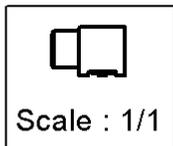
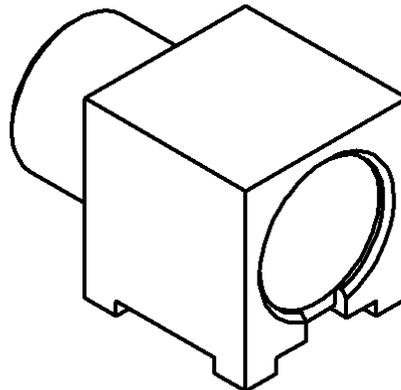
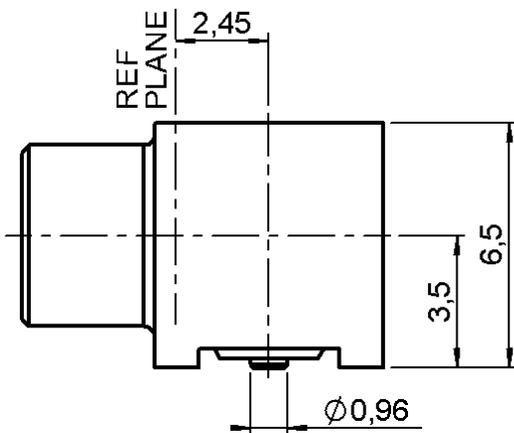
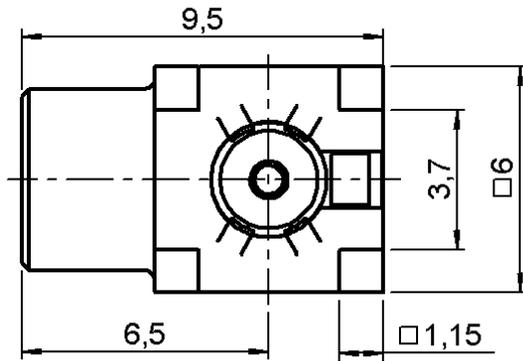


**RIGHT ANGLE JACK RECEPTACLE FOR PCB**

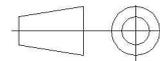
**R113.664.000**

**SMT TYPE**

Series : **MCX**



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	-	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 0420 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



**RIGHT ANGLE JACK RECEPTACLE FOR PCB**

**R113.664.000**

**SMT TYPE**

Series : **MCX**

**PACKAGING**

**SPECIFICATION**

Standard	Unit	Other
<b>100</b>	<b>'W' option</b>	<b>Contact us</b>

**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

**ENVIRONMENTAL**

Impedance		<b>50</b> Ω
Frequency		<b>0-6</b> GHz
VSWR	<b>1.25</b> +	<b>0.000</b> x F(GHz) Maxi
Insertion loss		<b>0.03</b> √F(GHz) dB Maxi
RF leakage	- (	<b>NA</b> - F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating		<b>335</b> Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		<b>1000</b> Veff mini
Insulation resistance		<b>1000</b> MΩ mini

Operating temperature	<b>-55/+155</b> ° C
Hermetic seal	<b>NA</b> Atm.cm3/s
Panel leakage	<b>NA</b>

**OTHERS CHARACTERISTICS**

Assembly instruction **NA**

Others :  
-

**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

Center contact retention		
Axial force – Mating end	<b>10</b>	N mini
Axial force – Opposite end	<b>10</b>	N mini
Torque	<b>NA</b>	N.cm mini
Recommended torque		
Mating	<b>NA</b>	N.cm
Panel nut	<b>NA</b>	N.cm
Mating life	<b>500</b>	Cycles mini
Weight	<b>1.640</b>	g

Issue : 0420 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





**RIGHT ANGLE JACK RECEPTACLE FOR PCB**

**R113.664.000**

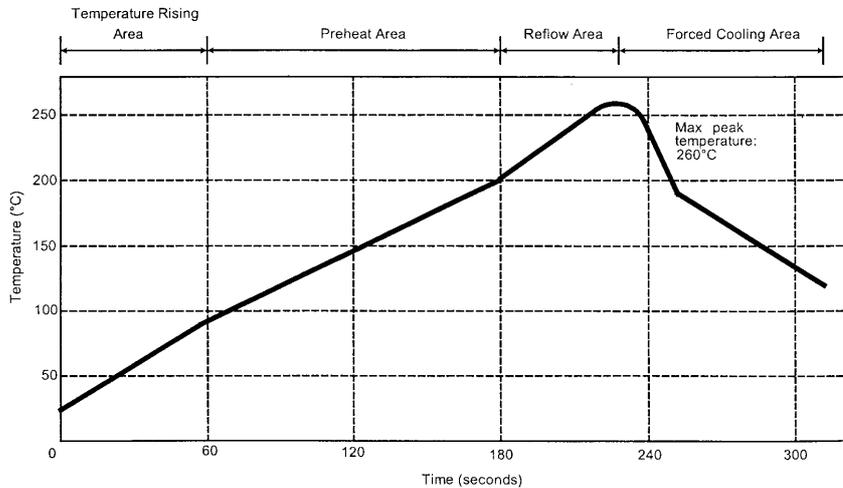
**SMT TYPE**

Series : MCX

**SOLDER PROCEDURE**

1. Deposit solder paste ‘Sn Ag4 Cu0.5’ on mounting zone by screen printing application. We recommend a low residue flux.  
We advise a thickness of 150 micromm ( 5.850 microinch ). Verify that the edges of the zone are clean.
2. Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of ‘pick and place’ type. Video camera is preferred to check the positioning of the component. Adhesive agents are forbidden on the receptacle.
3. Soldering by infra-red reflow.
4. Cleaning of printed circuit boards.
5. Checking of solder joints and position of the component by visual inspection.

**TEMPERATURE PROFILE**



Parameter	Value	Unit
Temperature rising Area	1 - 4	°C/sec
Max Peak Temperature	260	°C
Max dwell time @260°C	10	sec
Min dwell time @235°C	20	sec
Max dwell time @235°C	60	sec
Temperature drop in cooling Area	-1 to - 4	°C/sec
Max dwell time above 100°C	420	sec

Issue : 0420 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

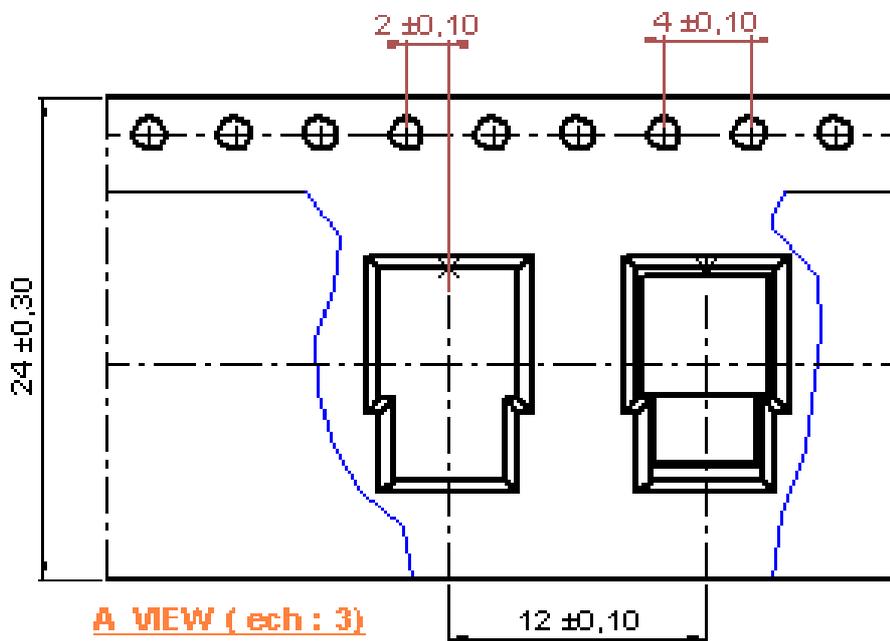
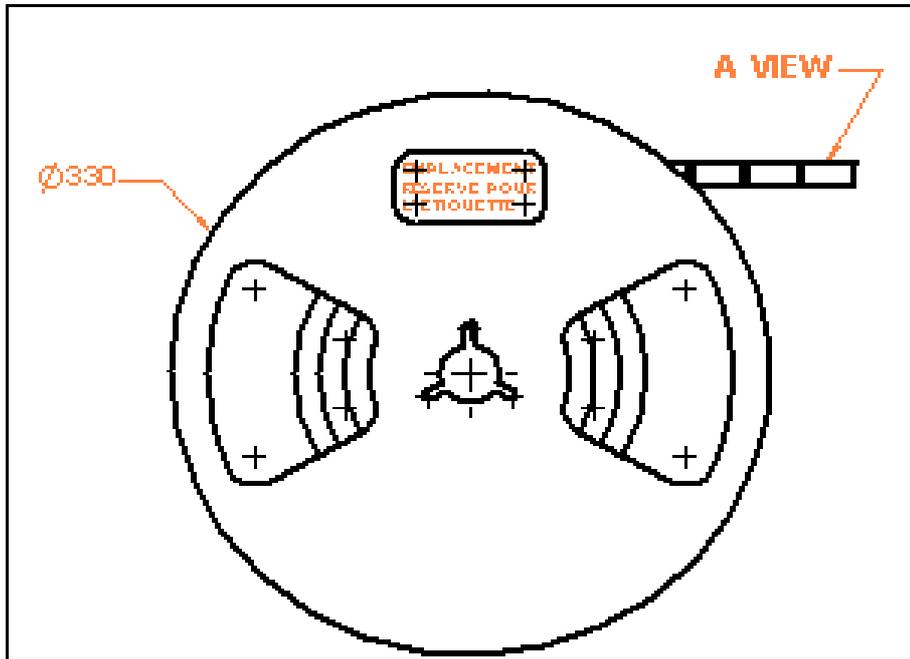


**RIGHT ANGLE JACK RECEPTACLE FOR PCB**

**R113.664.000**

**SMT TYPE**

Series : MCX



Issue : 0420 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: org@lifeelectronics.ru