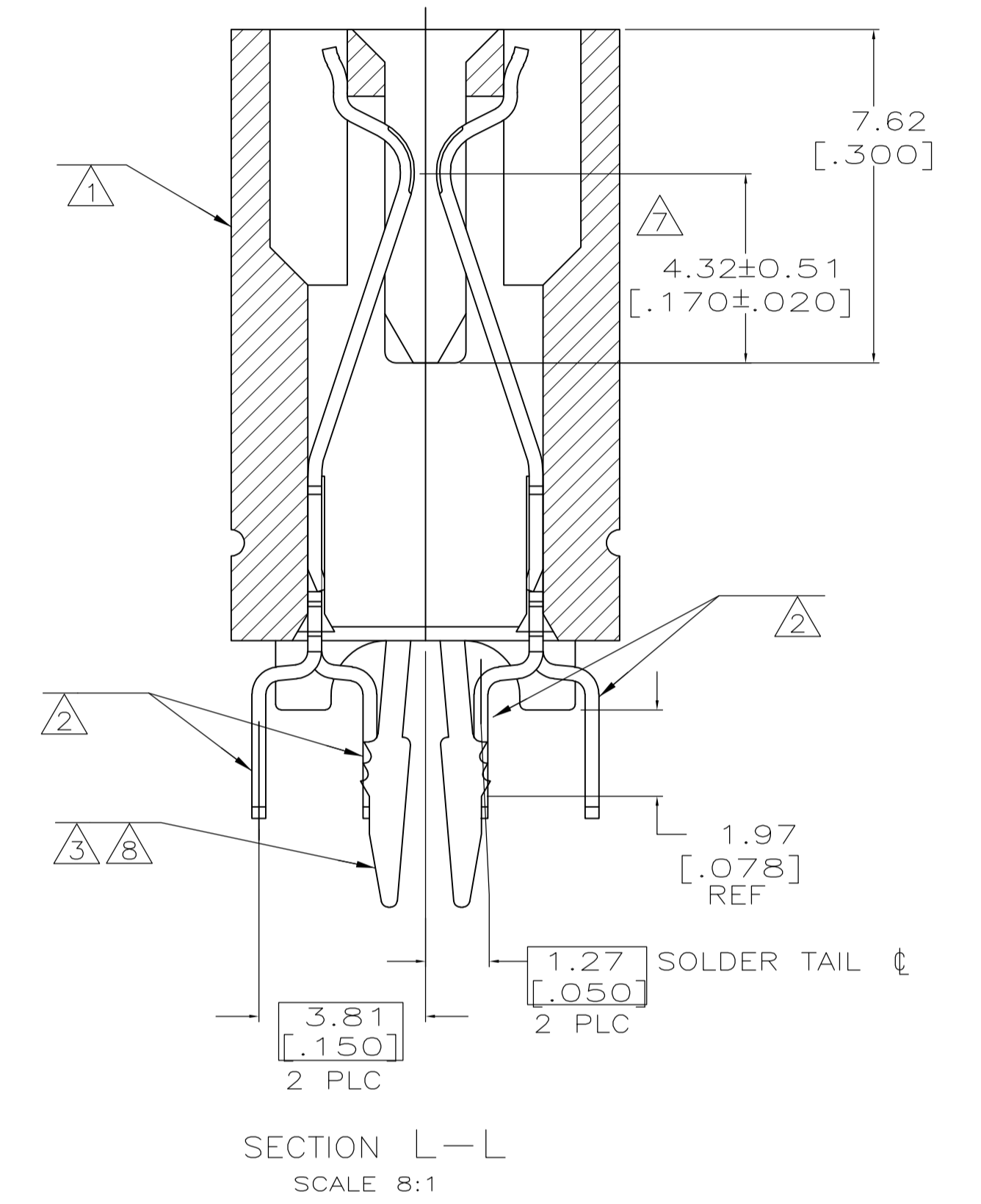
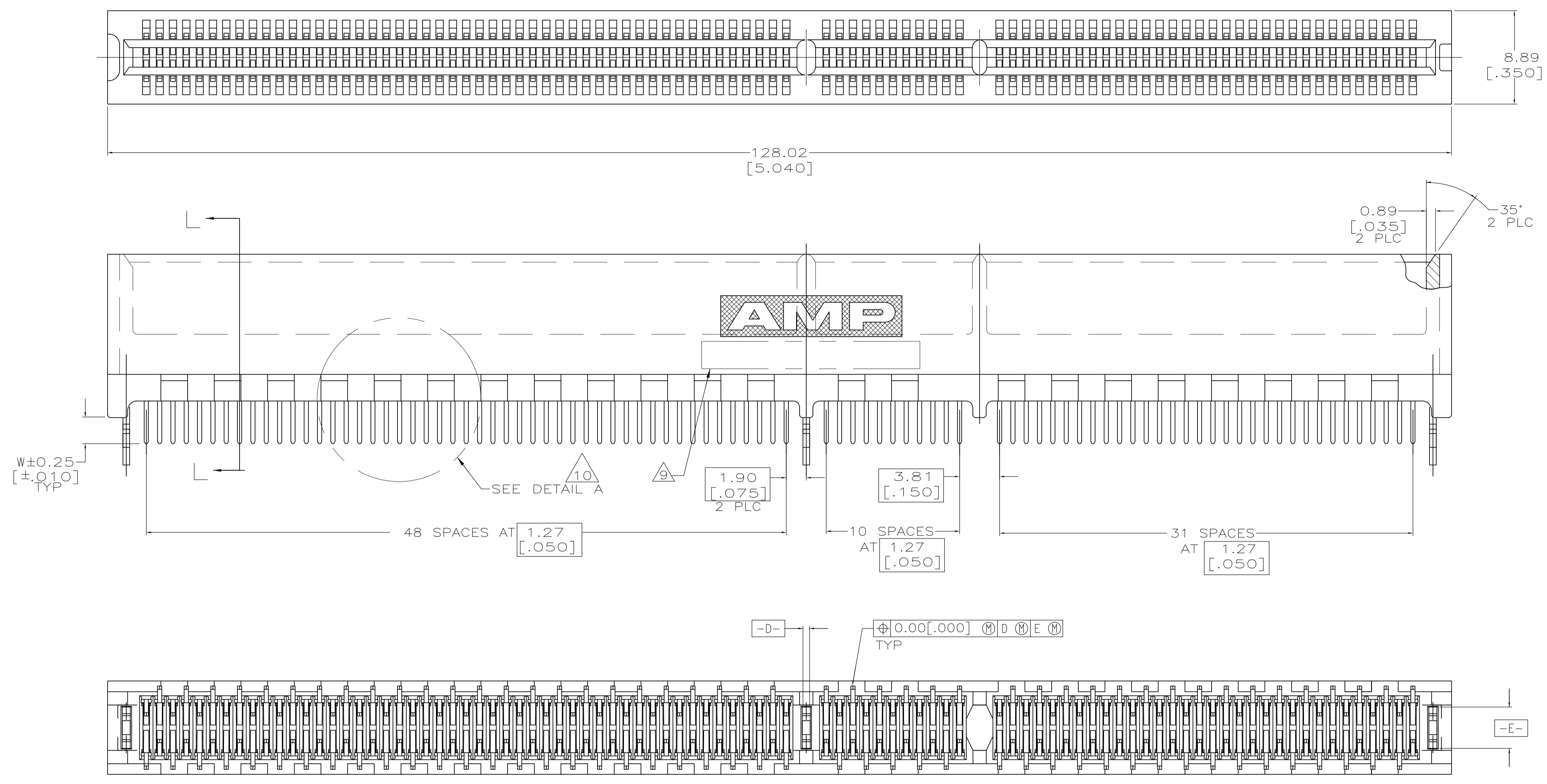
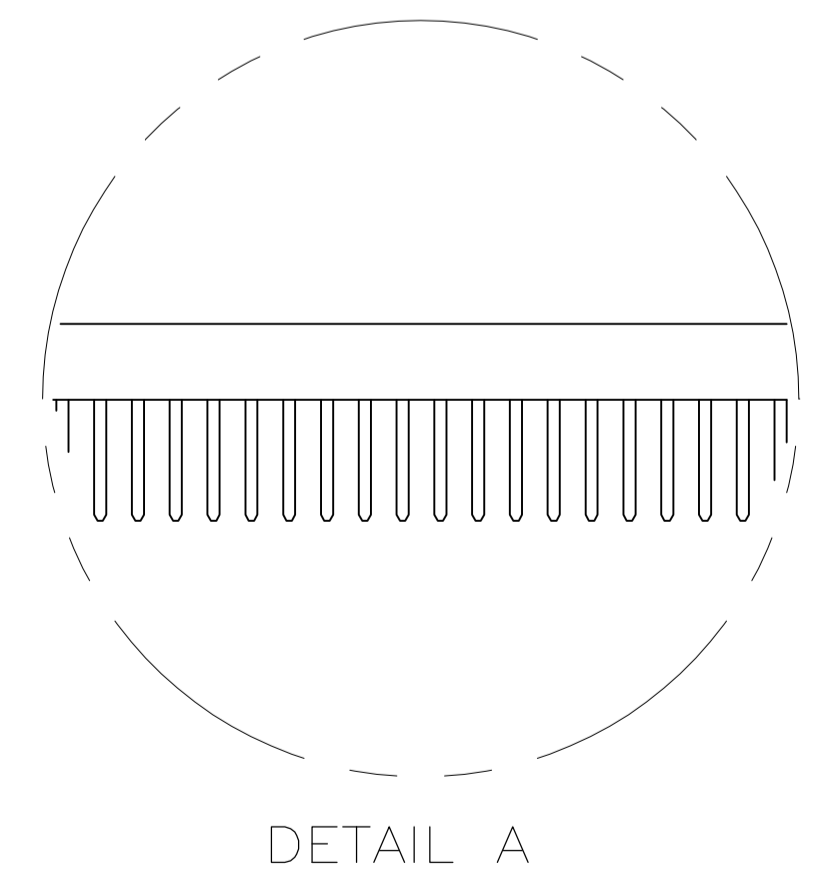


LOC	DIST	REVISIONS			
GP	00	REV	DESCRIPTION	DATE	BY
		B	REVISED PER 0515-0085-05	10 MAY 05	AWF/AWF
		B1	REVISED PER ECO-10-000444	19JAN10	KK/HMR



SEE SHEET 2 FOR HOLE PATTERN



- 1 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC. COLOR - NATURAL
- 2 CONTACT: PHOSPHOR BRONZE.
- 3 METAL HOLD DOWN: BRASS
- 4 CONTACT FINISH: .001269[.000050] MIN NICKEL ALL OVER. GOLD FLASH OVER NICKEL IN CONTACT AREA. .002537[.000100] MIN MATTE TIN OVER NICKEL ON SOLDER TAILS.
- 5 CONTACT FINISH: .001269[.000050] MIN NICKEL ALL OVER. .000375[.000015] GOLD OVER NICKEL IN CONTACT AREA. .002537[.000100] MIN MATTE TIN OVER NICKEL ON SOLDER TAILS.
- 6 CONTACT FINISH: .001269[.000050] MIN NICKEL ALL OVER. .000757[.000030] GOLD OVER NICKEL IN CONTACT AREA. .002537[.000100] MIN MATTE TIN OVER NICKEL ON SOLDER TAILS.
- 7 DISTANCE FROM CONTACT POINT TO BOTTOM OF CARD SLOT.
- 8 METAL HOLD DOWN FINISH: .001269[.000050] MIN NICKEL ALL OVER, .003809[.000150] MIN MATTE TIN ALL OVER.
- 9 AMP PART NUMBER, DATE CODE AND CSA LOGO MARKED IN APPROXIMATE LOCATION SHOWN.
- 10 CORED OR SOLID SIDE WALLS ARE AT DISCRETION OF AMP INCORPORATED.
- 11 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

3.56 [.140]	1-5145169-2
3.18 [.125]	5145169-8
2.54 [.100]	5145169-4
2.54 [.100]	5145169-2
2.54 [.100]	5145169-1

W FINISH PART NUMBER

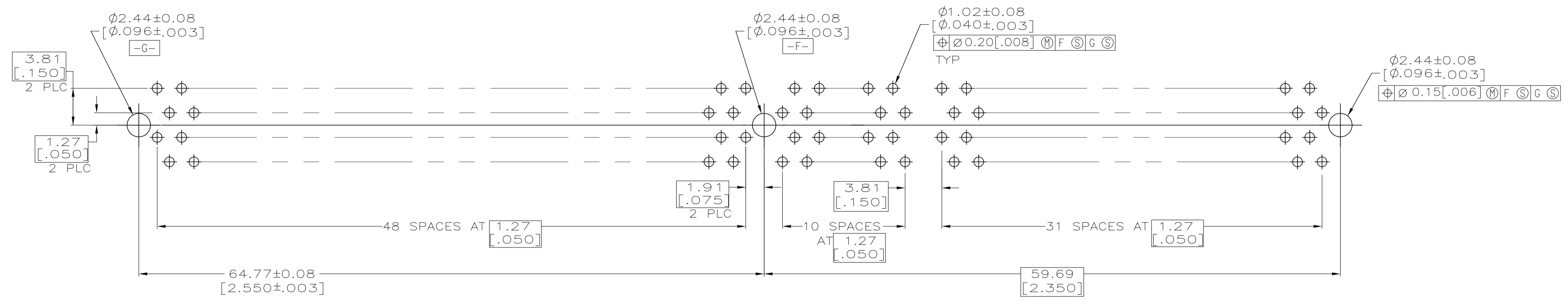
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	0 PLC ± -	1 PLC ± -	2 PLC ± .01	3 PLC ± .005	4 PLC ± -	ANGLES ± °
----------------	--	-----------	-----------	-------------	--------------	-----------	------------

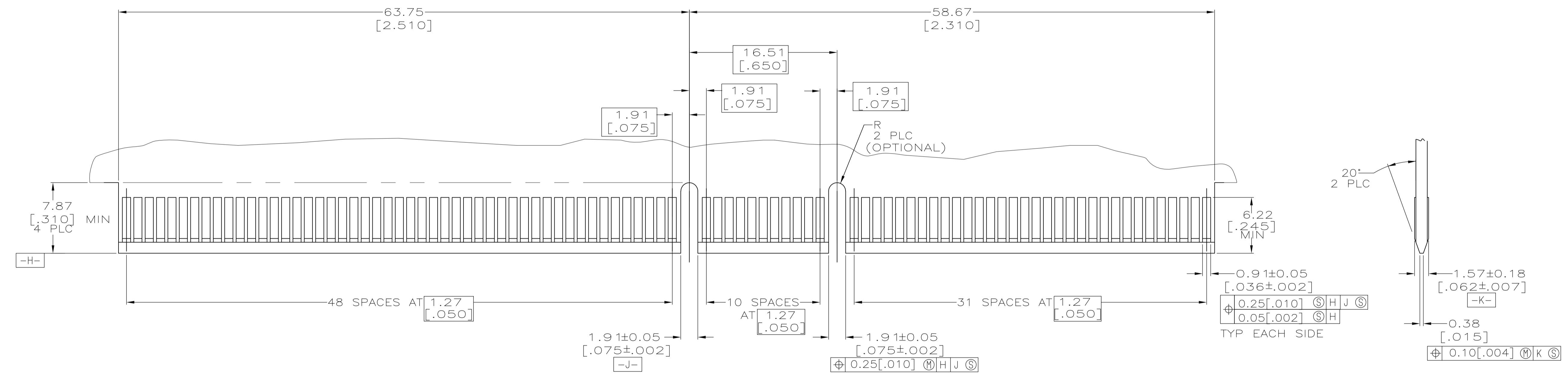
AL FRANTUM 06 MAY 05	AL FRANTUM 06 MAY 05	AL FRANTUM 06 MAY 05	AL FRANTUM 06 MAY 05
PRODUCT SPEC 108-14034	APPLICATION SPEC 114-26012	SIZE CAGE CODE DRAWING NO A1 00779 C=5145169	RESTRICTED TO
WEIGHT	CUSTOMER DRAWING	SCALE 4:1	SHEET 1 OF 2 REV B1

Tyco Electronics Corporation Harrisburg, Pa 17105-3608

CONNECTOR ASSEMBLY, 92 DUAL POSITION, .050 SERIES, STANDARD EDGE



RECOMMENDED CONNECTOR MOUNTING HOLE PATTERN
(CONNECTOR SIDE SHOWN)



RECOMMENDED MATING BOARD EDGE CONFIGURATION

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN: AL FRANTUM 06 MAY 05 CHK: AL FRANTUM 06 MAY 05 APVD:	Tyco Electronics Tyco Electronics Corporation Harrisburg, Pa 17105-3608
DIMENSIONS: mm 	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± .01 3 PLC ± .005 4 PLC ± - ± ° ANGLES ± - ± °	PRODUCT SPEC: 108-14034 APPLICATION SPEC: 114-26012 WEIGHT: - CUSTOMER DRAWING:	NAME: CONNECTOR ASSEMBLY, 92 DUAL POSITION, .050 SERIES, STANDARD EDGE SIZE: A1 CAGE CODE: 00779 DRAWING NO: 5145169 RESTRICTED TO: - SCALE: 4:1 SHEET: 2 OF 2 REV: B1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru