

NOTICE DE CONTROLE

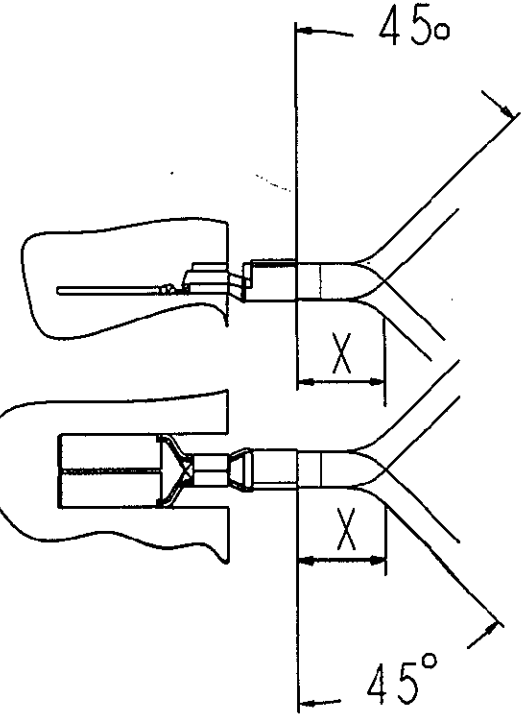
AU PIED A COULISSE OU AU PROJECTEUR DE PROFIL,VERIFIER LES COTES INDIQUEES SUR LE DESSIN CI-CONTRE.
*COTE NON MESURABLE EN USINE DE CABLAGE
-CONFORME AU CDC 36-05-019
-TOUTE COTE (MSP) OU FONCTIONNELLE ◆ FIGURANT SUR CE PLAN NON RESPECTEE SUR UN LOT FERA L'OBJET D'UN REFUS PAR RAPPORT AU CONTRAT QUALITE COMPOSANT.
-CE PLAN DE CONTROLE ETANT UN EXTRAIT DU PLAN DE DEFINITION, ON FERA REFERENCE POUR TOUT LITIGE AU PLAN DE DEFINITION : F3095

TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE

La tenue en traction du sertissage cuivre est mesuree apres 10 secondes d'application de l'effort mentionne dans le tableau : "Parametres de sertissage", celui ci etant exerce dans l'axe du clip avec sertissage isolant neutralise.
L'essai de traction ne peut en aucun cas certifier le sertissage cuivre.
A l'issu de cet essai on ne doit constater aucun glissement de l'ame du fil
Le non respect de ces sanctions entraine le refus du lot considere

TENUE AU PLIAGE DU SERTISSAGE ISOLANT

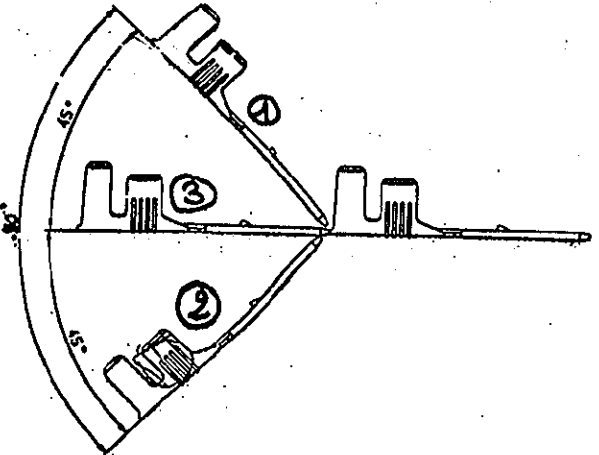
Pliage du fil a l'extremite de la connexion (suivant specifications portees au tableau ci dessous)
a 45° dans les sens haut-bas / gauche-droite et ceci deux fois.
A l'issue du test on ne doit observer aucun retrait de l'isolant sous les ailes de sertissage ou d'ouverture du dit sertissage.



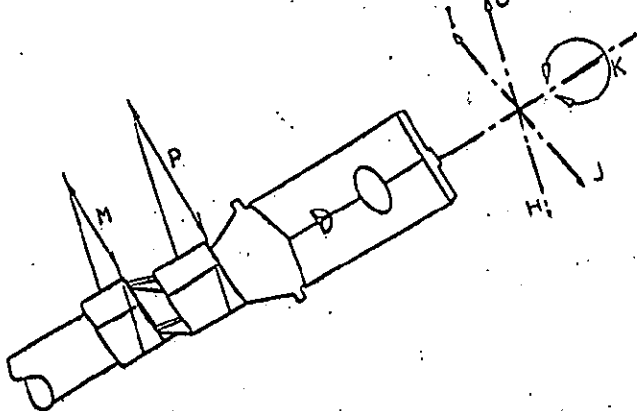
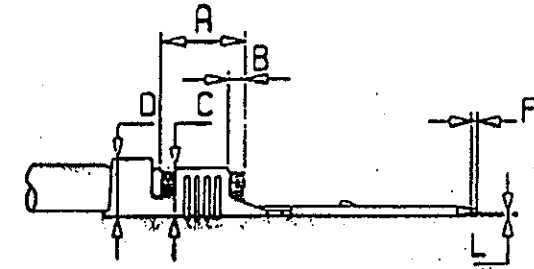
SECTION	X mini
3 mm ²	50 mm
6 mm ²	50 mm

PROCEDURE DE CONTROLE DU LIEN

PREMIEREMENT PLIER LA PIECE A 45° JUSQU'A LA POSITION REPREEE 1
PUIS PLIER LA PIECE A 90° JUSQU'A LA POSITION REPREEE 2
ENFIN REMISE EN LIGNE (POSITION INITIALE) POSITION REPREEE 3
Après ces trois manoeuvres le lien ne doit pas casser.



CARACTERISTIQUES A VERIFIER		VALEUR A MESURER	REPARE
DEFORMATION APRES SERTISSAGE	FLEXION VERS LE HAUT	4° maxi	G
	FLEXION VERS LE BAS	4° maxi	H
	TORSION	5° maxi	K
DEFORMATION SUIVANT L'AXE DE LA PIECE		3° maxi	I-J
LONGUEUR DE DENDAGE		6 ± 0.8	A
DEPASSEMENT DU FIL		0.8 ± 0.4	B
TEMOIN DE DECOUPE		0.3 maxi	F
DEFORMATION DU TEMOIN DE DECOUPE OU BAVURE		0.1 maxi	L



MISE EN BANDE ET CONDITIONNEMENT

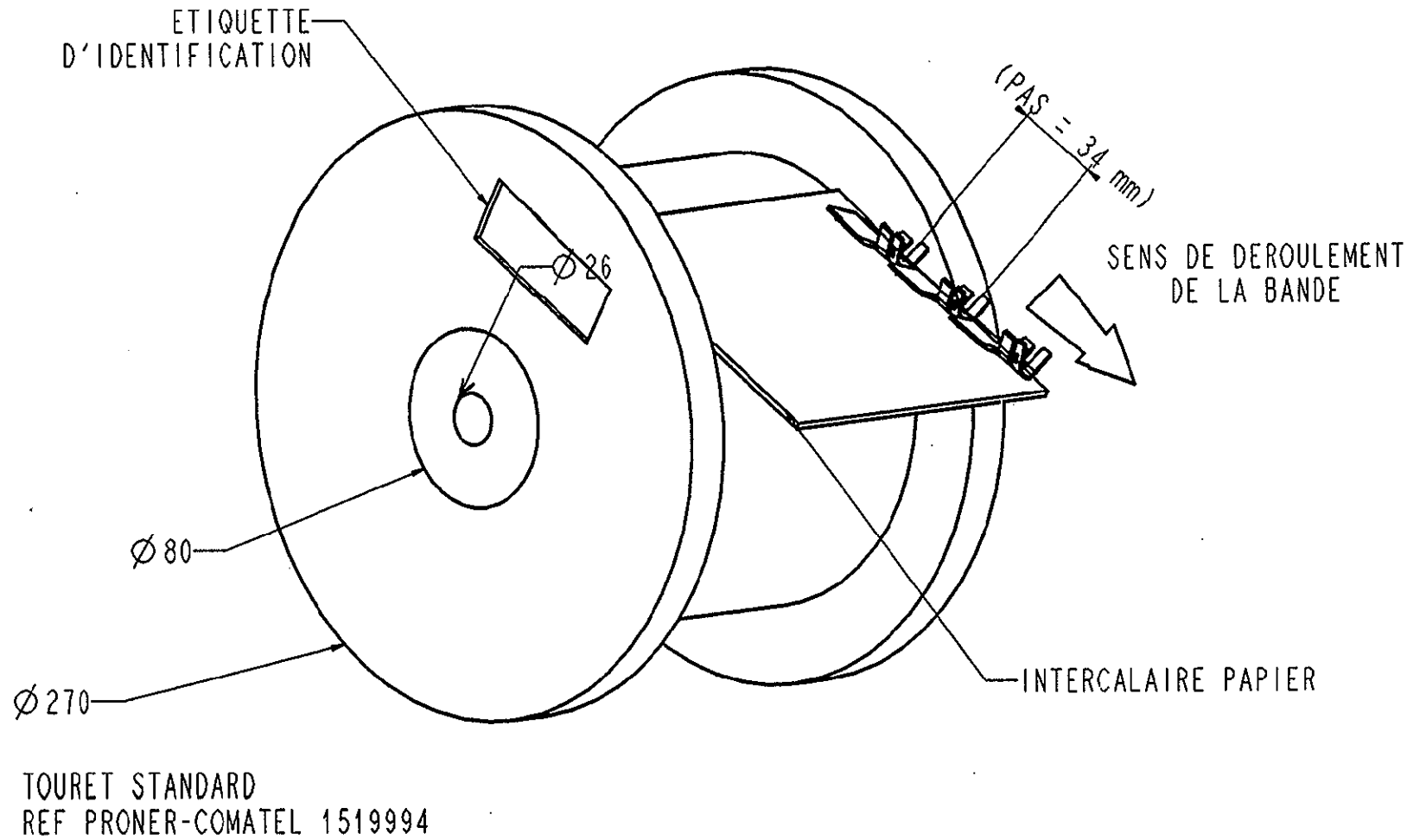
AUCUN RACCORD DE BANDE ACCEPTE

ETIQUETTE D'IDENTIFICATION

7701997036
P7010070285
N° DE LOT DE FAB :
QUANTITE : 2000
N° BOBINE :

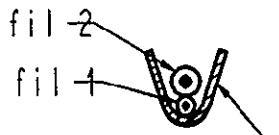
CONDITIONNEMENT BOBINES

CARTON 2 BOBINES: 550x275x165 POIDS: 5.5Kg
NOTA: CHAQUE CARTON EST MUNI DE DEUX ETIQUETTES D'IDENTIFICATION SEMBLABLES A CELLES DES BOBINES.



MARIAGE DE FILS :

Le plus petit des deux fils sera situe en partie basse du fut



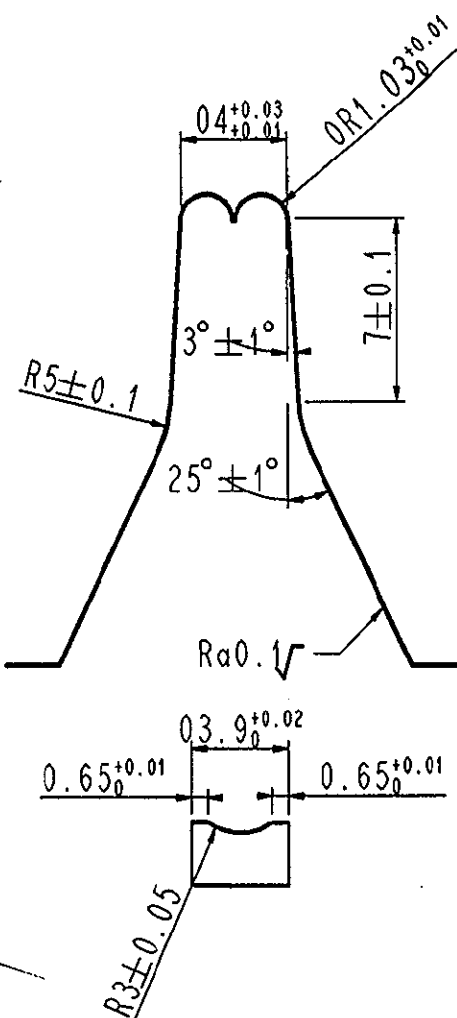
AILE DE SERTISSAGE

PARAMETRES DE SERTISSAGE

SERTISSAGE DU CUIVRE		LONGUEUR D'AILLE: 14.8 EPAISSEUR METAL: 0.5 RAYON D'ENCLUME: 3 LARGEUR D'ENCLUME: 3.96				
SECTION		LARGEUR P ± 0.1	HAUTEUR C ± 0.05	TRACTION (N)		
CATALOGUE	REELLE			2 fils	fil 1	fil 2
1D4+2D4S	2.74	4.07	2.53	280	150	230
1R1+2R1/2R1S+1R1	2.75					
3R1/3N1	3.02	4.07	2.58	300	/	/
2R1+1.4R1/2N1S+1.4N1	3.15	4.08	2.6	310	190	230
2D4S+1.2D6		4.08	2.6	310	170	
3R1S	3.18	4.08	2.6	310	/	/
0.6N1+3N1/0.6R1+3R1	3.61	4.09	2.69	350	110	300
2N1S+2N1S/2R1+2R1	3.64	4.09	2.7	350	230	230
2R1S+2R1S/2D4S+2D4S						
3R1+1R1/1D4+3D4	3.95	4.1	2.76	380	150	300
1.2D6+3D4	4.14	4.12	2.8	390	170	
1.4N1+3N1/1.4R1+3R1	4.36		2.83	420	190	
5N1/5D4	4.65		2.89	440	/	/
3D4+2D4S	4.78	4.14	2.92	450	230	300
3N1+2N1S	4.84		2.93			
5R3S/2R1S+3R1S	4.95	4.15	3	450	270	320
5N1+1R1	5.58	4.15	3.08	510	150	460
5N1+1.2D6	5.82		3.12	520	170	
3D4+3D4	5.94		4.16	3.14	540	
3N1+3N1/5N1+1.4R1/3R1+3R1	6.04	4.17	3.16	190		460
3D4+3R1/5N1+1.4N1						
3R3S+3R3S						
	6.36	4.19	3.23	560	310	310

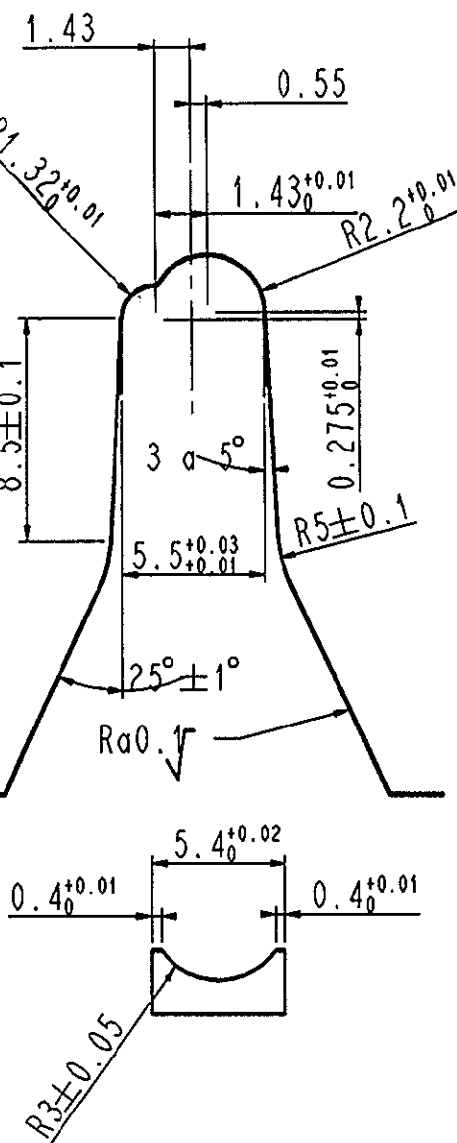
SERTISSAGE DE L'ISOLANT		LONGUEUR D'AILLE: 19.3 EPAISSEUR METAL: 0.5 RAYON D'ENCLUME: 3 LARGEUR D'ENCLUME: 5.4				
CONFIGURATION REPRESENTATIVE	Ø EQUIVT	SURFACE	LARGEUR M ± 0.1	HAUTEUR D ± 0.1		
1.2D6+2D4S/3R1/3R1S	3.2	8.04	5.55	5.02		
2D4S+1R1/3D4+1D4	3.2	8.02	5.55	5.02		
2D4S+2D4S	3.38	8.97	5.55	5.07		
1.2D6+3D4	3.5	9.46	5.56	5.2		
2R1+1.4R1	3.6	9.91	5.55	5.05		
3D4+2D4S	3.67	10.58	5.6			
3R1+0.6R1	3.68	10.62	5.61	5.35		
2R1+2R1/2R1S+2R1S	3.77	11.2	5.59	5.25		
3R1+1R1/2N1S+1.4N1	3.87	11.8	5.6	5.26		
3D4+D34	3.94	12.9	5.59	5.38		
3R1+1.4R1	4.1	13.2	5.6	5.4		
2N1S+2N1S	4.12	13.35	5.68	5.35		
2R1S+3R1S	4.4	15.2	5.68	5.35		
5N1	4.2	13.85	5.6	5.26		
3D4+3R1	4.3	14.55	5.57	5.3		
3N1+0.6N1	4.5	16.08	5.67	5.35		
3R1+3R1/3R3S+3R3S	4.58	16.47	5.59			
3N1+1.4N1	4.6	16.6	5.58	5.37		
3D4+3N1	4.7	17.35				
3N1+2N1S	4.8	18.34	5.68	5.59		
5N1+1.2D6/5N1+1R1	4.96	19.3	5.64	5.65		
5N1+1.4R1	5.16	20.9	5.66	5.69		
5N1+1.4N1	5.23	21.5				
3N1+3N1	2.8	6.15	5.5	4.84		
1D4+2D4S	3.7	10.8	5.52	5.1		
5D4/3N1	4.7	17.35	5.69	5.6		
5N1+1D4						

POINCON SERTISSAGE CUIVRE



ENCLUME SERTISSAGE CUIVRE

POINCON SERTISSAGE ISOLANT



ENCLUME SERTISSAGE ISOLANT

PRONER COMATEL P/N Tyco Electronics P/N

P7010070285 0-1544452-1

P7010070285	Cu Zn 30	etame	Sn: 112-16-4 0,8 a 1,2 µ	/
Référence/Désignation	Matière	Traitement	Protection	Quantité
Sous-Ens.: /				
Ensemble: /				

LANGUETTE DE 8 mm

PRONER COMATEL DEPARTEMENT TECHNIQUE 38530 CHAPAREILLAN Tel: 76 45 34 34 Fax: 76 45 28 21	Echelle: sans	Masse: /
	Tol. Lin.: ±0.1	Format A1
	Tol. Ang.: ±2	
	C 10250	

ER00-0359-04	/	SRd	19/07/2004	/	C
Ajout sertissage 5R3S	340	T.Gr	08/10/96	B2	
Complement tableau de parametres de sertissage / Ajout des poincons et enclumes de sertissage /Ajout du test tenue a la traction et tenue au pliage	724	NG	06/03/96	B1	
Modification du test de pliage	177	CP	18/01/93	B	
Plans refait / annule et remplace plan C10225 du 12/12/91	113	CP	28/01/92	A	
Nature de la Modification	N° Avis modif.	Dessiné par	Date	Approuvé par	Ind.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru