

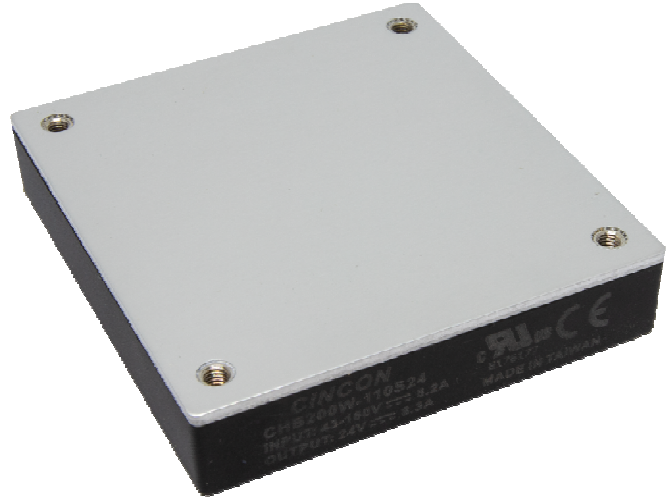


CHB200W-110S SERIES

200 WATT 4:1 INPUT DC-DC CONVERTERS

FEATURES

- * 200W Isolated Output
- * Efficiency to 91%
- * Low No Load Power Consumption
- * Fixed Switching Frequency
- * 4:1 Input Range
- * Regulated Outputs
- * Input Under-Voltage Protection
- * Over Temperature Protection
- * Over Voltage/Current Protection
- * Remote On/Off
- * Half-Brick Size Meet Industrial Standard
- * UL60950-1 2nd (Basic Insulation) Approval
- * Meet EN50155 with External Circuits
- * Shock & Vibration Meet EN50155 (EN61373)
- * Fire & Smoke Meet EN45545-2
- * 5000m Operating Altitude



MODEL NUMBER	INPUT VOLTAGE	OUTPUT VOLTAGE	OUTPUT CURRENT		INPUT CURRENT		% EFF. (2)	CAPACITOR LOAD MAX.
			MIN.	MAX.	NO LOAD	FULL LOAD		
CHB200W-110S05	43-160 VDC	5 VDC	0 mA	40 A	10 mA	2043 mA	89	40000uF
CHB200W-110S12	43-160 VDC	12 VDC	0 mA	16.7 A	10 mA	2002 mA	91	16700uF
CHB200W-110S24	43-160 VDC	24 VDC	0 mA	8.3 A	10 mA	2034 mA	89	8300uF
CHB200W-110S28	43-160 VDC	28 VDC	0 mA	7.14 A	10 mA	2042 mA	89	7140uF
CHB200W-110S48	43-160 VDC	48 VDC	0 mA	4.2 A	10 mA	2014 mA	91	3000uF

NOTE:

1. Nominal Input Voltage 110 VDC.
2. Measure at Nominal Input Voltage.
3. An external input capacitor 220uF for all models are Recommended to Reduce Input Ripple Voltage.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru