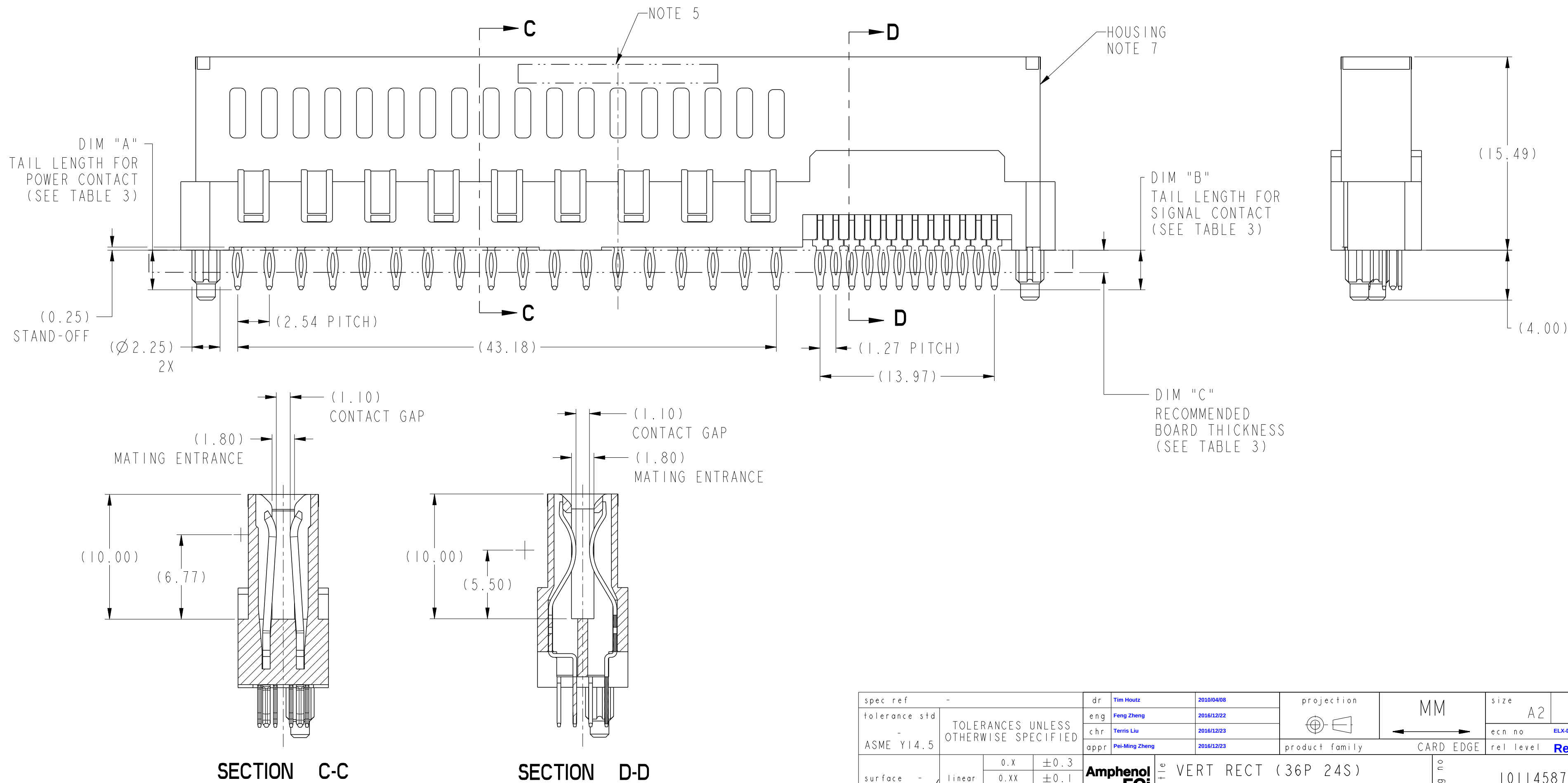
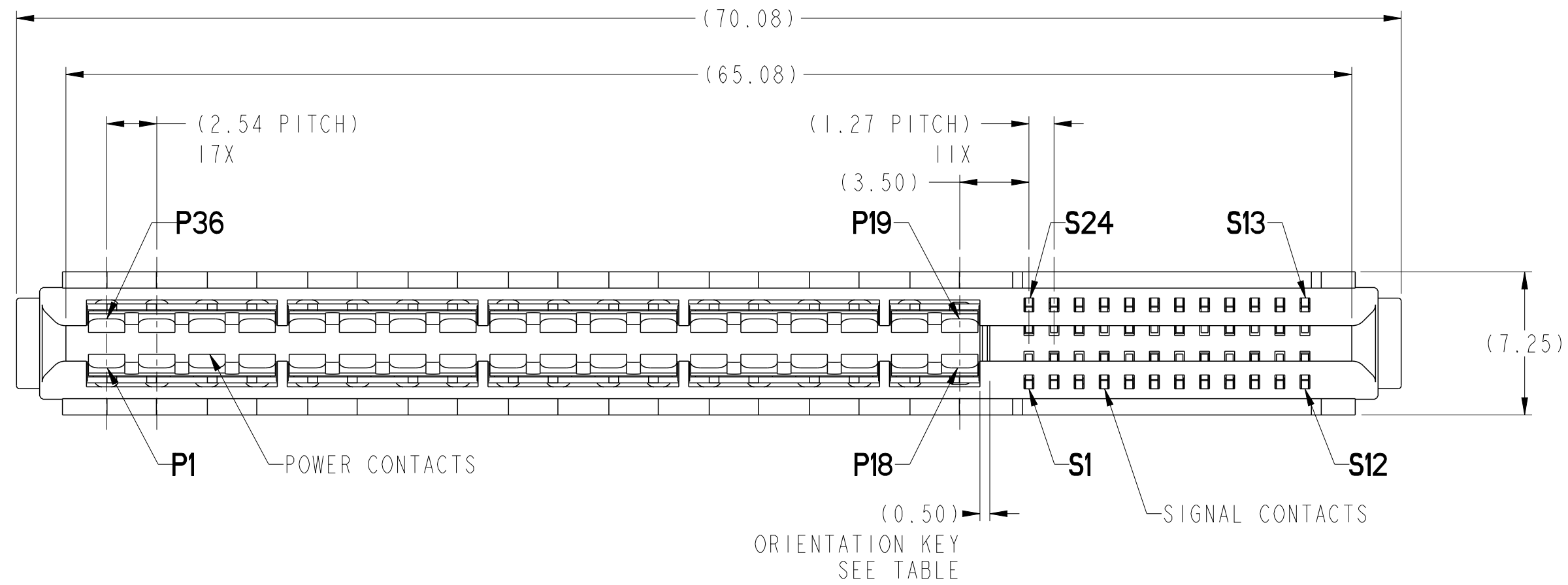
