

REF 100-11/14

DC centrifugal compact fan

single inlet



ebm-papst St. Georgen GmbH & Co. KG

Hermann-Papst-Straße 1

D-78112 St. Georgen

Phone +49 7724 81-0

Fax +49 7724 81-1309

info2@de.ebmpapst.com

www.ebmpapst.com

Nominal data

Type	REF 100-11/14	
Nominal voltage	VDC	24
Nominal voltage range	VDC	16 .. 30
Speed	min ⁻¹	5400
Power input	W	7.5
Min. ambient temperature	°C	-20
Max. ambient temperature	°C	75
Air flow	m ³ /h	86
Sound power level	B	6.3

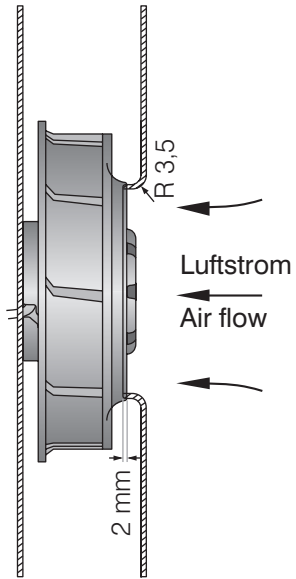
mi = max. load · me = max. efficiency · rfa = running at free air · cs = customer specs · cu = customer unit
Subject to alterations



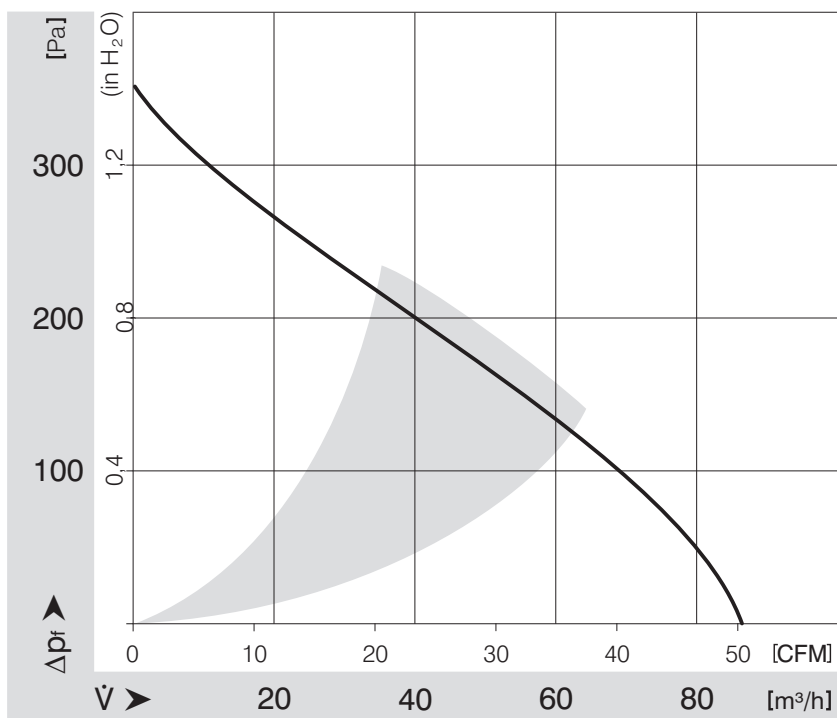
Technical features

Dimensions	100 Ø x 25 mm
General description	<p>Particular design features:</p> <p>Pressure-optimised blower.</p> <p>Very flat and high-performance centrifugal fan.</p> <p>Optional Vario-Pro: Highly flexible software configuration for the fan ensures an easily customisable solution to meet the individual requirements of your application.</p> <p>Backward curved impeller.</p> <p>General features:</p> <p>Impeller made of fibreglass-reinforced plastic.</p> <p>Electronic commutation completely integrated.</p> <p>Protected against reverse polarity and locking.</p> <p>Direction of air flow radial, direction of rotation, seen on rotor: clockwise.</p> <p>Connection via single strands AWG 22, TR 64, bared and tin-plated.</p> <p>Mass: 160 g.</p>
Connection line	Single strands AWG 22, TR 64, bared and tin-plated.
Locked-rotor protection	With electronic blocking and overload protection
Direction of rotation	Right, looking at rotor
Direction of air flow	Axial air intake, centrifugal air exhaust out of the outlet.
Bearing	Ball bearings
Lifetime L10 at 40 °C	80000 h
Lifetime L10 at maximum temperature	30000 h
Mass	0.160 kg
Housing material	Scroll housing of fibreglass-reinforced plastic.
Material of impeller	Fibreglass-reinforced plastic
Motor protection	Protected against reverse polarity and locking.
Approval	CE

Product drawing



Charts: Air flow



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru