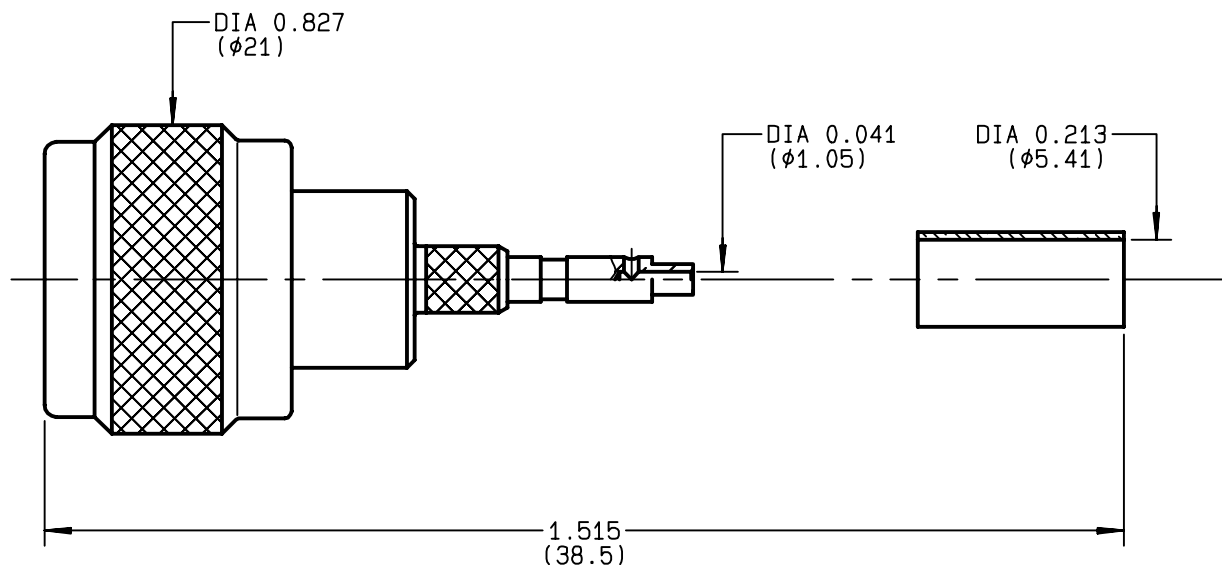


**STRAIGHT PLUG FULL CRIMP-TYPE
CABLE 5/50 S**
R161.082.000
SERIES N


NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-11	GHz
TEMPERATURE RATING	-55/+155	$^{\circ}\text{C}$
V.S.W.R	1.30 +	0 x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	0.048	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
VOLTAGE RATING	850	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1500	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000	M Ω Mini
HERMETIC SEAL	NA	Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	500	Cycles
WEIGHT	0	gr
SPECIFICATION		

CABLES : **BSSM 742**
KX 15
RG 141
RG 58

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	150	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	27	N Mini
Axial force - opposite end	27	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	130	cm.N
Panel nut	NA	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH	(all values are given) in micrometers
BODY	BRASS	BBR 2	
OUTER CONTACT	BRASS	BBR 2	
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2	
INSULATOR	PTFE	-	
GASKET	SILICONE RUBBER	-	
OTHERS PIECES	BRASS	BBR 2	

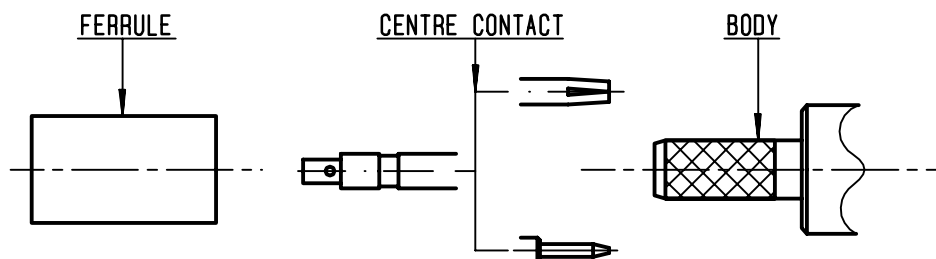
BONOMINI

ISSUE
9812E03
CREATION DATE
21/07/1993
FILE PART-NUMBER
EPC 96-07

RADIALL®

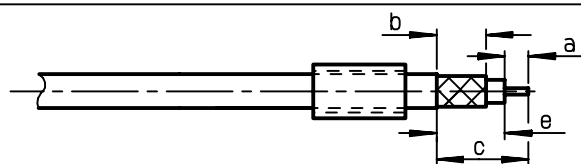
The information given here is subject to change without notice.
 Design changes may be in order to improve the product .

Connect to the future

**R161.082.000**ISSUE **9812E03** SERIES**N****①**

Slide onto the cable the ferrule .
Strip the cable .

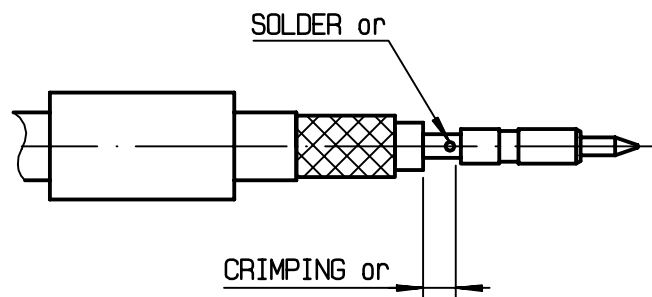
-
-
-



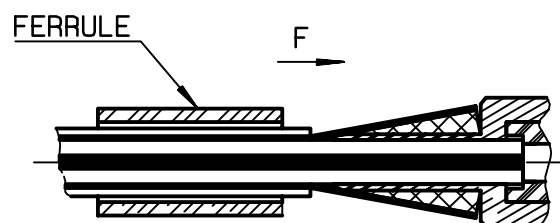
Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.177	0.315	0.551	0	0.374
mm	4.5	8	14	0	9.5

②

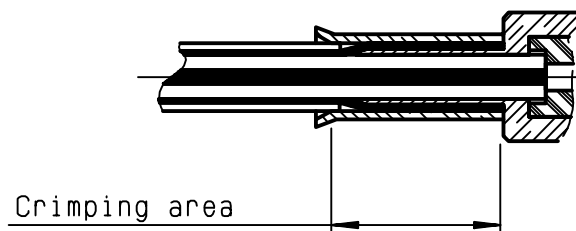
Slide on center contact until it bottoms against cable dielectric .
Solder or crimp center contact .
Crimping tool :R 282 223 000 (hex:.068)
or R282 293 000 (M22520/5-01) +
dies R282 235 011 (M22520/5-11)
(We advice to solder center contact
to improve electrical performances only
with the cable to PTFE dielectric.)

**③**

Fan the braid.
Slide cable into the body until bottoms against insulator .
Slide ferrule over the braid .
(In direction F)

**④**

Crimp the ferrule with crimping tool
R 282 223 000 (Hex. : .213) or
crimping tool M22520/5-01 (R 282 293 000)
+ dies M22520/5-11 (R 282 235 011)
Cut the excess of braid .
Slide sleeve over ferrule
in place .



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru