

4

3

2

1

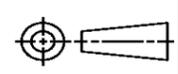
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	ECR-14-002794	25FEB2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2150224-2

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1339576 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR 1339576

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV			TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA			NAME			
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		END FEED HD-I APPLICATOR					
		0 PLC	±	APVD	RAGHAVENDRA		PRODUCT SPEC		
MATERIAL		1 PLC	±	APPLICATION SPEC		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
FINISH		2 PLC	±	WEIGHT		A3		©- 1339576	
		3 PLC	±	CUSTOMER DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 2	REV	A1
		4 PLC	±						
		ANGLES	±						

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1339576 1339576

/home/eb003420/edmod

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION	
1339576-1	A		-	BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	HD-I APPLICATOR
7-1339576-1	A		-	BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1339576-7	A		-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: .312 SRS FAST-IN-ON REC.			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.79 [.110 IN]	F	1.50-2.50mm ²
INSUL	3.56 [.140 IN]	OV	2.10-3.10 [.083-.122 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
4.80-5.60 [.189-.220 IN]		408-8323	

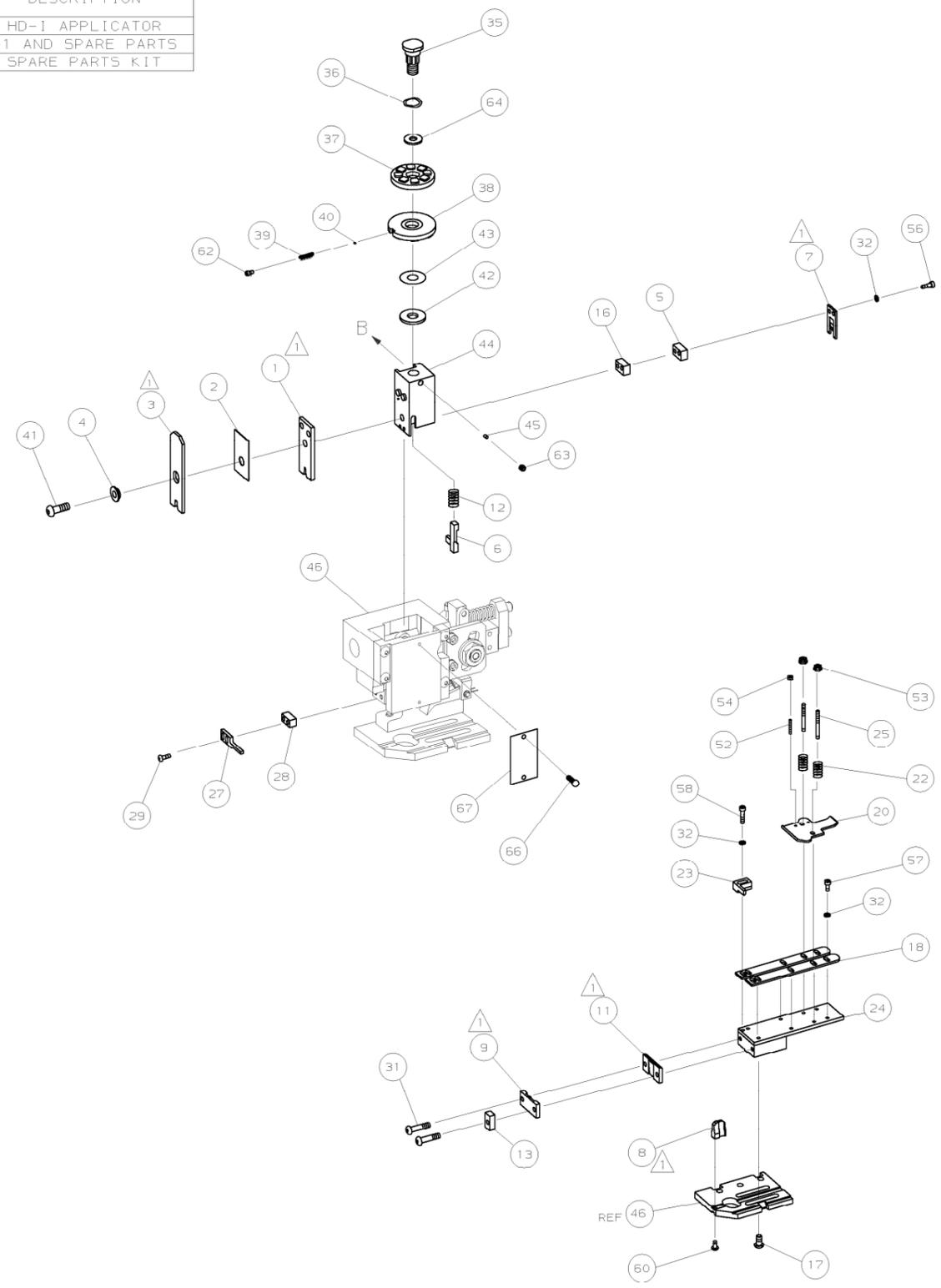
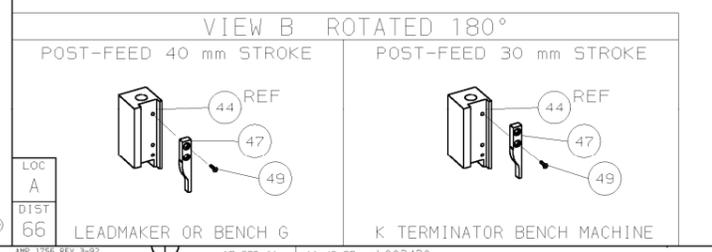
TERMINAL	FEED
APPL SPEC 114-3118	24.65 [.970 IN]

TERMINALS APPLIED				
160863	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

WIRE SIZE mm ² AWG	CRIMP HEIGHT	PIN PN AND LENGTH [IN]
2.50mm ²	2.04 ±0.05 [.080 ±.002 IN]	7-354778-6 [.2875]
2.00mm ²	1.90 ±0.05 [.075 ±.002 IN]	8-354778-6 [.2925]
1.50mm ²	1.76 ±0.05 [.069 ±.002 IN]	9-354778-8 [.2985]

SET UP GAGE	LAYOUT
458638-3	L1339576

- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.



QTY	REV	DESCRIPTION	ITEM NO		
-	1	1	1339576	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1338705-2	DOCUMENTATION PACKAGE	72
-	-	-	-	-	71
-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	68
-	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66
-	-	-	-	-	65
-	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63
-	1	1	18023-9	SCR,SKT CAP (M4X6) CP DSC	62
-	-	-	-	-	61
-	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
-	-	-	-	-	59
-	2	2	1-18023-3	SCR,SHC (M4X16) HOLD DOWN	58
-	5	5	18023-9	SCR,SHC (M4X6) STRIP GUIDE	57
-	2	2	1-18023-3	SCR,SHC (M4X16) SLUG BLADE	56
-	-	-	-	-	55
-	2	2	18029-1	NUT,HEX (M3) DRAG	54
-	2	2	986965-1	NUT,HEX SL (M4) DRAG STUD	53
-	2	2	2-18032-2	SCR,SKT SET (M3X10) DRAG	52
-	-	-	-	-	51
-	-	-	-	-	50
-	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49
-	-	-	-	-	48
-	1	1	1338676-1	CAM, POST-FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1338662-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
-	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1320998-1	RAM	44
-	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42
-	1	1	2-18024-6	SCREW,BHC (M8X25) CRIMPER	41
-	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1-1320922-2	DISC, INSULATION	38
-	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1	690212-1	POST, RAM	35
-	-	-	-	-	34
-	-	-	-	-	33
-	9	9	18025-2	WASHER,LOCK (M4) SHEAR BL	32
-	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) SHEAR PL	31
-	-	-	-	-	30
-	2	2	18024-8	SCR,BHC (M4X12) STRIPPER	29
-	1	1	3-690451-2	SPACER, STRIPPER	28
-	1	1	240639-1	STRIPPER	27
-	-	-	-	-	26
-	2	2	1320906-1	DRAG, STUD	25
-	1	1	1320995-3	STRIP GUIDE	24
-	1	1	240825-6	PLATE, STRIP HOLD DOWN	23
-	2	2	4-22281-1	SPRING, DRAG	22
-	-	-	-	-	21
-	1	1	1338665-1	DRAG, STOCK	20
-	-	-	-	-	19
-	2	2	1338663-6	GUIDE, LOWER STRIP	18
-	4	4	1-18024-8	SCR,BHC (M6X12) STRIP GD PL	17
-	1	1	1338708-1	SPACER, SLUG BLADE	16
-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	14
-	1	1	690481-2	SPACER, HOLD DOWN	13
-	1	1	23846-1	SPRING, HOLD DOWN	12
-	1	1	240833-4	PLATE, REAR SHEAR	11
-	-	-	-	-	10
-	1	1	690495-3	PLATE, FRONT SHEAR	9
-	1	2	1-1333219-5	ANVIL	8
-	1	1	1-690474-5	BLADE, SLUG	7
-	1	1	2-455892-7	HOLD DOWN, TERMINAL	6
-	1	1	2-240641-5	SPACER, SLUG BLADE	5
-	1	1	238009-3	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
-	1	2	6-655621-0	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1-455888-5	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	1-4556408-1	CRIMPER, WIRE	1

QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST	
MATL	HT TR	FIN	
-	-	-	-
DIMENSIONS: mm [INCHES] DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:			
DR	07AUG01	APP	07AUG01
M. CLIFFORD	F. BACKHURST		
CHK	REL	17-09-01	M. CLIFFORD
NAME: END FEED HD-I APPLICATOR MACHINE REF IID-1 APPL			
SCALE	DWG NO	1339576	SHEET 1 of 1 REV A
00779 CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING RESTRICTED TO			

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1339576

2000

RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC A
DST 66
LEADMAKER OR BENCH G

AMP 1756 REV 3-92

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru