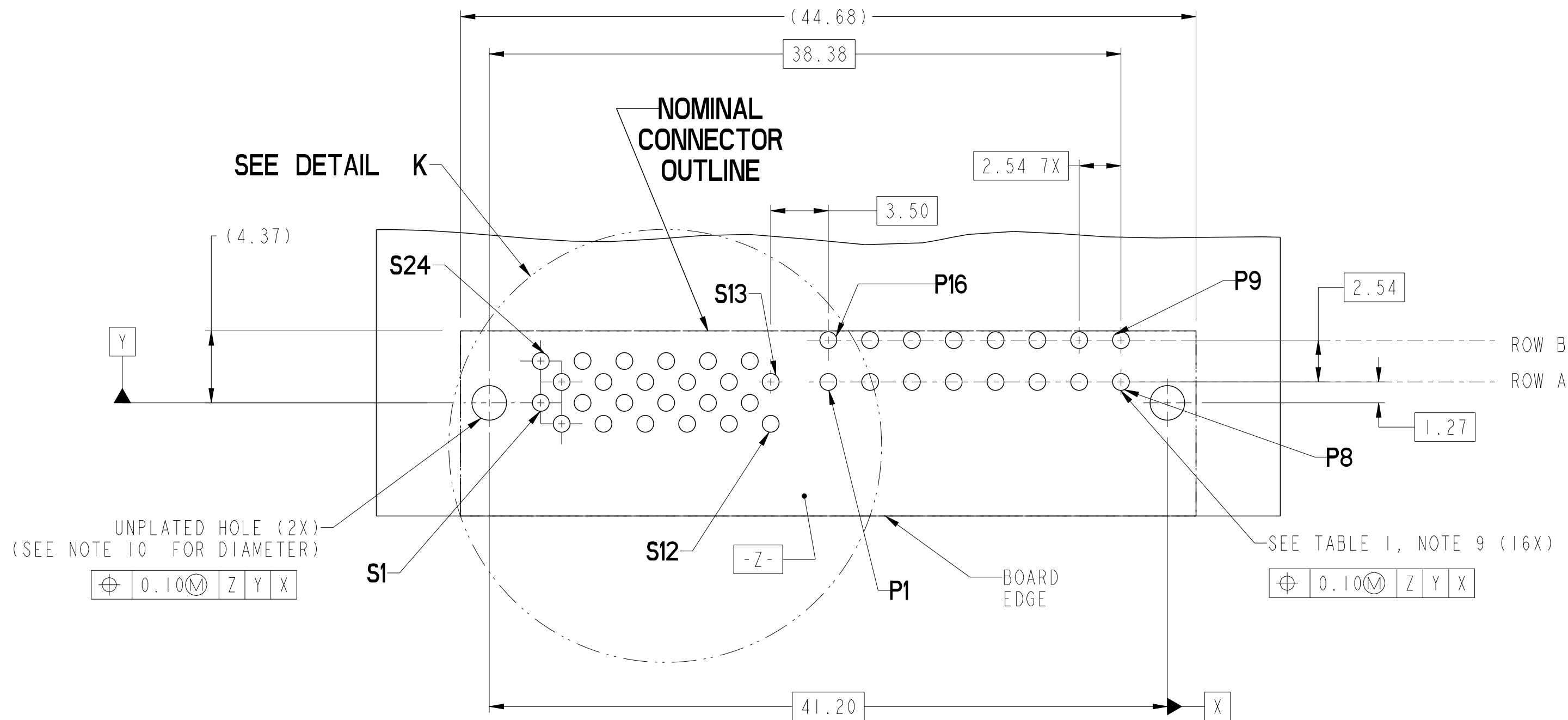


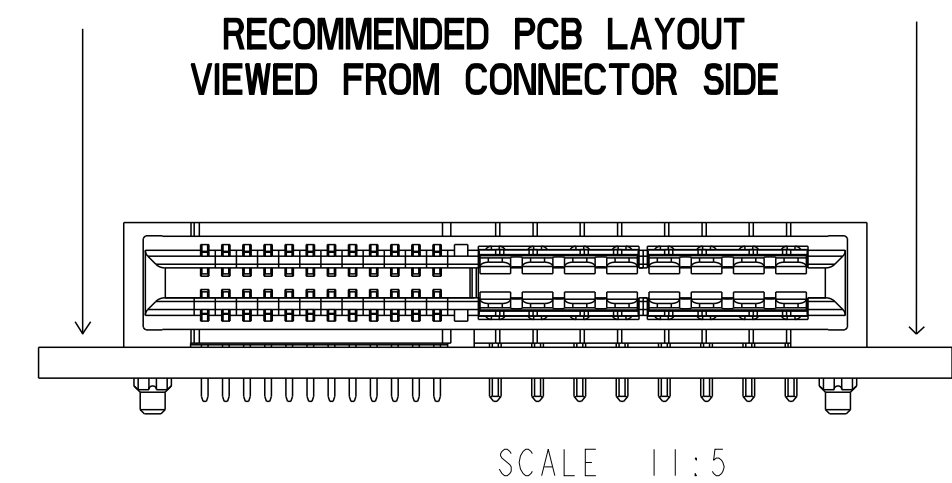


rev				spec ref				dr		Wei-Long Zhang		2011/08/08		projection		MM		size		scale					
A				tolerance std				eng		Wei-Long Zhang		2011/09/26						A2		4:1					
-				-				chr		Jon Qin		2011/09/26						ecn no		-					
-				-				appr		Pei-Ming Zheng		2011/09/26		product family		-		rel level		Released					
-				surface				linear		0.X		±0.30		FCI		title		RIGHT ANGLE 24SI6P		dwg no		10118868		rev	
-				0.XX		±0.10																			
-				0.XXX		±0.05																			
-				angular		0°		±2°		www.fci.com		cat. no.		-		Product - Customer Drw		sheet 1 of 4							

linear	0.X	±0.30
	0.XX	±0.10
	0.XXX	±0.05
angular	0°	±2°



DETAIL K
SCALE 8:1



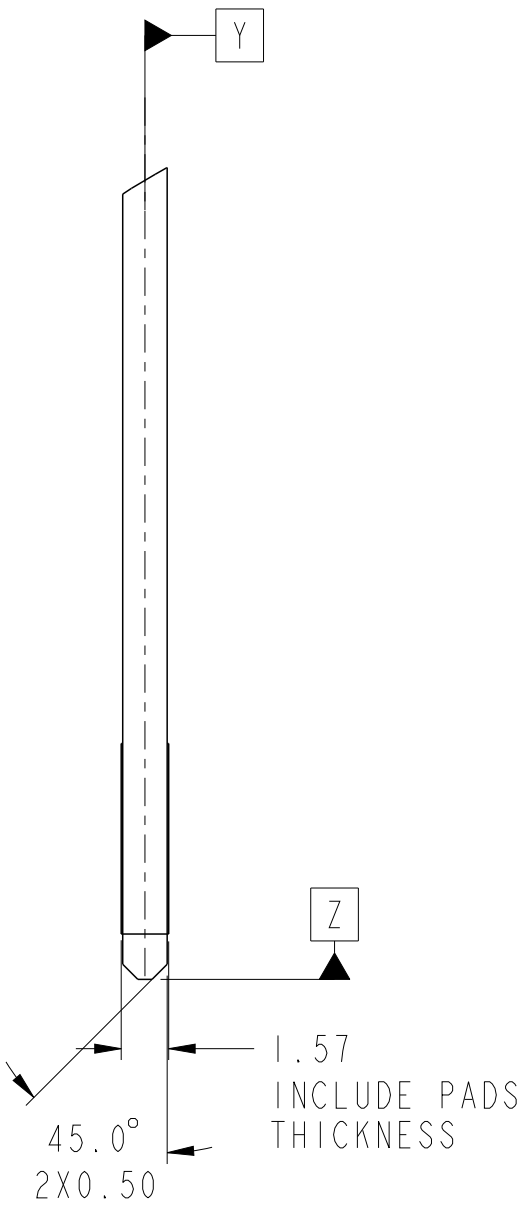
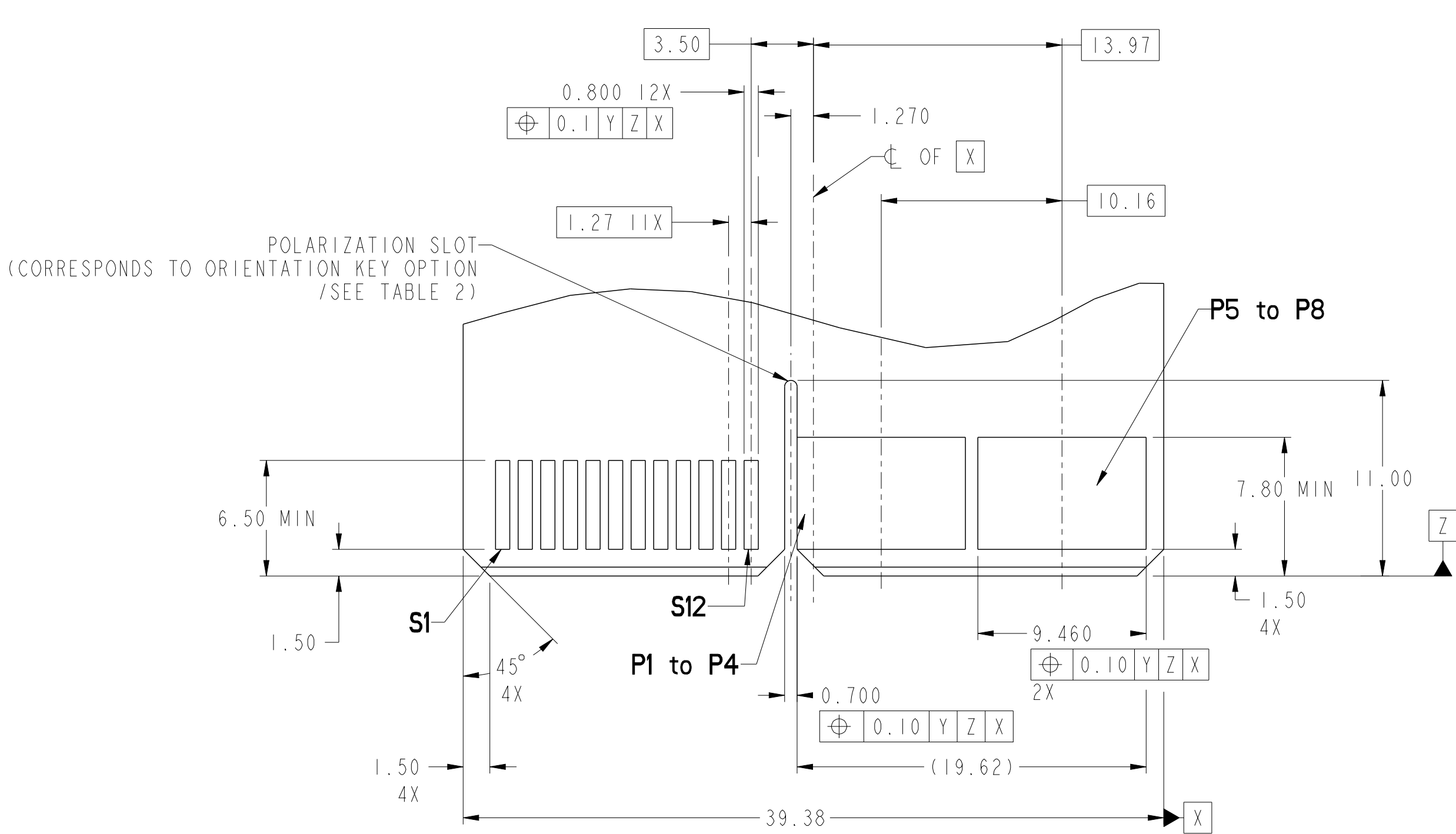
dr	Wei-Long Zhang	2011/08/08		MM		size	scale	
eng	Wei-Long Zhang	2011/09/26				A2	4:1	
chr	Jon Qin	2011/09/26				ecn no	-	
appr	Pei-Ming Zheng	2011/09/26	product family		-	rel level	Released	
			title			dwg no		rev
			RIGHT ANGLE 24SI6P			10118868		A
			HIGH POWER CARD EDGE					
www.fci.com			cat. no.		-	Product - Customer Drw		sheet 2 of 4

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Sep 26, 2011

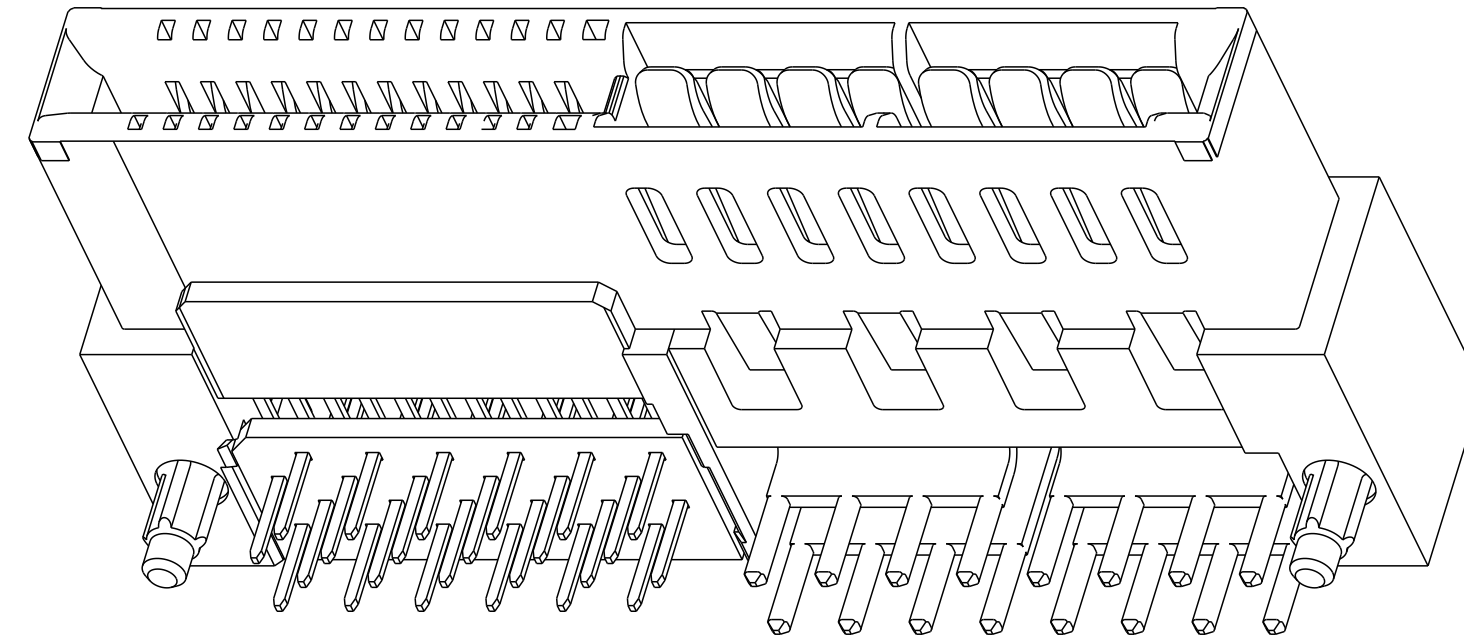
CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10



RECOMMENDED MATING BOARD
FOOTPRINT

dr	Wei-Long Zhang	2011/08/08	projection			size	A2	scale	4:1	
eng	Wei-Long Zhang	2011/09/26	product family			-	ecn no	-	Released	
chr	Jon Qin	2011/09/26					rel level			
appr	Pei-Ming Zheng	2011/09/26								
		title	RIGHT ANGLE 24SI6P HIGH POWER CARD EDGE			dwg no	10118868		rev	A
www.fci.com										
cat. no.		-	Product - Customer Drw					sheet 3 of 4		

<



NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:

HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
UL 94V-0 COMPLIANT
CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.

2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.

3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.

4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.

(5.) PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.

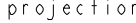
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.

7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.

(8). COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.

(9.) ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.

10 MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
 $\varnothing 2.10 \pm 0.1$ FOR SOLDER TAILS

dr	Wei-Long Zhang	2011/08/08			size	scale				
eng	Wei-Long Zhang	2011/09/26			A2	4:1				
chr	Jon Qin	2011/09/26			ecn no	-				
appr	Pei-Ming Zheng	2011/09/26	product family	-	rel level	Released				
			title		RIGHT ANGLE 24SI6P		dwg no	10118868	rev	
			HIGH POWER CARD EDGE							
www.fci.com			cat. no.	-	Product - Customer Drw				sheet 4 of 4	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru