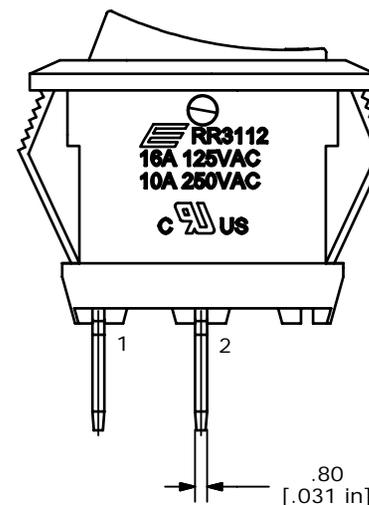
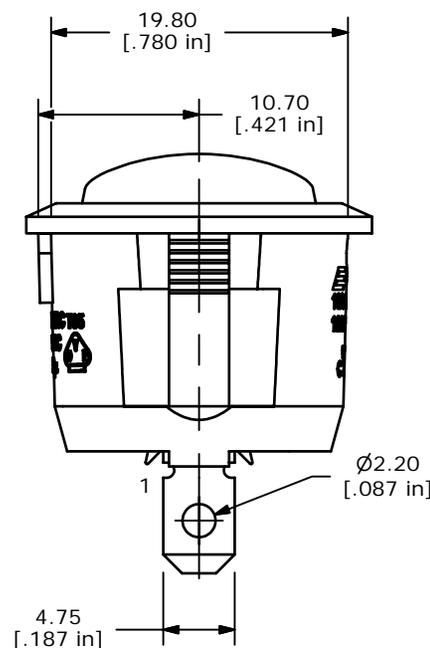
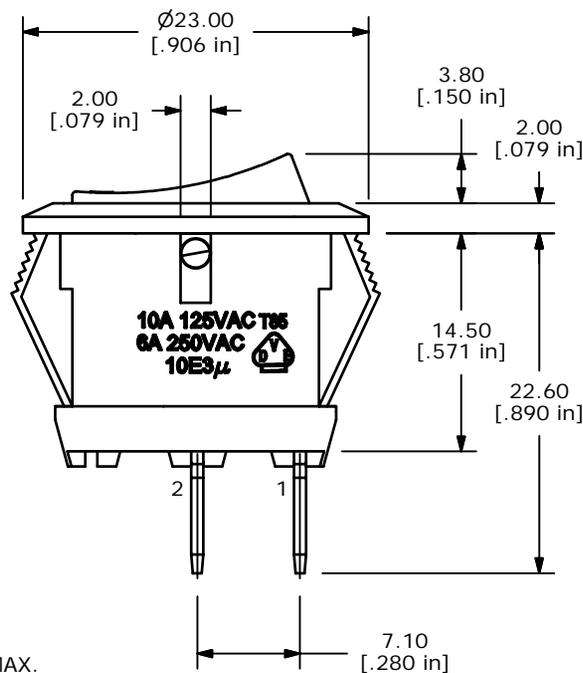


CIRCUIT: SPST

RECOMMENDED PANEL MOUNTING



- NOTES:
1. ALL DIMENSIONS IN MM [INCH]
 2. GENERAL TOLERANCE: x.x=±0.4
x.xx=±0.25
 3. TERM. NOS. FOR REF. ONLY
 4. RATING: 10A 250VAC
16A 125VAC
 5. CONTACT RESISTANCE: 50mOHM MAX.
 6. INSULATION RESISTANCE: DC 500V 100M OHM MIN.
 7. DIELECTRIC STRENGTH: AC 1500V 1 MIN
 8. OPERATING TEMPERATURE: 0°C to 65°C

E-SWITCH®

TITLE RR3112ABLKBLKNAF0

B	16195	REVISED AND REDRAWN	6/28/06	CT
REV	PCR NO	DESCRIPTION	DATE	BY

THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS PROPRIETARY TO E-SWITCH AND IS NOT TO BE COPIED OR TRANSFERRED

SCALE	DATE	DR	DWG	REV
2:1	2/25/2000	MM	F130410	B

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru