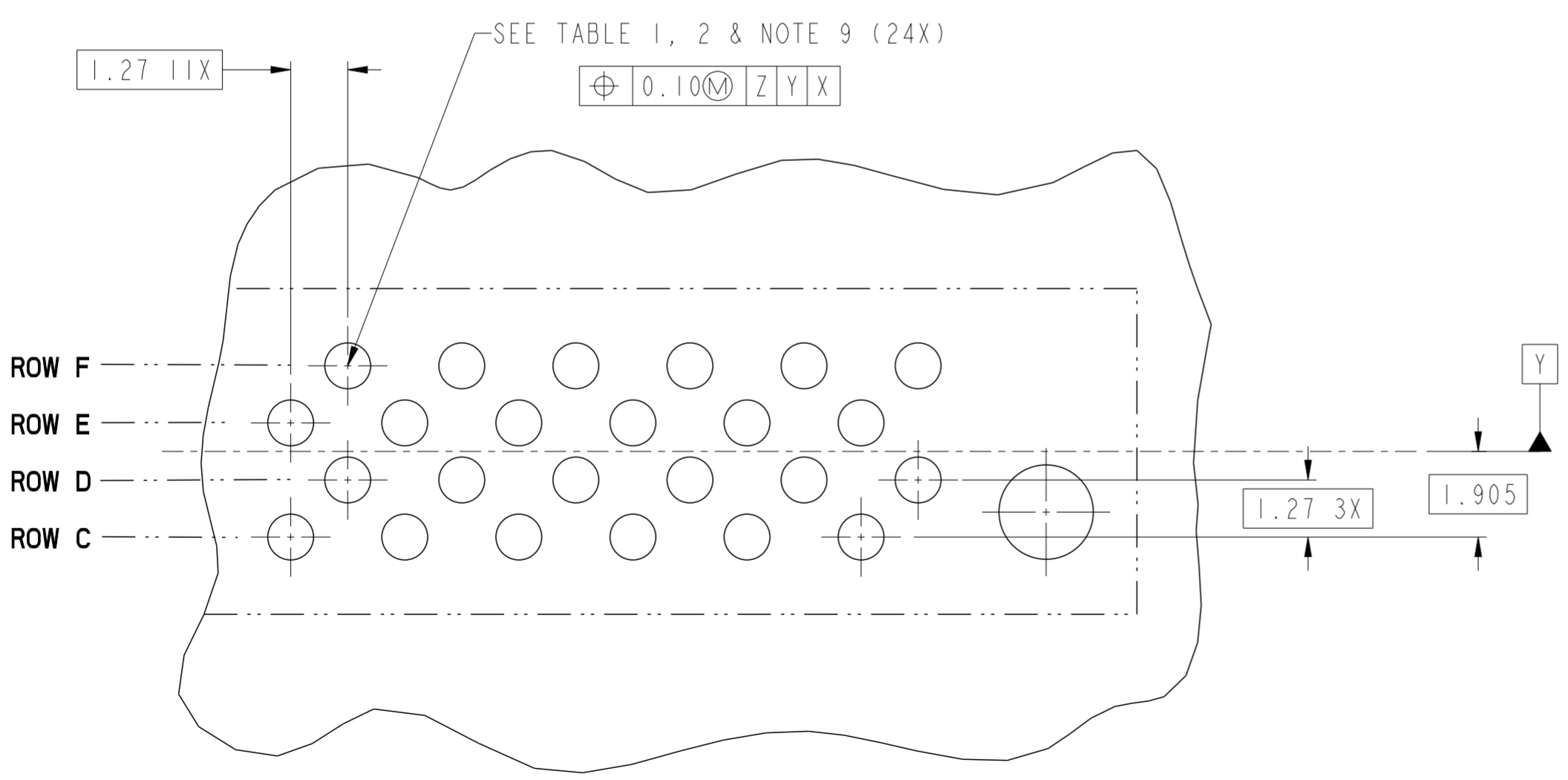
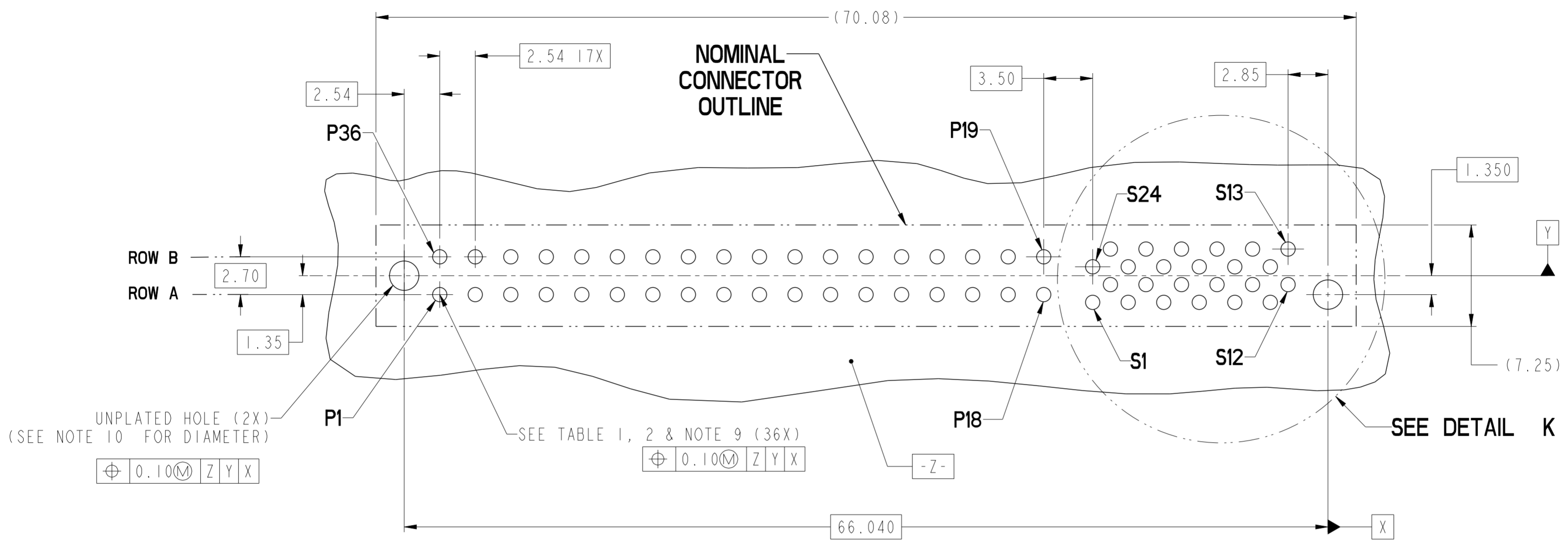


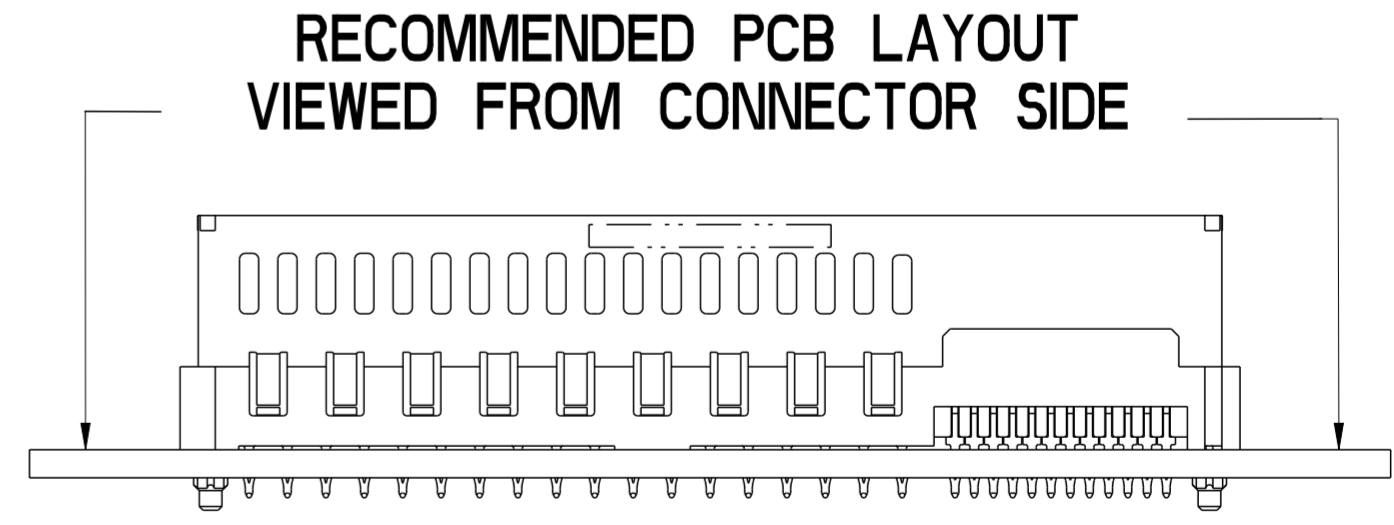
SECTION C-C

SECTION D-D

spec ref	-	dr	Tim Houtz	2010/04/08	projection	MM	size	A2	scale	4:1	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Feng Zheng	2016/12/22			ecn no	ELX-DG-25730-1	rel level	Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/12/23			product family	CARD EDGE		rel level	Released
surface	linear	0.X	±0.3		Amphenol FCI		cat. no.	VERT RECT (36P 24S)	Product - Customer Drw	sheet 1 of 4	
ASME Y14.5	angular	0°	±2°		www.fci.com	HIGH POWER CARD EDGE		rel level			Released
	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		0.XX		±0.1	TITLE		cat. no.			10114587



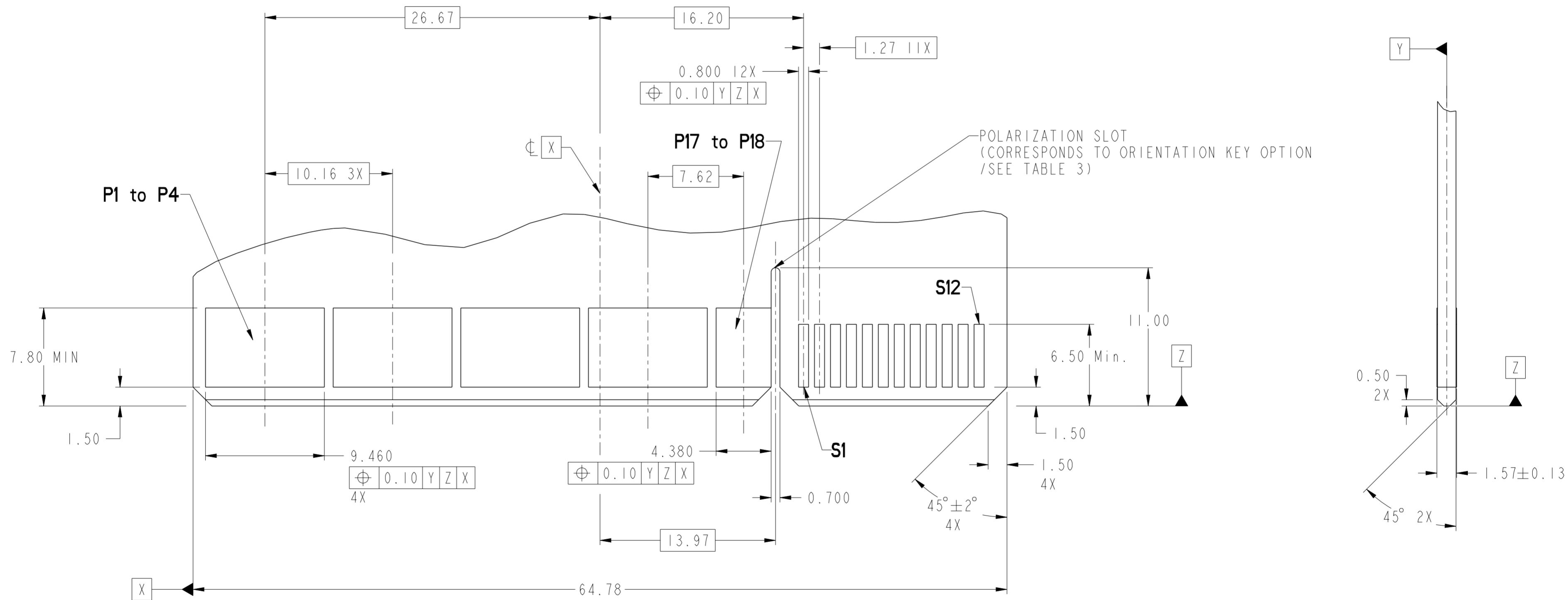
DETAIL K
SCALE 8:1



spec ref	-	dr	Tim Houtz	2010/04/08	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Feng Zheng	2016/12/22			ecn no	ELX-DG-25730-1	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/12/23			product family	CARD EDGE		rel level
surface	-	appr	Pai-Ming Zheng	2016/12/23	Amphenol FCI www.fci.com		title	VERT RECT (36P 24S) HIGH POWER CARD EDGE		cat. no. -
ASME Y14.5	linear 0.X ±0.3 0.XX ±0.1 0.XXX ±0.05 angular 0° ±2°	Product - Customer Drw		sheet 2 of 4	rev C					

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.65 - 0.80
	IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80
	COPPER (SEE NOTE 8)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80

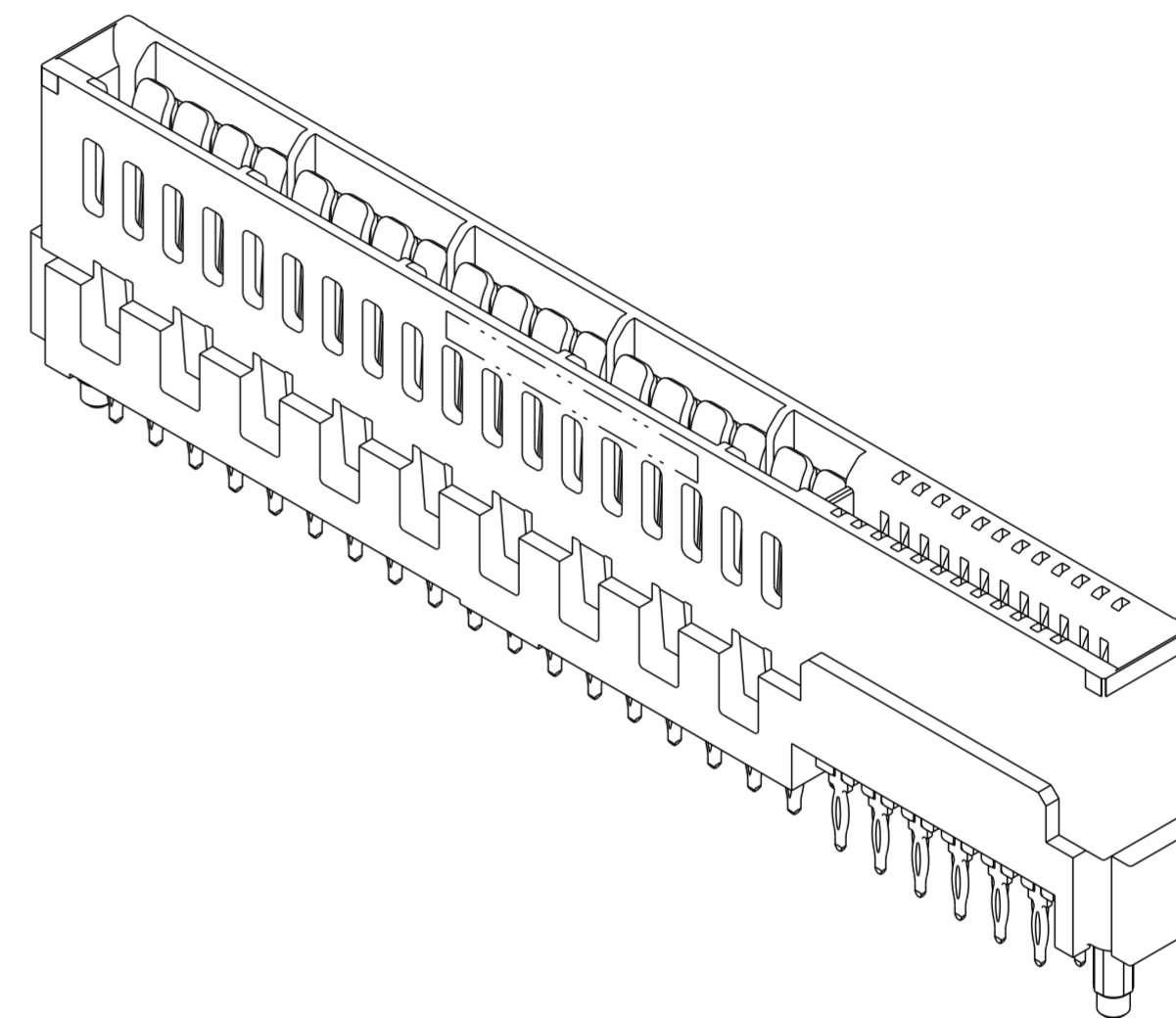


RECOMMENDED MATING BOARD FOOTPRINT

dr	Tim Houtz	2010/04/08	projection	MM	size	A2	scale	4:1			
eng	Feng Zheng	2016/12/22			ecn no	ELX-DG-25730-1	rel level	Released			
chr	Terris Liu	2016/12/23									
appr	Pai-Ming Zheng	2016/12/23	product family	CARD EDGE	rel level	Released					
Amphenol FCI		title			VERT RECT (36P 24S)		dwg no		10114587	rev	C
www.fci.com		cat. no.			-		Product - Customer Drw		sheet 3 of 4		

HPCE PART NUMBER (TABLE 3)

PART NUMBER	TAIL TYPE	ORIENTATION KEY	DIM "A" TYPICAL TAIL LENGTH	DIM "B" TYPICAL TAIL LENGTH	DIM "C" RECOMMENDED BOARD THICKNESS
10114587-001LF	SOLDER	YES	3.17 ±0.25	3.17 ±0.25	1.59 - 2.38
10114587-002LF	SOLDER	NO			
10114587-003	PRESS-FIT	YES	3.17 ±0.25	3.17 ±0.25	1.57 MIN
10114587-003LF	PRESS-FIT	YES			
10114587-004	PRESS-FIT	NO			
10114587-004LF	PRESS-FIT	NO	4.05 ±0.25	3.75 ±0.25	3.20±0.18
10114587-005LF	SOLDER	YES			
10114587-006LF	SOLDER	NO			



NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
 UL 94V-0 COMPLIANT
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
5. PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
 Ø 2.40 +/- 0.1 FOR PRESS-FIT TAILS
 Ø 2.10 +/- 0.1 FOR SOLDER TAILS
11. A△SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.

dr	Tim Houtz	2010/04/08	projection	MM	size	A2	scale	4:1	
eng	Feng Zheng	2016/12/22			ecn no	ELX-DG-25730-1			
chr	Terris Liu	2016/12/23			product family	CARD EDGE	rel level	Released	
appr	Pai-Ming Zheng	2016/12/23	Amphenol FCI VERT RECT (36P 24S) HIGH POWER CARD EDGE		cat. no.	10114587		rev	C
www.fci.com			Product - Customer Drw			sheet 4 of 4			

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru