



SPECIFICATION CONTROL DRAWING

Page

2 of 2

Revision

L

SCD

FLTW+0319

WIRE RATINGS AND ADDITIONAL REQUIREMENTS

TEMPERATURE RATING: 135°C

VOLTAGE RATING: 600 volts (rms) at sea level

INSULATION ELONGATION AND TENSILE STRENGTH:

Elongation, 230% (minimum)

Tensile Strength, 5200 lbf/in² (minimum)

INSULATION FLAWS:

Spark Test, 6.0 kV (rms)

Impulse Dielectric Test, 8.0 kV (peak)

INSULATION THICKNESS: .005 inch (minimum), .006 inch (minimum average)

SHRINKAGE: 125°C for 1 hour, 0.125 in. (maximum) per end

THERMAL STABILITY: 167°C for 168 hours,

Elongation Retention, 75% (minimum)

Tensile Strength Retention, 55% (minimum)

VOLTAGE WITHSTAND (Post Environmental): 1500 volts (rms), 60 Hz

PART NUMBER: The "+" in the part number in the upper right hand corner of pages 1 and 2 shall be replaced with a letter designator to define conductor stranding (see part numbers in table).

B = 7 Strands C = 19 Strands D = 37 Strands

The "*" in the part numbers on page 1 shall be replaced by a color code designator.

1/ Example: AWG 20, 19 strands, white: FLTWC0319-20-9

AWG 20, 19 strands, white with black stripe: FLTWC0319-20-90

1/ See footer section on page 1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru