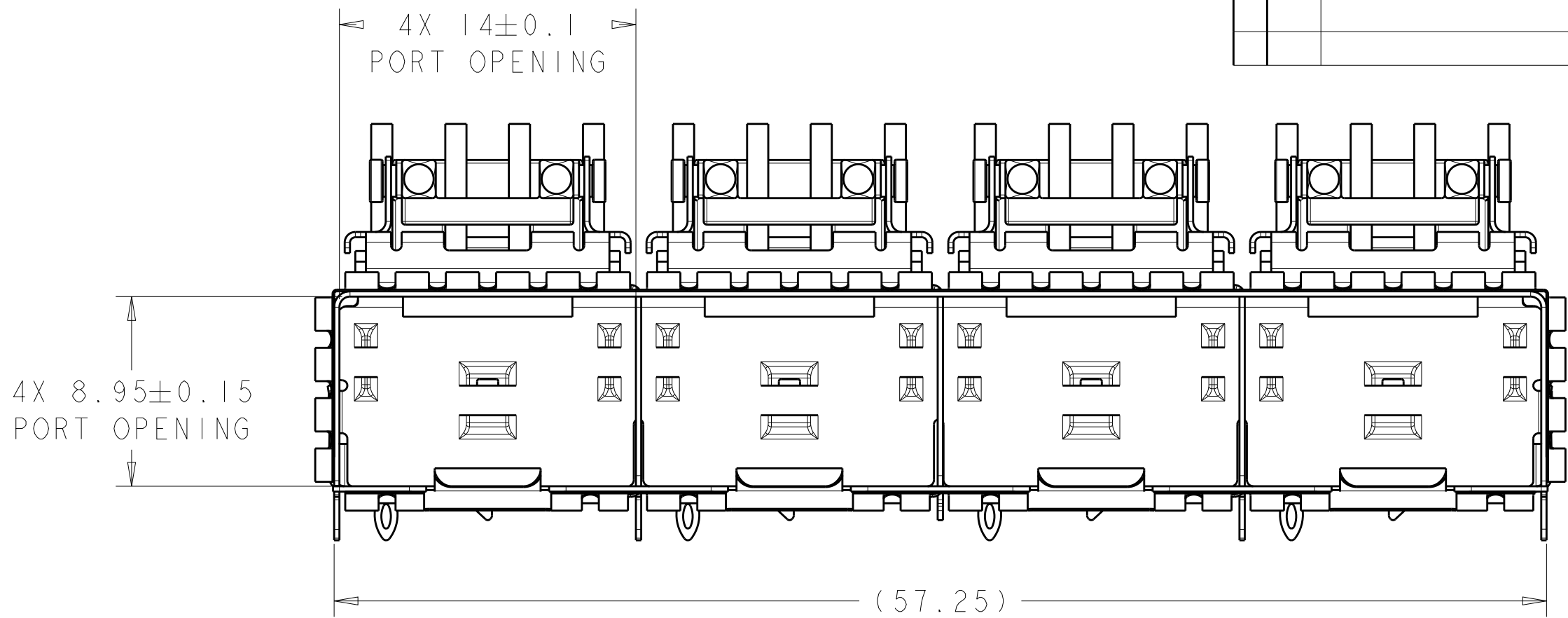
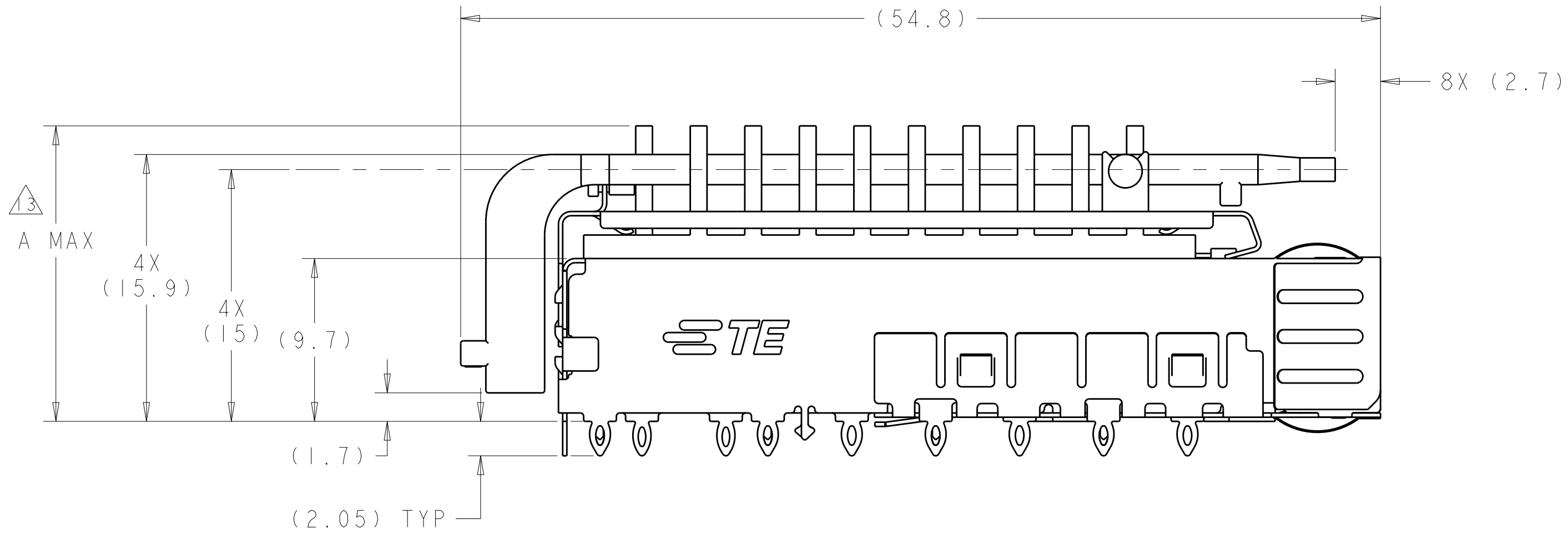
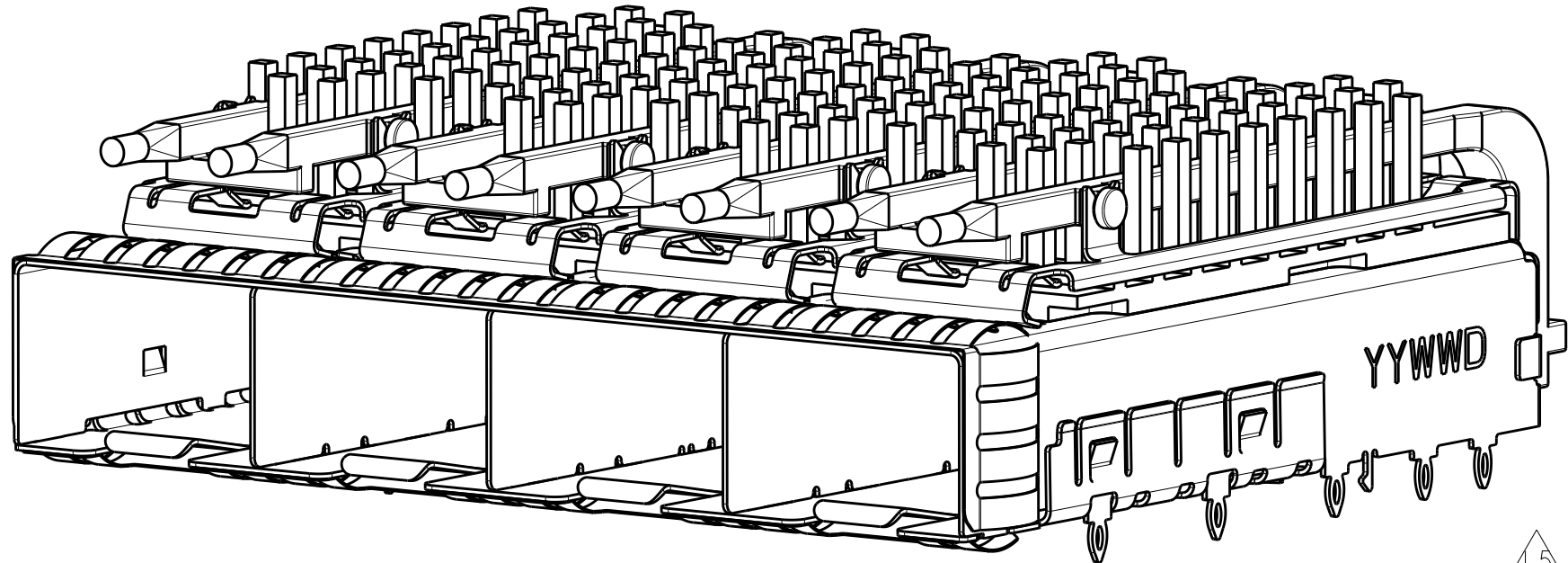


LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			I	ORIGINAL	15NOV2011	BMM	MRS



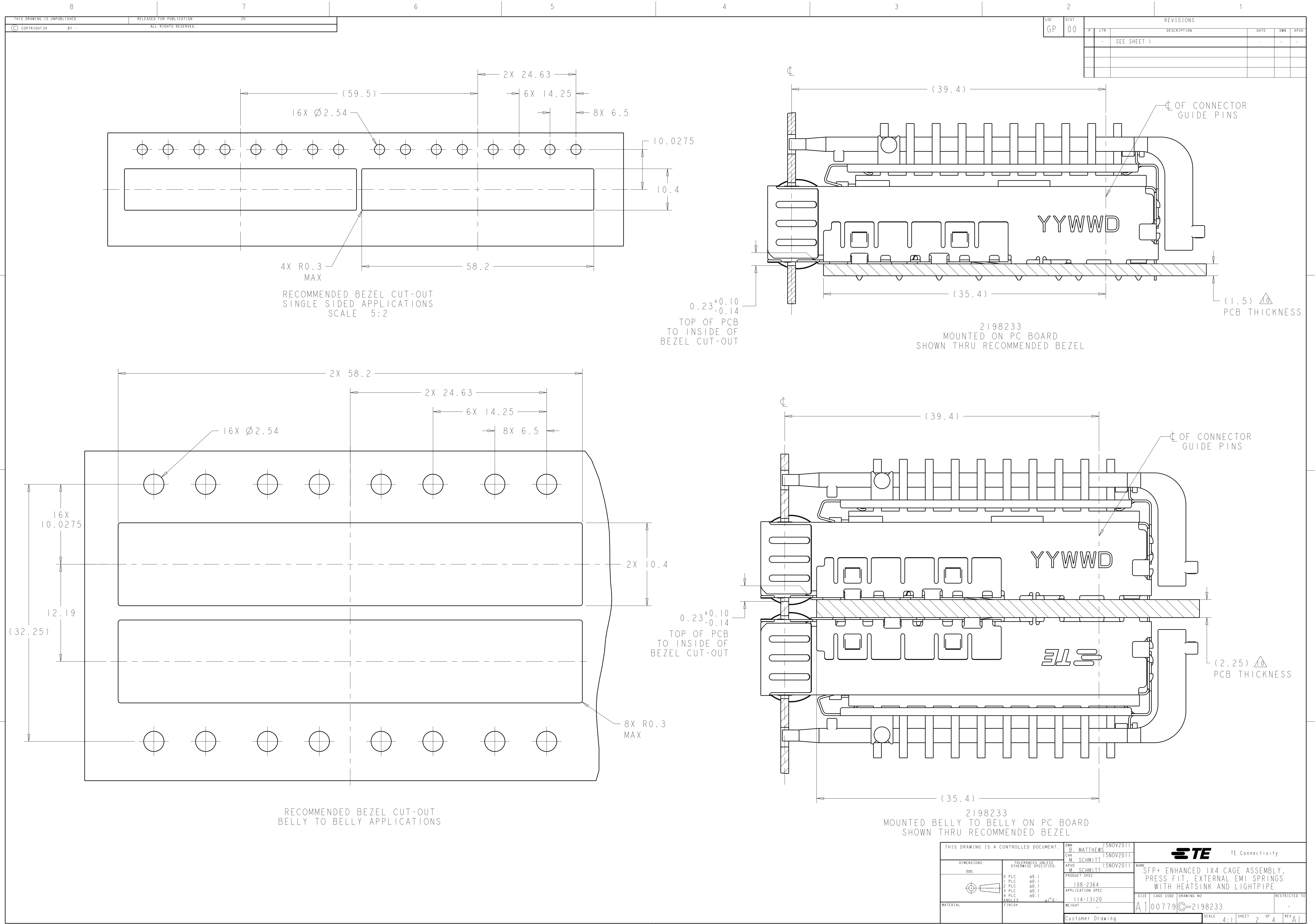
- 1 MATERIAL:
CAGE ASSEMBLY: 0.25mm THICK NICKEL SILVER ALLOY
HEATSINK/LIGHTPIPE CLIP: STAINLESS STEEL
LIGHTPIPE: POLYCARBONATE, CLEAR
HEATSINK: ALUMINUM
- 2 FINISH:
SPRINGS: MINIMUM OF 0.8um TIN PLATE OVER A MINIMUM OF 0.8um NICKEL UNDERPLATE.
NON-PLATED EDGES PERMISSIBLE.
HEATSINK/LIGHTPIPE CLIP: PASSIVATE.
HEATSINK: ELECTROLESS NICKEL.
- 3 PADS AND VIAS CHASSIS GROUND.
- 4 DATUM AND BASIC DIMENSION ESTABLISHED BY CUSTOMER.
5. MATES WITH SFP MSA COMPLIANT TRANSCEIVERS.
6. INTERPRETATION OF DATUM REFERENCE FRAME IN ACCORDANCE WITH SECT 4.4.1.1 OF ASME Y14.5M-1994.
- 7 REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE A, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 8 REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE B, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 9 HOLE PATTERN REPEATS FOR EACH PORT. SPACING BETWEEN PORTS IS 14.25mm.
- 10 MINIMUM PC BOARD THICKNESS:
SINGLE SIDED = 1.50mm
DOUBLE SIDED = 2.25mm
11. CERTAIN MATING TRANSCEIVERS MAY REQUIRE ADDITIONAL PCB THICKNESS THAT WOULD BE DETERMINED BY THE CUSTOMER.
12. PRODUCT COMPLIES WITH SPECIFICATION SFF-8433 IMPROVED PLUGGABLE FORM FACTOR FOR SFP+ GANGED CAGES.
- 13 DIMENSION APPLIES PRIOR TO INSERTION OF SFP MODULE
- 14 HEATSINK, HEATSINK CLIP, AND LIGHTPIPE SHIPPED UNASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY TO BE PRESSED INTO PCB PRIOR TO ATTACHING HEATSINK, HEATSINK CLIP, AND LIGHTPIPE TO THE CAGE ASSEMBLY.
- 15 PACKAGED AS A COMPLETE ASSEMBLY.



2198233
FINISHED ASSEMBLY
SCALE 3:1

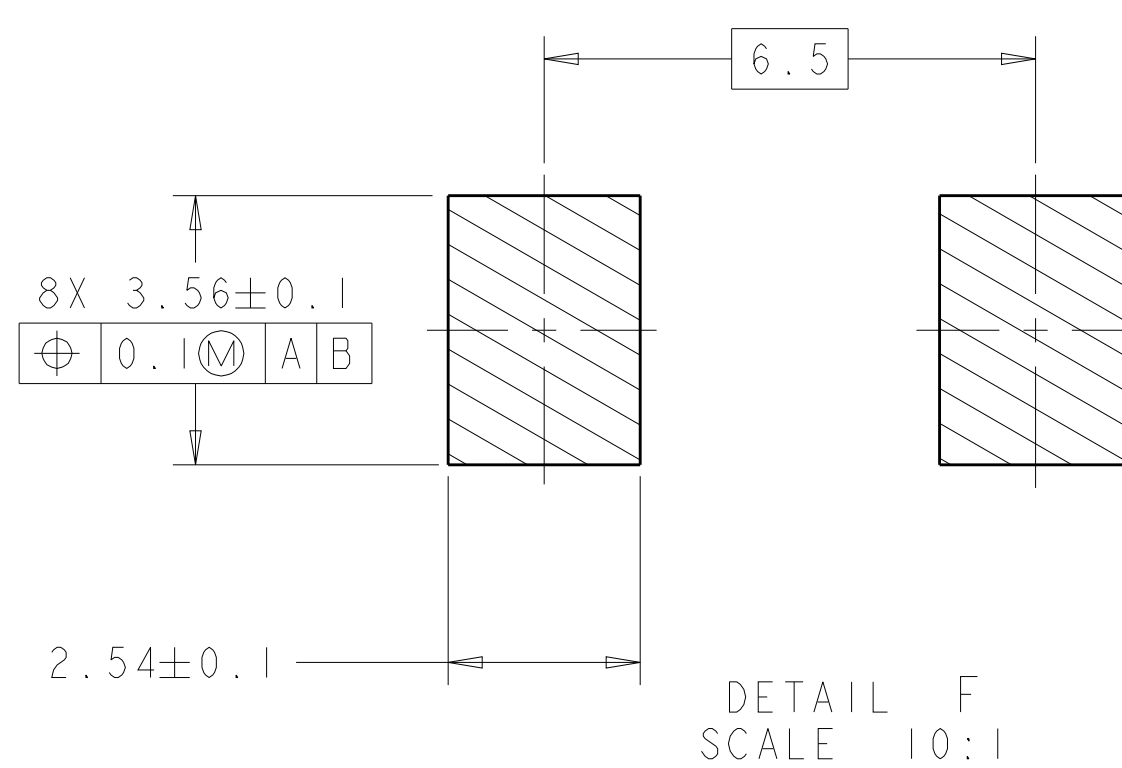
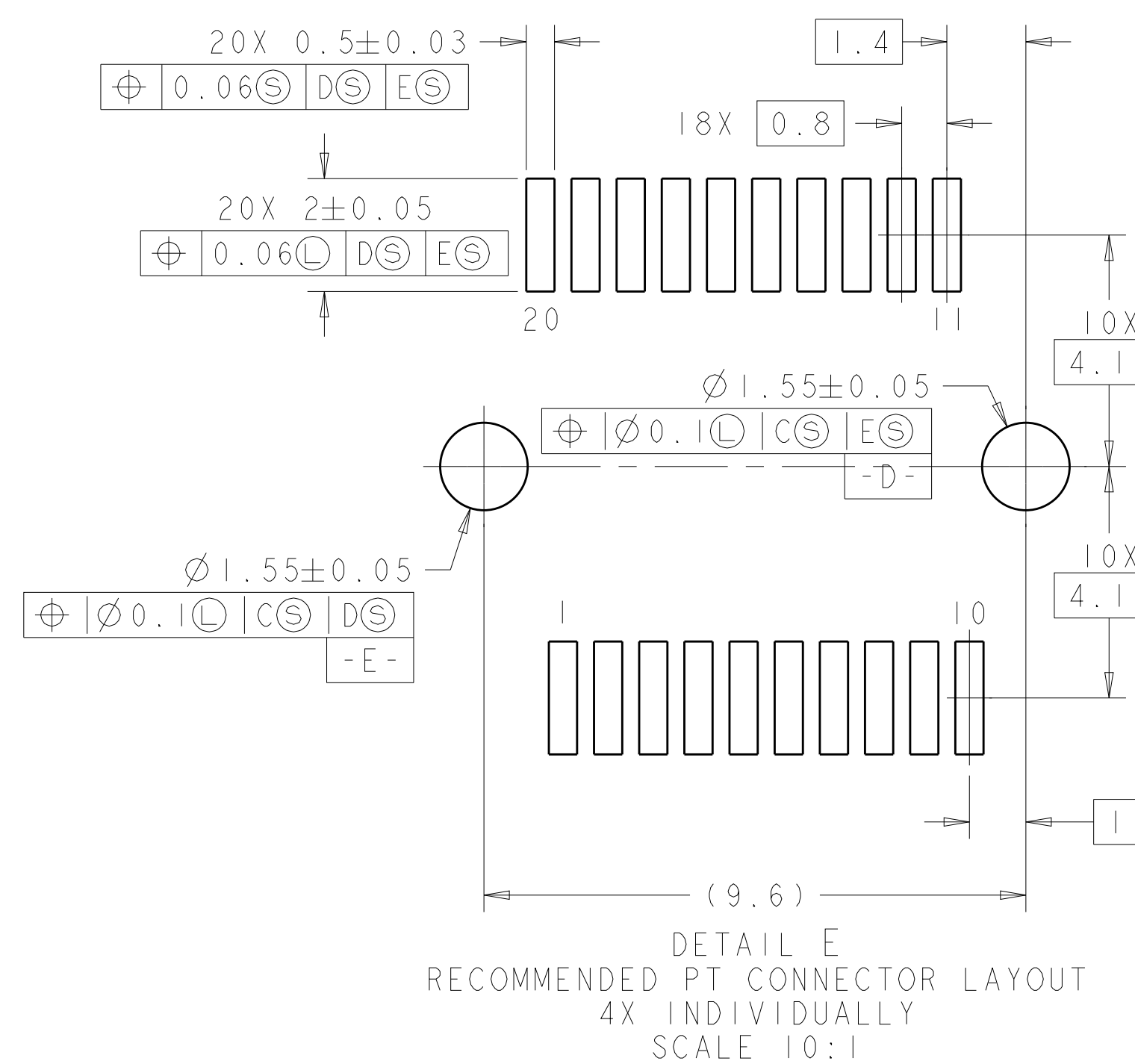
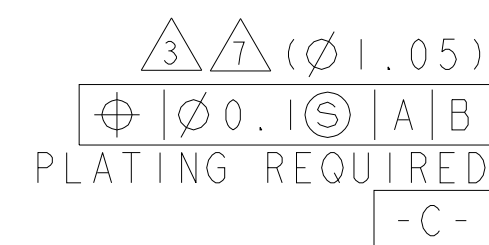
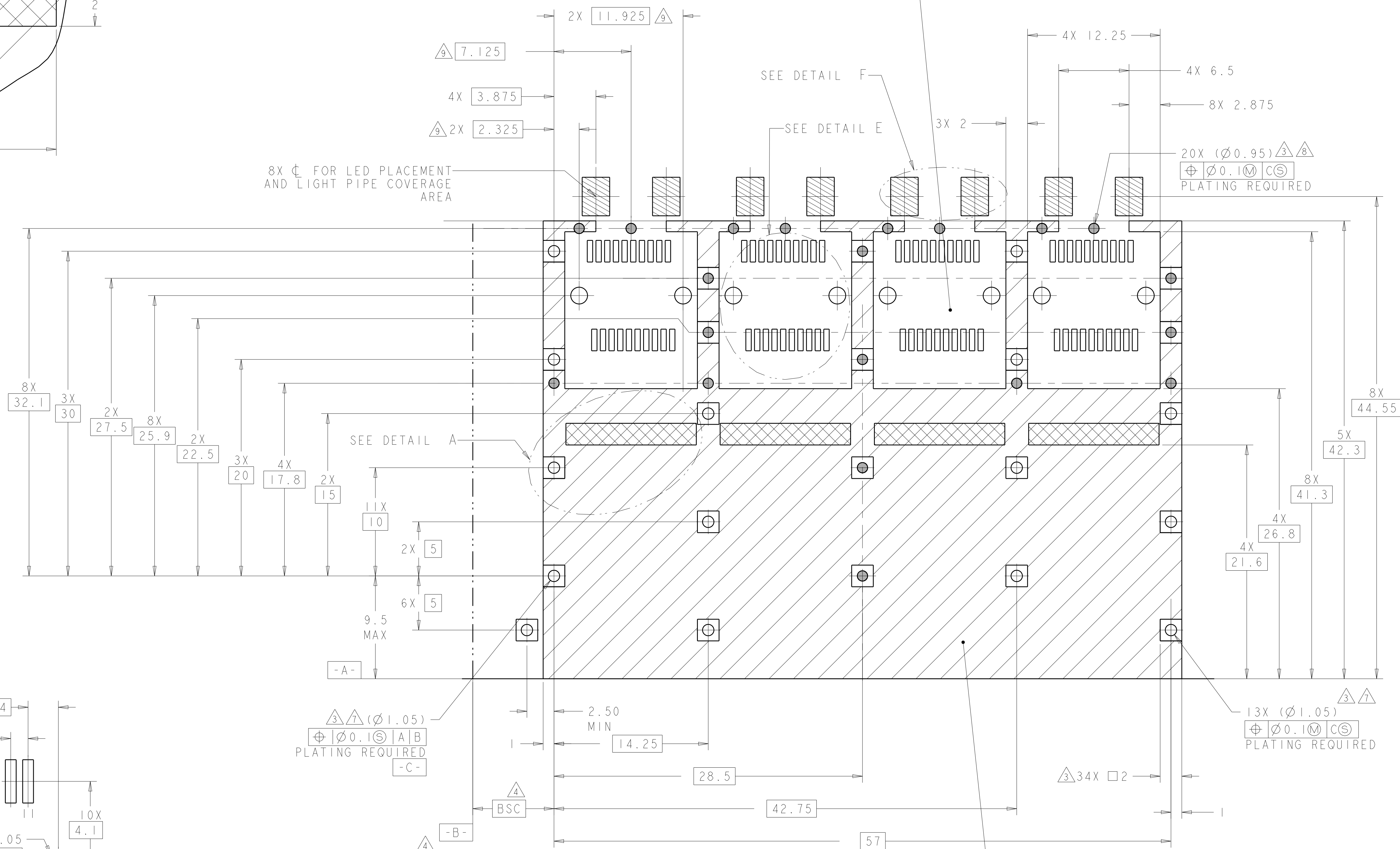
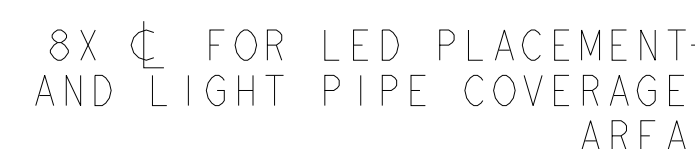
22.5	NETWORKING, TALL	2198233-4
18.1	NETWORKING, SHORT	2198233-3
15.5	SAN	2198233-2
13.2	PCI	2198233-1
A MAX	APPLICATION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN B. MATTHEWS 15NOV2011	TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK M. SCHMITT 15NOV2011		
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD W. SCHMITT 15NOV2011	NAME SFP+ ENHANCED 1X4 CAGE ASSEMBLY, PRESS FIT, EXTERNAL EMI SPRINGS WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE	
	0 PLC ±0.1	PRODUCT SPEC	SIZE CAGE CODE DRAWING NO	
	1 PLC ±0.1	108-2364	A100779C=2198233	
	2 PLC ±0.1	APPLICATION SPEC	RESTRICTED TO	
	3 PLC ±0.1	114-13120	Customer Drawing	
	4 PLC ±0.1	WEIGHT	SCALE 4:1 SHEET 1 OF 4 REV A1	
MATERIAL	FINISH			



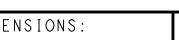
LOC		DIST		REVISONS			
GP	00	P	LYR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		-		SEE SHEET 1	-	-	-

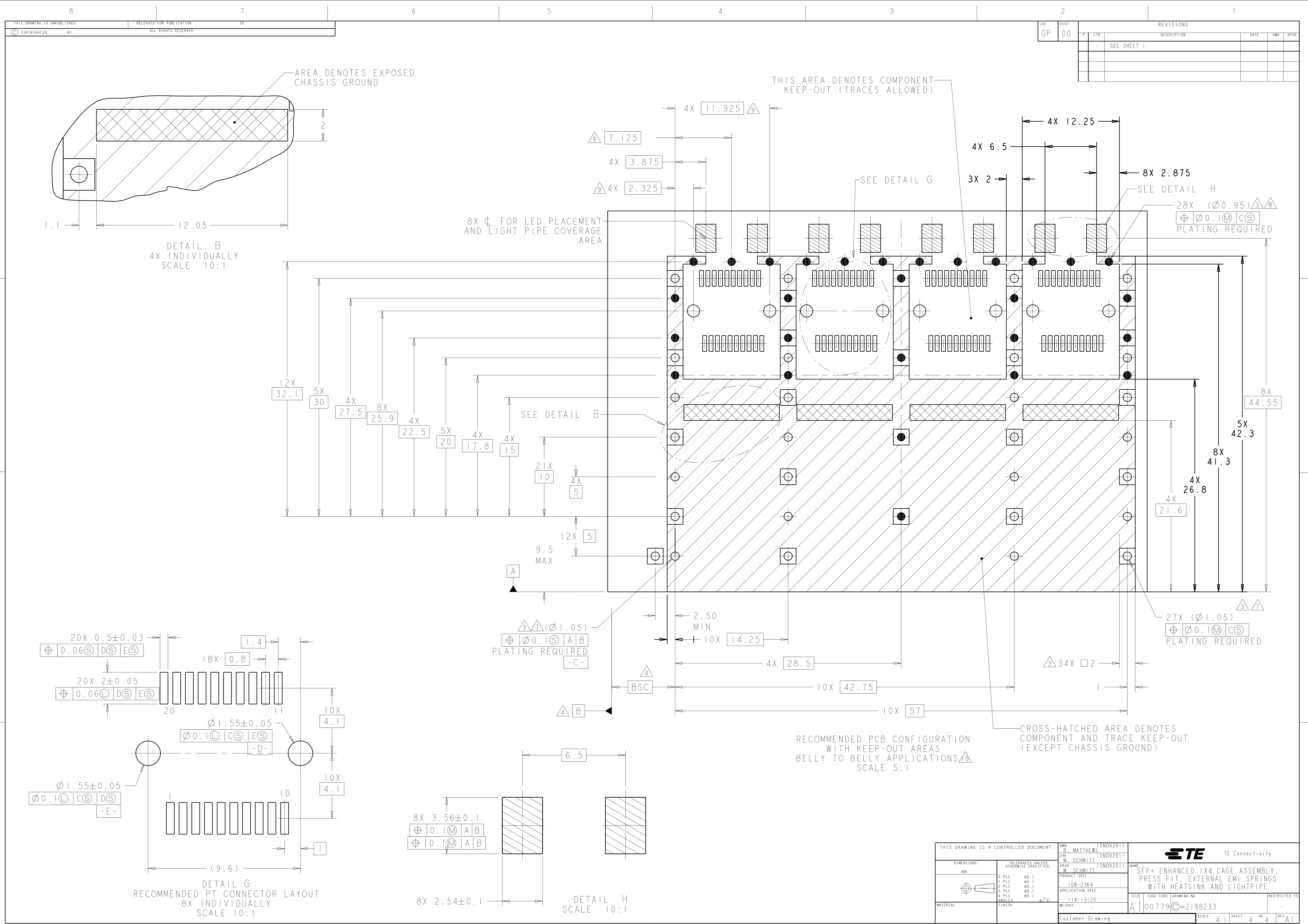
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				DWN	B. MATTHEWS	15NOV2011	 TE Connectivity				
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				CHK	M. SCHMITT	15NOV2011					
DIMENSIONS:		mm		APVD		M. SCHMITT	15NOV2011	NAME SFP+ ENHANCED 1X4 CAGE ASSEMBLY, PRESS FIT, EXTERNAL EMI SPRINGS WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE			



RECOMMENDED PCB CONFIGURATION
WITH KEEP-OUT AREAS
SINGLE SIDED APPLICATIONS 
SCALE 5:1

—CROSS-HATCHED AREA DENOTES
COMPONENT AND TRACE KEEP-OUT
(EXCEPT CHASSIS GROUND)

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWG B MATTHEWS	15NOV2011	 TE Connectivity	
		CHK M SCHMITT	15NOV2011		
		APP'D M SCHMITT	15NOV2011		
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ±0.1 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.1 3 PLC ±0.1 4 PLC ±0.1 ANGLES ±1°		NAME SFP+ ENHANCED 1X4 CAGE ASSEMBLY, PRESS FIT, EXTERNAL EMI SPRINGS WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE	
		PRODUCT SPEC 108-2364 APPLICATION SPEC 114-13120		SIZE A1	
MATERIAL FINISH		WEIGHT -		DRAWING NO C=2198233	
		Customer Drawing		RESTRICTED TO -	
				SCALE 4:1 SHEET 3 of 4 REV A	



LOC		DIST		REV		DATE		DWN		APVD	
GP	00										
SEE SHEET 1											

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				DWN B. MATTHEWS 15NOV2011		NAME SFP+ ENHANCED 1X4 CAGE ASSEMBLY, PRESS FIT, EXTERNAL EMI SPRINGS WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE	
DIMENSIONS: mm				CHK M. SCHMITT 15NOV2011		SIZE 100779	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				APVD W. SCHMITT 15NOV2011		CAGE CODE DRAWING NO 2198233	
0 PLC ±0.1				PRODUCT SPEC		RESTRICTED TO	
1 PLC ±0.1				108-2364		SCALE 4:1	
2 PLC ±0.1				APPLICATION SPEC		SHEET 4 OF 4	
3 PLC ±0.1				114-13120		REV A1	
4 PLC ±0.1				WEIGHT			
ANGLES ±1°				Customer Drawing			
FINISH							

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru