

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	ECR-15-004848	28MAR2015	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2266652-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1528488 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR 1528488

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV														
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA														
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	RAGHAVENDRA														
<table border="0"> <tr><td>0 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>1 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>2 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>3 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>4 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>ANGLES</td><td>±</td></tr> </table>		0 PLC	±	1 PLC	±	2 PLC	±	3 PLC	±	4 PLC	±	ANGLES	±	PRODUCT SPEC	NAME		
0 PLC	±																
1 PLC	±																
2 PLC	±																
3 PLC	±																
4 PLC	±																
ANGLES	±																
MATERIAL		APPLICATION SPEC	FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL														
FINISH		WEIGHT	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO												
			A3		©- 1528488												
		CUSTOMER DRAWING	SCALE	SHEET 1 OF 2	REV A1												



PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528488-1	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528488-2	A	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528488-6	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528488-1	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528488-2	A	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528488-6	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528488-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA MOLEX TERMINAL MOLEX CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: MOLEX SPOX CRIMP RECEPTACLE			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.57 [.062 IN]	F	24 - 18 AWG
INSUL	2.79 [.110 IN]	F	1.30-3.00 [.051-.118 IN]
WIRE STRIP LENGTH	APPL INSTRUCTION		
3.00-3.50 [.118-.138 IN]	408-8322 & 408-8490		

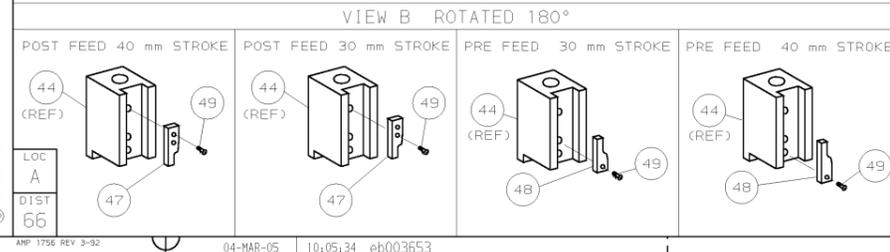
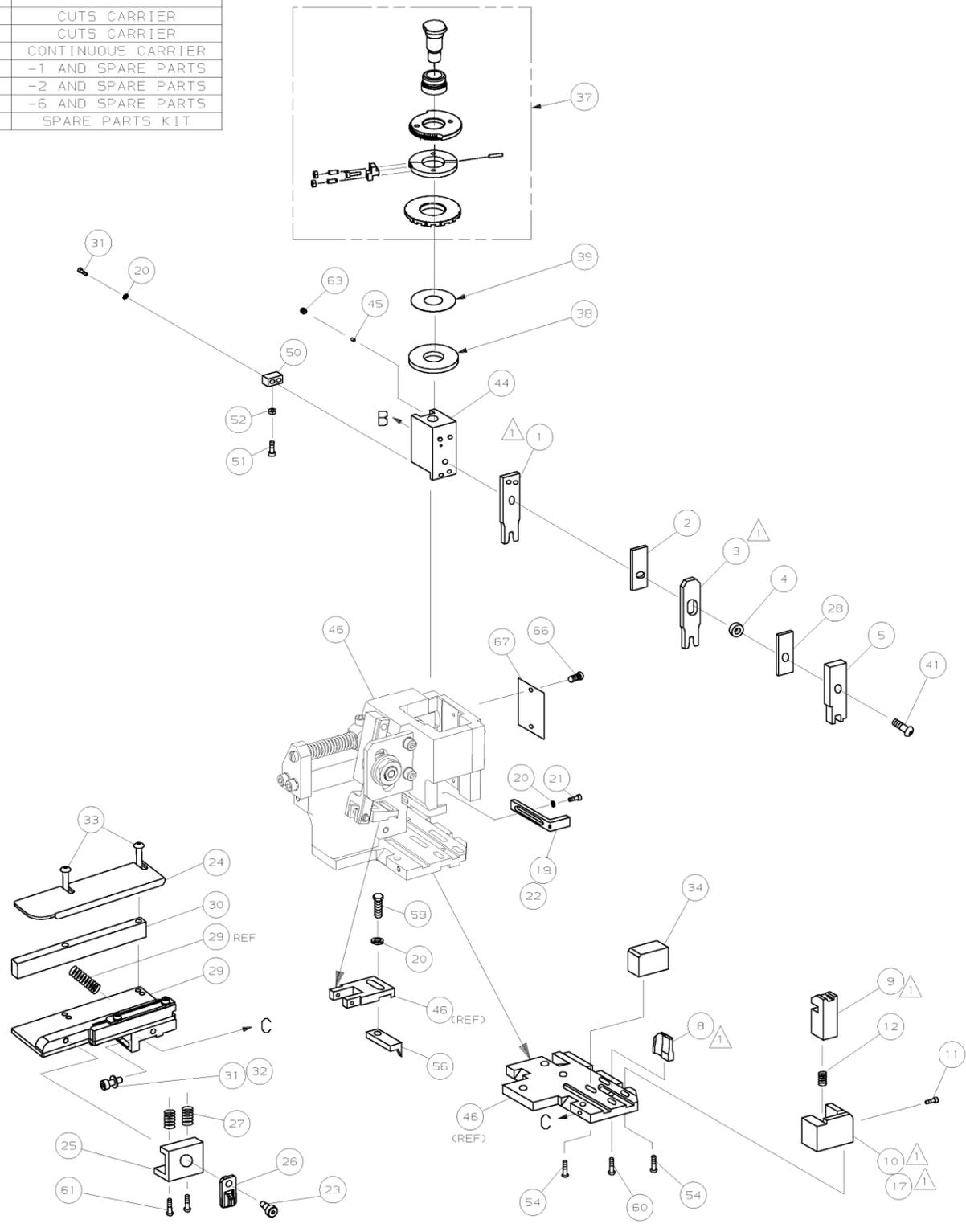
TERMINAL	FEED
APPL SPEC MOLEX DOC NO. 638608900 REV A	10.97 [.432 IN]

TERMINALS APPLIED				
AMP TERM PN	MFR TERM PN			
286982-1	08-70-1031	-	-	-
286982-2	39-00-0021	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

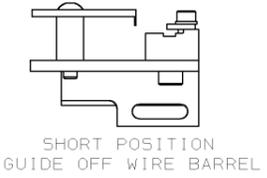
WIRE SIZE mm ² AWG	CRIMP HEIGHT	REF SETTING
18 AWG	1.15 ±0.05 [.045 ±.002 IN]	B 9
20 AWG	1.12 ±0.05 [.044 ±.002 IN]	C 0
22 AWG	1.01 ±0.05 [.040 ±.002 IN]	C 8
24 AWG	0.95 ±0.05 [.037 ±.002 IN]	D 4

LAYOUT L1238079
SET UP GAGE 458637-3

- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.



*** WARNING:**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO		
-	1	1	1	1	1	1528488	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	72
-	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66
-	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63
-	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR,SKT,SET (M5X20) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX (M4X8) FEED FINGER	59
-	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54
-	1	1	1	1	1	18030-1	NUT,HEX (M3) HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	811242-6	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49
-	1	1	1	1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	1	1	1	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
-	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC (M8X25) RAM	41
-	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39
-	1	1	1	1	1	1-469367-0	SPACER, FINE ADJUST	38
-	1	1	1	1	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
-	1	1	1	1	1	1-1320934-8	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	3	3	3	3	3	1-18023-2	SCR,SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1320908-6	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1320928-2	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
-	1	1	1	1	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK (M4) STRIPPER	20
-	1	1	1	1	1	690472-1	STRIPPER	19
-	1	1	1	1	1	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
-	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	13
-	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	1	1	1	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
-	1	2	2	2	2	7-1333202-0	ANVIL	8
-	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	238011-7	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
-	1	2	2	2	2	2-456134-2	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	455888-7	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	2	2	2	1-456403-6	CRIMPER, WIRE	1

DO NOT SCALE PRINT.
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
1 PLC DEC ±
2 PLC DEC ±
3 PLC DEC ±
ANGLES ±
SURF TEXTURE.
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.3B MAX

SCALE: $\frac{1}{1}$ DWG NO: 1528488 SHEET 1 OF 1 REV A

DATE: 00779 CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

20

PREPARED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNRELEASABLE. © COPYRIGHT 20

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru