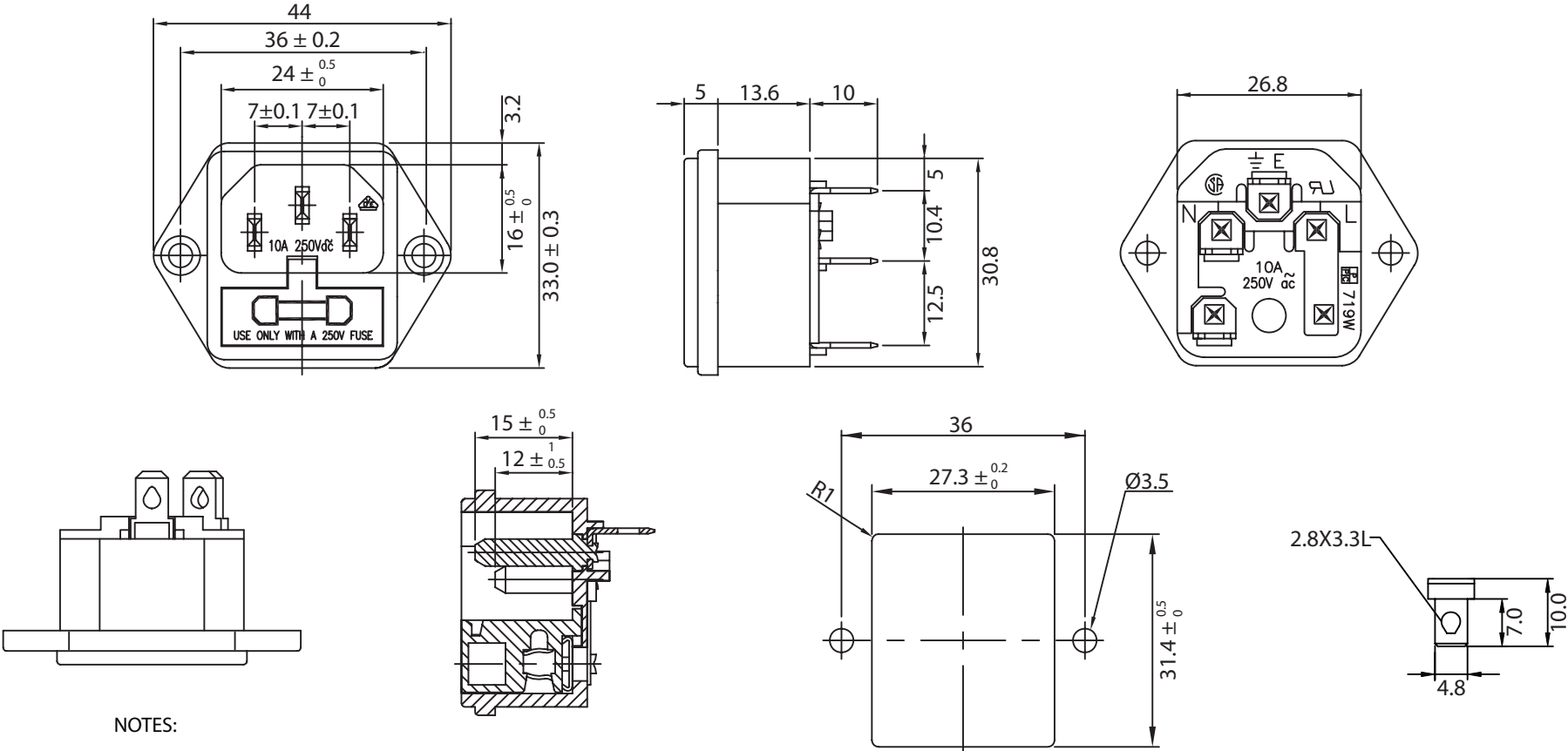


THESE DRAWINGS ARE THE PROPERTY OF QUALTEK ELECTRONICS AND NOT TO BE REPRODUCED FOR OR COMMUNICATED TO A THIRD PARTY WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN PERMISSION OF AN OFFICER OF QUALTEK ELECTRONICS.

REVISION			
REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
B	RoHS Compliancy	06-01-06	DP
C	Graphics Update	03-20-08	DP



NOTES:

MATERIAL:

MOULDING: NYLON, FLAMMABILITY RATING UL 94 V-0
CONTACTS: BRASS, PINS NICKEL PLATED, TAGS TIN PLATED
RATING: 10A 250V AC
CONTACT RESISTANCE: <10m OHM
INSULATION RESISTANCE: >100M OHM 500VDC MIN
DIELECTRICS STRENGTH: 2000VAC/1mA 1MIN
A.C. BREAKDOWN:
POLE-POLE: 5kV
POLES-PANEL: 4.0kV
OPERATING TEMPERATURE: -40 °C TO +70 °C
MAX. PIN TEMPERATURE: +65 °C
APPROVALS: UL, CSA, VDE
DUAL FUSEHOLDER, ONE ACTIVE, ONE SPARE
FUSES NOT INCLUDED - RECOMMENDED SIZE: 5 X 20mm
RoHS COMPLIANT

PANEL CUTOUT

CONTROLLED

Dim range (mm)	Tolerance +/- (mm)	Qualtek Electronics Corp. PPC DIVISION		
		Part Number: 719W-00/03	RoHS Compliant	
0-1	0.15	Description: AC RECEPTACLE		
1-6	0.20			
6-18	0.30		UNIT: mm	REV. C
18-50	0.50			
50-120	0.70			
120-250	0.90			
250-500	1.20			
		Drawn / Date	Checked / Date	Approved / Date
		B.Zhang 08-28-02	08-28-02	JJH / 08-28-02

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru