



Overview

The QuickServer is a high performance, fully configurable, cost effective Building and Industrial Automation gateway for integrators to easily interface devices to networks in commercial buildings and industrial plants.

System integrators world-wide have benefitted from the value of the powerful line of interoperability gateways offered by FieldServer. Now, QuickServer adds to that value by running the same robust FieldServer protocol conversion software on a highly cost effective platform backed by the experience, engineering expertise and proven technical support that integrators have come to expect from FieldServer.

The QuickServer FS-QS-2X10 series is available at four different point capacities. Each QuickServer is preloaded with two drivers (serial and/or Ethernet) from a customer's choice of 140 different drivers, E.G. Modbus, BACnet, SNMP, EtherNet/IP and many more.

The FS-QS-2010 can support up to 250 points. The FS-QS-2210 can support up to 500 points. The FS-QS-2310 can support up to 3,000 points. The FS-QS-2410 can support up to 5,000 points.

Every QuickServer includes browser-based tools to make it easy to set-up QuickServer and perform diagnostics including determination of status, network settings, node information, map descriptors and more. The USB flash drive also includes the Discovery utility to determine what FieldServers are on a network.

QuickServer Features and Benefits

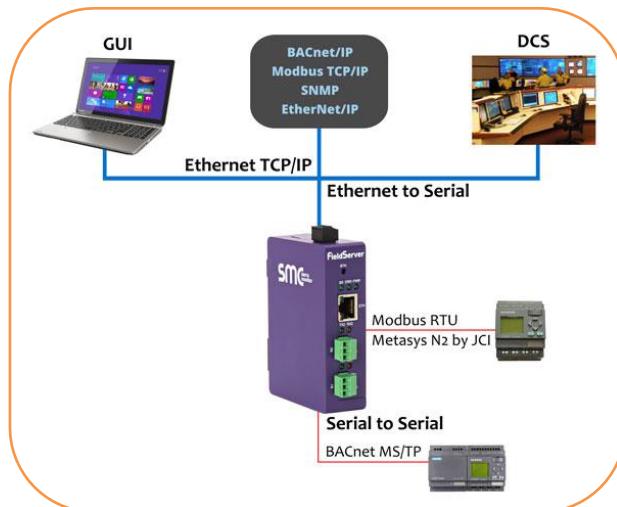
- Interface 250 – 5,000 data points.
- DIN rail mount standard.
- BACnet COV support for fast data communication while reducing the traffic over a BACnet network.
- **SMC Cloud** registration connects your devices to the cloud, allowing secure remote access for diagnostics, monitoring and firmware updates.
- On-board diagnostics allow easy troubleshooting for both serial and Ethernet communications.

FieldServer Offers

- Largest protocol driver library in the industry, providing the solution to your integration needs.
- Over 20 years of experience in design and manufacture of building automation gateways with thousands of installations, over 700 translation paths using over 100 protocol drivers.
- Trusted, proven technical support before and after shipment.
- SMC partners with BAS and Fire Alarm Panel manufacturers and trade associations to ensure that the drivers and hardware meet your highest industry expectations.

Accessories

- Optional Accessory Kit includes AC power supply, Ethernet cable, mini-screwdriver and a USB flash drive with all data sheets, manuals, notes, the discovery tool and more.



ООО "ЛайфЭлектроникс"

"LifeElectronics" LLC

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибуторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибуторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помочь разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru