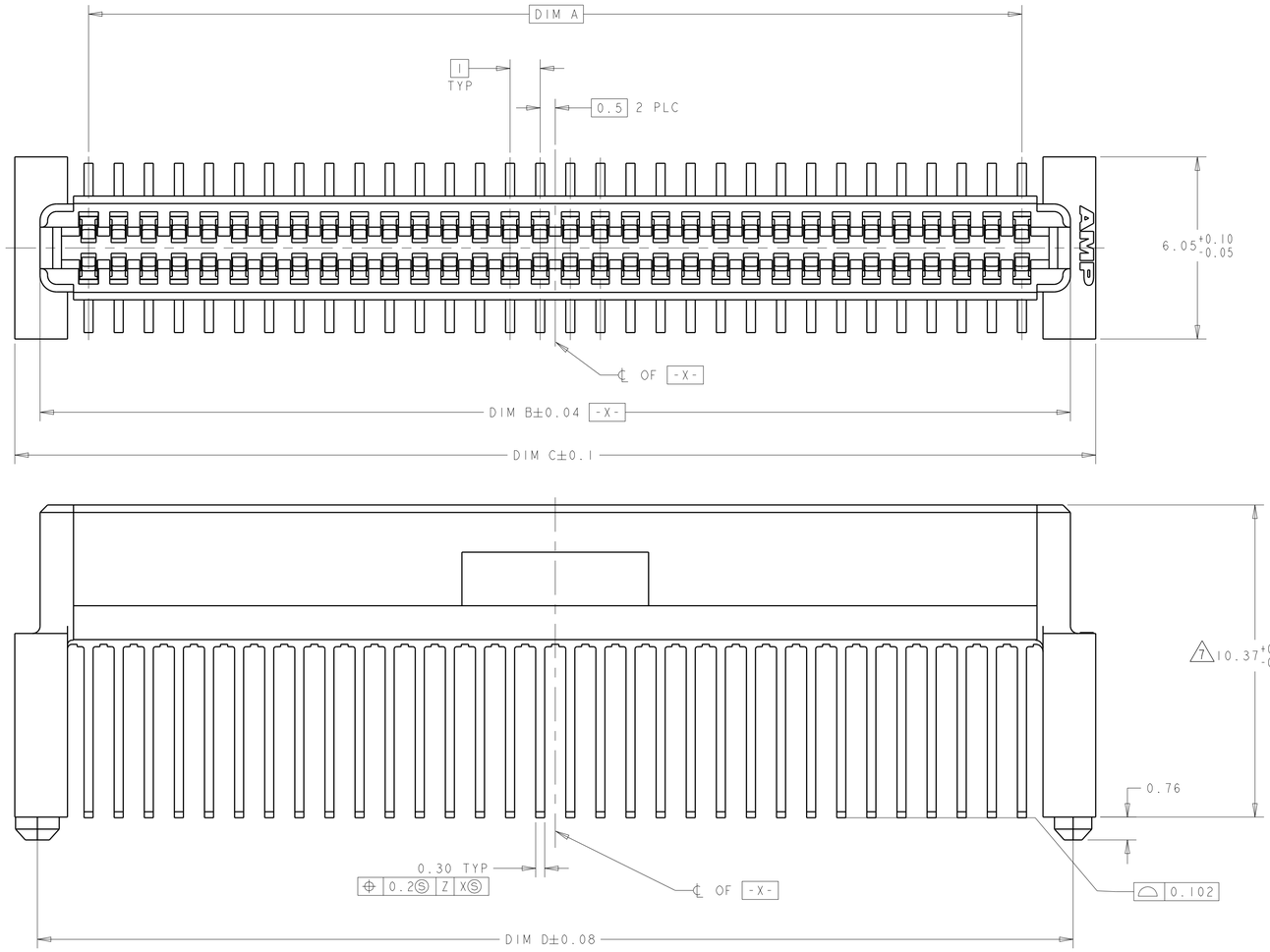
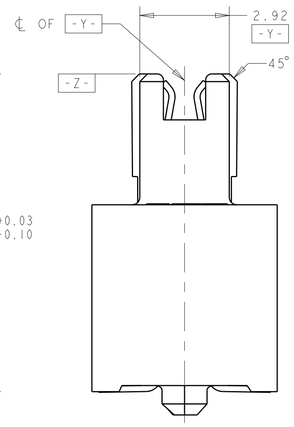
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION 20
© COPYRIGHT 20 BY - ALL RIGHTS RESERVED.

REVISIONS

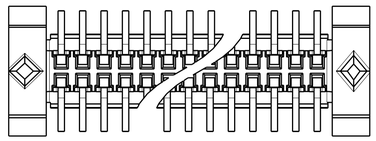
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	K	REV PER ECR-14-016951	11FEB2015	I.T	W.H



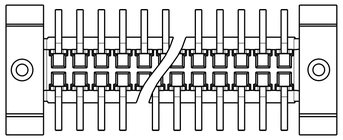


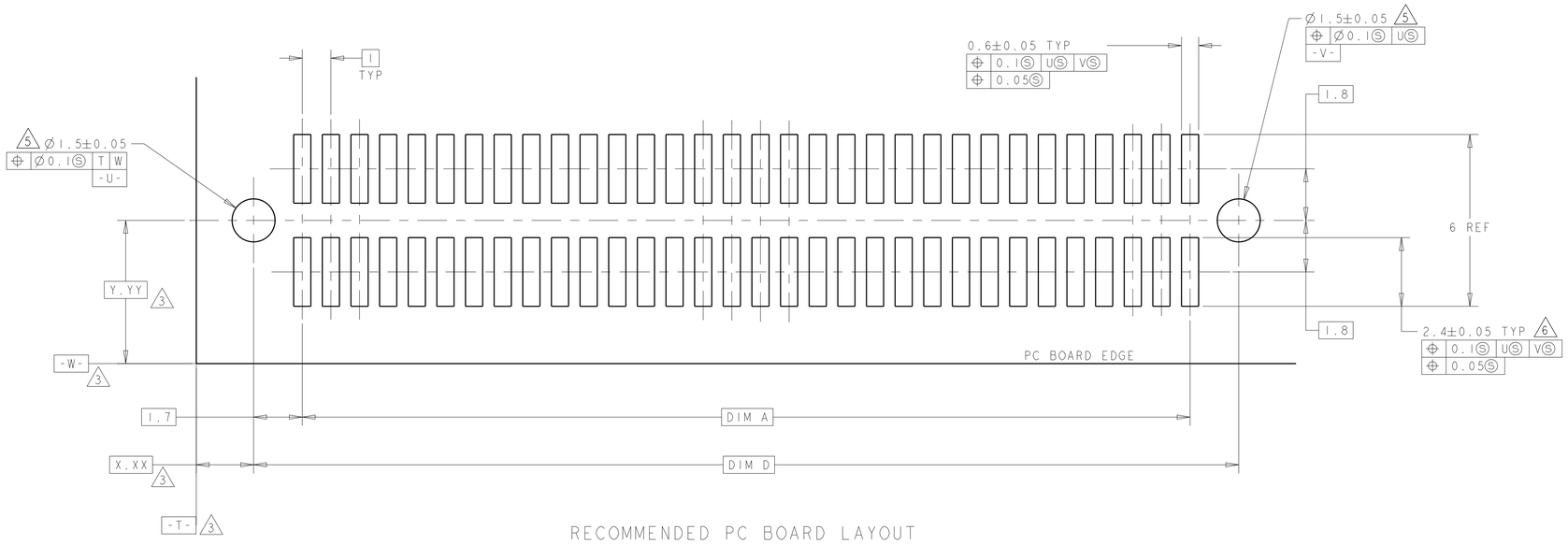
1. HOUSING MATERIAL: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC, COLOR; BLACK. CONTACT MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
2. CONTACT FINISH: NICKEL UNDERPLATE ALL OVER, MATING SURFACES PLATED TO MEET PLI PERFORMANCE REQUIREMENTS OF INDUSTRY SPECIFICATION EIA-700AAAB, SOLDER TAILS PLATED TIN-LEAD.
3. DATUM LOCATIONS AND BASIC DIMENSIONS TO BE ESTABLISHED BY THE CUSTOMER. CONSULT AMP ENGINEERING WHEN PLACING MULTIPLE CONNECTORS ON A PC BOARD.
4. PACKAGED IN TAPE ON REELS PER EIA-481.
5. 1.5 MIN DIAMETER HOLE SHOULD BE USED IF USING POST STYLE "A" AND PLACING ON PCB WITH VACUUM PLACEMENT EQUIPMENT.
6. SHORTER SOLDER LANDS MAY BE USED PER EIA 700AAAB, HOWEVER 2.4 LENGTH ASSURES OPTIMUM SOLDER FILLET REGARDLESS OF MANUFACTURER OF CONNECTOR.
7. REFERRED TO AS DIM H = 10.3±0.1 IN EIA 700AAAB SPECIFICATION.
8. CONTACT FINISH: 0.002 MINIMUM BRIGHT TIN-LEAD (93-7) ON SOLDER AREA, 0.00127 MINIMUM GOLD ON MATING AREA, BOTH OVER 0.00127 MINIMUM NICKEL ON ENTIRE CONTACT.
9. SQUARE AND DIAMOND SHAPED POSTS
10. ROUND SHAPED POSTS

9 STYLE A POST



10 STYLE B POST





RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT

POST STYLE	FINISH	DIM D	DIM C	DIM B	DIM A	STACK HGTS	POS	PART NO
10	8	44.4	45.9	44.22	41	14.15	84	3-120524-2
10	8	34.4	35.9	34.22	31	14.15	64	3-120524-1
10	2	44.4	45.9	44.22	41	14.15	84	2-120524-2
10	2	34.4	35.9	34.22	31	14.15	64	2-120524-1
9	8	44.4	45.9	44.22	41	14.15	84	1-120524-2
9	8	34.4	35.9	34.22	31	14.15	64	1-120524-1
9	2	44.4	45.9	44.22	41	14.15	84	120524-2
9	2	34.4	35.9	34.22	31	14.15	64	120524-1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
0 PLC ±-
1 PLC ±-
2 PLC ±0.03
3 PLC ±0.003
4 PLC ±-
ANGLES ±0°-1°

MATERIAL - 1

FINISH - SEE TABLE

DWN J.REED 2/17/97
CHK L.VO 2/17/97
APVD -
PRODUCT SPEC 502-1079
APPLICATION SPEC 114-25045
WEIGHT -

TE Connectivity

NAME - RCPT ASSY, 1.0mm FH(IEEE1386) CONNECTOR

SIZE A1 | CAGE CODE 00779 | DRAWING NO C-120524 | RESTRICTED TO -

CUSTOMER DRAWING | SCALE 10:1 | SHEET 1 OF 1 | REV K

4805 (3/13)

ООО «ЛайфЭлектроникс» “LifeElectronics” LLC

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru