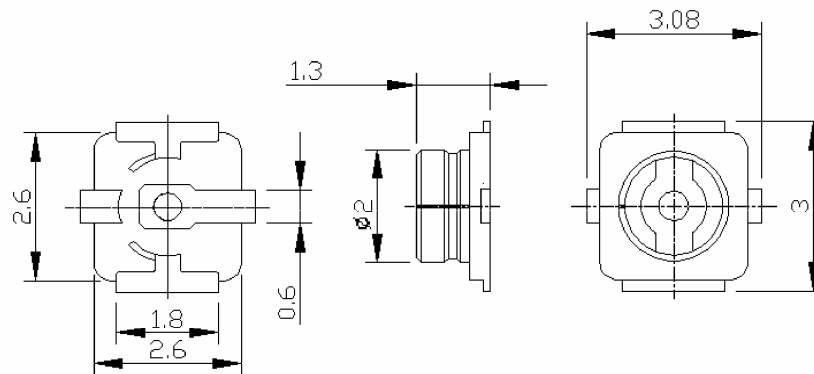
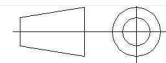


**STRAIGHT RECEPTACLE FOR PCB H2.0-H2.5**
**REEL OF 1000**
**R302.302.000**

Series : MML



All dimensions are in mm.



| COMPONENTS     | MATERIALS | PLATING (μm) |
|----------------|-----------|--------------|
| BODY           | BRONZE    | GOLD         |
| CENTER CONTACT | BRASS     | GOLD         |
| OUTER CONTACT  |           |              |
| INSULATOR      | LCP       |              |
| GASKET         |           |              |
| OTHERS PARTS   |           |              |
| -              | -         | -            |
| -              | -         | -            |

**Issue : 1020 A**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIAL**

**STRAIGHT RECEPTACLE FOR PCB H2.0-H2.5****R302.302.000****REEL OF 1000**

Series : MML

**PACKAGING**

| Standard    | Unit              | Other             |
|-------------|-------------------|-------------------|
| <b>1000</b> | <b>'W' option</b> | <b>Contact us</b> |

**SPECIFICATION****ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

|                                 |                      |                                |
|---------------------------------|----------------------|--------------------------------|
| Impedance                       | <b>50</b>            | $\Omega$                       |
| Frequency                       | <b>0-6</b>           | GHz                            |
| VSWR                            | <b>1.35 + 0,0000</b> | x F(GHz) Maxi                  |
| Insertion loss                  | <b>NA</b>            | $\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi |
| RF leakage                      | <b>NA</b>            | - F(GHz)) dB Maxi              |
| Voltage rating                  | <b>60</b>            | Veff Maxi                      |
| Dielectric withstanding voltage | <b>200</b>           | Veff mini                      |
| Insulation resistance           | <b>500</b>           | M $\Omega$ mini                |

**ENVIRONMENTAL**

|                       |                |                    |
|-----------------------|----------------|--------------------|
| Operating temperature | <b>-40/+90</b> | $^{\circ}\text{C}$ |
| Hermetic seal         | <b>NA</b>      | Atm.cm3/s          |
| Panel leakage         | <b>NA</b>      |                    |

**OTHER CHARACTERISTICS**

Assembly instruction

Others :

**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

|                            |                       |
|----------------------------|-----------------------|
| Center contact retention   |                       |
| Axial force – Mating end   | <b>NA</b> N mini      |
| Axial force – Opposite end | <b>NA</b> N mini      |
| Torque                     | <b>NA</b> N.cm mini   |
| Recommended torque         |                       |
| Mating                     | <b>NA</b> N.cm        |
| Panel nut                  | <b>NA</b> N.cm        |
| Mating life                | <b>30</b> Cycles mini |
| Weight                     | <b>0,0200</b> g       |

Issue : 1020 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIAL** 

STRAIGHT RECEPTACLE FOR PCB H2.0-H2.5

REEL OF 1000

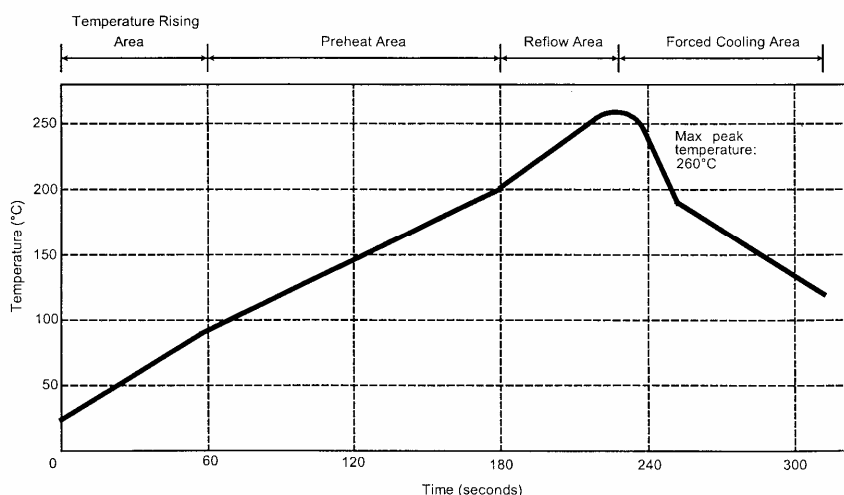
**R302.302.000**

Series : MML

**SOLDER PROCEDURE**

1. Deposit solder paste 'Sn Ag4 Cu0.5' on mounting zone by screen printing application. We recommend a low residue flux.  
We advise a thickness of 150 microm ( 5.850 microinch ). Verify that the edges of the zone are clean.
2. Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of 'pick and place' type. A video camera is recommended for positioning of the component . Adhesive agents must not be used on the receptacle.
3. This process of soldering has been tested with convection oven .Below please find ,the typical profile to use.
4. The cleaning of printed circuit boards is not obliged .
5. Verification of solder joints and position of the component by visual inspection.

**NOTE** : The receptacle and the plug must not be mated before completion of this procedure

**TEMPERATURE PROFILE**

| Parameter                        | Value     | Unit   |
|----------------------------------|-----------|--------|
| Temperature rising Area          | 1 - 4     | °C/sec |
| Max Peak Temperature             | 260       | °C     |
| Max dwell time @260°C            | 10        | sec    |
| Min dwell time @235°C            | 20        | sec    |
| Max dwell time @235°C            | 60        | sec    |
| Temperature drop in cooling Area | -1 to - 4 | °C/sec |
| Max dwell time above 100°C       | 420       | sec    |

Issue : 1020 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIAL** 

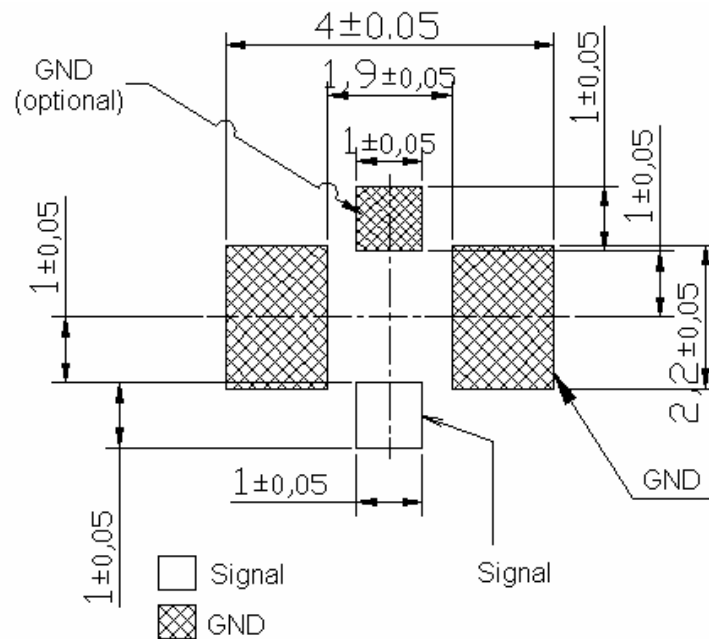
STRAIGHT RECEPTACLE FOR PCB H2.0-H2.5

**R302.302.000**

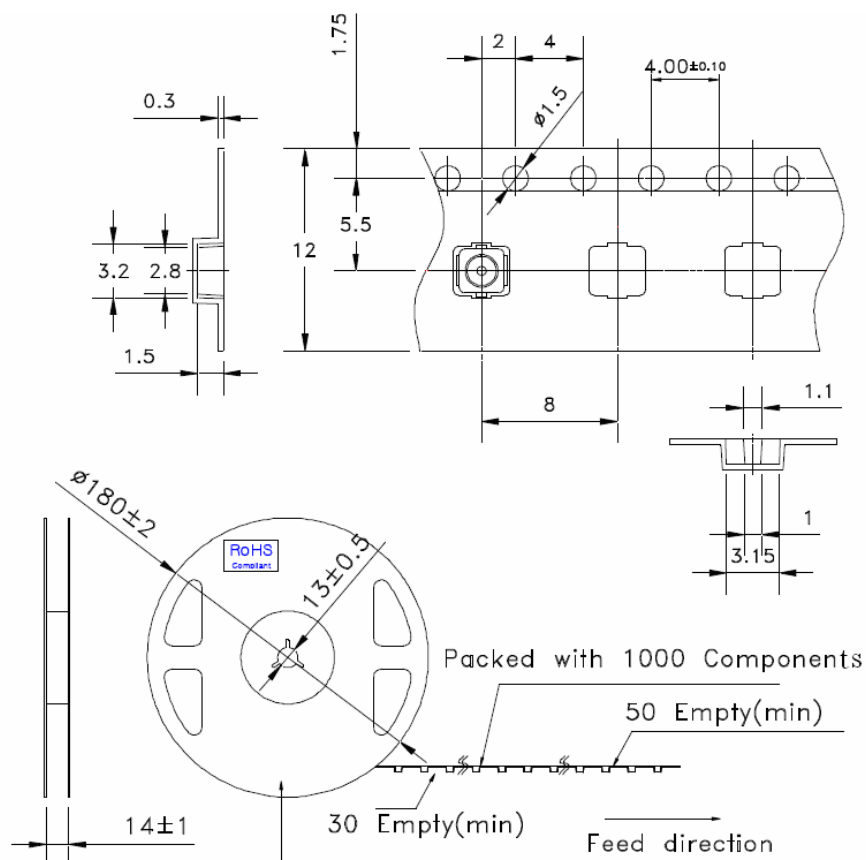
REEL OF 1000

Series : MML

RECOMMENDED PCB DIMENSIONS



PACKING



Issue : 1020 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIAL**

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)