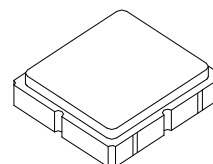


- Filter, 2535 MHz, 70 MHz BW, 2.2 dB Insertion Loss
- 3.0 x 3.0 x 1.4 mm Surface-Mount Case
- Complies with Directive 2002/95/EC (RoHS)



SF2158E

**2535.00 MHz
SAW Filter**



SM3030-6

Absolute Maximum Ratings

Rating	Value	Units
Input Power Level	10	dBm
DC Voltage on any Non-ground Terminal	3	V
Operating Temperature Range	-40 to +85	°C
Storage Temperature Range in Tape and Reel	-40 to +85	°C
Maximum Soldering Profile, 5 Cycles/10 seconds Maximum	265	°C

Electrical Characteristics

Characteristic	Sym	Notes	Min	Typ	Max	Units
Center Frequency	f_c			2535		MHz
Insertion Loss, 2500 to 2570 MHz	IL			2.2	3.6	dB
Amplitude Ripple, 2500 to 2570 MHz				0.8	2.2	dB
VSWR, 2500 to 2570 MHz				2:1	2.2:1	
Attenuation Referenced to 0 dB:						dB
DC to 2100 MHz			25	31		
2100 to 2400 MHz			27	34.5		
2650 to 4000 MHz			30	38		
4000 to 5000 MHz			20	23		

Case Style	SM3030-6 3.0 x 3.0 x 1.4 mm Nominal Footprint					
Lid Symbolization, Y=year, WW=week, S=shift	822 // YWWS					
Standard Reel Quantity	Reel Size 7 Inch	500 Pieces/Reel				
	Reel Size 13 Inch	3000 Pieces/Reel				

Electrical Connections

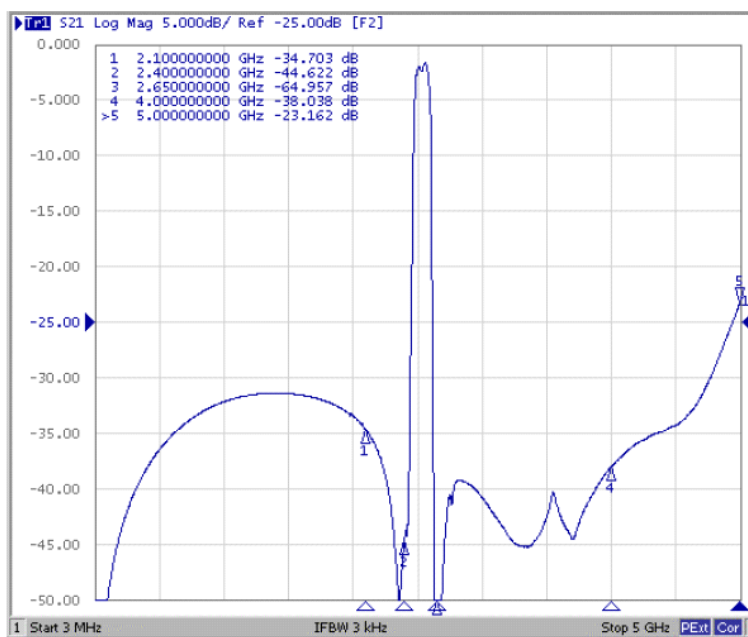
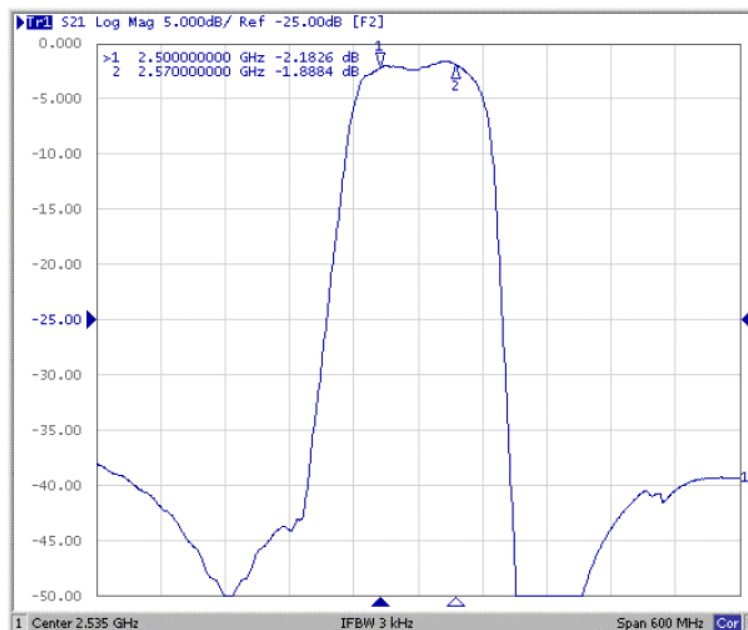
Connection	Terminals
Port 1	Input
Port 2	Output
	Ground
All others	
Dot indicates Pin 1	



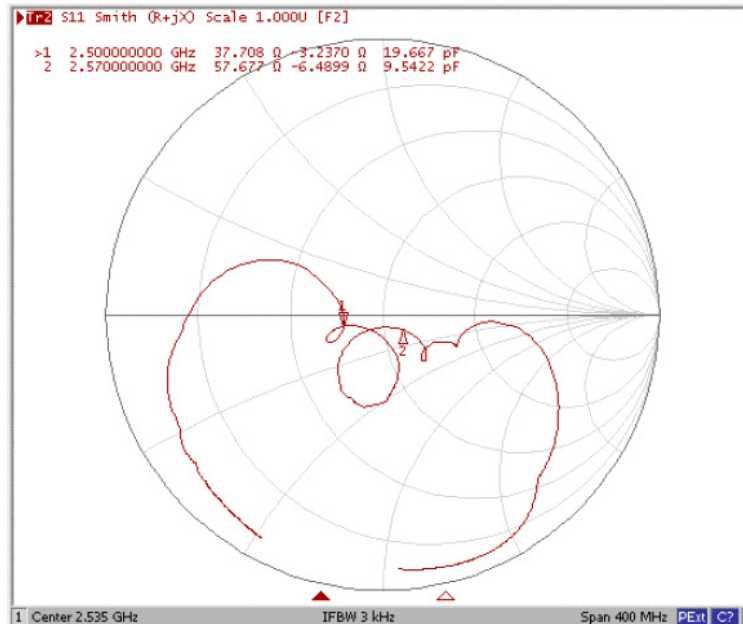
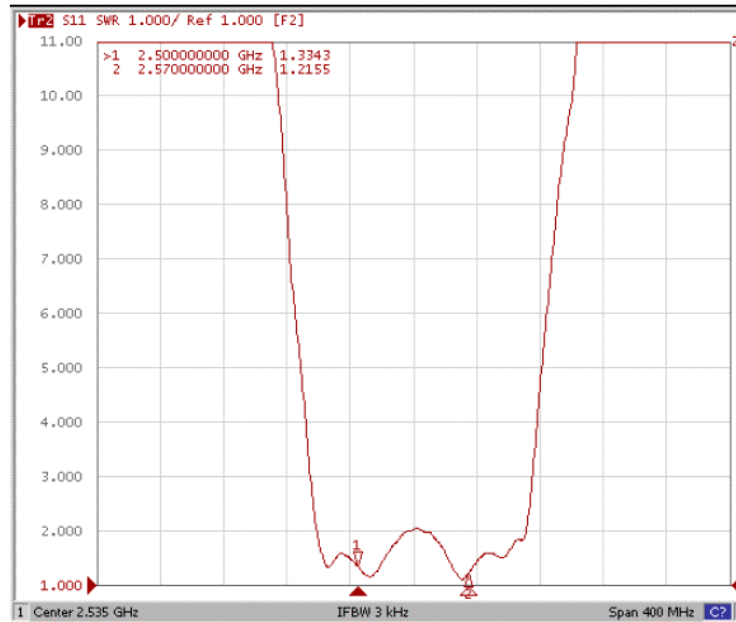
CAUTION: Electrostatic Sensitive Device. Observe precautions for handling.

Notes:

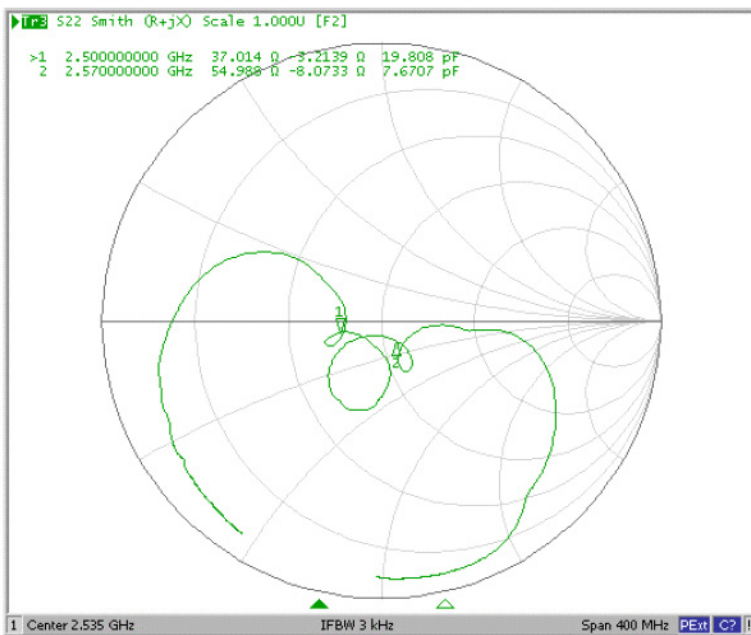
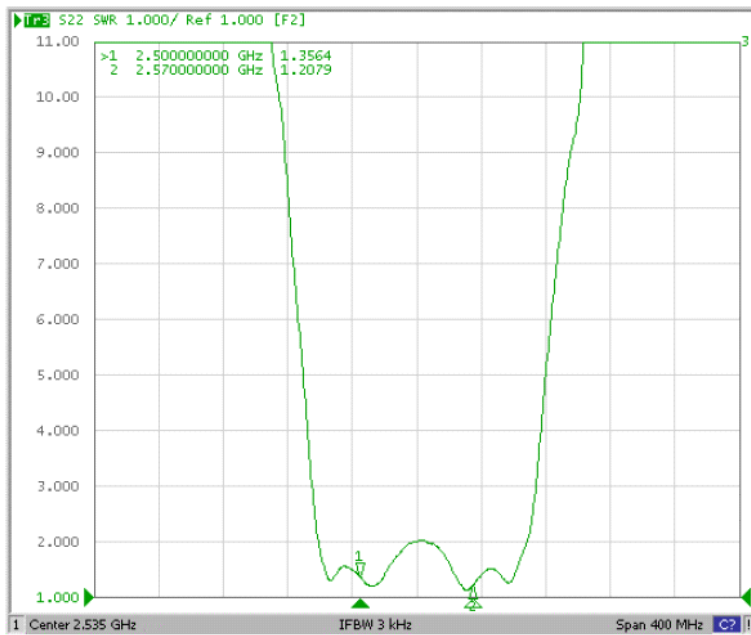
1. Unless noted otherwise, all specifications apply over the operating temperature range with filter soldered to the specified demonstration board with impedance matching to 50 Ω and measured with 50 Ω network analyzer.
2. Unless noted otherwise, all frequency specifications are referenced to the nominal center frequency, f_c .
3. Rejection is measured as attenuation below the minimum IL point in the passband. Rejection in final user application is dependent on PCB layout and external impedance matching design. See Application Note No. 42 for details.
4. The design, manufacturing process, and specifications of this filter are subject to change.
5. US and international patents may apply.
6. Murata, stylized Murata logo, and Murata N.A., Inc. are registered trademarks of Murata Manufacturing Co., Ltd.



S11

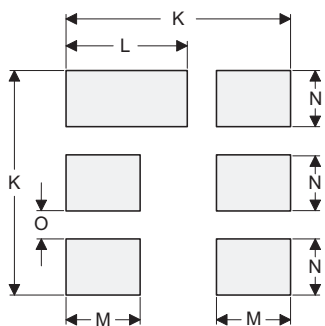
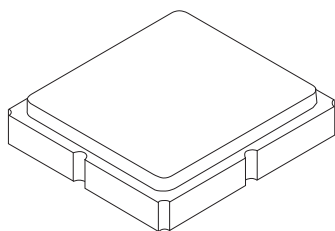


S22



SM3030-6 Case

6-Terminal Ceramic Surface-Mount Case 3.0 X 3.0 mm Nominal Footprint



PCB Footprint Top View

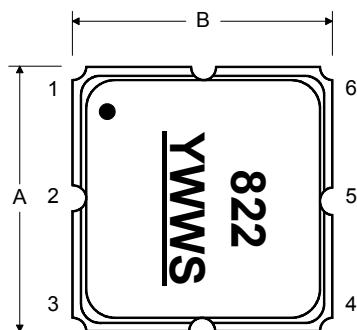
Case and PCB Footprint Dimensions

Dimension	mm			Inches		
	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max
A	2.87	3.00	3.13	0.113	0.118	0.123
B	2.87	3.00	3.13	0.113	0.118	0.123
C	1.12	1.25	1.38	0.044	0.049	0.054
D	0.77	0.90	1.03	0.030	0.035	0.040
E	2.67	2.80	2.93	0.105	0.110	0.115
F	1.47	1.60	1.73	0.058	0.063	0.068
G	0.72	0.85	0.98	0.028	0.033	0.038
H	1.37	1.50	1.63	0.054	0.059	0.064
I	0.47	0.60	0.73	0.019	0.024	0.029
J	1.17	1.30	1.43	0.046	0.051	0.056
K		3.20			0.126	
L		1.70			0.067	
M		1.05			0.041	
N		0.81			0.032	
O		0.38			0.015	

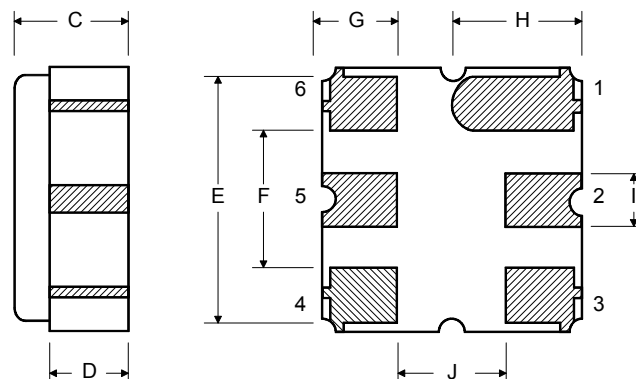
Case Materials

Materials	
Solder Pad Plating	0.3 to 1.0 μ m Gold over 1.27 to 8.89 μ m Nickel
Lid Plating	2.0 to 3.0 μ m Nickel
Body	Al ₂ O ₃ Ceramic
Pb Free	

Top View



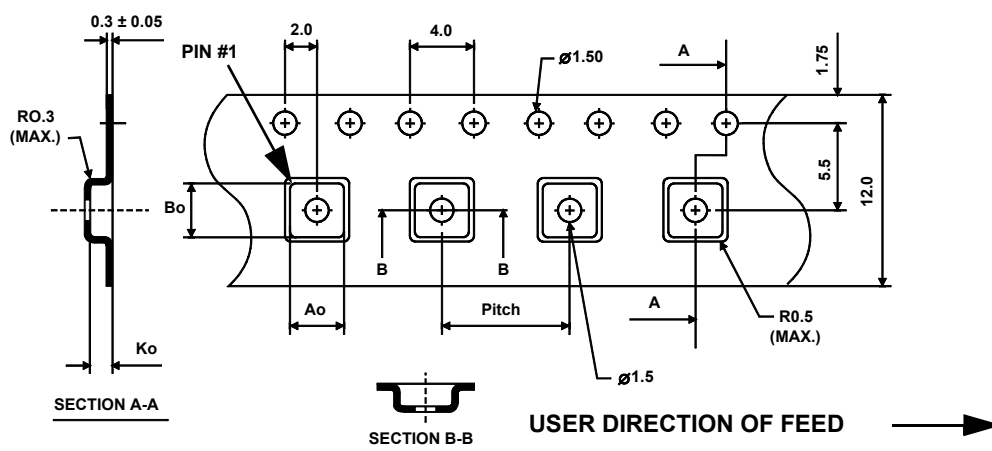
Bottom View



Technical drawing of a circular component. The main view shows a large circle with a smaller concentric circle in the center. A crosshair indicates the center. A leader line points from the text "See Detail 'A'" to the center of the inner circle. To the right, a side view shows the component's profile, which is a thin ring. Dimensions are given: a vertical dimension of 100 REF. and a horizontal dimension of 12.0. Below the main view, a cross-section detail (Detail A) shows a circular cross-section with a central hole. Dimensions for this detail are: 13.0 for the outer radius, 20.2 for the inner radius, and 2.0 for the thickness of the ring.

“B”		Quantity Per Reel
Inches	millimeters	
7	178	500
13	330	3000

Carrier Tape Dimensions	
Ao	3.35 mm
Bo	3.35 mm
Ko	1.40 mm
Pitch	8.0 mm
W	12.0 mm



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru