



12.1-inch SVGA Color TFT

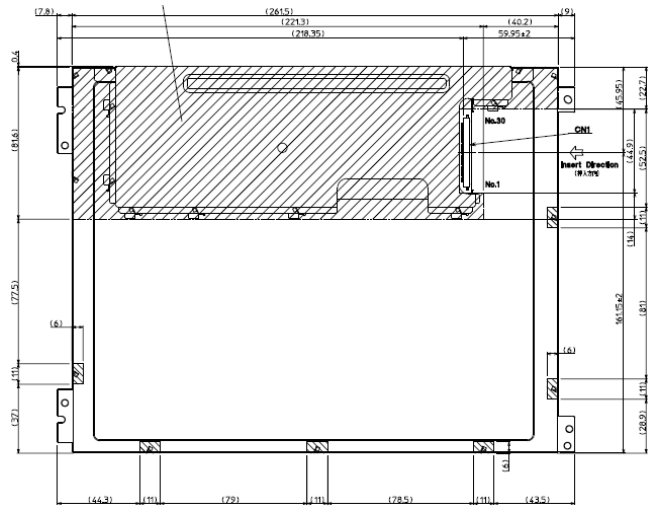
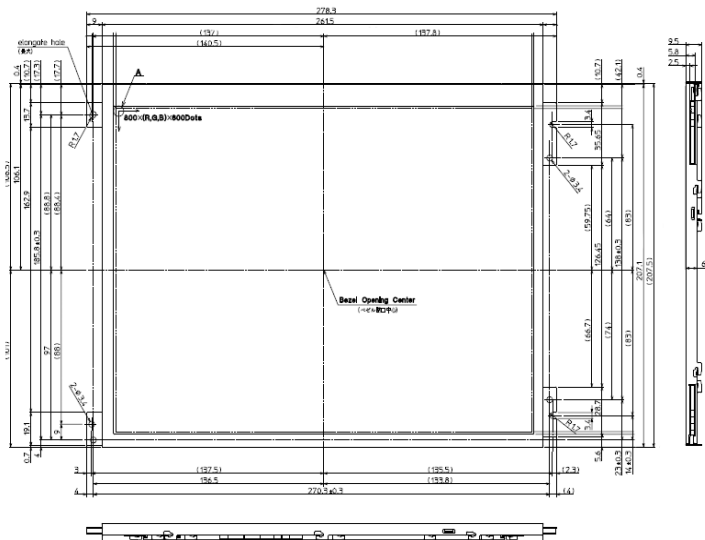
TCG121SVLPAANN-AN20



Kyocera's 12.1-inch diagonal SVGA resolution TFT LCD provides the ideal solution for industrial applications. It features a wide viewing angle measuring +/- 80° for both vertical and horizontal (at CR>10). It offers a backlight lifetime of 70K hours, a luminance of 500cd/m² and a 1000:1 contrast ratio, with standard LVDS interface and wide operating temperature range. Plus the constant current circuit (CCC) is built-in to simplify the design.

Item	Specification
Resolution / Pixel Configuration	800 x 600 / RGB Stripe
Outline Dimensions (W x H x D mm)	278.3 x (207.5) x 9.5
Active Area (W x H mm)	246 x 184.5
Backlight Type / Backlight Lifetime	White LED / 70,000 hrs
Luminance (cd/m ²)	500 cd/m ²
Contrast Ratio	1000:1
Electrical Interface	LVDS
Viewing Angle	H: +/- 80° ; V: -80~80° (CR ≥ 10)
Temperature Range	Operating: -20 ~ 70° C / Storage: -30 ~ 80° C
Special Feature(s)	CCC built-in

Note: Specifications are subject to change without notice.



Ask us about the Value-Added Program
 Let us attach your chosen touch screen, connector or provide you
 with custom cables to meet your needs

For complete technical specifications, application notes or
 inventory information call 734-416-8500 or visit our web-
 site at www.kyocera-display.com

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru