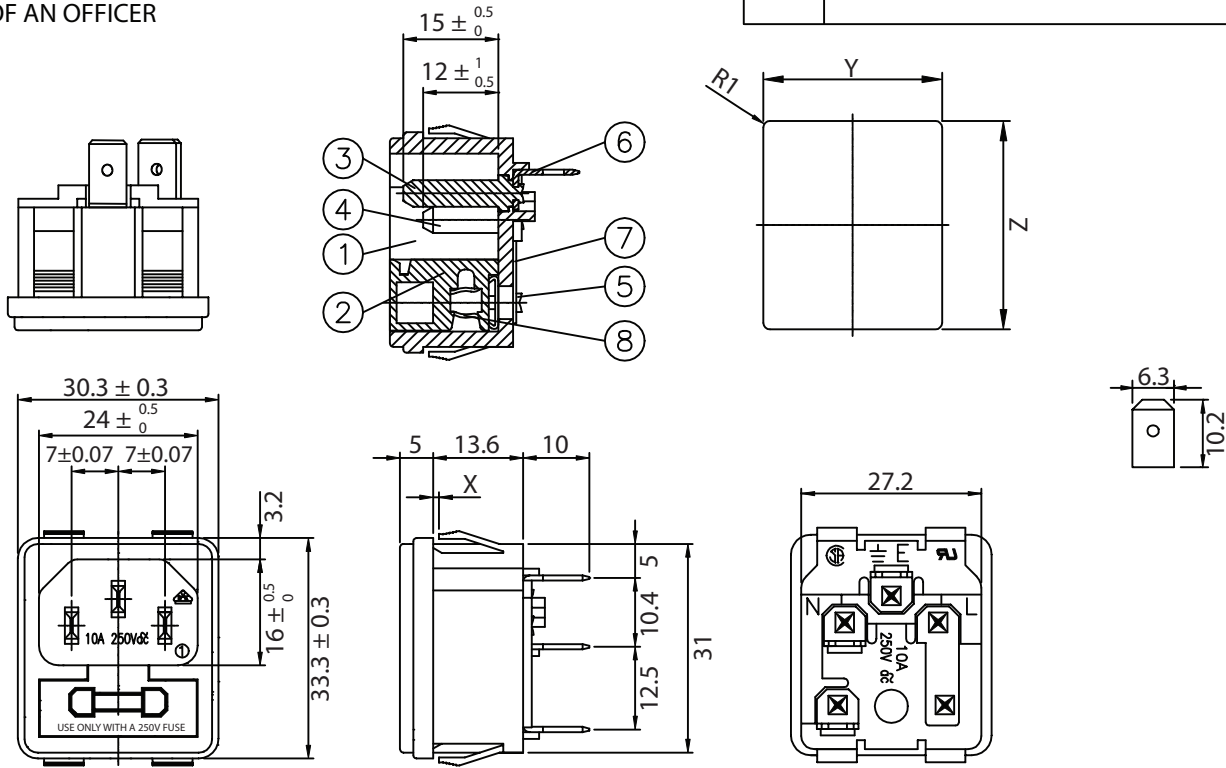


THESE DRAWINGS ARE THE PROPERTY OF QUALTEK ELECTRONICS AND NOT TO BE REPRODUCED FOR OR COMMUNICATED TO A THIRD PARTY WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN PERMISSION OF AN OFFICER OF QUALTEK ELECTRONICS.

REVISION			
REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
B	RoHS Compliancy	06-01-06	DP



CONTROLLED

X(PANEL THICKNESS)	Y(CUTOUT DIMENSION)	Z(CUTOUT DIMENSION)
0.8~1.25 mm	27.3±0.2	31.4±0.5
1.25~2.0 mm	27.3±0.2	31.6±0.5

PANEL CUTOUT DIMENSION TABLE

NOTES:

RATING: 10A 250V AC
INSULATION RESISTANCE: 100M OHM AT 500V DC MIN
DIELECTRIC STRENGTH: 2000V AC/1 mA 1MIN
APPROVALS: UL,CSA,VDE
DUAL FUSEHOLDER, ONE ACTIVE, ONE SPARE
FUSES NOT INCLUDED - RECOMMENDED SIZE: 5 X 20mm
RoHS COMPLIANT

8	Terminal Brass t=0.5mm	2
7	Terminal Brass t=0.5mm	1
6	Terminal Brass t=0.8mm	3
5	Terminal Brass t=2.0mm	2
4	Terminal Brass t=2.0mm	2
3	Terminal Brass t=2.0mm	1
2	Cover Nylon # 66	1
1	Case Nylon # 66	1

Dim range (mm)	Tolerance +/- (mm)	Qualtek Electronics Corp. PPC DIVISION		
		Part Number: 723W-X2/04	RoHS Compliant	
0-1	0.15	Description: UNIVERSAL SNAP-IN INLET WITH FUSEHOLDER		
1-6	0.20			
6-18	0.30		UNIT: mm	REV. B
18-50	0.50			
50-120	0.70	Drawn / Date	Checked / Date	Approved / Date
120-250	0.90	B.Zhang 04-04-05	04-04-05	JJH / 04-04-05
250-500	1.20			

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru