

R4E355-AG04-13

AC centrifugal fan

backward-curved, single-intake



ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG

Bachmühle 2 · D-74673 Mulfingen

Phone +49 7938 81-0

Fax +49 7938 81-110

info1@de.ebmpapst.com

www.ebmpapst.com

Limited partnership · Headquarters Mulfingen

Amtsgericht (court of registration) Stuttgart · HRA 590344

General partner Elektrobau Mulfingen GmbH · Headquarters Mulfingen

Amtsgericht (court of registration) Stuttgart · HRB 590142

Nominal data

Type	R4E355-AG04-13			
Motor	M4E074-GA			
Phase		1~	1~	1~
Nominal voltage	VAC	115	115	115
Frequency	Hz	50	60	60
Method of obtaining data		fa	fa	fa
Valid for approval/standard		CE	CE	UL 2111
Speed (rpm)	min ⁻¹	1430	1680	1680
Power consumption	W	210	350	360
Current draw	A	2.0	3.1	3.05
Capacitor	µF	25	30	30
Capacitor voltage	VDB	220	220	220
Capacitor standard		S2 (CE)	S2 (CE)	UL
Min. back pressure	Pa		0	0
Min. back pressure	inH ₂ O		0	0
Min. ambient temperature	°C	-25	-25	-25
Max. ambient temperature	°C	40	40	40
Starting current	A	5.5	11	

ml = Max. load · me = Max. efficiency · fa = Free air · cs = Customer specification · ce = Customer equipment
Subject to change



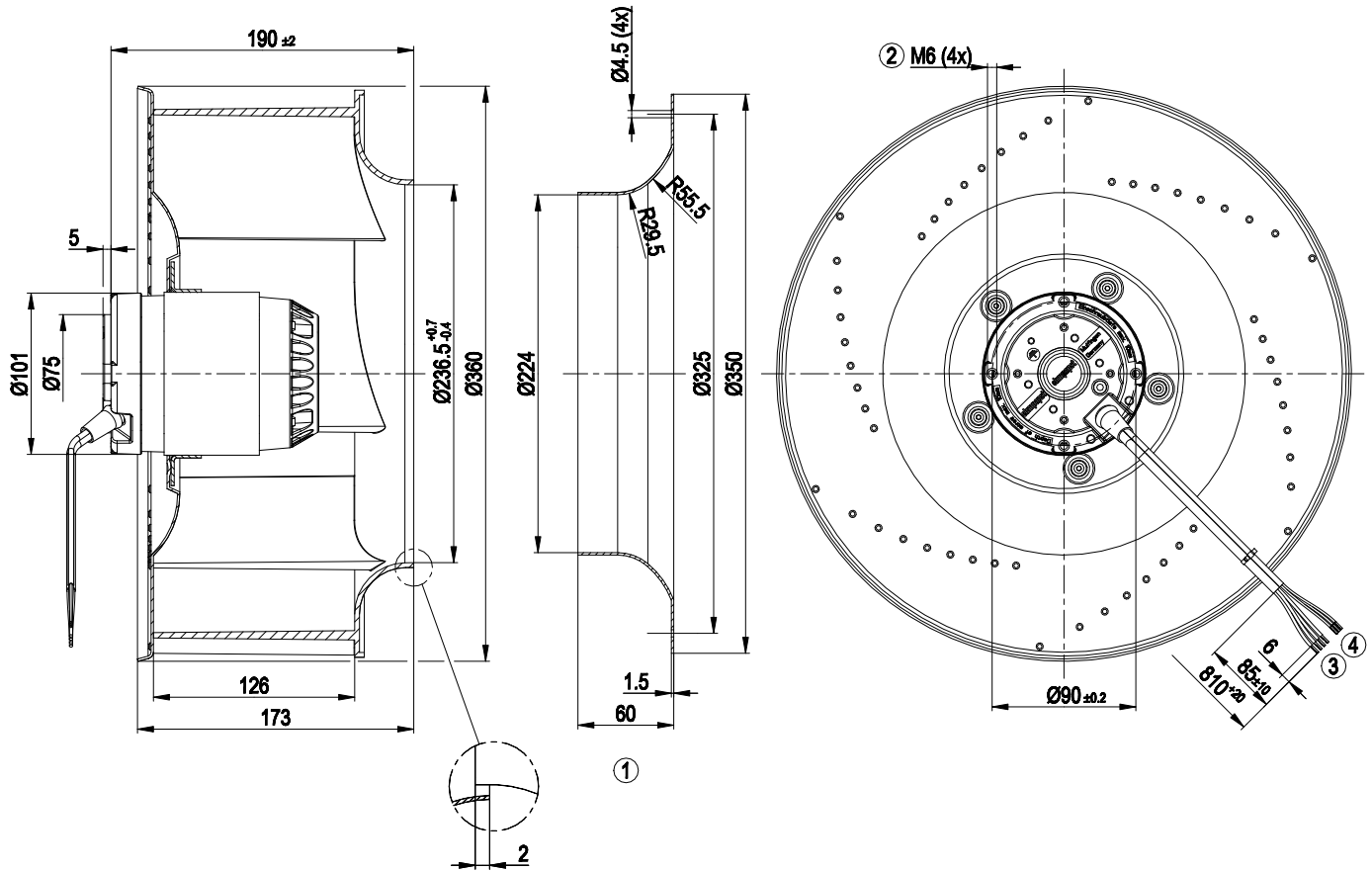
Technical description

Weight	5.4 kg
Fan size	355 mm
Rotor surface	Painted black
Impeller material	PP plastic
Number of blades	6
Direction of rotation	Clockwise, viewed toward rotor
Degree of protection	IP44; installation- and position-dependent as per EN 60034-5
Insulation class	"F"
Moisture (F) / Environmental (H) protection class	H0+
Max. permitted ambient temp. for motor (transport/storage)	+ 80 °C
Min. permitted ambient temp. for motor (transport/storage)	- 40 °C
Installation position	Shaft horizontal or rotor on bottom; rotor on top on request
Condensation drainage holes	On rotor side
Mode	S1
Motor bearing	Ball bearing
Touch current according to IEC 60990 (measuring circuit Fig. 4, TN system)	< 0.75 mA
Motor protection	Thermal overload protector (TOP) internally connected
With cable	Axial
Protection class	I (with customer connection of protective earth)
Conformity with standards	EN 60335-1; CE
Approval	CSA C22.2 No. 100; UL 1004-1

AC centrifugal fan

backward-curved, single-intake

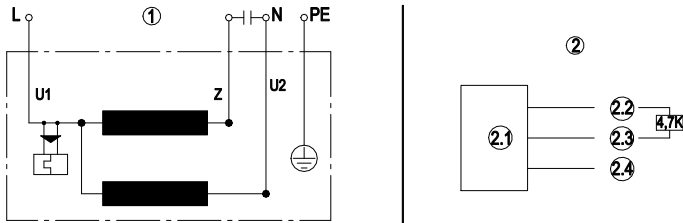
Product drawing



1	Accessory part: Inlet ring 51357-2-4013 not included in scope of delivery, other inlet rings on request
2	Max. clearance for screw 10 mm
3	Cable PFA AWG20, 4x crimped splices
4	Cable PVC AWG26, 3x crimped splices



Connection diagram



1 Fan connection diagram

U1 blue

Z brown

U2 black

PE green/yellow

2 Hall IC circuit

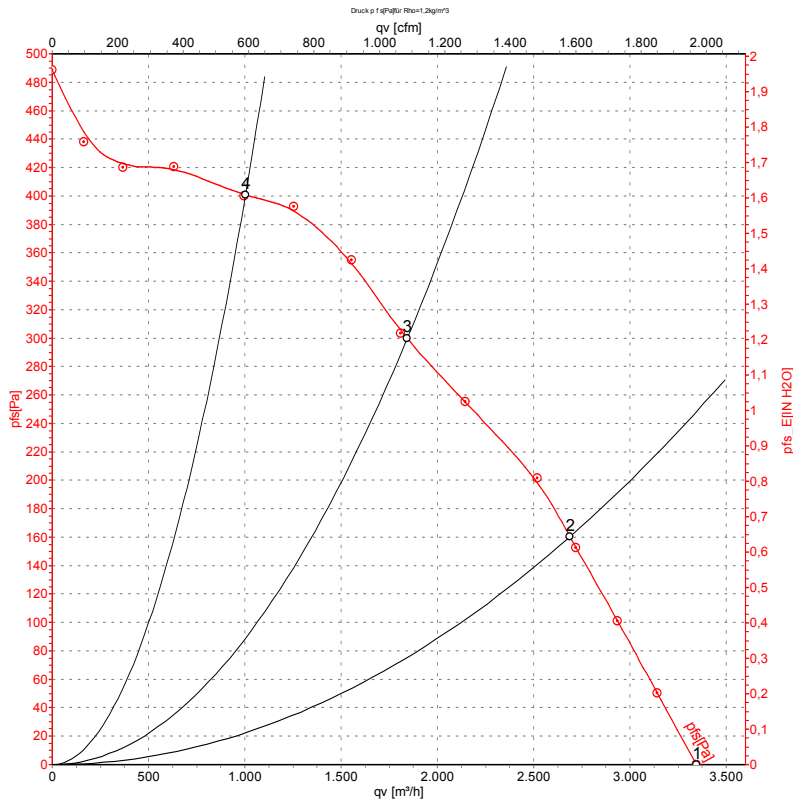
2.1 Hall IC

2.2 red (+5 V)

2.3 white (out)

2.4 black (0 V)

Curves: Air performance 60 Hz



Measurement: LU-27965-1

Air performance measured according to ISO 5801 installation category A. For detailed information on the measurement setup, contact ebm-papst. Intake sound level: Sound power level according to ISO 13347 / sound pressure level measured at 1 m distance from fan axis. The values given are valid under the specified measuring conditions and may vary due to conditions of installation. For deviations from the standard configuration, the parameters have to be checked on the installed unit.

Measured values

	U	f	n	P _e	I	q _v	p _{fs}	q _v	p _{fs}
	V	Hz	min ⁻¹	W	A	m ³ /h	Pa	cfm	inH ₂ O
1	115	60	1680	350	3.10	3345	0	1970	0.00
2	115	60	1615	391	3.40	2690	160	1585	0.64
3	115	60	1520	419	3.67	1845	300	1085	1.20
4	115	60	1635	385	3.31	1005	400	590	1.61

U = Power supply · f = Frequency · n = Speed (rpm) · P_e = Power consumption · I = Current draw · q_v = Air flow · p_{fs} = Pressure increase



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru