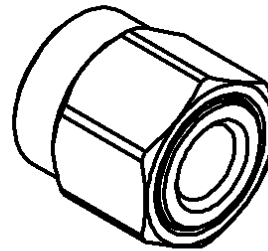
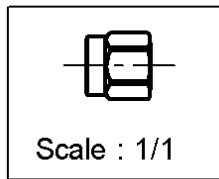
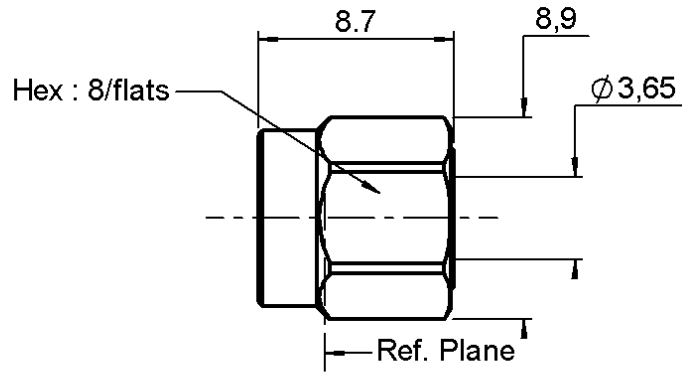


**STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE**  
**WITHOUT CONTACT - CABLE .141**

**R125.054.000**

Series : SMA



CECC 22111-801-01

All dimensions are in mm.



| COMPONENTS     | MATERIALS       | PLATINGS (µm)          |
|----------------|-----------------|------------------------|
| BODY           | STAINLESS STEEL | GOLD 0.5 OVER NICKEL 2 |
| CENTER CONTACT | -               | -                      |
| OUTER CONTACT  | -               | -                      |
| INSULATOR      | -               | -                      |
| GASKET         | SILICONE RUBBER | -                      |
| OTHERS PARTS   | STAINLESS STEEL | GOLD 0.5 OVER NICKEL 2 |
| -              | -               | -                      |
| -              | -               | -                      |

Issue :0538 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



**STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE**  
**WITHOUT CONTACT - CABLE .141**

**R125.054.000**

Series : SMA

**PACKAGING**

| Standard   | Unit              | Other             |
|------------|-------------------|-------------------|
| <b>100</b> | <b>'W' option</b> | <b>Contact us</b> |

**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

|                                 |               |                                      |
|---------------------------------|---------------|--------------------------------------|
| Impedance                       |               | <b>50</b> $\Omega$                   |
| Frequency                       |               | <b>0-18</b> GHz                      |
| VSWR                            | <b>1.05</b> + | <b>0.008</b> x F(GHz) Maxi           |
| Insertion loss                  |               | <b>0.03</b> $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi |
| RF leakage                      | - (           | <b>90</b> - F(GHz)) dB Maxi          |
| Voltage rating                  |               | <b>500</b> Veff Maxi                 |
| Dielectric withstanding voltage |               | <b>1000</b> Veff mini                |
| Insulation resistance           |               | <b>5000</b> M $\Omega$ mini          |

**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

|                            |              |             |
|----------------------------|--------------|-------------|
| Center contact retention   |              |             |
| Axial force – Mating end   | <b>NA</b>    | N mini      |
| Axial force – Opposite end | <b>NA</b>    | N mini      |
| Torque                     | <b>NA</b>    | N.cm mini   |
| Recommended torque         |              |             |
| Mating                     | <b>100</b>   | N.cm        |
| Panel nut                  | <b>NA</b>    | N.cm        |
| Clamp nut                  | <b>NA</b>    | N.cm        |
| A/F clamp nut              | <b>0.000</b> | mm          |
| Mating life                | <b>500</b>   | Cycles mini |
| Weight                     | <b>2.051</b> | g           |

**ENVIRONMENTAL**

|                       |                 |           |
|-----------------------|-----------------|-----------|
| Operating temperature | <b>-65/+105</b> | ° C       |
| Hermetic seal         | <b>NA</b>       | Atm.cm3/s |
| Panel leakage         | <b>NA</b>       |           |

**SPECIFICATION**

**CABLE ASSEMBLY**

| Stripping | a    | b    | c    | d    | e    | f    |
|-----------|------|------|------|------|------|------|
| mm        | 2.16 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |

Assembly instruction :

Recommended cable(s)  
 RG 402  
 KS 2

Cable retention

|            |            |        |
|------------|------------|--------|
| - pull off | <b>270</b> | N mini |
| - torque   | <b>NA</b>  | N.cm   |

**TOOLING**

| Part Number  | Description                          | Hexagon |
|--------------|--------------------------------------|---------|
| .            | .                                    | .       |
| R282.120.010 | SMA TOOLBOX                          |         |
| R282.053.100 |                                      |         |
| R282.059.100 |                                      |         |
| R282.066.100 |                                      |         |
| R282.200.000 |                                      |         |
| R282.740.000 | SOLDERING<br>MOUNTING                |         |
| R282.744.100 |                                      |         |
| R282.760.000 | SMA RETAINING<br>RING INSERT<br>TOOL |         |

**OTHERS CHARACTERISTICS**

-

Issue :0538 C

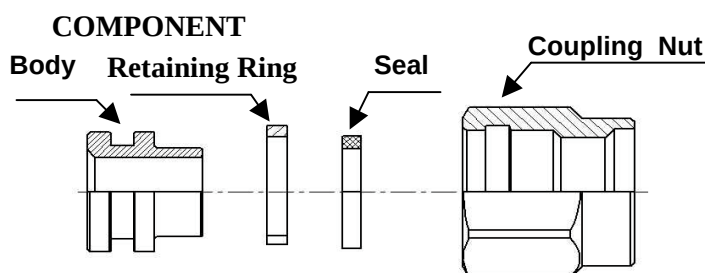
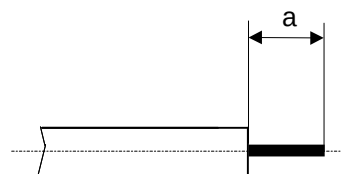
In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



**STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE**  
**WITHOUT CONTACT - CABLE .141**

**R125.054.000**

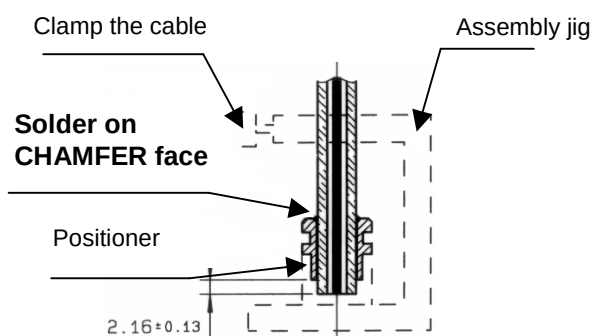
Series : SMA

**STRIPPING DIMENSIONS**

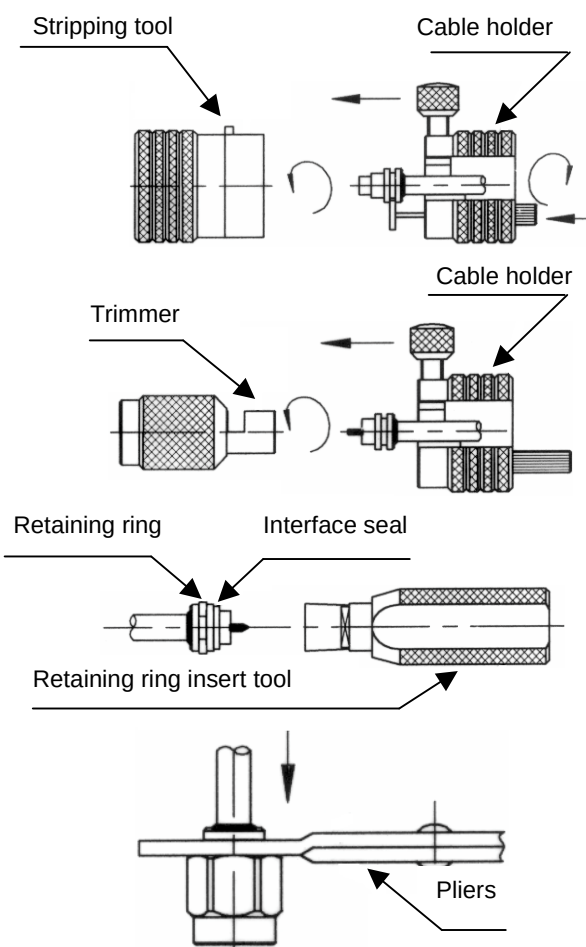
We recommend a thermal preconditioning cable.

**1**

Place the cable into the assembly jig (R282.740.000).  
 Place the connector body and positioner (R282.744.100) onto the cable and clamp cable.  
 Put 3 rings of solder around the cable.  
 Solder the body onto the cable.

**2**

Immobilize the cable using the thumb crew on the cable holder (R282.059.100).  
 Get the positioner into the connector groove, using knurled push-button.  
 Push button until it stops.  
 Tighten cable.  
 Present the stripping tool (R282.053.100) opposite the cable holder.  
 Push and turn both elements with respect to each other.  
 When the tool stop cutting : pull off without turning it.  
 Present the trimmer (R282.066.100) opposite the cable holder, push and turn both elements with respect to each other until fully home.  
 Place retaining ring onto its insert tool (R282.760.000).  
 Push sub-assembly into the tool until the retaining ring snaps into place.  
 Place the interface seal O ring onto body.  
 Compress retaining ring using retaining ring pliers.  
 Push coupling nut onto sub-assembly and over retaining ring.

**Issue :0538 C**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)