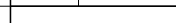
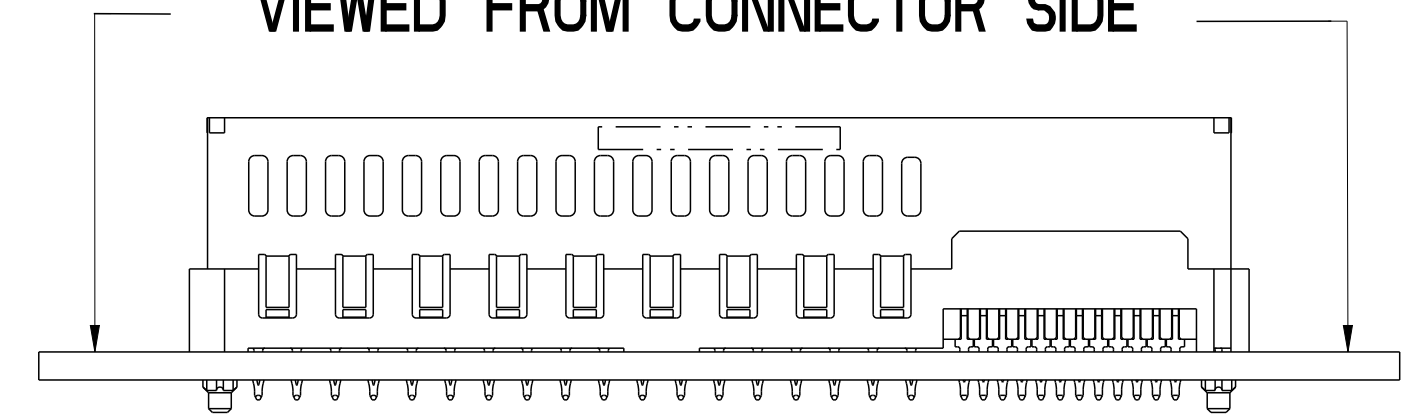


A
B
C
D
E
F

spec ref -		dr Tim Houtz		2010/04/08		projection		MM		size A2		scale 4:1	
tolerance std -		eng Feng Zheng		2016/12/22						ecn no ELX-DG-25730-1			
ASME Y14.5		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr Terris Liu									
		appr Pei-Ming Zheng		2016/12/23		product family		CARD EDGE		rel level		Released	
surface -		linear				title VERT RECT (36P 24S)		dwg no 10114587		rev C			
		angular											
ASME Y14.5		0.XX ±0.05		www.fci.com		cat. no. -		Product - Customer Drw		sheet 1 of 4			



RECOMMENDED PCB LAYOUT
VIEWED FROM CONNECTOR SIDE



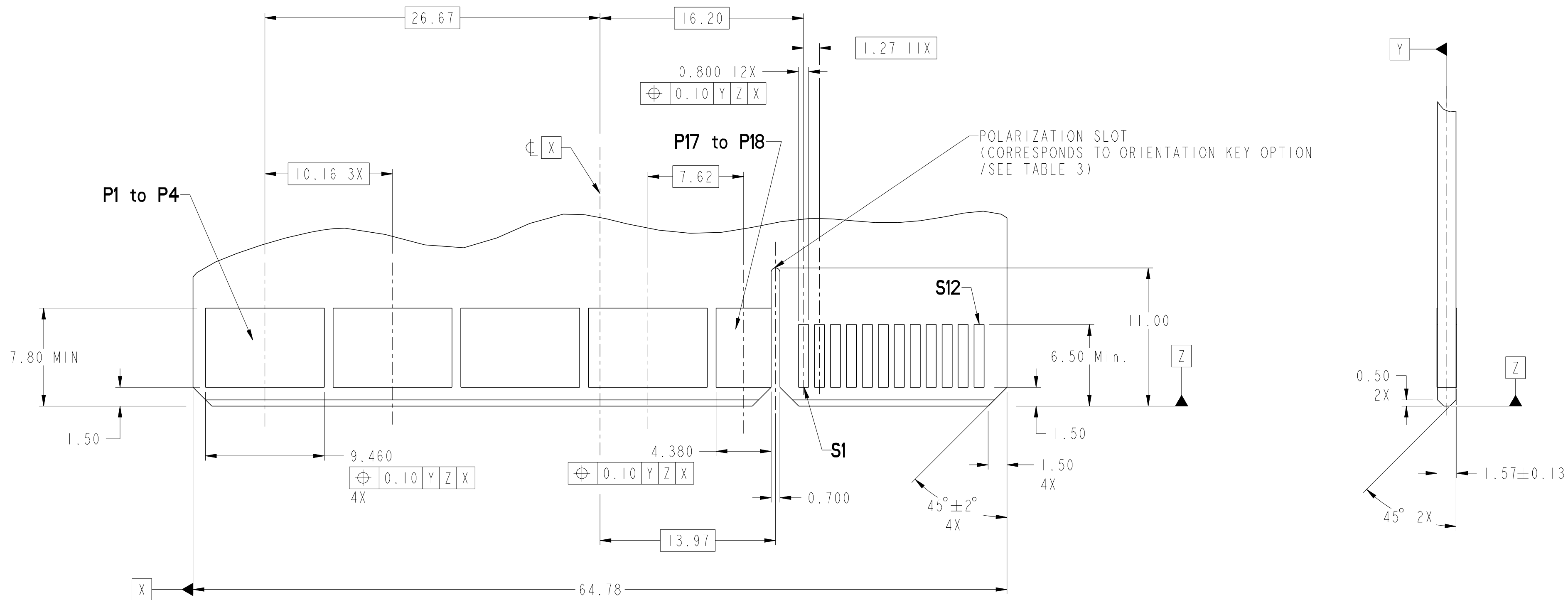
Creo File - REV E - 2016-02-12

Amphenol
FCi

© 2016 APCI

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.65 - 0.80
	IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80
	COPPER (SEE NOTE 8)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80



dr	Tim Houtz	2010/04/08	projection 	MM 	size	A2	scale	4:1
eng	Feng Zheng	2016/12/22			ecn no	ELX-DG-25730-1		
chr	Terris Liu	2016/12/23			rel level	Released		
appr	Pei-Ming Zheng	2016/12/23	product family		CARD EDGE			
Amphenol FCI		title			dwg no		rev	
		VERT RECT (36P 24S)			10114587		C	
		HIGH POWER CARD EDGE						
www.fci.com		cat. no.	-	Product - Customer Drw			sheet 3 of 4	

1

2

3

4

5

6

7

8

HPCE PART NUMBER (TABLE 3)					
PART NUMBER	TAIL TYPE	ORIENTATION KEY	DIM "A" TYPICAL TAIL LENGTH	DIM "B" TYPICAL TAIL LENGTH	DIM "C" RECOMMENDED BOARD THICKNESS
10114587-001LF	SOLDER	YES	3.17 ±0.25	3.17 ±0.25	1.59 - 2.38
10114587-002LF	SOLDER	NO			
10114587-003	PRESS-FIT	YES	3.17 ±0.25	3.17 ±0.25	1.57 MIN
10114587-003LF	PRESS-FIT	YES			
10114587-004	PRESS-FIT	NO			
10114587-004LF	PRESS-FIT	NO			
10114587-005LF 	SOLDER	YES	4.05 ±0.25	3.75 ±0.25	3.20±0.18
10114587-006LF 	SOLDER	NO			

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:

HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK

UL 94V-0 COMPLIANT

CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.

2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.

3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.

4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.

5. PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.

6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.

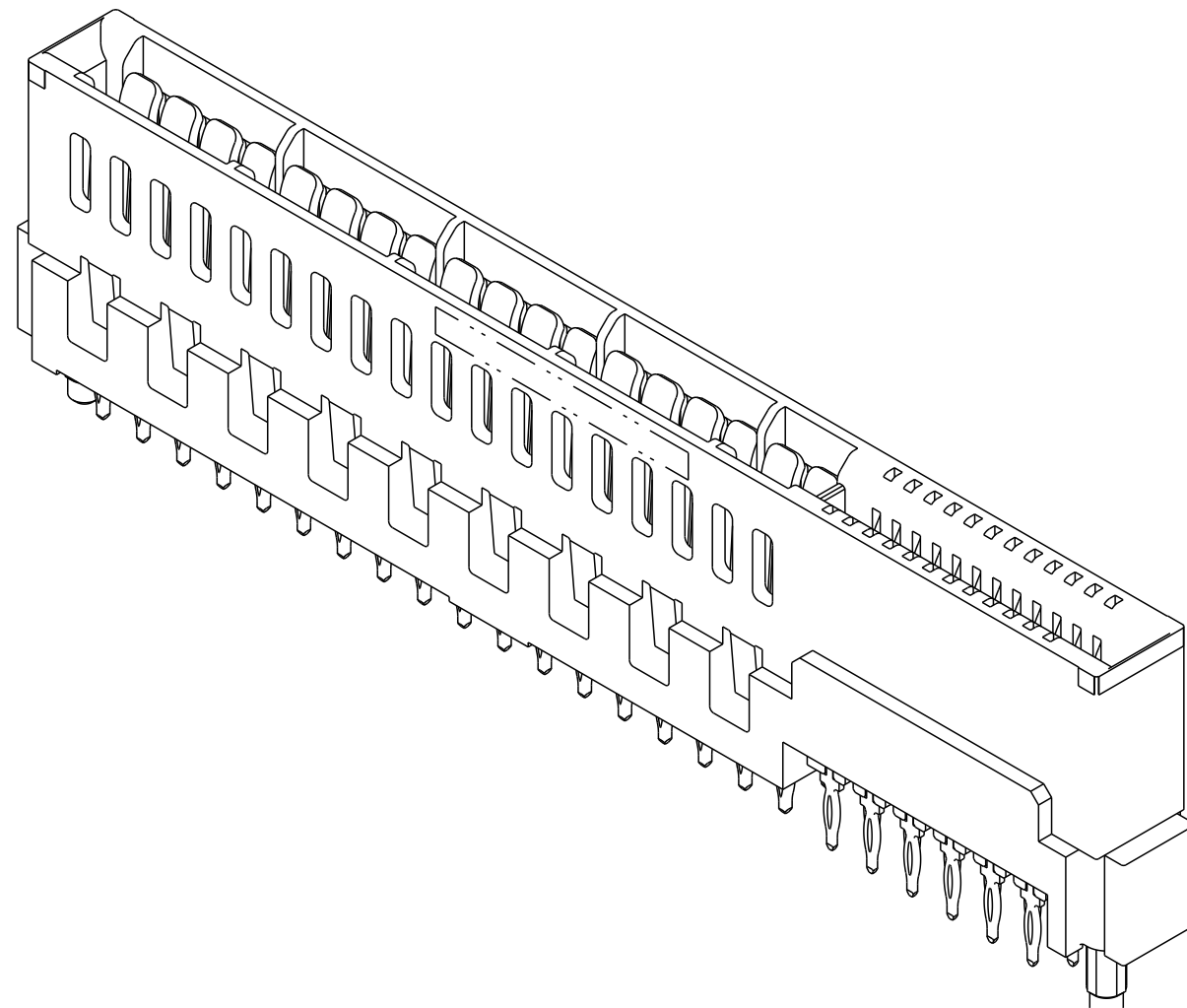
7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.

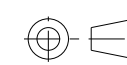
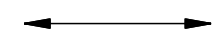
8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.

9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.

10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
Ø 2.40 +/- 0.1 FOR PRESS-FIT TAILS
Ø 2.10 +/- 0.1 FOR SOLDER TAILS

11. A SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.

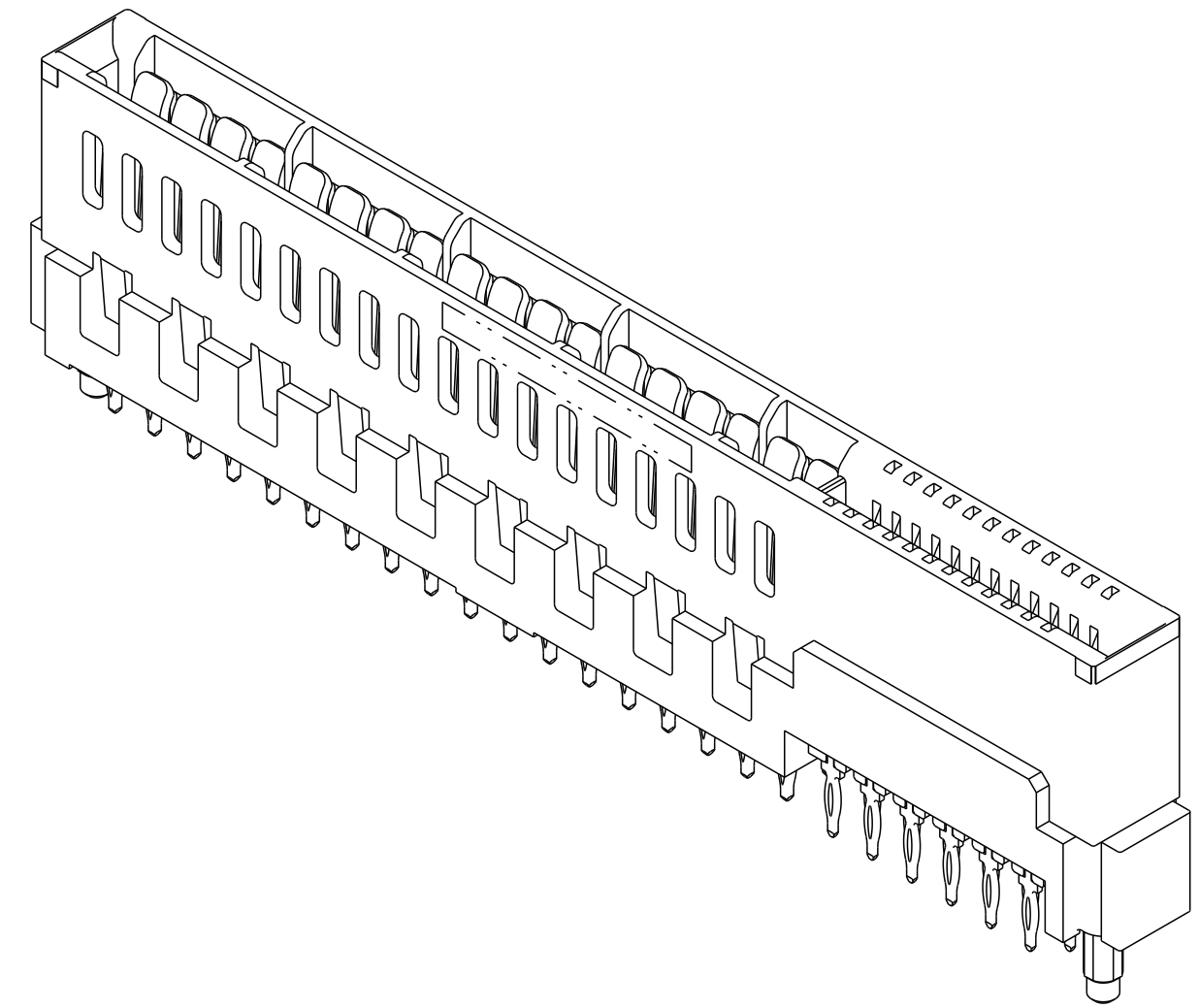


dr	Tim Houtz	2010/04/08	projection 	MM 	size	A2	scale	4:1	
eng	Feng Zheng	2016/12/22			ecn no	ELX-DG-25730-1			
chr	Terris Liu	2016/12/23			rel level	Released			
appr	Pei-Ming Zheng	2016/12/23			product family	CARD EDGE			
Amphenol FCI www.fci.com			title	VERT RECT (36P 24S)		dwg no	10114587	rev	C
			cat. no.	-	Product - Customer Drw		sheet 4 of 4		

PDS: Rev :C

STATUS:Released

Printed: Dec 23, 2016



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru