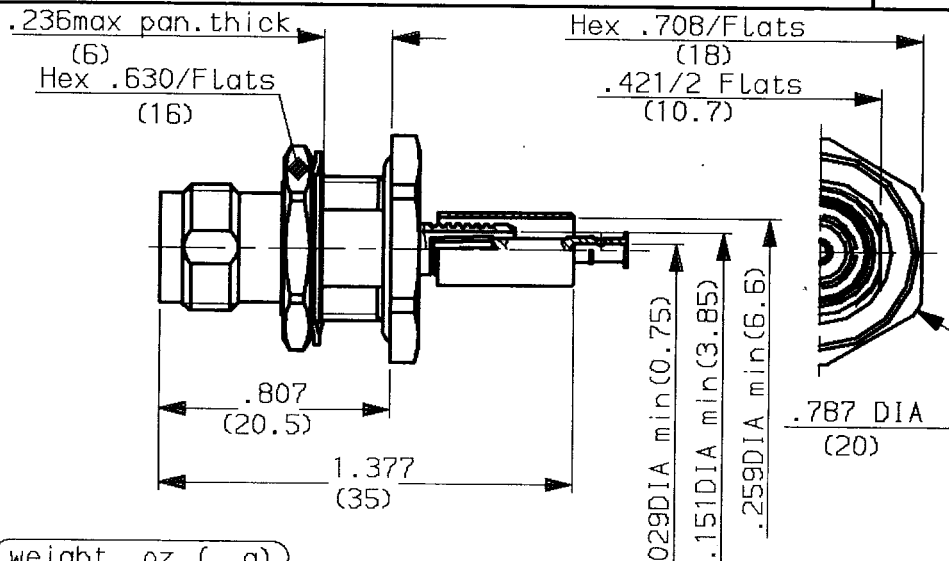


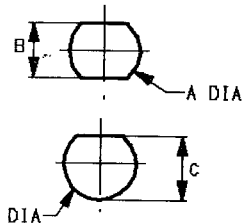
STRAIGHT BULKHEAD JACK CRIMP

PANEL SEAL CABLE 6/75+93



88-1204-011

(MOUNTING HOLE)



	MM		INCH	
	mini	maxi	mini	maxi
A	12.7	12.8	.5	.503
B	10.8	10.9	.425	.429
C	12	12.1	.472	.476

weight oz (g)

CABLES : RG59 KX6

CHARACTERISTICS

NOMINAL IMPEDANCE	75 Ω
FREQUENCY RANGE	0-1.5 GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165 $^{\circ}$ C
VSWR	AD Max
RF INSERTION LOSS	AD $\sqrt{F}$ dB Maxi
VOLTAGE RATING	500 Vrms Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1500 Vrms mini
INSULATION RESISTANCE	5000 M Ω mini
HERMETIC SEAL	NA cc/s - Atm.cm3/s
LEAKAGE (pressurized only)	NA psi - MPa

STANDARDISATION

CECC 22200/TNC
CEI 169-17/TNC
MIL STD348-313/TNC

CABLE RETENTION 29.92 Lb mini
136 N

CENTER CONTACT RETENTION

Axial force - mating end 5.984 Lb mini
27.2 N
Axial force - opposite end 5.984 Lb mini
27.2 N
Torque (Min) NA Inch.oz
cm.N

RECOMMENDED TORQUES

Mating NA Inch.Lb
cm.N
Panel nut 32.745 Inch.Lb
370 cm.N
Clamp nut NA Inch.Lb
cm.N

CONSTRUCTION

CONNECTOR PARTS

MATERIALS

FINISH

BODY	BRASS	NICKEL
OUTER CONTACT	BRASS	NICKEL
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD
INSULATORS	PTFE	-
GASKET	SILICONE RUBBER	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

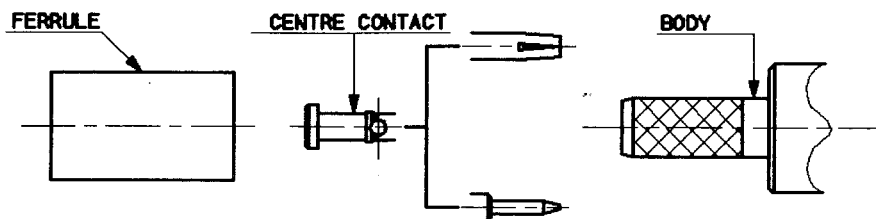
ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Initiated on 11-JAN-91

Superseded on

The information given here
is subject to change without
notice. Design changes may be
in order to improve the product

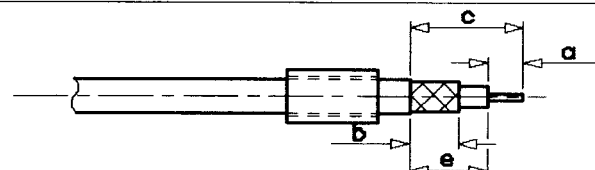
MOUNTING INSTRUCTIONS



1

1-1 Slide onto the cable the ferrule

1-2 Strip the cable .

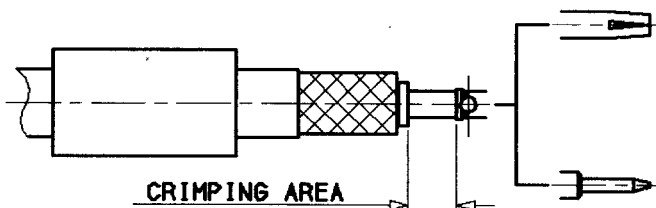


Stripping	a	b	c	d	e
Inch	.157	.335	.59	-	.433
mm	4	8.5	15	-	11

2

2-1 Slide on the centre contact until it bottoms against cable dielectric .

2-2 Crimp centre contact ,crimping tool R 282 223 000 (Hex. :.068) or crimping tool M22520/5-01 + dies M22520/5-13

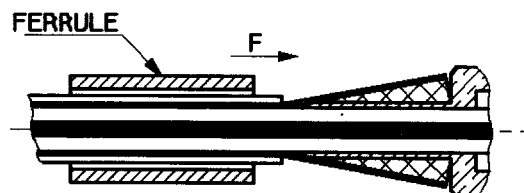


3

3-1 Fan the braid .

3-2 Slide cable into the body until bottoms against insulator .

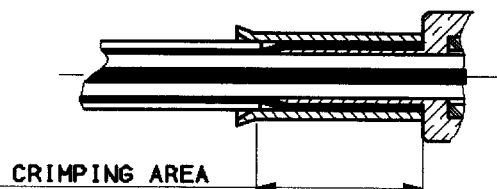
3-3 Slide ferrule over the braid (in direction F)



4

4-1 Crimp the ferrule with crimping tool R 282 223 000 (Hex. :.255) or Crimping tool M22520/5-01 + dies M22520/5-13

4-2 Cut the excess of braid .



ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Initiated on 7 OCT 91

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.



Superseded on

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru