



## Main

Range of product	Harmony XVC4
Product or component type	Complete pre-wired monolithic tower light
Beacon or indicator bank unit type	5 illuminated units
Sound signalling	Buzzer
Mounting diameter	1.57 in (40 mm)
Component name	XVC
Device short name	XVC
Light source	Blue LED steady or flashing Clear LED steady or flashing Green LED steady or flashing Orange LED steady or flashing Red LED steady or flashing
Supply circuit type	AC/DC
Noise level	70...85 dB (continuous or intermittent tone) at 1 m

## Complementary

Material	Polycarbonate (illuminated unit) ABS (acrylonitrile butadiene-styrene) (base unit) PBT + ABS (UL94HB) (top cover) SGP (chromium-plated) (support tube)
Mounting location	On support tube, 17 mm
Product mounting	On support tube, 17 mm
[Us] rated supply voltage	24 V
[Us] rated supply voltage	24 V
Cable cross section	0 in <sup>2</sup> (0.33 mm <sup>2</sup> )
AWG gauge	AWG 22
Cable length	35.43 in (900 mm)
Marking	CE
[Uimp] rated impulse withstand voltage	0.8 kV
Current consumption	165 mA
Fundamental frequency	2.23 kHz
Flashing frequency	1 Hz
Product weight	1.5 lb(US) (0.68 kg)
Height	26.16 in (664.5 mm)

## Environment

standards	EN/IEC 61000-6-2 EN/IEC 61000-6-3
product certifications	UL
protective treatment	TC
ambient air temperature for storage	-31...158 °F (-35...70 °C)
ambient air temperature for operation	14...122 °F (-10...50 °C)
electrical shock protection class	Class I conforming to EN/IEC 61140
overvoltage category	Class I EN/IEC 61140
IP degree of protection	IP23 in vertical surface installation conforming to EN/IEC 60529 IP54 in flat surface installation conforming to EN/IEC 60529

## Offer Sustainability

The information provided in this documentation contains general descriptions and/or technical characteristics of the performance of the products contained herein. This documentation is not intended as a substitute for and is not to be used for determining suitability or reliability of these products for specific user applications. It is the duty of any such user or integrator to perform the appropriate and complete risk analysis, evaluation and testing of the products with respect to the relevant specific application or use thereof. Neither Schneider Electric Industries SAS nor any of its affiliates or subsidiaries shall be responsible or liable for misuse of the information contained herein.





Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)